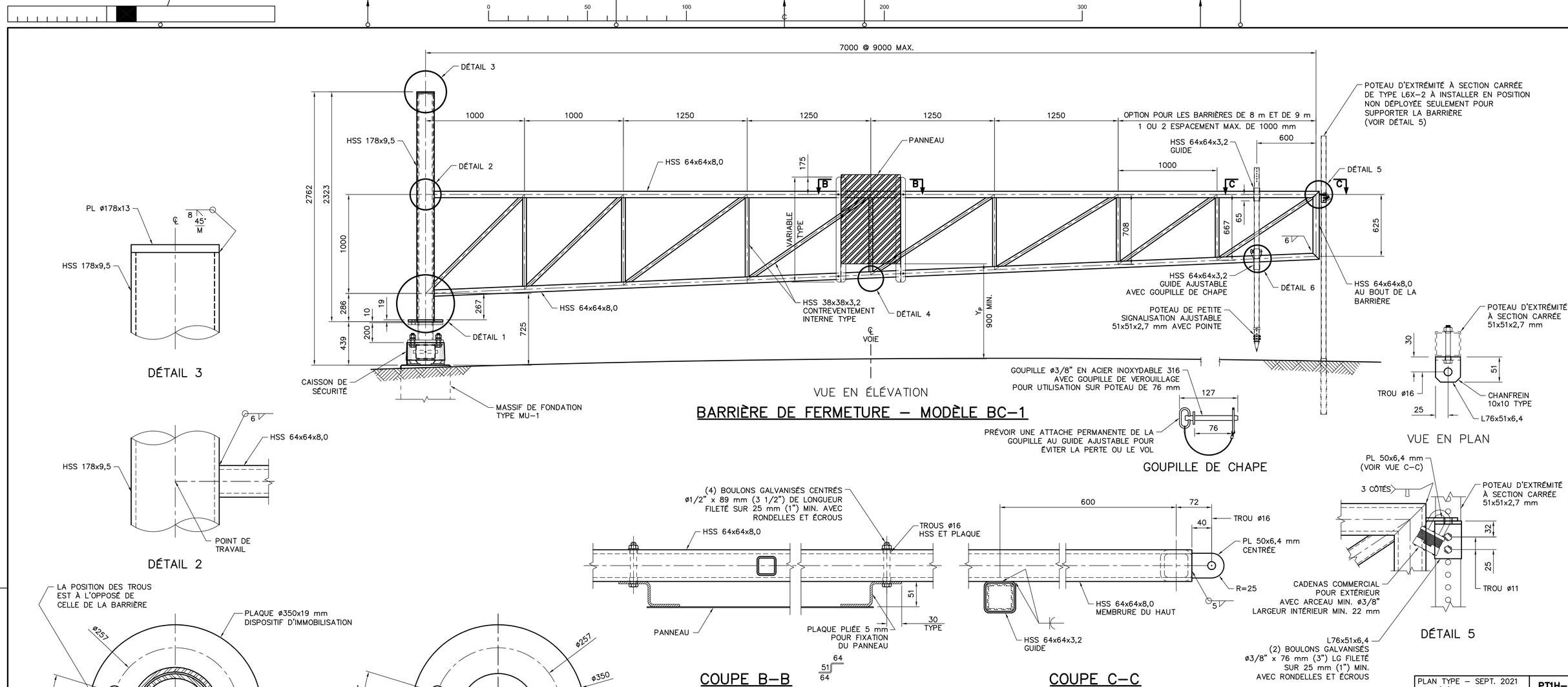


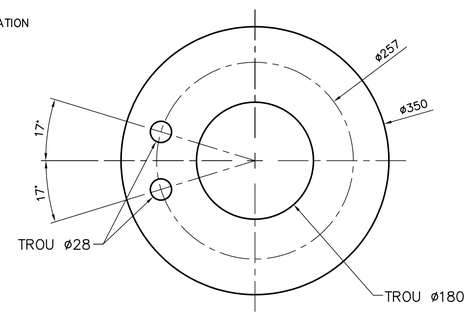
BARRIÈRE DE FERMETURE – MODÈLE BC–1

VUE EN ÉLÉVATION

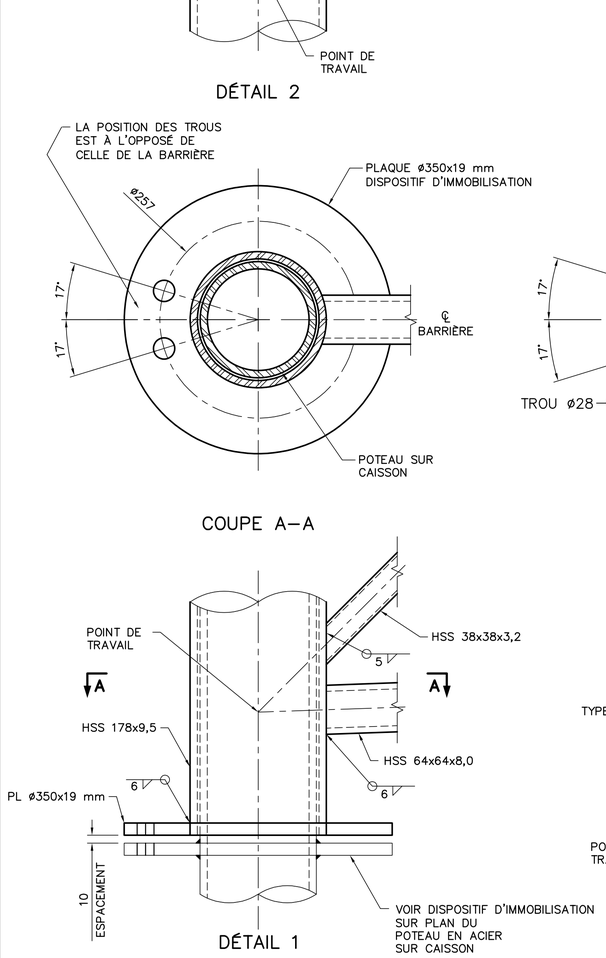
DÉTAIL 3

DÉTAIL 2

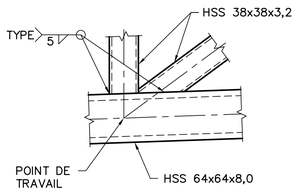
COUPE A–A



PLAQUE ø350x19



DÉTAIL 1

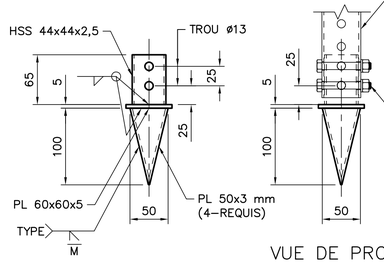


DÉTAIL 4

COUPE B–B

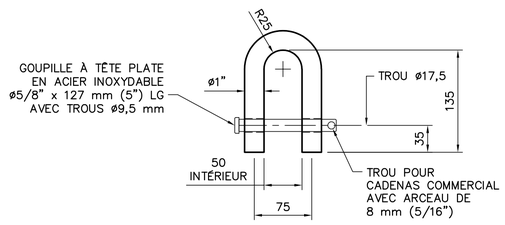
COUPE C–C

DÉTAIL 5

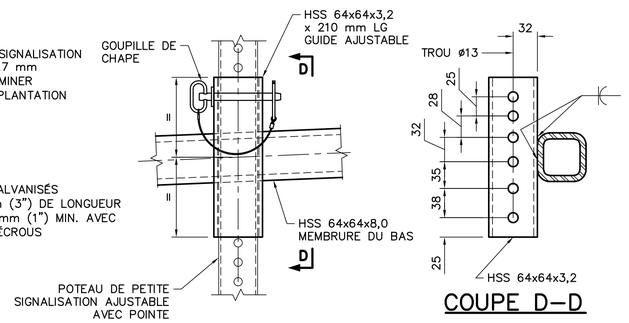


VUE DE PROFIL

POINTE



DISPOSITIF DE VERROUILLAGE



DÉTAIL 6

COUPE D–D

NOTES :

- MEMBRURE TUBULAIRE RONDE : NORME CSA G40.21 NUANCE 350W MIN. OU ASTM A572 NUANCE 50 (345 MPa) MIN. OU ASTM A500 GRADE C (317 MPa) MIN.
- MEMBRURES TUBULAIRES CARRÉES OU RECTANGULAIRES : NORME CSA G40.21 NUANCE 350W MIN. OU ASTM A572 NUANCE 50 (345 MPa) MIN. OU ASTM A500 GRADE C (345 MPa) MIN.
- ACIER DES PLAQUES : NORME CSA G40.21 NUANCE 300W.
- BOULON : NORME ASTM F3125 GRADE A325, GALVANISÉ.
- ÉCROU : NORME ASTM A307 GRADE 2, GALVANISÉ.
- RONDELLE RÉGULIÈRE : NORME ASTM F436, TYPE 1, GALVANISÉ.
- LA TENEUR DE L'ACIER EN SILICIUM NE DOIT PAS ÊTRE SUPÉRIEURE À 0,06 %.
- TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CAN/CSA–G164 « GALVANISATION À CHAUD DES OBJETS DE FORME IRRÉGULIÈRE ».
- PRÉVOIR TOUS LES PERCEMENTS AFIN D'ASSURER L'AÉRATION ET L'ÉCOULEMENT DU ZINC LORS DU PROCESSUS DE GALVANISATION SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER.
- LES MEMBRURES DE LA BARRIÈRE DOIVENT COMPORTER DES TROUS DE DRAINAGE À CHACUNE DES EXTRÉMITÉS ET SITUÉS SOUS CELLES–CI AFIN D'ASSURER L'ÉCOULEMENT.
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES CERTIFIÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA–W47.1 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA–W59.
- LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCDG.
- LES NUMÉROS DE PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDIQUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.

PLAN TYPE – SEPT. 2021 DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	PT1H–010

AAAA–MM–JJ | ... | Prénom Nom OIQ : XXXXXXX
AAAA–MM–JJ | Statut | Par

Mandataire

DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION

Sceau

PRÉNOM NOM, ing.

Vérificateur

PRÉNOM NOM, ing.

Équipe technique

PRÉNOM NOM, tech.

Transports Québec

Titre

BARRIÈRE DE FERMETURE PERMANENTE AVEC APPUI COULISSANT MODÈLE BC–1

Numéro de plan
SS–AAAA–N–DDDDDS | X

Identification de regroupement

FORMAT ISO A1