

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

| Haute performance | | | |
|---|------------------------------|---|---|
| Système à 3 couches | | | |
| Produit | Description/Caractéristiques | | Entreprise* |
| <p>GUQ-01866 Système : Carbozinc 859 - Carboguard 893 - Carbothane 134 HG Homologation 2015-11-04 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures à haute performance Carboline | <p>Carboline ® 3170, avenue Miller Dorval Québec H9P 1K5 Canada www.carboline.com</p> <p>Fabricant Carboline www.carboline.com</p> |
| | 1 ^{re} couche | Carbozinc 859, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant #2 ou #76 | |
| | 2 ^e couche | Carboguard 893, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant #2 | |
| | 3 ^e couche | Carbothane 134 HG, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant #2 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |
| <p>GUQ-01867 Système : Carbozinc 11 HS - Carboguard 893 - Carbothane 134 HG Homologation 2015-11-04 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures à haute performance Carboline | <p>Carboline ® 3170, avenue Miller Dorval Québec H9P 1K5 Canada www.carboline.com</p> <p>Fabricant Carboline www.carboline.com</p> |
| | 1 ^{re} couche | Carbozinc 11 HS, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant #26 ou 33 | |
| | 2 ^e couche | Carboguard 893, épaisseur minimale du feuil sec : 100 µm et diluant #2 | |
| | 3 ^e couche | Carbothane 134 HG, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant #2 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

| Haute performance | | | |
|---|------------------------------|--|---|
| Système à 3 couches | | | |
| Produit | Description/Caractéristiques | | Entreprise* |
| <p>GUQ-02259 Zinc Clad 4100 / Macropoxy 646 / Acrolon 218 HS Homologation 2020-07-09 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures à haute performance Sherwin-Williams | <p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada www.sherwin-williams.com</p> <p>Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p> |
| | 1 ^{re} couche | Zinc Clad 4100, épaisseur minimale de feuil sec 75 µm et diluant R7K58 | |
| | 2 ^e couche | Macropoxy 646, épaisseur minimale de feuil sec 75 µm et diluant R7K15 | |
| | 3 ^e couche | Acrolon 218 HS, épaisseur minimale de feuil sec 75 µm et diluant R7K15 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |
| <p>GUQ-02266 Zinc Clad 4100 / Steel Spec Epoxy / Acrolon 218 HS Homologation 2020-07-09 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures à haute performance Sherwin-Williams | <p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada www.sherwin-williams.com</p> <p>Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p> |
| | 1 ^{re} couche | Zinc Clad 4100, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant R7K58 | |
| | 2 ^e couche | Steel Spec Epoxy, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant R7K58 | |
| | 3 ^e couche | Acrolon 218 HS, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant R7K15 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |

*Différentes entreprises sont susceptibles de fournir le produit. L'entreprise indiquée ici est celle ayant présentée la demande d'homologation.

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

| Haute performance | | | |
|---|------------------------------|---|--|
| Système à 2 couches | | | |
| Produit | Description/Caractéristiques | | Entreprise* |
| <p>GUQ-02256 Zinc Clad 4100 / Sher-loxane 800 Homologation 2020-07-09 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures à haute performance Sherwin-Williams | <p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada www.sherwin-williams.com</p> <p>Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p> |
| | 1 ^{re} couche | Zinc Clad 4100, épaisseur minimale du feuil sec : 100 µm et diluant R7K58 | |
| | 2 ^e couche | Sher-Loxane 800, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant MEK | |
| | 3 ^e couche | | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |

*Différentes entreprises sont susceptibles de fournir le produit. L'entreprise indiquée ici est celle ayant présentée la demande d'homologation.

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

| Entretien | | | |
|---|------------------------------|---|---|
| Système à 3 couches | | | |
| Produit | Description/Caractéristiques | | Entreprise* |
| <p>GUQ-00373 Système : Corothane I MIO-Aluminium - Macropoxy 646 - Sherthane 2K Homologation 1999-12-01 Mise à jour de l'homologation 2021-03-29 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures d'entretien Sherwin-Williams | <p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada www.sherwin-williams.com Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p> |
| | 1 ^{re} couche | Corothane I MIO-Aluminium, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant R7K15 | |
| | 2 ^e couche | Macropoxy 646, épaisseur minimale du feuil sec : 150 µm et diluant R7K15 ou R7K111 | |
| | 3 ^e couche | Sherthane 2K, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant R2K4 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |
| <p>GUQ-00374 Système : Interseal 670HS - Interseal 670HS - Interthane 990V Homologation 1999-12-01 Mise à jour de l'homologation 2021-03-29 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures d'entretien Akzo Nobel | <p>Peinture Internationale 1405, 55e avenue Dorval Québec H9P 2W3 Canada www.internationalpaint.com Fabricant Peinture International (division de Akzo Nobel Peintures Ltée)</p> |
| | 1 ^{re} couche | Interseal 670HS Aluminium, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant International GTA 415 ou GTA 220 | |
| | 2 ^e couche | Interseal 670HS Aluminium, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant International GTA 415 ou GTA 220 | |
| | 3 ^e couche | Interthane 990V, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant Internationale GTA 056 ou GTA 713 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

| Entretien | | | |
|--|------------------------------|--|--|
| Système à 3 couches | | | |
| Produit | Description/Caractéristiques | | Entreprise* |
| <p>GUQ-00375 Système : Amerlock 400AL - Amerlock 400AL - Amercoat 450H Homologation 1999-12-01 Mise à jour de l'homologation 2021-03-29 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures d'entretien PPG | <p>PPG Revêtements architecturaux Canada inc. 2575, avenue Dalton, Parc Colbert Québec Québec G1P 3S7 Canada Tél. 418-657-6772 Fax 418-849-1957 www.ppgpmc.com</p> <p>Fabricant PPG Canada inc www.ppgpmc.com</p> |
| | 1 ^{re} couche | Amerlock 400AL, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant Amercoat 65 ou 101 | |
| | 2 ^e couche | Amerlock 400AL, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant Amercoat 65 ou 101 | |
| | 3 ^e couche | Amerlock 450H, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant Amercoat 65, 101 ou 923 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |
| <p>GUQ-01690 Système : Intercure 200HS - Intercure 200HS - Interthane 990V Homologation 2007-09-20 Mise à jour de l'homologation 2021-03-29 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures d'entretien Akzo Nobel | <p>Peinture Internationale 1405, 55e avenue Dorval Québec H9P 2W3 Canada www.internationalpaint.com</p> <p>Fabricant Peinture International (division de Akzo Nobel Peintures Ltée)</p> |
| | 1 ^{re} couche | Intercure 200HS, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant Internationale GTA 415 ou GTA 220 | |
| | 2 ^e couche | Intercure 200HS, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant Internationale GTA 415 ou GTA 220 | |
| | 3 ^e couche | Interthane 990V, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant Internationale GTA 056 ou GTA 713 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

| Entretien | | | |
|--|------------------------------|--|---|
| Système à 3 couches | | | |
| Produit | Description/Caractéristiques | | Entreprise* |
| <p>GUQ-01692</p> <p>Système : Corothane I MIO-Aluminium - Corothane I Ironox B - Corothane I HS Aliphatic</p> <p>Homologation 2008-12-10 Mise à jour de l'homologation 2021-03-29</p> <p>Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures d'entretien Sherwin-Williams | <p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada www.sherwin-williams.com</p> <p>Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p> |
| | 1 ^{re} couche | Corothane I MIO-Aluminium, épaisseur minimale du feuil sec : 80 µm et diluant R7K15 | |
| | 2 ^e couche | Corothane I Ironox B, épaisseur minimale du feuil sec : 140 µm et diluant R7K15 ou R7K111 | |
| | 3 ^e couche | Corothane I HS Aliphatique, épaisseur minimale du feuil sec : 80 µm et diluant R7K15, R7K100 ou R7K111 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |
| <p>GUQ-02260</p> <p>Système : Macropoxy 267- Macropoxy 267- Acrolon 7300</p> <p>Homologation 2020-05-21</p> <p>Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures d'entretien Sherwin-Williams | <p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada www.sherwin-williams.com</p> <p>Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p> |
| | 1 ^{re} couche | Macropoxy 267, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant R6K10 | |
| | 2 ^e couche | Macropoxy 267, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant R6K10 | |
| | 3 ^e couche | Acrolon 7300, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant R6K10 | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |

*Différentes entreprises sont susceptibles de fournir le produit. L'entreprise indiquée ici est celle ayant présentée la demande d'homologation.

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

| Entretien | | | |
|--|------------------------------|--|---|
| Encapsulage | | | |
| Produit | Description/Caractéristiques | | Entreprise* |
| <p>GUQ-01706 Système : Rust-Anode Primer Homologation 2019-09-17 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p> | Description | Système de peintures d'entretien - Recharge de zinc sur acier galvanisé ou métallisé | <p>Galvatech 2000 297, rue Gendron, C.P. 123 Saint-Léon-Le-Grand Québec G0J 2W0 Canada Tél. 418-743-2046 Fax 418-743-2044 www.galvatech2000.com Fabricant Rust-Anode SPRL www.rustanode.com</p> |
| | 1 ^{re} couche | Rust-Anode Primer, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant Galvanol | |
| | 2 ^e couche | Rust-Anode Primer, épaisseur minimale du feuil sec : 100 µm et diluant Galvanol | |
| | 3 ^e couche | | |
| | Remarque | Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit | |

*Différentes entreprises sont susceptibles de fournir le produit. L'entreprise indiquée ici est celle ayant présentée la demande d'homologation.