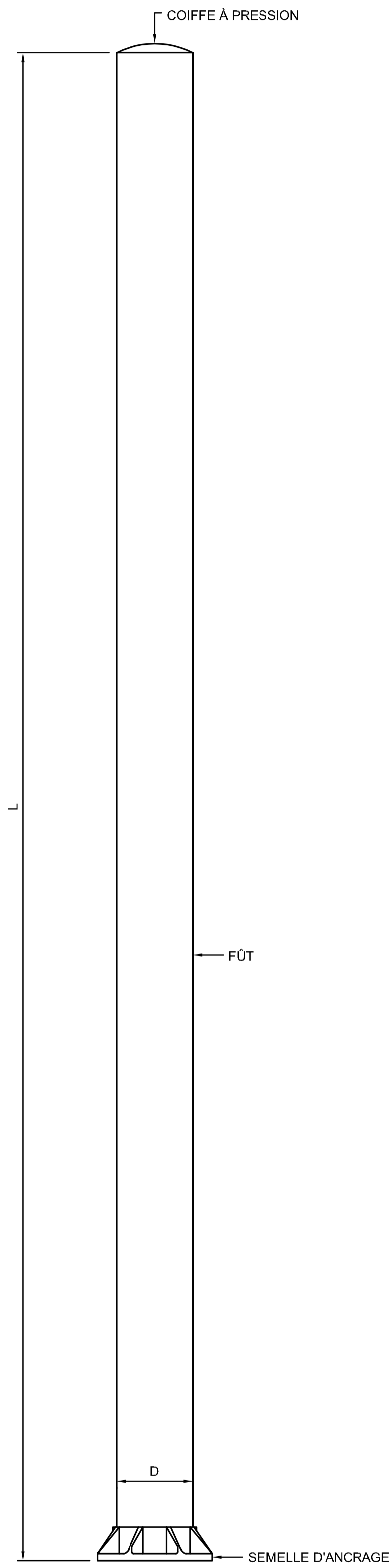


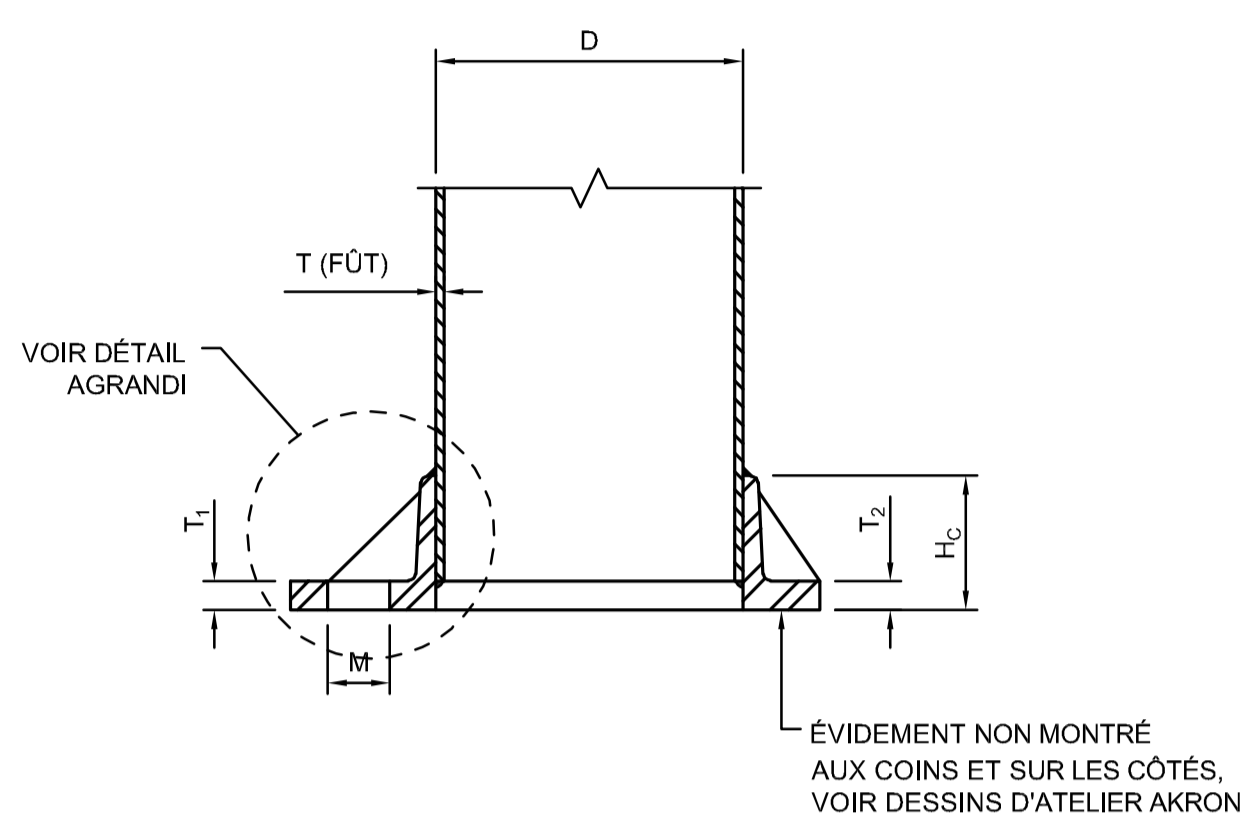
NOTES :

- SEMELLE À SOUDER SUR LE FÛT. LE FÛT DOIT ÊTRE EN ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T4 AVANT LE SOUDAGE. LE NETTOYAGE DES SURFACES AVANT LE SOUDAGE DOIT RÉPONDRE AUX EXIGENCES DE L'ARTICLE 5.5 DE LA NORME CSA W59.2.
- EXÉCUTER UN TRAITEMENT THERMIQUE APRÈS AVOIR SOUDÉ LA SEMELLE D'ANCRAGE. LE TRAITEMENT THERMIQUE DOIT PERMETTRE D'AUGMENTER LA RÉSISTANCE DU MATÉRIAU DE BASE DU FÛT EN PASSANT DE  $F_{yw}$  À  $0,85F_y$ . LE MATÉRIAU DOIT ALORS ÊTRE EN ÉTAT T6.

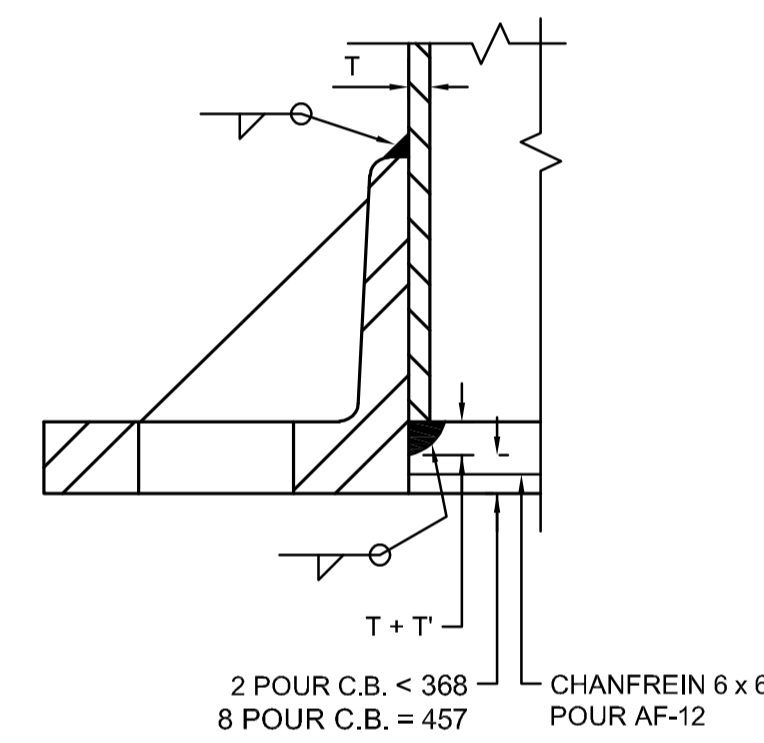


VUE EN ÉLÉVATION  
FÛT - STRUCTURE F4

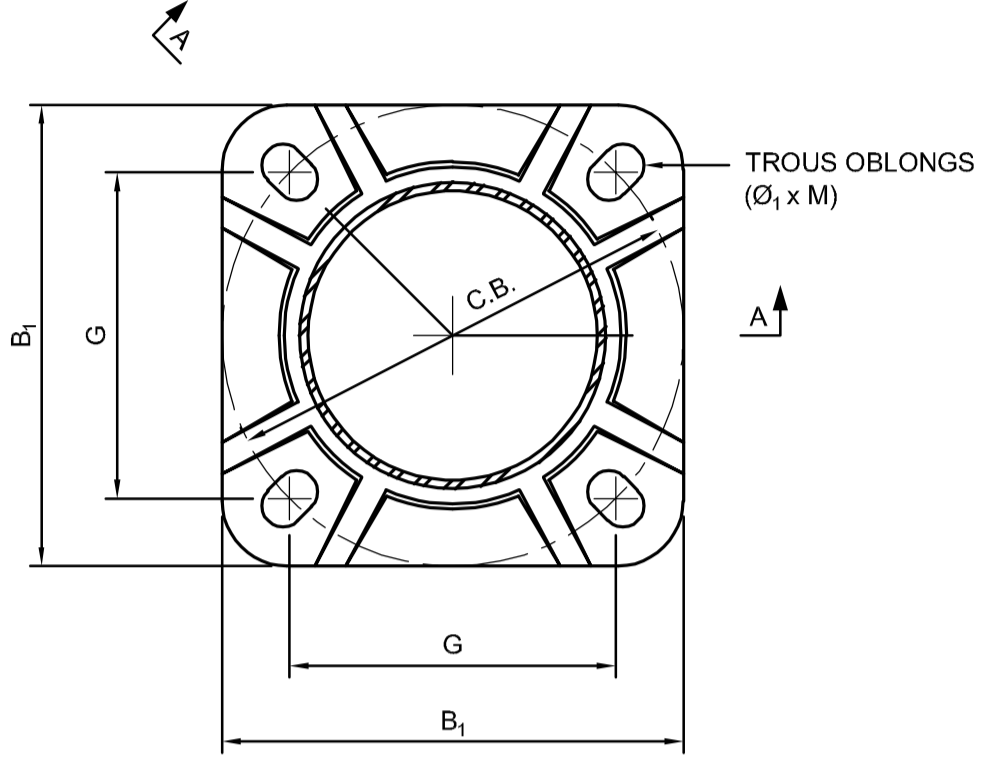
STRUCTURE	DIMENSIONS			
	FÛT			C.B. (mm)
	L (mm)	D (mm)	T (mm)	
F4	4000	203	6,35	305



COUPE A-A



DÉTAIL AGRANDI



VUE EN PLAN

SEMELLE	POTEAU	SEMELLE			TROUS			COLLET
TYPE AKRON	D (mm)	T <sub>1</sub> (mm)	T <sub>2</sub> (mm)	B <sub>1</sub> (mm)	C.B. (mm)	G (mm)	Ø <sub>1</sub> x M (mm)	H <sub>C</sub> (mm)
8-1992	203	19,1		305	216	28 x 41		89

**SEMELLE D'ANCRAGE**

NOTES :

- FÛT : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T6.
- SEMELLE D'ANCRAGE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 356.0-T6 (COULÉE EN MOULE PERMANENT).
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA W47.2 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA W59.2.
- LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCDG.
- LES NUMÉROS DE PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.

PLAN TYPE - MAI 2024 DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	PT1J-220
AAAA-MM-JJ	PRÉNOM NOM J012-XXXXXX
AAAA-MM-JJ	Statut Par
Mandatitaire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	PRÉNOM NOM, ing.
Équipe technique	PRÉNOM NOM, tech.
Titre <b>FRCR À ALIMENTATION SOLAIRE STRUCTURE F4 FÛT EN ALUMINIUM</b>	
Numéro de plan EL-AAAA-N-DDDDDD	10
Identification de regroupement	