

AVIS TECHNIQUE M – 002

Murs de soutènement

BLOCS KEYSTONE

BLOCS UNITALUS

Fournisseur : Groupe Permacon inc

Février 2009

Révision : Janvier 2013

1.0 PRÉSENTATION

1.1 Renseignements commerciaux

Nom et adresse du fournisseur :

Groupe Permacon inc.
8145, rue Bombardier
Anjou (Québec) H1J 1A5

Téléphone : 514 351-2125

Télécopieur : 514 352-9802

1.2 Description du mur

Le mur-poids fait de blocs de béton KEYSTONE et le mur-poids fait de blocs de béton UNITALUS sont des ouvrages formés de blocs de béton préfabriqués.

Ces murs sont classifiés sous l'appellation générale « Mur-poids en blocs de béton imbriqués ».

2.0 PLANS D'ENSEMBLE

Les plans types des murs-poids avec les blocs de béton KEYSTONE ou avec les blocs de béton UNITALUS sont fournis en annexe.

3.0 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

3.1 Indications générales et description

Des tiges de fixation en polymère sont utilisées pour la mise en place des blocs KEYSTONE. Les tiges relient les blocs dans le plan horizontal et assurent une mise en place uniforme.

La hauteur maximale des murs est de 1 mètre pour le mur KEYSTONE et de 1,5 mètre pour le mur UNITALUS.

3.2 Principaux matériaux

Paroi :	béton
Tiges d'assemblage :	polymère (Keystone)
Membrane :	géotextile

3.2.1 Géotextile

Le géotextile utilisé doit être de type IV.

3.3 Mise en œuvre

3.3.1 Fondation

La fiche du mur peut être réduite à 400 mm. Pour ce faire, le sol de fondation à l'intérieur d'un demi-cercle d'un rayon prédéterminé doit être constitué d'un matériau granulaire densifié à 95 % de la masse volumique maximale du Proctor modifié et être drainé. Le centre du demi-cercle est situé sur le parement du mur, et sa hauteur correspond au niveau du sol à 1 m (mesuré horizontalement) du mur. Le rayon minimal de ce cercle doit être de 1,8 m ou égal à la profondeur du gel lorsque celle-ci dépasse 1,8 m.

Un coussin de support en matériaux granulaires ou une semelle de réglage en béton doit être mis en place à l'élévation indiquée aux plans avant de poser la première rangée de blocs.

Le coussin de support en matériaux granulaires doit avoir une épaisseur minimale de 300 mm.

La semelle de réglage doit être en béton de type V conforme à la norme 3101 du Ministère. La semelle de réglage peut être coulée en place ou préfabriquée. Une période de cure minimale de 12 heures doit être assurée au béton avant la construction de la paroi. La surface de cette semelle doit être lisse.

4.0 ACCEPTATION

Les murs-poids KEYSTONE et UNITALUS ont franchi les trois étapes du processus d'acceptation des nouveaux produits :

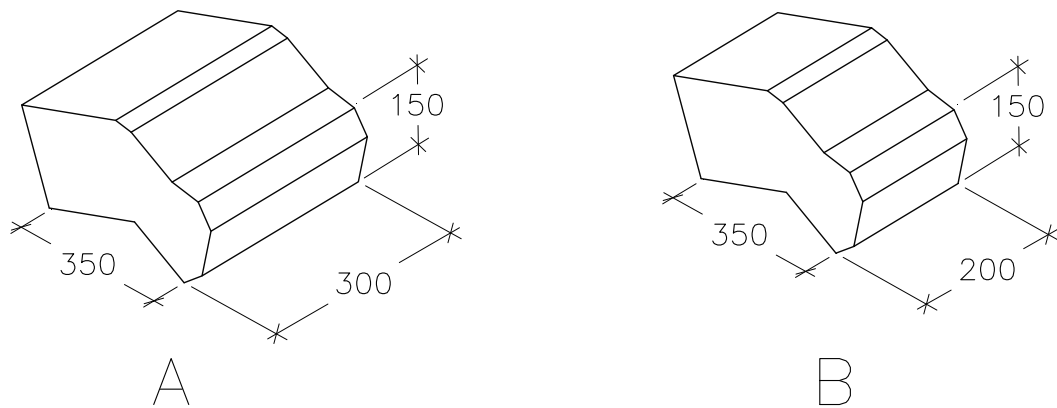
- présentation du dossier;
- étude du dossier;
- essais.

Ces murs de soutènement sont donc acceptés.

L'acceptation demeure valide à moins d'une modification des exigences du Ministère ou de changements dans les caractéristiques techniques ayant servi à l'acceptation et dans la mesure où le comportement des murs est satisfaisant.

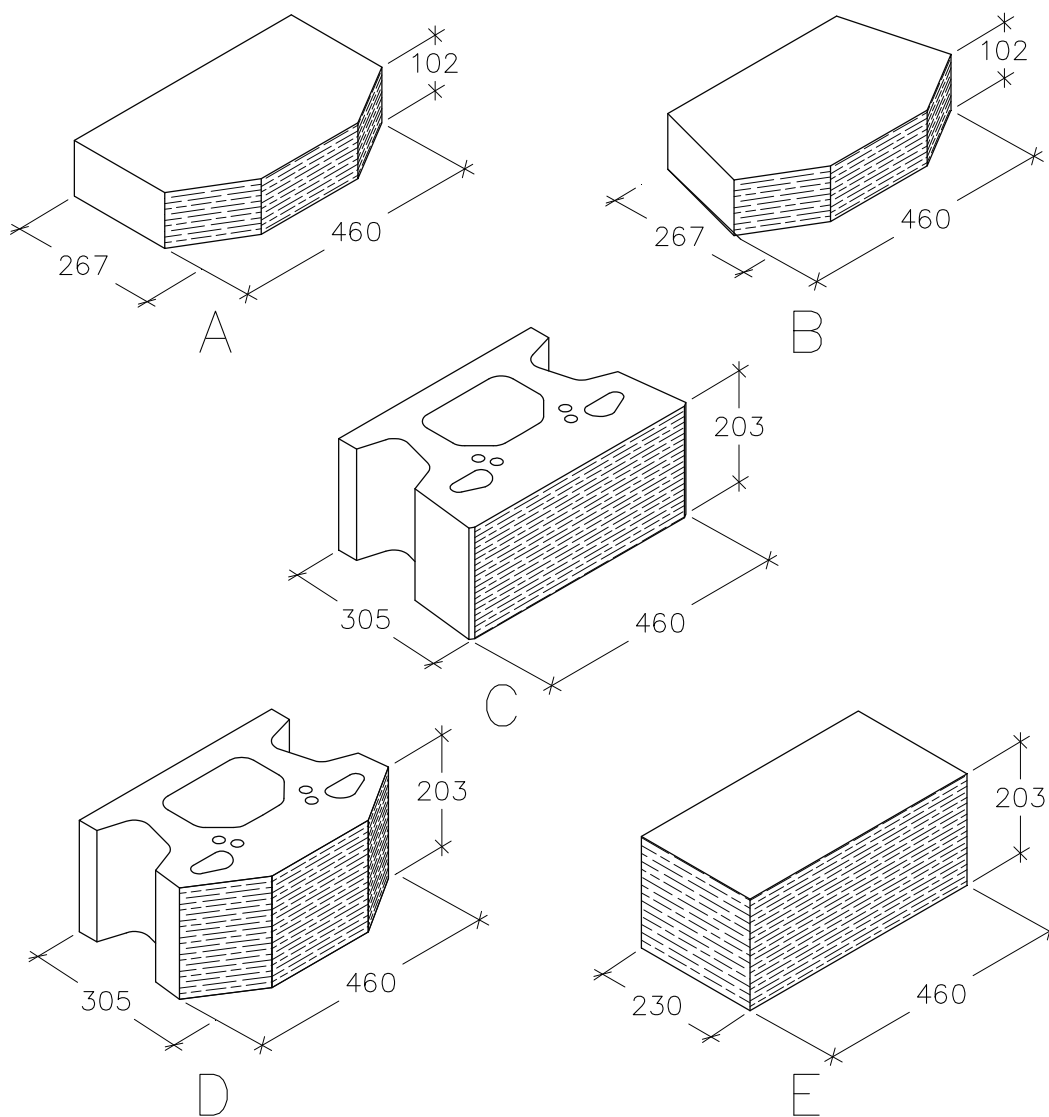
ANNEXE

Plans types des murs



A Module UNITALUS 300
 B Module UNITALUS 200

Figure 1 – Blocs UNITALUS®



- A Module de couronnement à angle droit
- B Module de couronnement biseauté
- C Module compact Face Droite
- D Module compact Face Arrondie
- E Module de coin

Figure 2 – Blocs KEYSTONE®

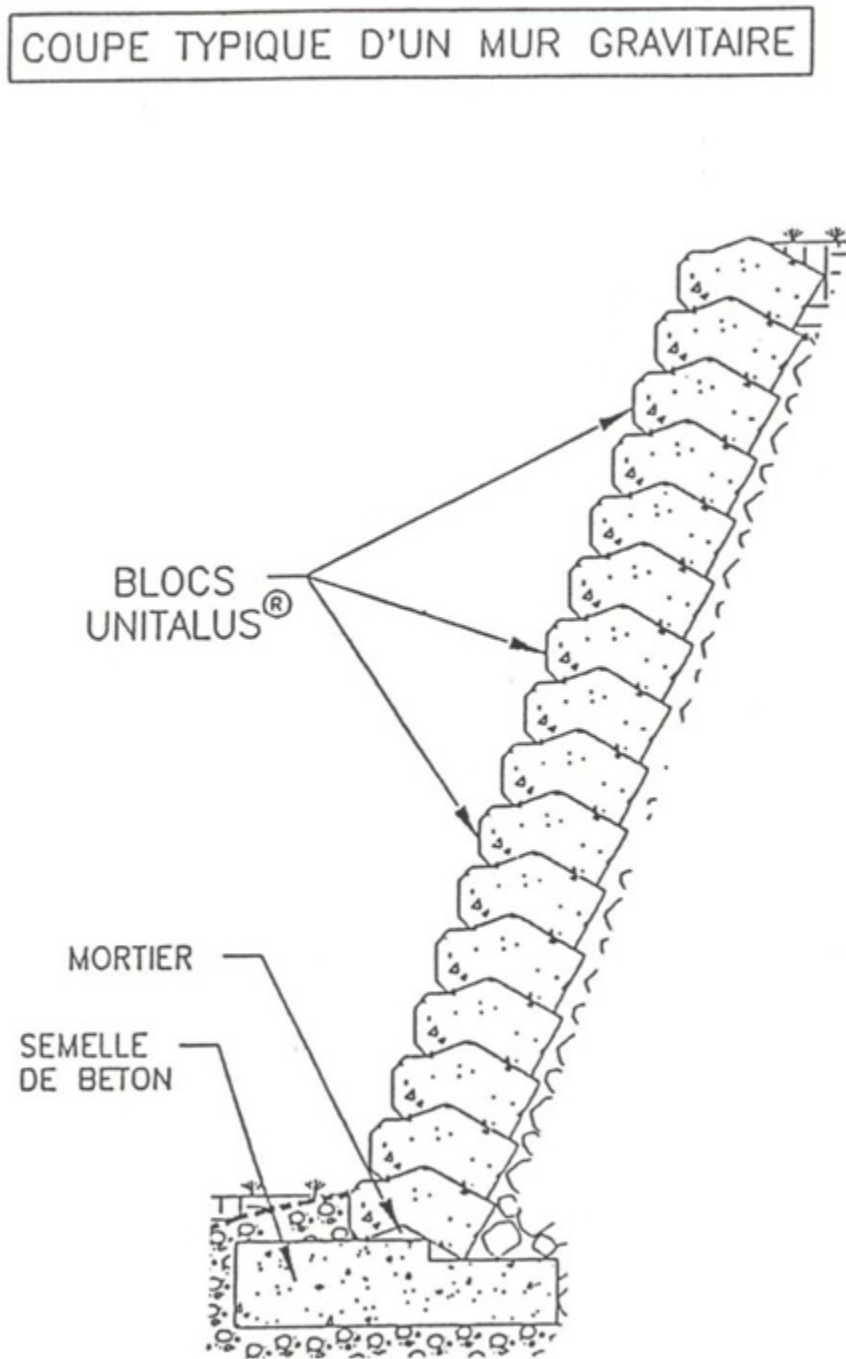


Figure 3 – *Coupe type du mur UNITALUS®*