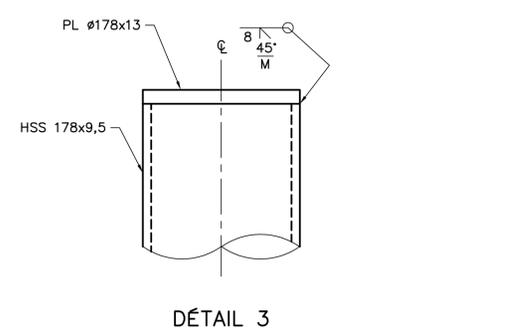
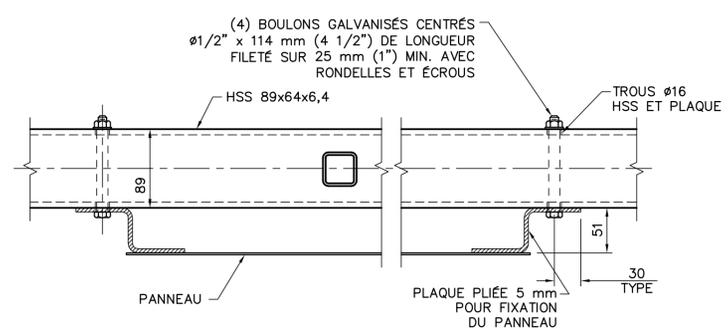


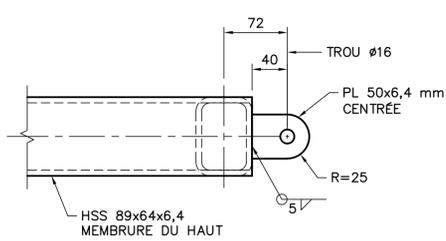
VUE EN ÉLEVATION  
**BARRIÈRE DE FERMETURE – MODÈLE BF-1**



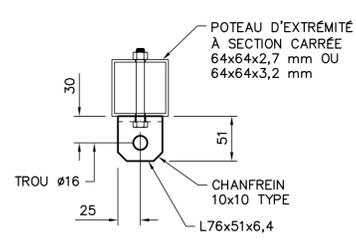
DÉTAIL 3



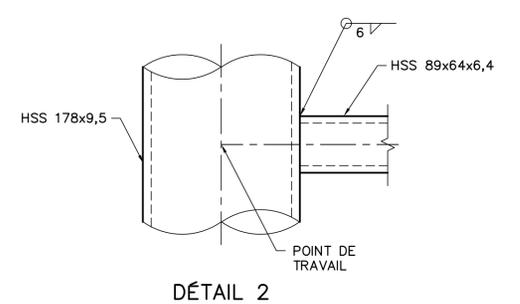
COUPE A-A



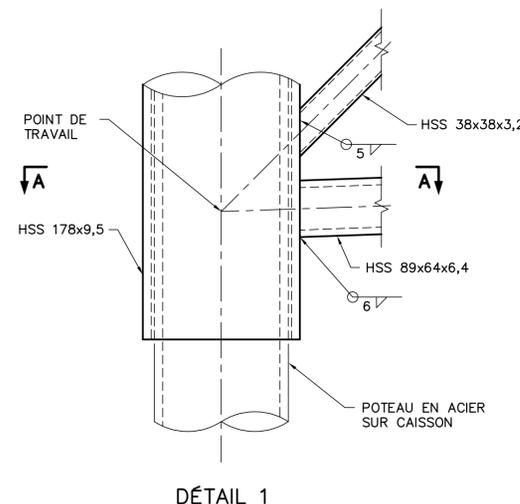
VUE B-B



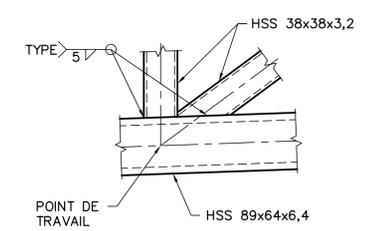
VUE EN PLAN



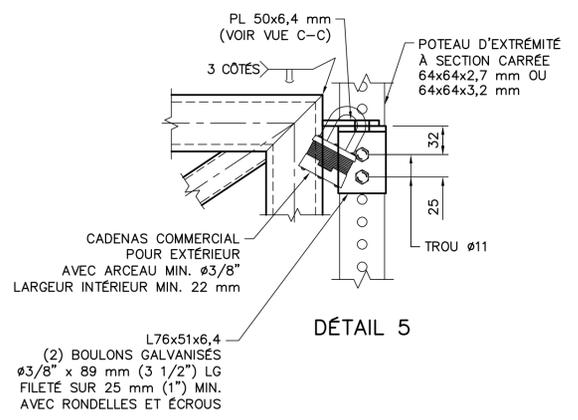
DÉTAIL 2



DÉTAIL 1



DÉTAIL 4



DÉTAIL 5

- NOTES :**
- MEMBRURE TUBULAIRE RONDE : NORME CSA G40.21 NUANCE 350W MIN. OU ASTM A572 NUANCE 50 (345 MPa) MIN. OU ASTM A500 GRADE C (317 MPa) MIN.
  - MEMBRURES TUBULAIRES CARRÉES OU RECTANGULAIRES : NORME CSA G40.21 NUANCE 350W MIN. OU ASTM A572 NUANCE 50 (345 MPa) MIN. OU ASTM A500 GRADE C (345 MPa) MIN.
  - ACIER DES PLAQUES : NORME CSA G40.21 NUANCE 300W.
  - BOULON : NORME ASTM F3125 GRADE A325, GALVANISÉ.
  - ÉCROU : NORME ASTM A307 GRADE 2, GALVANISÉ.
  - RONDELLE RÉGULIÈRE : NORME ASTM F436, TYPE 1, GALVANISÉ.
  - LA TENEUR DE L'ACIER EN SILICIUM NE DOIT PAS ÊTRE SUPÉRIEURE À 0,06 %.
  - TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CAN/CSA-G164 « GALVANISATION À CHAUD DES OBJETS DE FORME IRRÉGULIÈRE ».
  - PRÉVOIR TOUS LES PERCEMENTS AFIN D'ASSURER L'AÉRATION ET L'ÉCOULEMENT DU ZINC LORS DU PROCESSUS DE GALVANISATION SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER.
  - LES MEMBRURES DE LA BARRIÈRE DOIVENT COMPORTER DES TROUS DE DRAINAGE À CHACUNE DES EXTRÉMITÉS ET SITUÉS SOUS CELLES-CI AFIN D'ASSURER L'ÉCOULEMENT.
  - LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES CERTIFIÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.1 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
  - LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.
  - LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCQG.
  - LES NUMÉROS DE PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.

|   |                            |
|---|----------------------------|
| PLAN TYPE – SEPT. 2021<br>DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES                        | PT1H-012                   |
| AAAA-MM-JJ ...  | Prénom Nom<br>100 - XXXXXX |
| AAAA-MM-JJ  | Statut                     |
| Mandataire  | Par                        |
| <b>DIRECTION GÉNÉRALE<br/>DES STRUCTURES</b>                                  |                            |
| <b>DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET<br/>DES STRUCTURES DE SIGNALISATION</b> |                            |
| Sceau   |                            |
| PRÉNOM NOM, ing.  |                            |
| Vérificateur  |                            |
| PRÉNOM NOM, ing.  |                            |
| Équipe technique  |                            |
| PRÉNOM NOM, tech.   |                            |
| <b>Transports<br/>Québec</b>  |                            |
| Titre   |                            |
| <b>BARRIÈRE DE FERMETURE PERMANENTE<br/>AVEC APPUIS FIXES<br/>MODÈLE BF-1</b> |                            |
| Numéro de plan  | X                          |
| SS-AAAA-N-DDDDDS  |                            |
| Identification de regroupement  |                            |