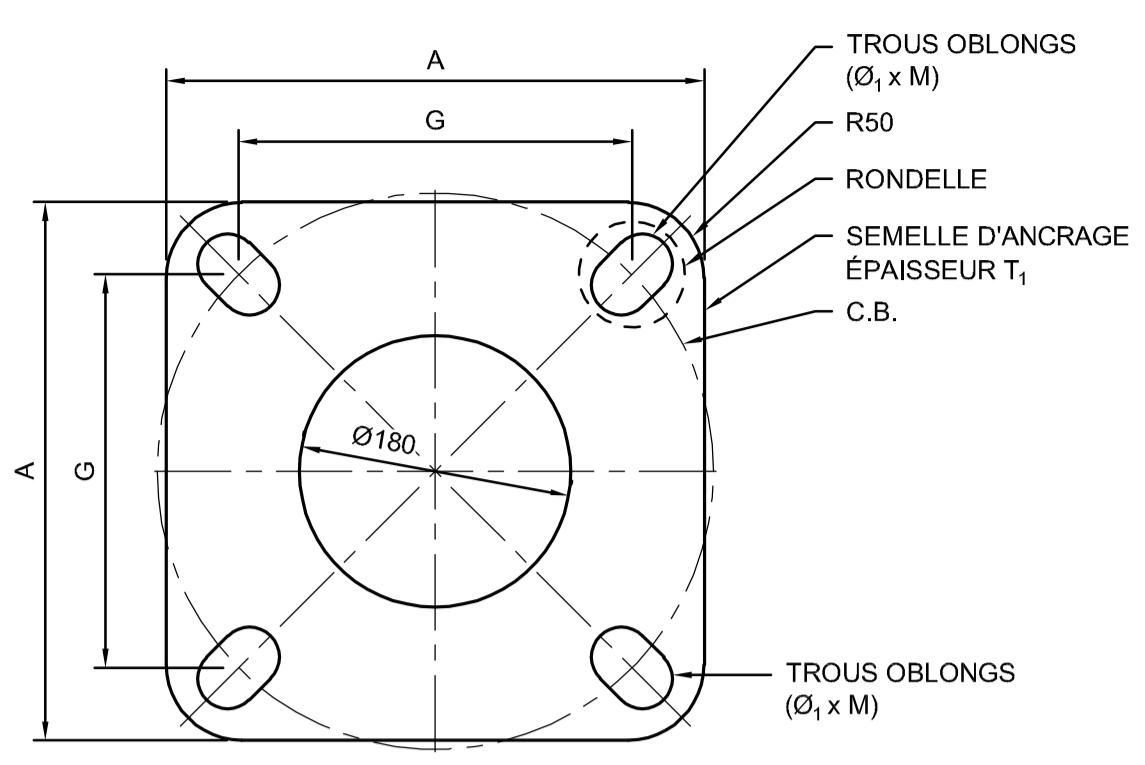
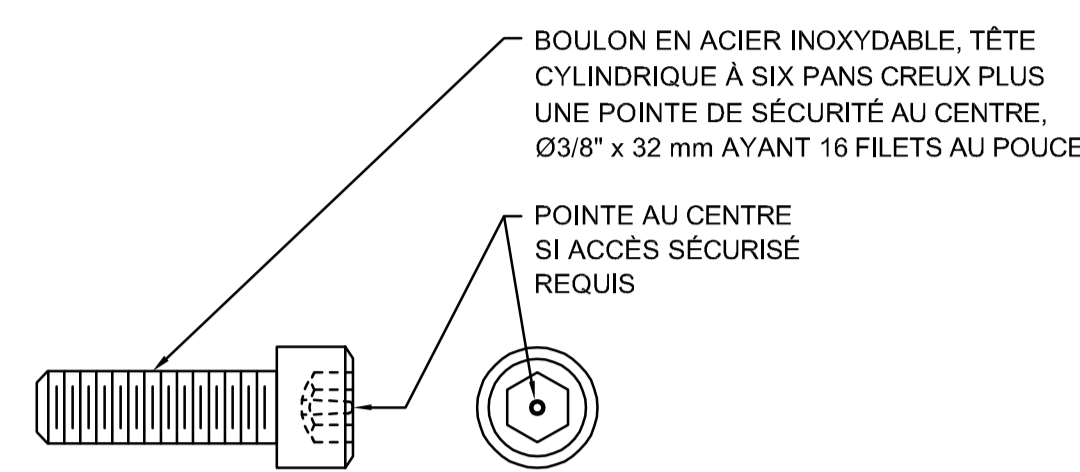


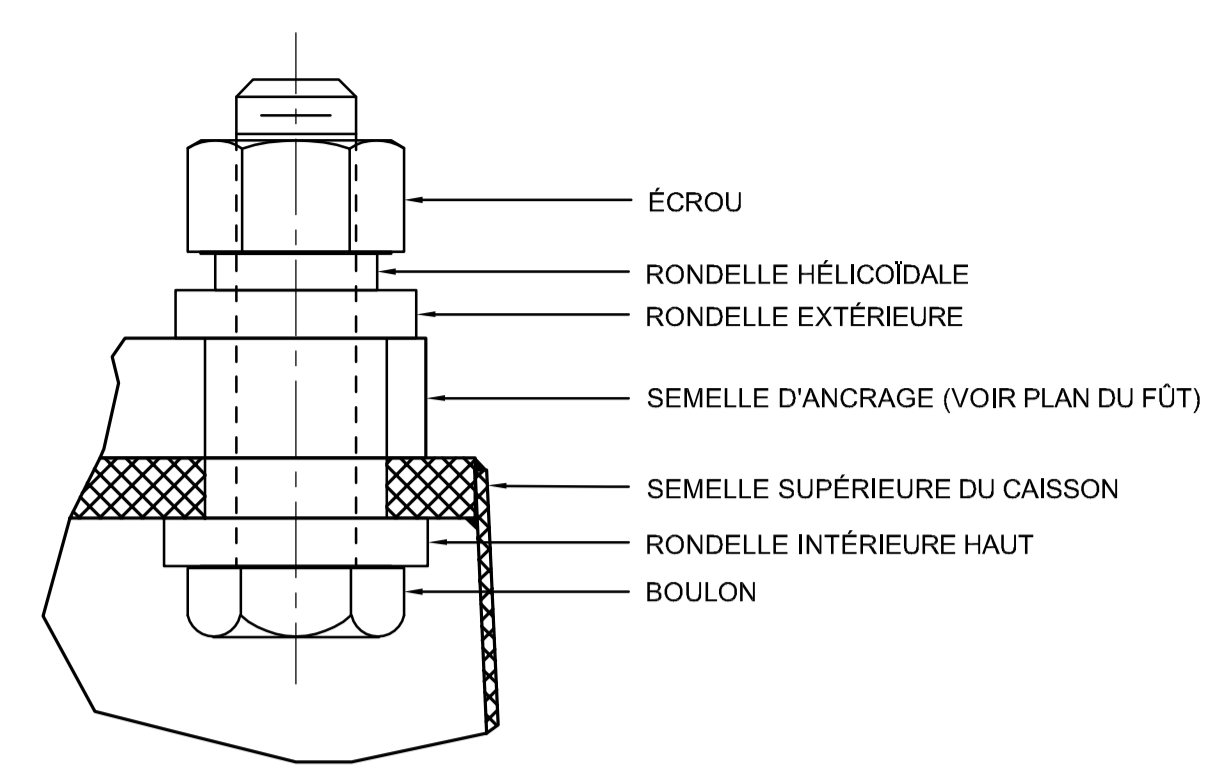
DÉTAIL AGRANDI



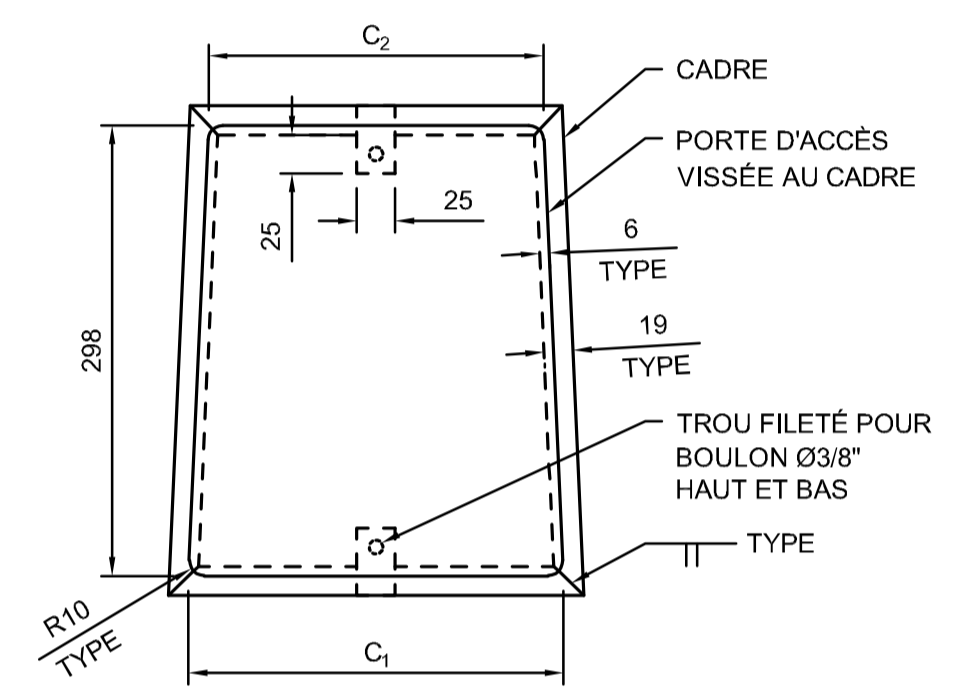
VUE DU DESSUS



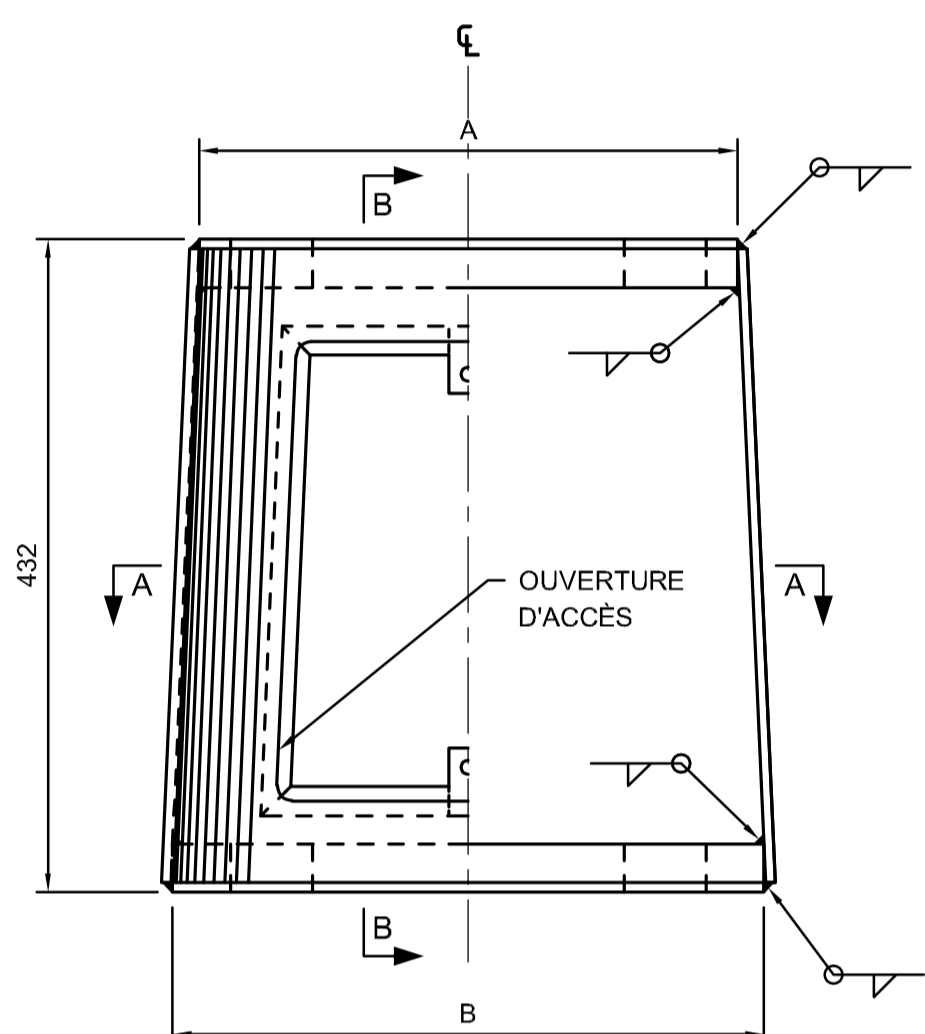
BOULON AGRANDI



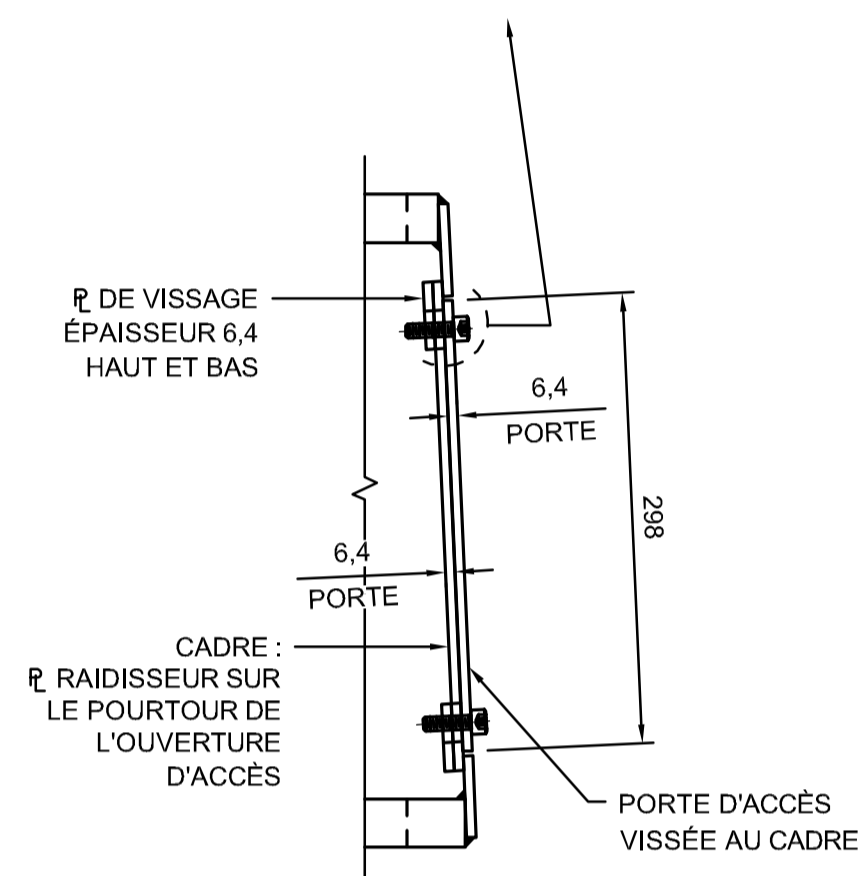
HAUT



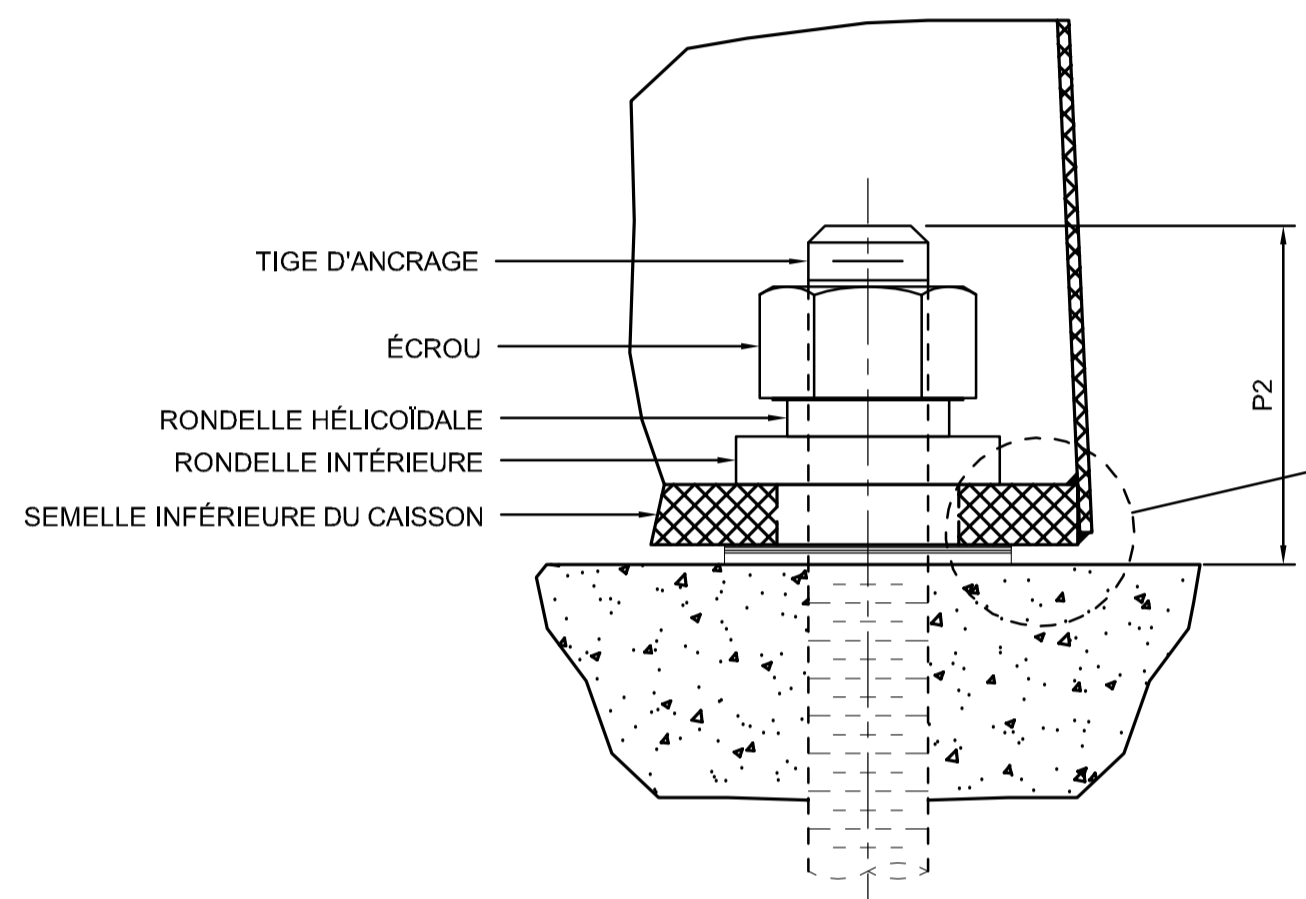
DÉTAIL PORTE



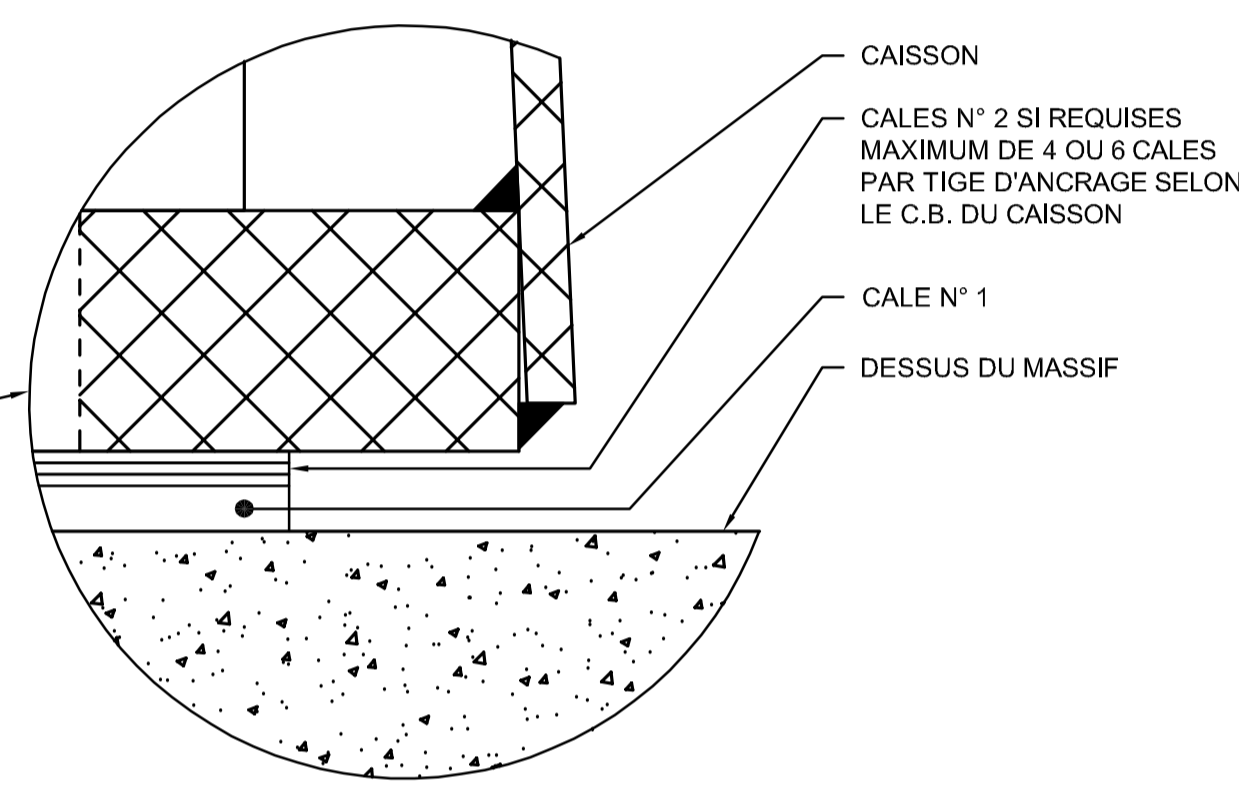
VUE EN ÉLÉVATION



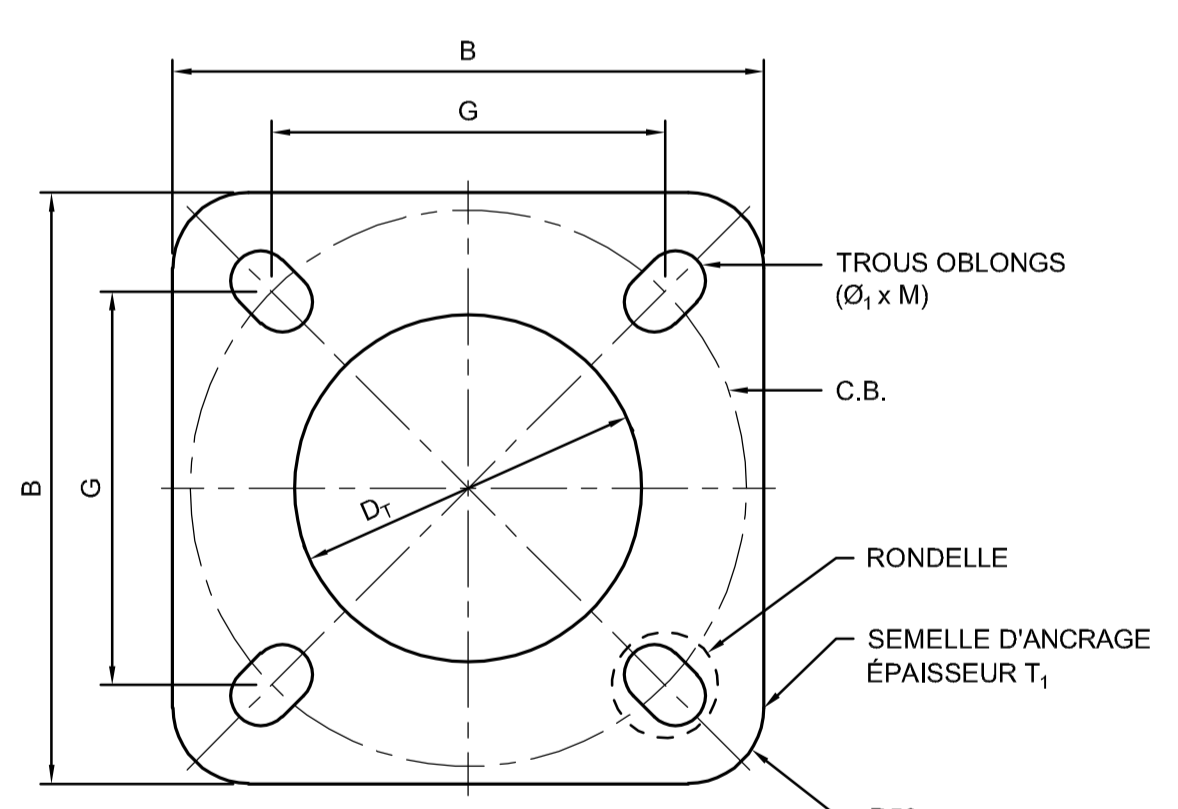
COUPE B-B



BAS



DÉTAIL AGRANDI



VUE DU DESSOUS

CS-ÉL-AC - CAISSON DE SERVICE ÉLECTRIQUE
(ALIMENTATION ET FEUX)

CS - ÉL - AC - CAISSON DE SERVICE ÉLECTRIQUE EN ACIER							
A (mm)	B (mm)	C ₁ (mm)	C ₂ (mm)	D _T (mm)	T ₁ (mm)	G (mm)	Ø ₁ x M (mm)
305	332	201	181	180	25	216	32 x 50
356	391	248	222	248	32	260	40 x 60

DÉTAIL D'ASSEMBLAGE DES CAISSONS

PIÈCE	NOMBRE	DIMENSIONS		MATÉRIAU
		C.B. = 305	C.B. = 368	
BOULON	4	Ø1" x 4 1/2"	Ø1 1/4" x 5 1/2"	ACIER : NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1, GALV.
ÉCROU	8	Ø1"	Ø1 1/4"	ACIER : NORME ASTM A563 GRADE DH, GALV. ÉCROU HEXAGONAL À RÉSISTANCE SUPÉRIEURE.
RONDELLE HÉLICOÏDALE	8	43 D.E. x 26 D.I. x 6,35	53 D.E. x 32 D.I. x 7,92	ACIER : NORME ASME B18.21.1 SAE J403 1055-1065, GALV.
RONDELLE EXTÉRIEURE	4	64 D.E. x 27 D.I. x 9,53	64 D.E. x 33 D.I. x 12,7	ACIER : NORME CSA G40.21 NUANCE 350W, GALV. OU NORME ASTM A572 NUANCE 345 (50 ksi), GALV.
RONDELLE INTÉRIEURE	8	70 D.E. x 27 D.I. x 12,7	70 D.E. x 33 D.I. x 12,7	
CALE N° 2	0 @ 12	76 D.E. x 29 D.I. x 0,76	76 D.E. x 35 D.I. x 0,76	ACIER : NORME ASTM A653/A653M SS NUANCE 230, GALV. Z275 (G90)
CALE N° 1	4	76 D.E. x 29 D.I. x 3,04	76 D.E. x 35 D.I. x 3,04	
TIGE D'ANCRAGE	4	Ø1"	Ø1 1/4"	VOIR FEUILLET « MASSIF DE FONDATION » OU « MASSIF D'ANCRAGE »

NOTES :

- LA TENEUR DE L'ACIER EN SILICIUM NE DOIT PAS ÊTRE SUPÉRIEURE À 0,06 %.
- ACIER DE LA SEMELLE D'ANCRAGE : NORME CSA G40.21 NUANCE 300W.
- TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES.
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES CERTIFIÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA W47.1 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA W59.
- LES DESSINS MONTRENT LES DIMENSIONS PRINCIPALES DES CAISSONS DE SERVICE ÉLECTRIQUE EN ACIER. CES CAISSONS NE CÈDENT PAS SOUS L'IMPACT.
- LA PORTE D'ACCÈS ET TOUTS LES ACCESSOIRES NÉCESSAIRES À L'ASSEMBLAGE DES CAISSONS DOIVENT ÊTRE FOURNIS AVEC CHAQUE CAISSON.
- LES CALES DOIVENT ÊTRE ANNULAIRES OU CARRÉES.
- NOMBRE DE CALES N° 2 : MAXIMUM DE 12 CALES POUR LE GROUPE DE 4 TIGES D'ANCRAGE; MAXIMUM DE 6 CALES PAR TIGE D'ANCRAGE POUR LE C.B. 305; MAXIMUM DE 4 CALES PAR TIGE D'ANCRAGE POUR LE C.B. 368.

PLAN TYPE - FÉVRIER 2025
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES

PT1T-003

AAAA-MM-JJ
Statut

Mandataire
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION

Scale

Vérificateur
PRÉNOM NOM, ing.

Équipe technique
PRÉNOM NOM, tech.

Titre
Transports Québec
STRUCTURES B1 ET F1
CAISSONS - ACIER

Numéro de plan
EL-AAAA-N-DDDDDD

Identification de regroupement

3