

VUE EN ÉLÉVATION
POTENCE À RAYON DE TYPE PRE-2,0 À 4,0

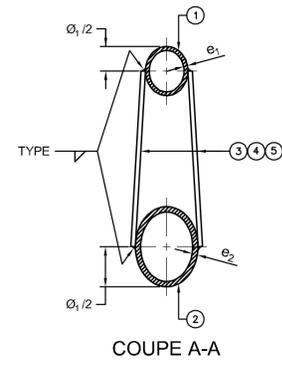
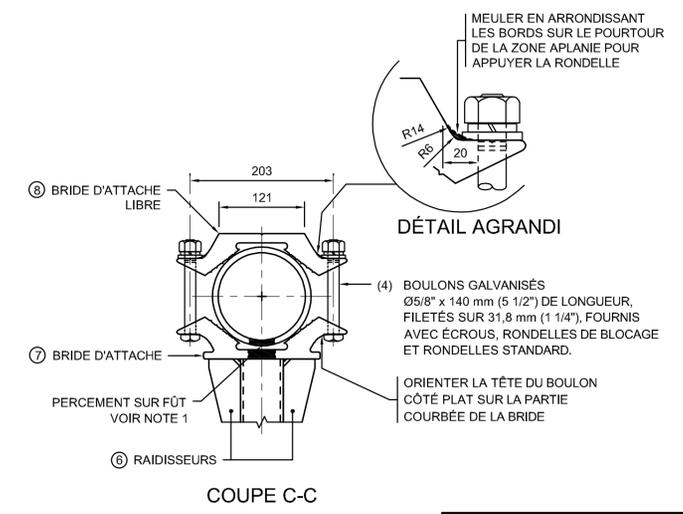
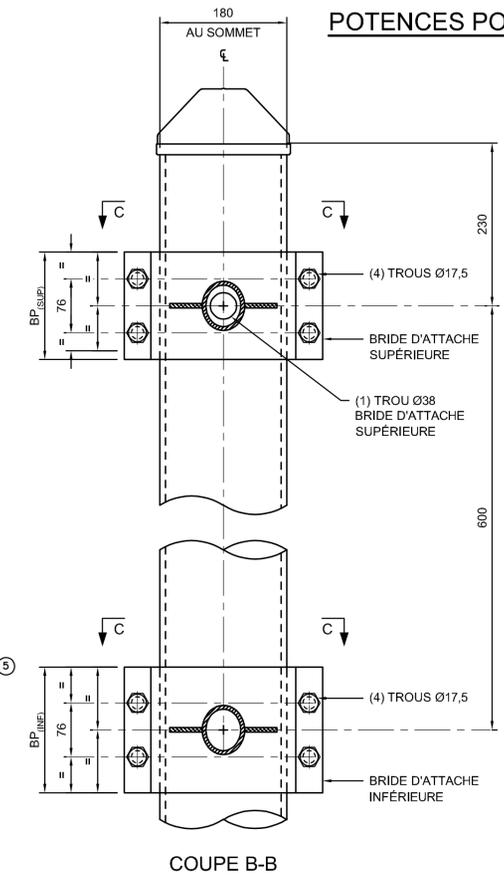
TYPE DE POTENCE	DIMENSIONS EN mm						ZONE 1				ZONE 2				ZONE 3A				ZONE 3					
	Lp	R	A	B	C	D	ϕ_1	e_1	ϕ_2	e_2														
PRC-2,0	2000	2137	400	1000	600	1700	101,6	4,76	88,9	4,76	101,6	4,76	88,9	7,62	101,6	4,76	101,6	6,35	101,6	8,08	101,6	6,35	127,0	6,35
PRC-3,0	3000	4230 À 4570	600	1800	600	2500	101,6	5,74	101,6	5,74	101,6	5,74	101,6	5,74	101,6	6,35	101,6	8,08	127,0	6,35	101,6	8,08	127,0	6,35
PRC-4,0	4000	6550 À 7210	900	2200	900	3200	101,6	8,08	101,6	5,74	101,6	8,08	114,3	8,56	101,6	6,35	127,0	9,01	-	-	-	-	-	-

LES POTENCES TELLES QUE DÉCRITES PEUVENT ÊTRE INSTALLÉES DANS LES ZONES MENTIONNÉES SEULEMENT SI LE NIVEAU DE RÉFÉRENCE N'EST PAS PLUS BAS QUE LE NIVEAU DE LA CHAUSSEE PRINCIPALE SOUS L'ÉQUIPEMENT.

POTENCES POUR FEUX DE CIRCULATION

TYPE DE POTENCE	ÉQUIPEMENT		MASSE (kg)	* A x Cp (m ²)	** CG (m)
	TYPE	DESCRIPTION			
FEUX DE CIRCULATION	C-H5	TÊTE DE FEUX HORIZONTALE À 5 SECTIONS	40	1,37	1,186
	C-H4	TÊTE DE FEUX HORIZONTALE À 4 SECTIONS	32	1,10	1,025

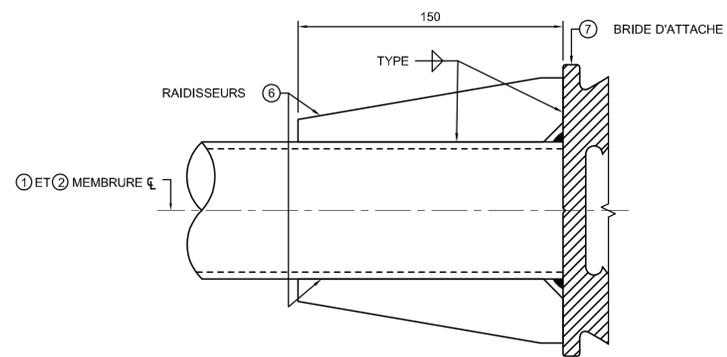
* A x Cp = SURFACE EFFECTIVE EXPOSÉE AU VENT.
 ** CG = POSITION DU CENTRE DE GRAVITÉ ET DU CENTRE DE PRESSION DU VENT SUR L'ÉQUIPEMENT.



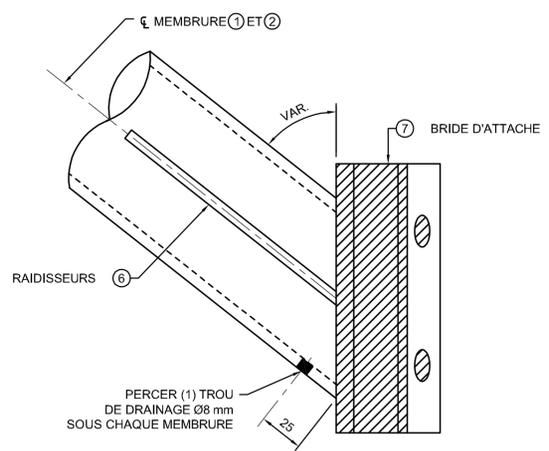
TYPE DE POTENCE	ZONES 1 ET 2		ZONE 3A		ZONE 3	
	BP (SUP)	BP (INF)	BP (SUP)	BP (INF)	BP (SUP)	BP (INF)
PRC-2,0	178	203	178	229	178	229
PRC-3,0	152	178	152	178	178	203
PRC-4,0	152	178	152	203	-	-

NOTE :
 1. LE PERÇEMENT SUR LE FÛT EST AU NIVEAU DE LA BRIDE SUPÉRIEURE SEULEMENT, VOIR FEUILLET « STRUCTURES B1 ET F1 FÛT EN ALUMINIUM ».

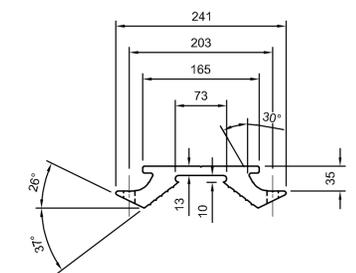
PLAN TYPE - FÉVRIER 2025	PT1F-031
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
AAAA-MM-JJ	
AAAA-MM-JJ	Statut
Mandatitaire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Équipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Transports Québec	
Titre STRUCTURES F1 POTENCES PRC-2,0 À 4,0 ET PDC-0,3 ALUMINIUM	
Numéro de plan	7
EL-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	



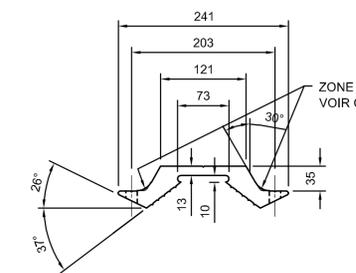
RAIDISSEURS



DRAINAGE



BRIDE D'ATTACHE LIBRE EXTRUSION TYPE 241



BRIDE D'ATTACHE LIBRE EXTRUSION TYPE 241-L

- NOTES :
- MEMBRURES TUBULAIRES ET BRIDES D'ATTACHE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T6.
 - ENTRETOISES ET RAIDISSEURS : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6061-T6.
 - BOULONS : NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1, GALVANISÉS.
 - LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA W47.2 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
 - LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA W59.2.
 - LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCDG.
 - LES NUMÉROS DES PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
 - LE NETTOYAGE DES SURFACES AVANT LE SOUDAGE DOIT RÉPONDRE AUX EXIGENCES DE L'ARTICLE C.4 DE LA NORME CSA W59.2.
 - UN TRAITEMENT THERMIQUE DOIT ÊTRE EXÉCUTÉ APRÈS LES TRAVAUX DE SOUDAGE. LE TRAITEMENT THERMIQUE DOIT PERMETTRE D'AUGMENTER LA RÉSISTANCE DU MATÉRIEL DE BASE DE LA POTENCE EN PASSANT DE Fyw À 0,85 x Fy. LE MATÉRIEL DOIT ALORS ÊTRE EN ÉTAT T6.

NOMENCLATURE	
PIÈCES	DESCRIPTION
①	MEMBRURE TUBULAIRE SUPÉRIEURE ϕ_1 x e_1 VOIR TABLEAU - MEMBRURE TUBULAIRE
②	MEMBRURE TUBULAIRE INFÉRIEURE ϕ_2 x e_2 VOIR TABLEAU - MEMBRURE TUBULAIRE
③ ④	(2) ENTRETOISES - PL 6,4 x 64 LA PIÈCE ④ N'EST PAS REQUISE POUR PRC-2,0
⑤	(2) ENTRETOISES - PL 6,4 x 75
⑥	(2) RAIDISSEURS - PL 6,4 x 150 SUR MEMBRURES SUPÉRIEURES ET INFÉRIEURES.
⑦	BRIDE D'ATTACHE - EXTRUSION TYPE 241 SOUDÉE À LA MEMBRURE SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE.
⑧	BRIDE D'ATTACHE LIBRE - EXTRUSION TYPE 241-L ATTACHÉE AU NIVEAU DES MEMBRURES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE.