

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

Haute performance

Système à 3 couches

Produit	Description/Caractéristiques		Entreprise*
<p>GUQ-01866</p> <p>Système : Carbozinc 859 - Carboguard 893 - Carbothane 134 HG</p> <p>Homologation 2015-11-04</p> <p>Mise à jour de l'homologation 2023-06-21</p> <p>Échéance de l'homologation 2030-06-21</p> <p>Fiche du produit</p> <p>Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures à haute performance Carboline	<p>Carboline ® 9355, route Transcanadienne Saint-Laurent Québec H4S 1V3 Canada www.carboline.com</p> <p>Fabricant Carboline www.carboline.com</p>
	1re couche	Carbozinc 859, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant #2 ou #76	
	2e couche	Carboguard 893, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant #2	
	3e couche	Carbothane 134 HG, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant #25	
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	
<p>GUQ-01867</p> <p>Système : Carbozinc 11 HS - Carboguard 893 - Carbothane 134 HG</p> <p>Homologation 2015-11-04</p> <p>Mise à jour de l'homologation 2023-06-21</p> <p>Échéance de l'homologation 2030-06-21</p> <p>Fiche du produit</p> <p>Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures à haute performance Carboline	<p>Carboline ® 9355, route Transcanadienne Saint-Laurent Québec H4S 1V3 Canada www.carboline.com</p> <p>Fabricant Carboline www.carboline.com</p>
	1re couche	Carbozinc 11 HS, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant #26 ou 33	
	2e couche	Carboguard 893, épaisseur minimale du feuil sec : 100 µm et diluant #2	
	3e couche	Carbothane 134 HG, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant #25	
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

Haute performance

Système à 3 couches

Produit	Description/Caractéristiques		Entreprise*
<p>GUQ-02259 Zinc Clad 4100 / Macropoxy 646 / Acrolon 218 HS Homologation 2020-07-09 Échéance de l'homologation 2027-07-09</p> <p>Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures à haute performance Sherwin-Williams	<p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada</p> <p>Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p>
	1re couche	Zinc Clad 4100, épaisseur minimale de feuil sec 75 µm et diluant R7K58	
	2e couche	Macropoxy 646, épaisseur minimale de feuil sec 75 µm et diluant R7K15	
	3e couche	Acrolon 218 HS, épaisseur minimale de feuil sec 75 µm et diluant R7K15	
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	

*Différentes entreprises sont susceptibles de fournir le produit. L'entreprise indiquée ici est celle ayant présentée la demande d'homologation.

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

Haute performance

Système à 2 couches

Produit	Description/Caractéristiques		Entreprise*
<p>GUQ-02256 Zinc Clad 4100 / Sher-loxane 800 Homologation 2020-07-09 Échéance de l'homologation 2027-07-09 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures à haute performance Sherwin-Williams	<p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada www.sherwin-williams.com Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p>
	1re couche	Zinc Clad 4100, épaisseur minimale du feuil sec : 100 µm et diluant R7K58	
	2e couche	Sher-Loxane 800, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant MEK	
	3e couche		
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	

*Différentes entreprises sont susceptibles de fournir le produit. L'entreprise indiquée ici est celle ayant présentée la demande d'homologation.

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

Entretien

Système à 3 couches

Produit	Description/Caractéristiques		Entreprise*
<p>GUQ-00373 Système : Corothane I MIO-Aluminium - Macropoxy 646 - Sherthane 2K Homologation 1999-12-01 Mise à jour de l'homologation 2021-03-29 Échéance de l'homologation 2026-03-29</p> <p>Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures d'entretien Sherwin-Williams	<p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada www.sherwin-williams.com Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p>
	1re couche	Corothane I MIO-Aluminium, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant R7K15	
	2e couche	Macropoxy 646, épaisseur minimale du feuil sec : 150 µm et diluant R7K15 ou R7K111	
	3e couche	Shertane 2K, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant R2K4	
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	
<p>GUQ-00374 Système : Interseal 670HS - Interseal 670HS - Interthane 990V Homologation 1999-12-01 Mise à jour de l'homologation 2021-03-29 Échéance de l'homologation 2026-03-29</p> <p>Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures d'entretien Akzo Nobel	<p>Peinture Internationale 1405, 55e avenue Dorval Québec H9P 2W3 Canada www.internationalpaint.com Fabricant Peinture International (division de Akzo Nobel Peintures Ltée)</p>
	1re couche	Interseal 670HS Aluminium, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant International GTA 415 ou GTA 220	
	2e couche	Interseal 670HS Aluminium, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant International GTA 415 ou GTA 220	
	3e couche	Interthane 990V, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant Internationale GTA 056 ou GTA 713	
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

Entretien

Système à 3 couches

Produit	Description/Caractéristiques		Entreprise*
<p>GUQ-00375 Système : Amerlock 400AL - Amerlock 400AL - Pitthane Ultra Homologation 1999-12-01 Mise à jour de l'homologation 2023-03-03 Échéance de l'homologation 2026-03-29</p> <p>Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures d'entretien PPG	<p>PPG Revêtements architecturaux Canada inc. 2575, avenue Dalton, Parc Colbert Québec Québec G1P 3S7 Canada Tél. 418-657-6772 Fax 418-849-1957 www.ppgpmc.com</p> <p>Fabricant PPG Canada inc www.ppgpmc.com</p>
	1re couche	Amerlock 400AL, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant Amercoat 65 ou 101	
	2e couche	Amerlock 400AL, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant Amercoat 65 ou 101	
	3e couche	Pitthane Ultra, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant Amercoat 65	
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	
<p>GUQ-01690 Système : Intercure 200HS - Intercure 200HS - Interthane 990V Homologation 2007-09-20 Mise à jour de l'homologation 2021-03-29 Échéance de l'homologation 2026-03-29</p> <p>Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures d'entretien Akzo Nobel	<p>Peinture Internationale 1405, 55e avenue Dorval Québec H9P 2W3 Canada www.internationalpaint.com</p> <p>Fabricant Peinture International (division de Akzo Nobel Peintures Ltée)</p>
	1re couche	Intercure 200HS, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant Internationale GTA 415 ou GTA 220	
	2e couche	Intercure 200HS, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant Internationale GTA 415 ou GTA 220	
	3e couche	Interthane 990V, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant Internationale GTA 056 ou GTA 713	
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

Entretien

Système à 3 couches

Produit	Description/Caractéristiques		Entreprise*
<p>GUQ-01692</p> <p>Système : Corothane I MIO-Aluminium - Corothane I Ironox B - Corothane I HS Aliphatic</p> <p>Homologation 2008-12-10</p> <p>Mise à jour de l'homologation 2021-03-29</p> <p>Échéance de l'homologation 2026-03-29</p> <p>Fiche du produit</p> <p>Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures d'entretien Sherwin-Williams	<p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada</p> <p>www.sherwin-williams.com</p> <p>Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p>
	1re couche	Corothane I MIO-Aluminium, épaisseur minimale du feuil sec : 80 µm et diluant R7K15	
	2e couche	Corothane I Ironox B, épaisseur minimale du feuil sec : 140 µm et diluant R7K15 ou R7K111	
	3e couche	Corothane I HS Aliphatique, épaisseur minimale du feuil sec : 80 µm et diluant R7K15, R7K100 ou R7K111	
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	
<p>GUQ-02260</p> <p>Système : Macropoxy 267- Macropoxy 267- Acrolon 7300</p> <p>Homologation 2020-05-21</p> <p>Échéance de l'homologation 2025-05-21</p> <p>Fiche du produit</p> <p>Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures d'entretien Sherwin-Williams	<p>Sherwin-Williams Canada inc. 7870, rue Jarry Est Montréal Québec H1J 1H2 Canada</p> <p>www.sherwin-williams.com</p> <p>Fabricant Sherwin-Williams Canada inc</p>
	1re couche	Macropoxy 267, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant R6K10	
	2e couche	Macropoxy 267, épaisseur minimale du feuil sec : 125 µm et diluant R6K10	
	3e couche	Acrolon 7300, épaisseur minimale du feuil sec : 50 µm et diluant R6K10	
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit. Le code de couleur spécifié pour la couche de finition doit provenir de la norme AMS-STD-595 «Colors Used in Government Procurement». Les couleurs de référence usuelles du MTMD sont n°10045 (brun), n°14109 (vert) et n°16314 (gris).	

*Différentes entreprises sont susceptibles de fournir le produit. L'entreprise indiquée ici est celle ayant présentée la demande d'homologation.

Programme HOM 8010-104 Systèmes de peintures pour structures d'acier

Entretien

Encapsulage

Produit	Description/Caractéristiques		Entreprise*
<p>GUQ-01706 Système : Rust-Anode Primer Homologation 2019-09-17 Mise à jour de l'homologation 2022-09-27 Échéance de l'homologation 2025-09-27 Fiche du produit Avis technique ou complément d'information</p>	Description	Système de peintures d'entretien - Recharge de zinc sur acier galvanisé ou métallisé	<p>Galvatech 2000 297, rue Gendron, C.P. 123 Saint-Léon-Le-Grand Québec G0J 2W0 Canada Tél. 418-743-2046 Fax 418-743-2044 www.galvatech2000.com Fabricant Rust-Anode SPRL www.rustanode.com</p>
	1re couche	Rust-Anode Primer, épaisseur minimale du feuil sec : 75 µm et diluant Galvanol	
	2e couche	Rust-Anode Primer, épaisseur minimale du feuil sec : 100 µm et diluant Galvanol	
	3e couche		
	Remarque	Les valeurs à l'agrément sont disponibles dans la fiche du produit	

*Différentes entreprises sont susceptibles de fournir le produit. L'entreprise indiquée ici est celle ayant présentée la demande d'homologation.