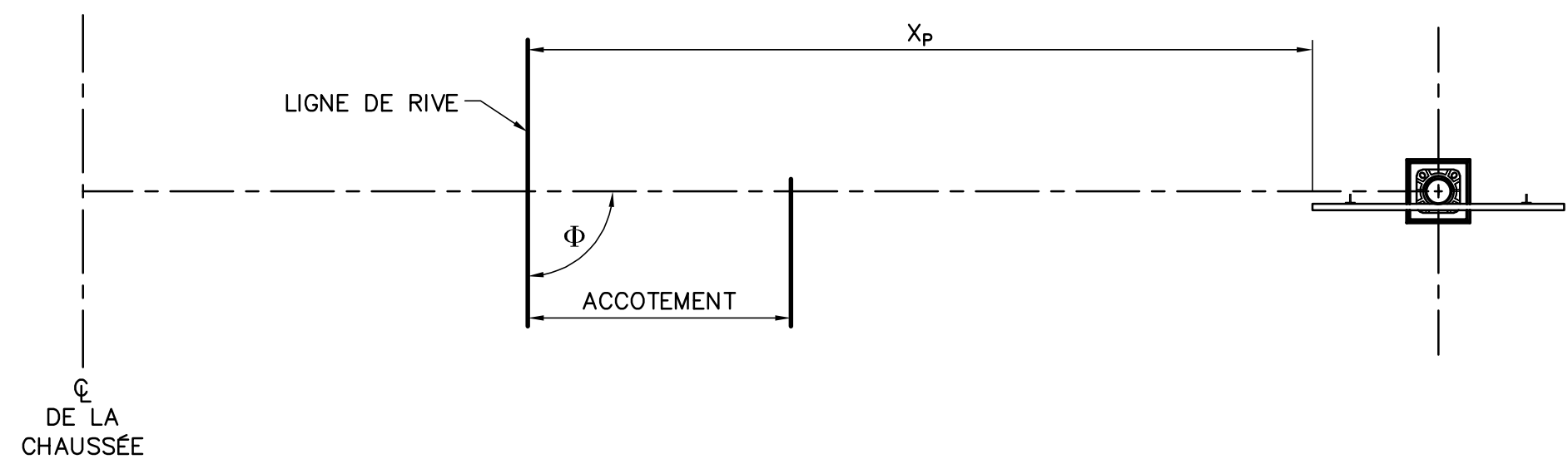
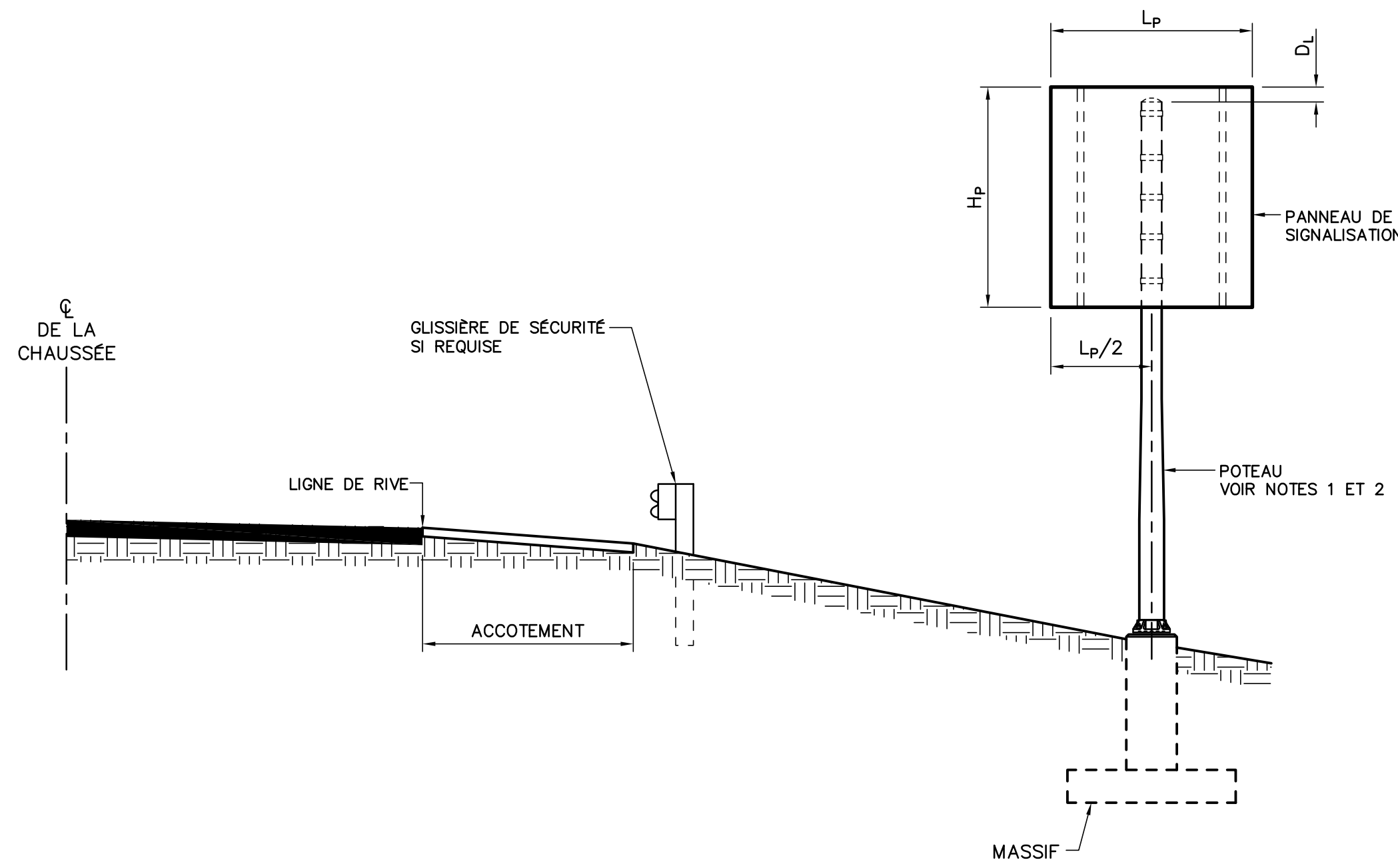


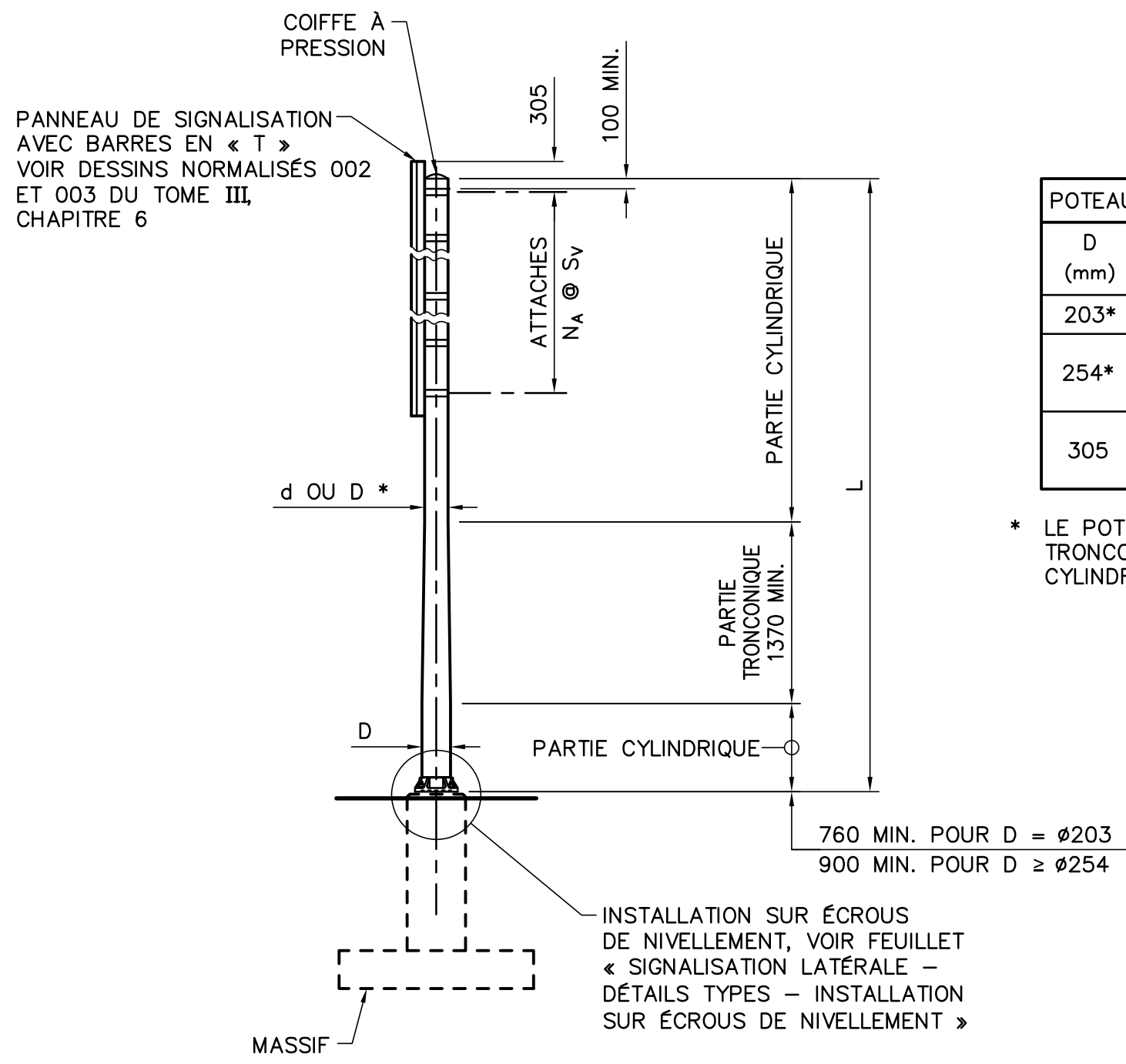


VUE EN PLAN



VUE EN ÉLÉVATION

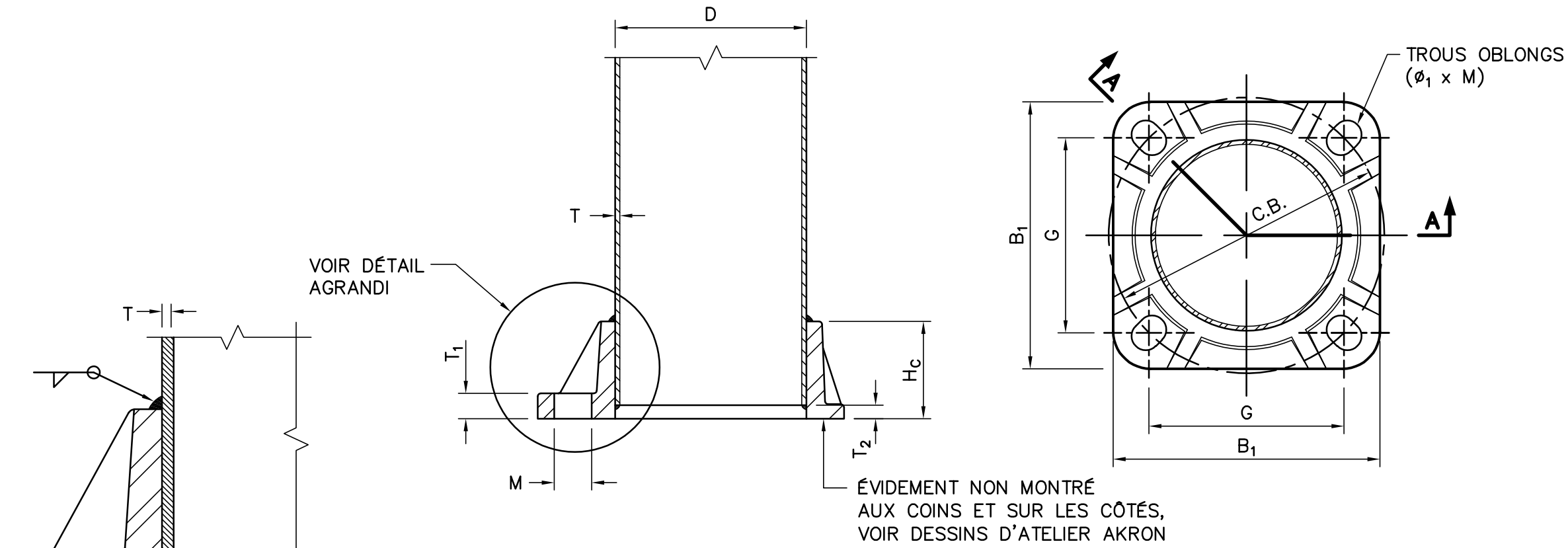
STRUCTURE TYPE L4



VUE DE PROFIL

POTEAU EN ALUMINIUM		
D (mm)	d (mm)	T (mm)
203*	152	6,35
254*	203	6,35
		7,94
305	254	6,35
		7,94

* LE POTEAU PEUT ÊTRE TRONCONIQUE OU CYLINDRIQUE.



COUPE A-A

VUE EN PLAN

SEMELLE	POTEAU	SEMELLE			TROUS			COLLET
TYPE AKRON	D (mm)	T ₁ (mm)	T ₂ (mm)	B ₁ (mm)	C.B. (mm)	G (mm)	Ø ₁ x M (mm)	H _c (mm)
8-1992	203	19,1	19,1	305	305	216	28x41	89
AB-10	254	31,8	31,8	356	368	260	34x46	111
AF-12	305	31,8	25,4	456	457	323	45x57	152

SEMELLE D'ANCRAGE

2 POUR CB ≤ 368
8 POUR CB = 457

DÉTAIL AGRANDI

NOTES :

- POTEAU : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T6.
- SEMELLE D'ANCRAGE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 356.0-T6 (COULÉE EN MOULE PERMANENT).
- COIFFE À PRESSION : ALLIAGE D'ALUMINIUM 1100.
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.2 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.2.
- LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCDG.
- LES NUMÉROS DES PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
- PARAMÈTRES ET ÉLÉVATIONS, VOIR FEUILLET < SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX >.

PLAN TYPE - OCT. 2021 DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	PT1L-040
AAAA-MM-JJ ...	Prénom Nom 1010 - XXXXXX
AAAA-MM-JJ	Statut
Mandataire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	PRÉNOM NOM, ing.
Équipe technique	PRÉNOM NOM, tech.
Transports Québec	
Titre SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L4 ALUMINIUM	
Numéro de plan SS-AAAA-N-DDDDDD	X
Identification de regroupement	