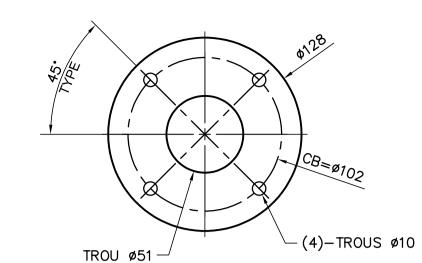


VUE EN ÉLÉVATION W = 5 mm MIN.

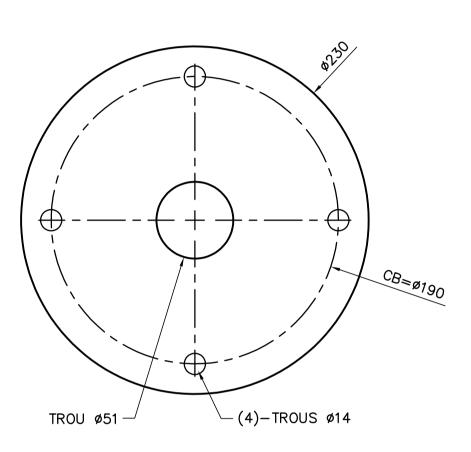
CONSOLE SIMPLE POUR CAMÉRA





PLAQUE DE FIXATION 1 PL 9,5 x Ø128 mm

QUANTITÉ



PLAQUE DE FIXATION 2 PL 9,5 x Ø230 mm

QUANTITÉ

PLAN TYPE — DIR. GÉNÉRALE DI		PT1S-030
1	-	1
1		
1		1
1		
AAAA-MM-JJ _I		Prénom No ¡OIQ: XXXXX
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		<u>.</u>
DIDE	OTIONI OÉNIÉ	

DIRECTION GENERALE DES STRUCTURES DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION

PRÉNOM NOM, ing. Vérificateur

PRÉNOM NOM, ing. Équipe technique PRÉNOM NOM, tech.

Transports Québec
Québec

STRUCTURE S1 - SUPPORT DE CAMÉRA EN MILIEU RÉGIONAL CONSOLE SIMPLE

EL-AAAA-N-DDDDDS Identification de regroupement

NOTES:

- PLAQUES : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6061-T6.
- MEMBRURE TUBULAIRE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6061-T6.
- LE DIAMÈTRE DES BOULONS EST EXPRIMÉ EN POUCES. - BOULONS : NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1, GALVANISÉS.
- RONDELLES RÉGULIÈRES : NORME ASTM F436 TYPE 1, GALV.
- RONDELLES HÉLICOÏDALES : NORME ASME B18.21.1 SAE J403 1055-1065, GALV.
- ÉCROUS : NORME ASTM A563 GRADE DH, GALV.
- LA CAMÉRA EST FIXÉE À LA CONSOLE AVEC DES BOULONS EN ACIER INOXYDABLE (VOIR LES SPÉCIFICATIONS CI-DESSOUS).
- BOULONS: NORME ASTM F593, ALLIAGE EN ACIER INOXYDABLE 304 OU 316.

- RONDELLES HÉLICOÏDALES : NORME ASME B18.21.1 SAE J405, ALLIAGE EN ACIER INOXYDABLE 304 OU 316.

- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.2.

- ÉCROUS : NORME ASTM F594, ALLIAGE EN ACIER INOXYDABLE 304 OU 316.
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.2 DIVISION 1 OU 2.
- L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
- LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCDG.
- LES NUMÉROS DE PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDIQUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.

FORMAT ISO A1