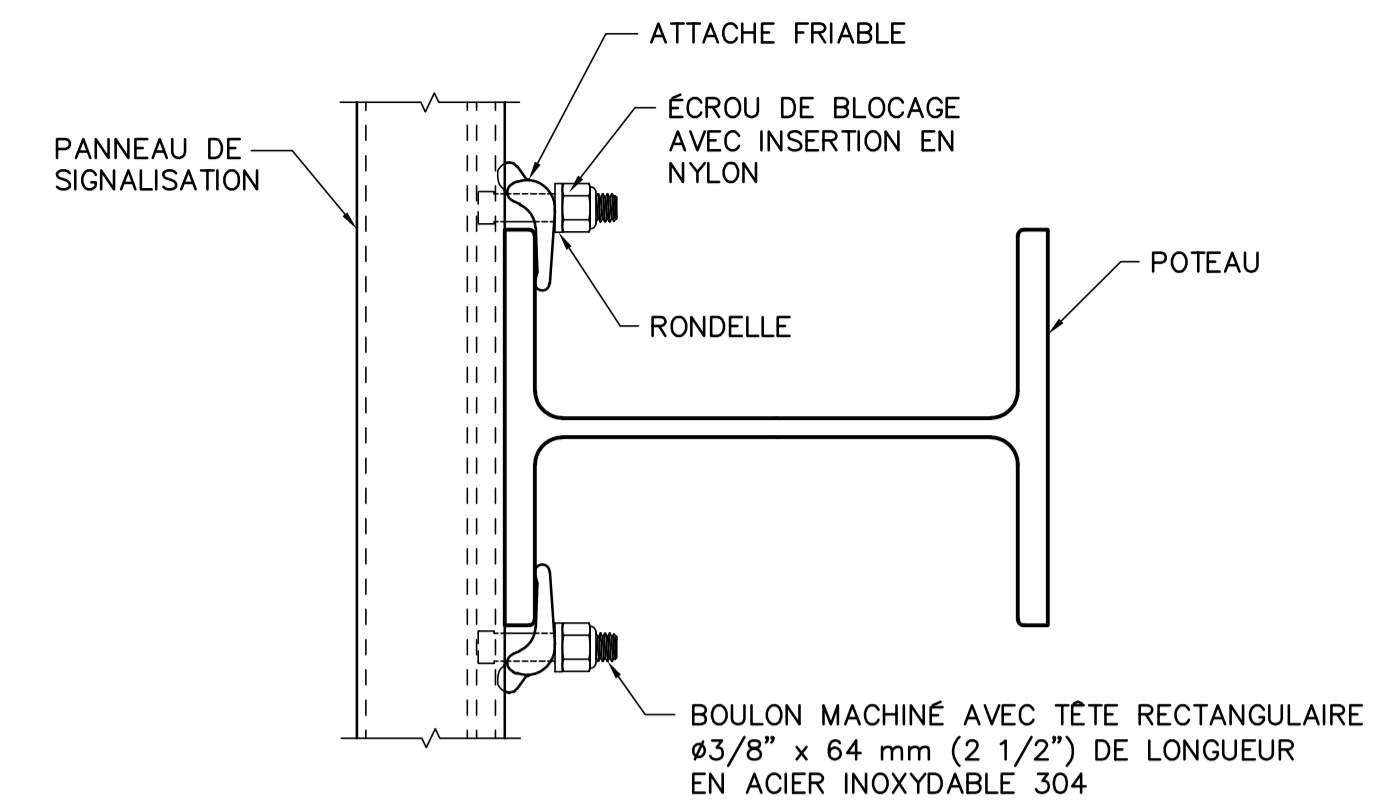
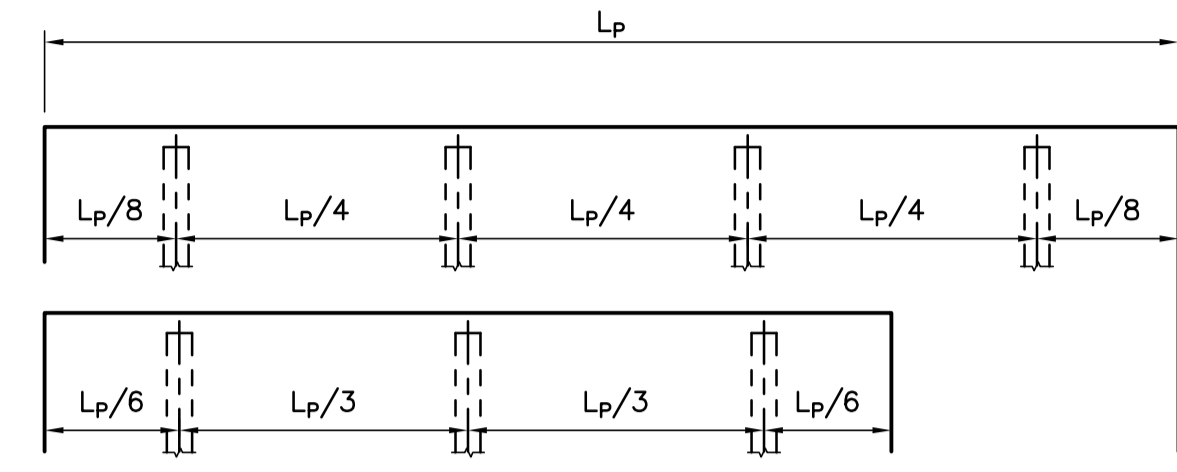
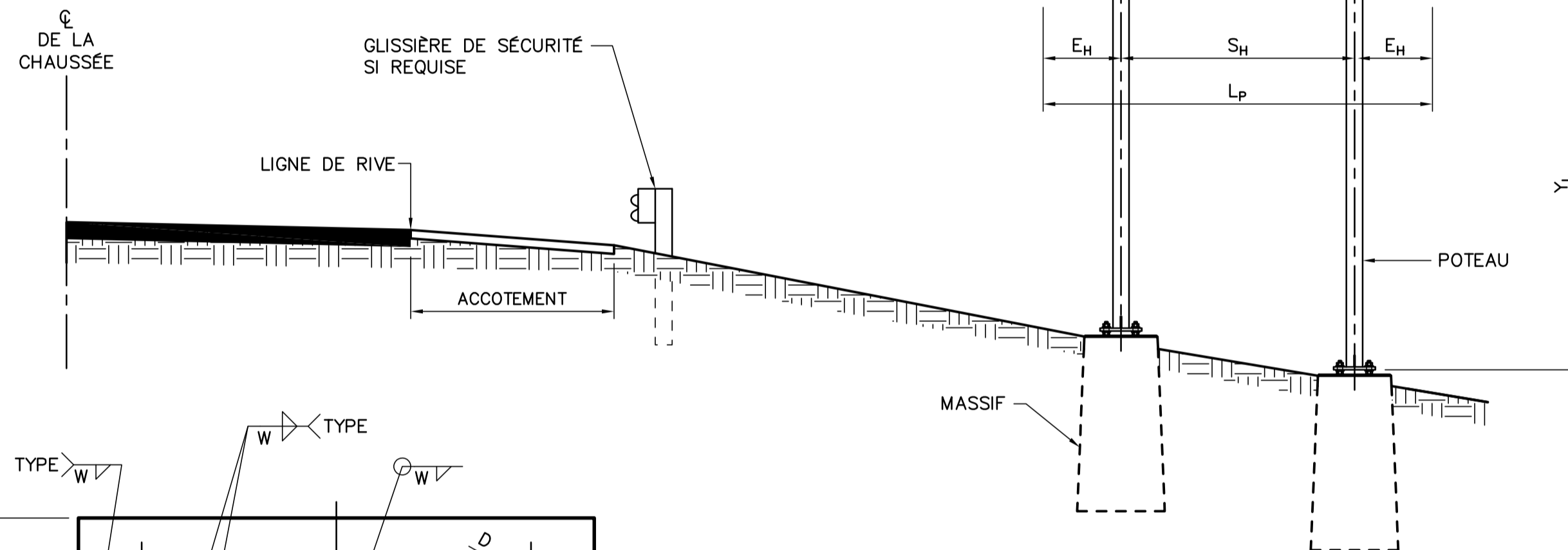


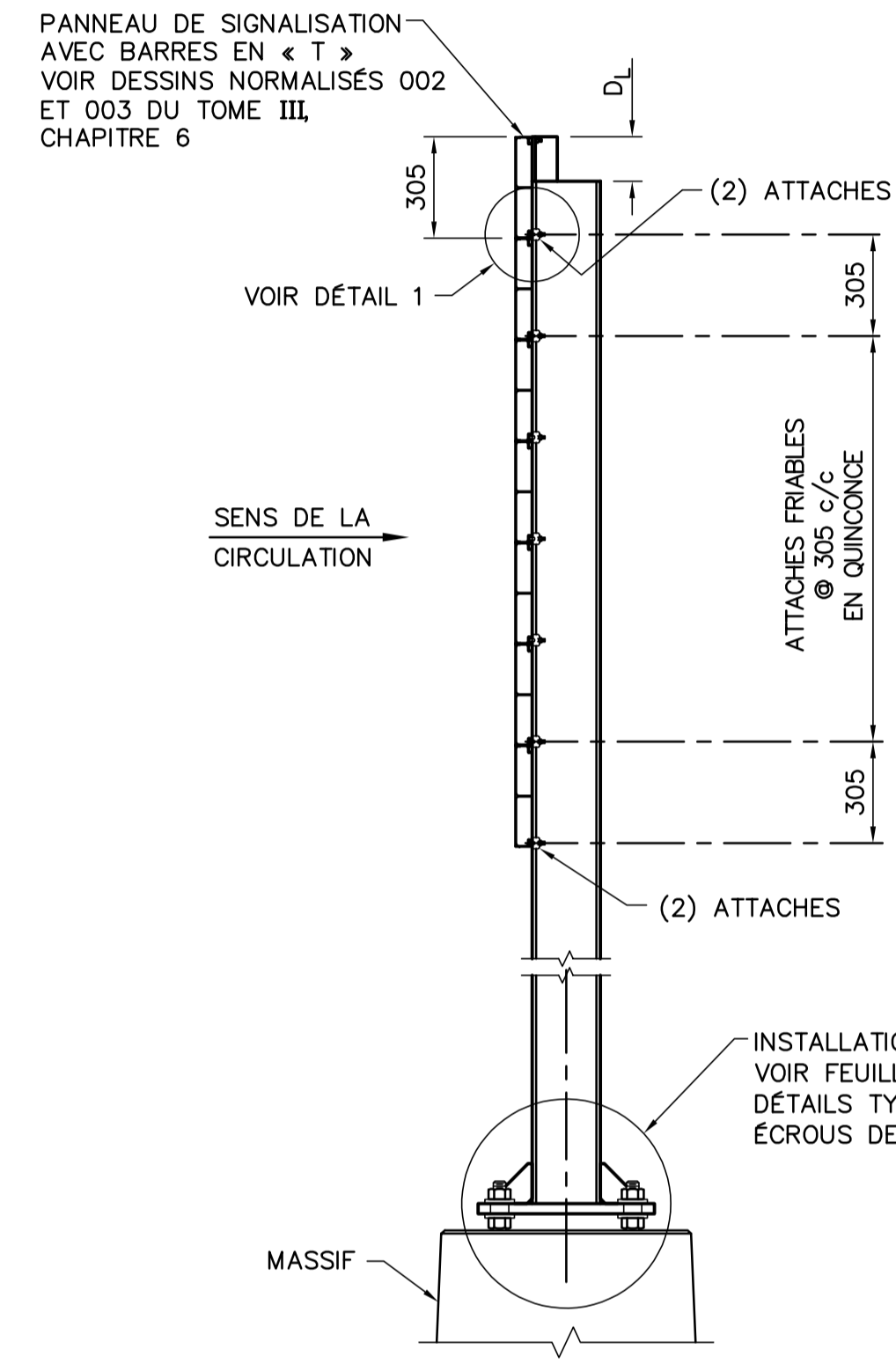
VUE EN PLAN



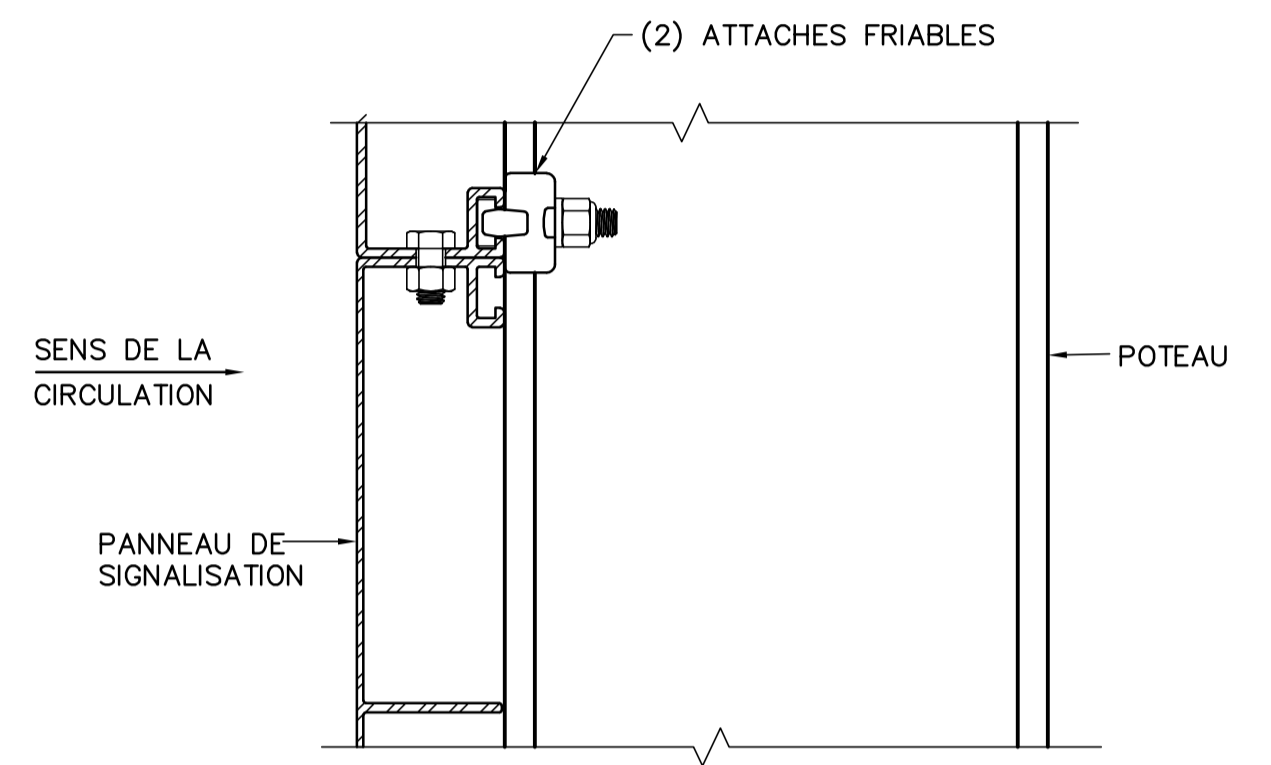
VUE EN PLAN



VUE EN ÉLEVATION

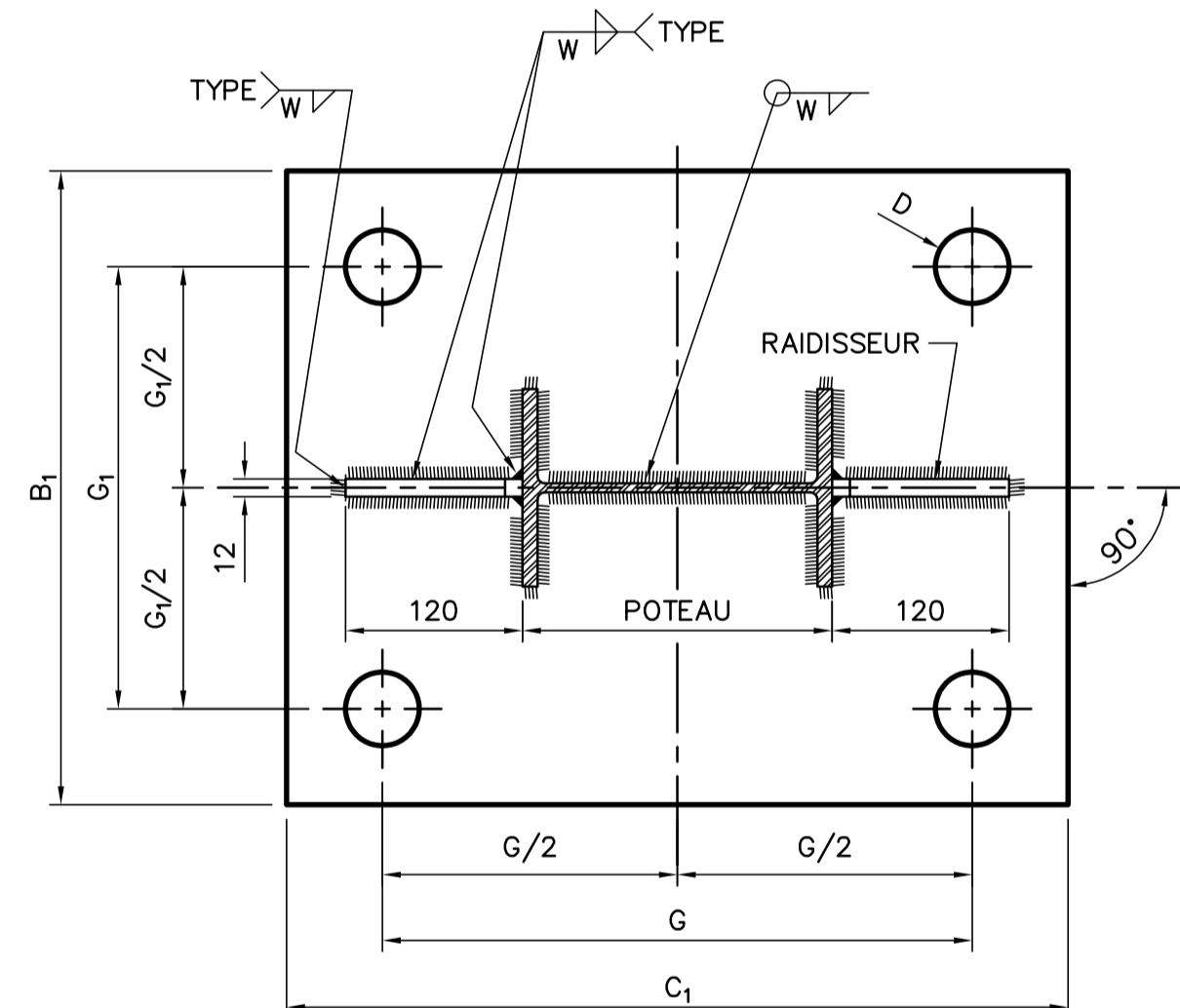


VUE EN PROFIL



VUE EN PROFIL

DÉTAIL 1

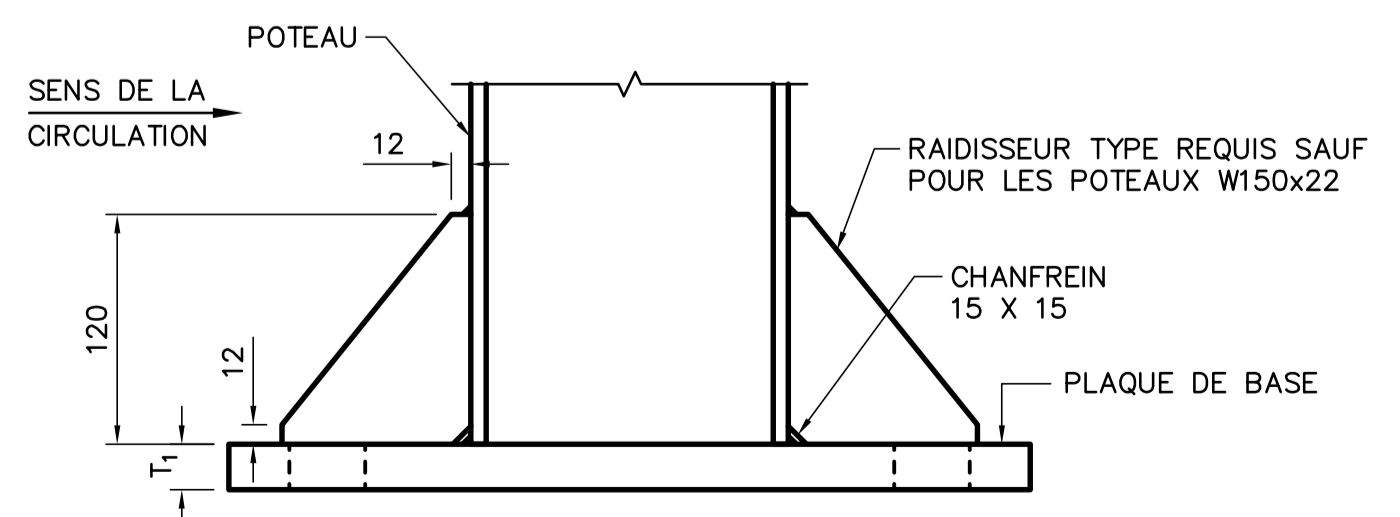


VUE EN PLAN

W = 8 mm MIN.

STRUCTURE TYPE L2

PROFILÉ DU POTEAU	DIMENSIONS DE LA PLAQUE DE BASE (mm)						TIGE D'ANCRAGE Ø (po)
	B ₁	C ₁	D	G	G ₁	T ₁	
W150x22	390	390	44	260	260	25	1 1/4"
W200x27	430	480	50	350	300	30	1 1/2"
W200x31							
W200x36	430	530	50	400	300	30	1 1/2"
W200x42							

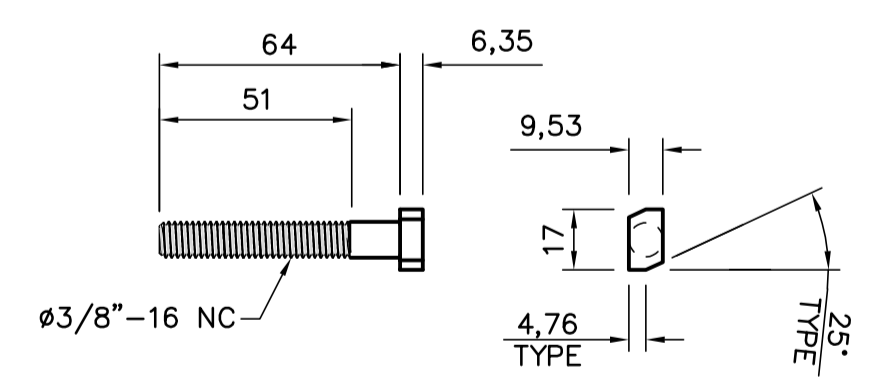


VUE EN PROFIL

PLAQUE DE BASE



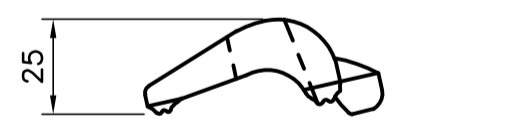
PLAN



PROFIL

BOULON MACHINÉ

ATTACHE FRIABLE



ATTACHE EN ALUMINIUM DE TYPE « VULCAN SIGNS VS-101 »

- NOTES :
- ACIER DE CONSTRUCTION : NORME CSA G40.21 NUANCE 300W OU 350W.
 - TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES SELON LA NORME ASTM A123.
 - LA GALVANISATION DOIT ÊTRE CONFORME À LA CLASSE D'ÉPAISSEUR MINIMUM SUIVANTE : CLASSE 100 POUR LES PLAQUES DE BASE, LES RAIDISSEURS ET LES POTEAUX PROFILÉS EN W.
 - BOULONS, ÉCROUS ET RONDELLES : NORME ASTM F593 ET F594 EN ACIER INOXYDABLE DE LA SÉRIE 300.
 - LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.1 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
 - LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.
 - LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCDG.
 - LES NUMÉROS DE PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICQUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
 - PARAMÈTRES ET ÉLEVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

PLAN TYPE - OCT. 2021	PTIL-020
DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
AAAA-MM-JJ	Prénom Nom
AAAA-MM-JJ	LOG - XXXXXX
Mandataire	Statut
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Équipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Titre	
SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L2 ACIER	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	