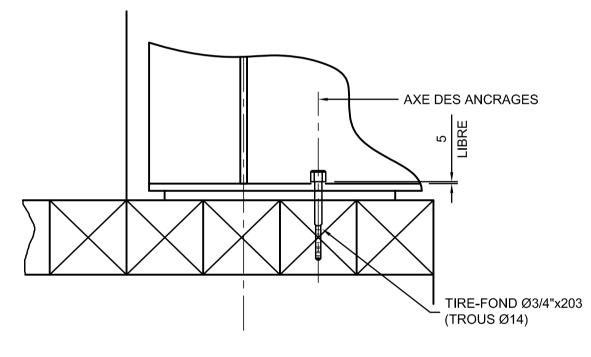
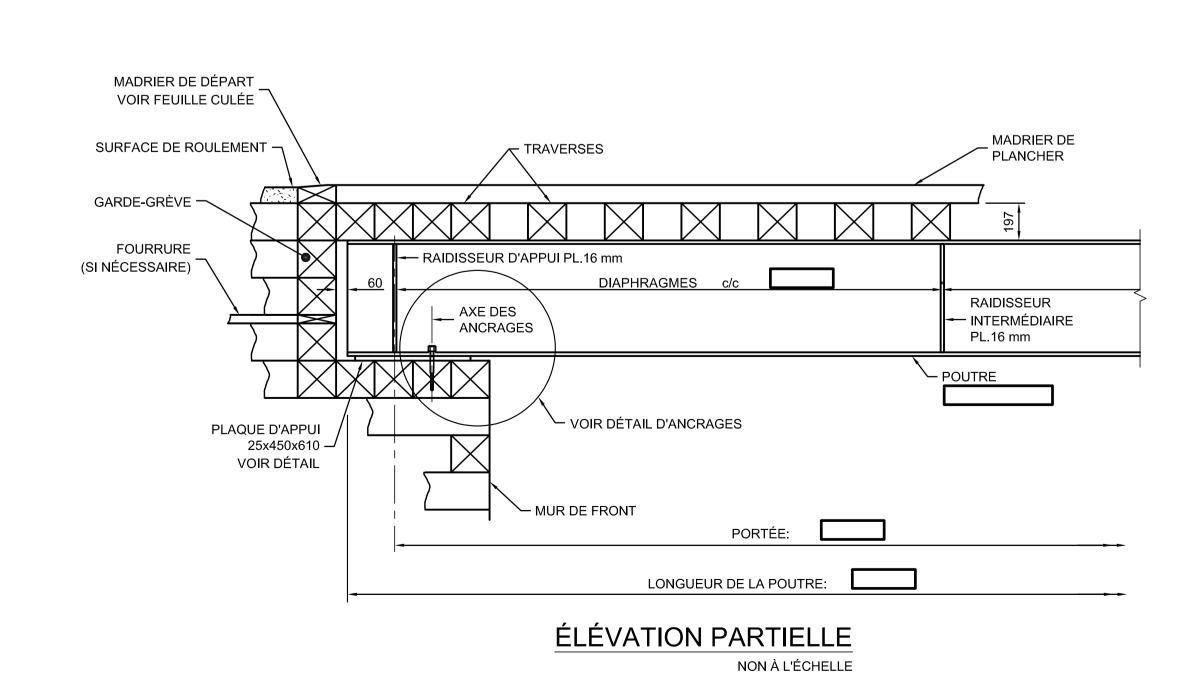


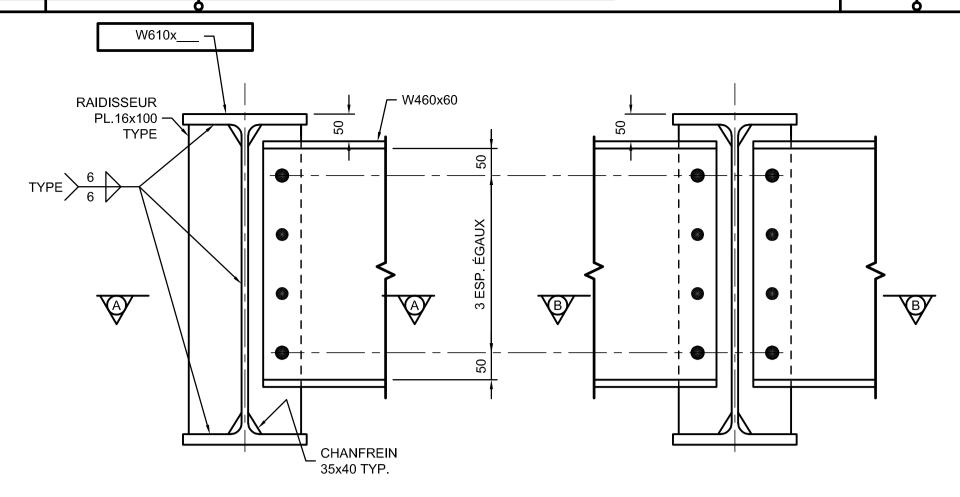
## DEMI-COUPE TRANSVERSALE NON À L'ÉCHELLE



DÉTAIL D'ANCRAGES

NON À L'ÉCHELLE

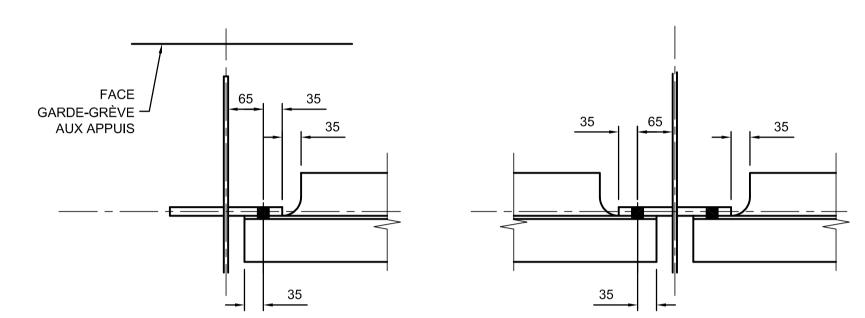




# POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES NON À L'ÉCHELLE

<u>POUTRE INTÉRIEURE AUX</u> APPUIS ET INTERMÉDIAIRES

NON À L'ÉCHELLE

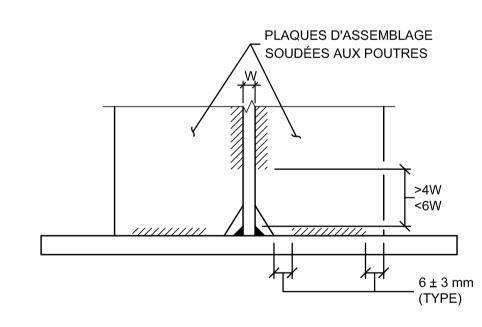


### COUPE A-A

#### COUPE B-B

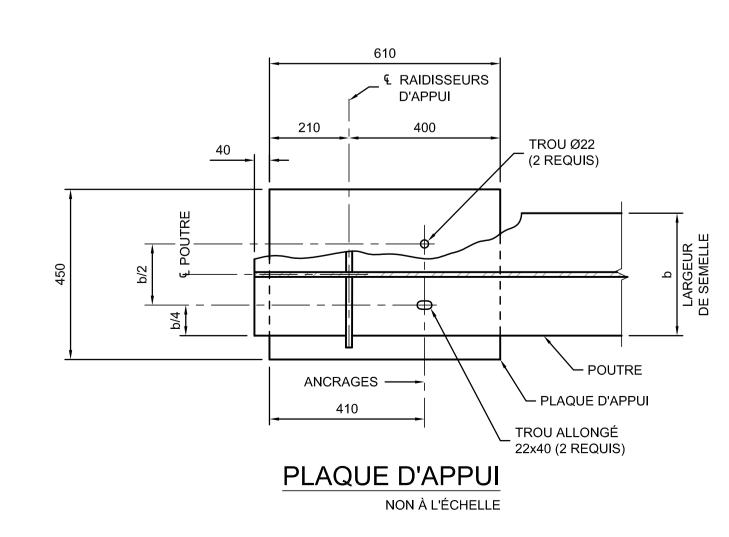
### DIAPHRAGMES

NON À L'ÉCHELLE



# SOUDURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUIS ET INTERMÉDIAIRES

NON À L'ÉCHELLE



#### NOTES:

- ACIER DE CONSTRUCTION :
  - NORME CSA-G40.21
  - POUTRES PRINCIPALES :
  - DIAPHRAGMES ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER:
  - NUANCE 300W OU 350W GALVANISÉ

NUANCE 350W GALVANISÉ

- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :
  - NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ
  - DIAMÈTRE Ø7/8"

TROU Ø24

- TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :
  - FILETS NON INTERCEPTÉS
  - LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE NETTOYÉES À LA BROSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

TABLIER ACIER

HAUTEUR DE POUTRE < 650 LARGEUR CARROSSABLE 6706

PO-AAAA-N-DDDDD

Identification de regroupement

FORMAT ISO A1