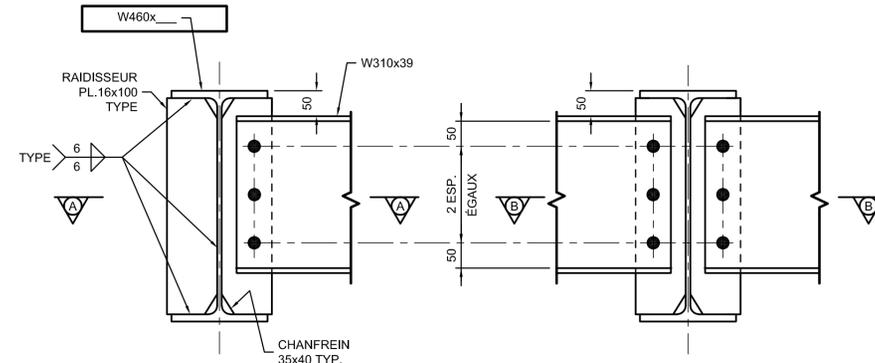
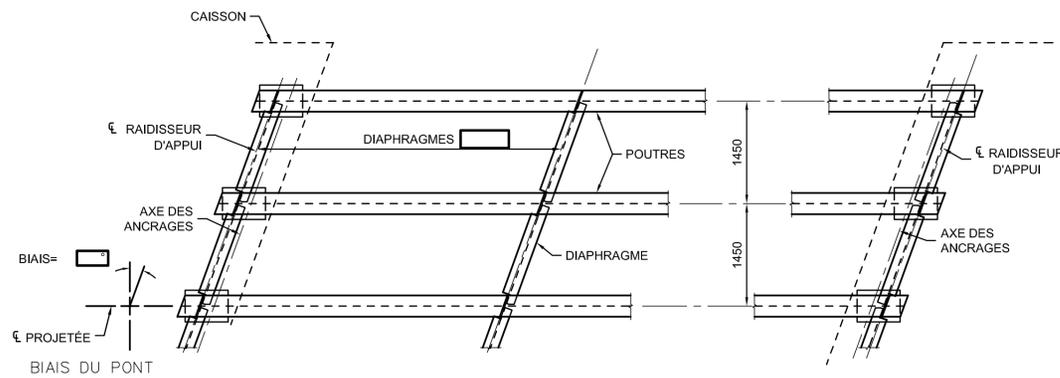


**DEMI-COUPÉ TRANSVERSALE**  
NON À L'ÉCHELLE

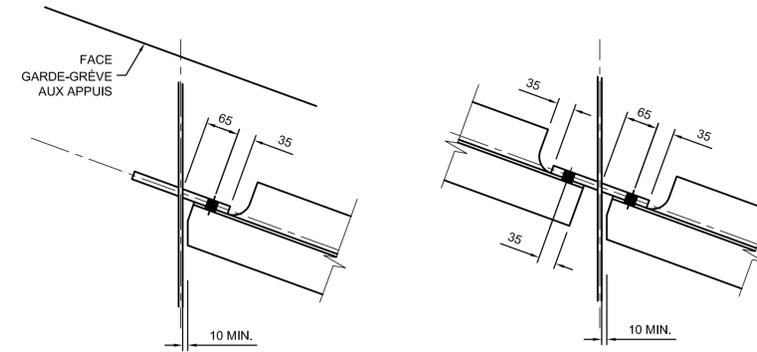


**POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

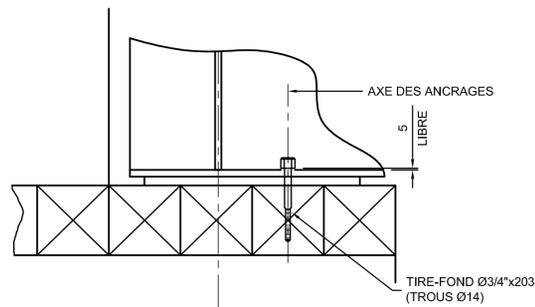
**POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE



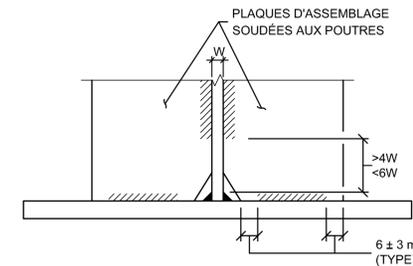
**PLAN PARTIEL**  
NON À L'ÉCHELLE



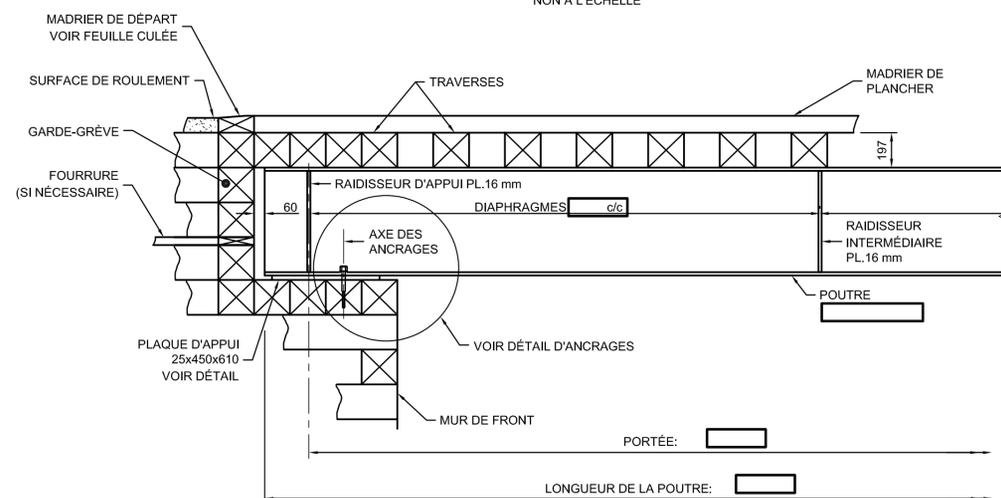
**DIAPHRAGMES**  
NON À L'ÉCHELLE



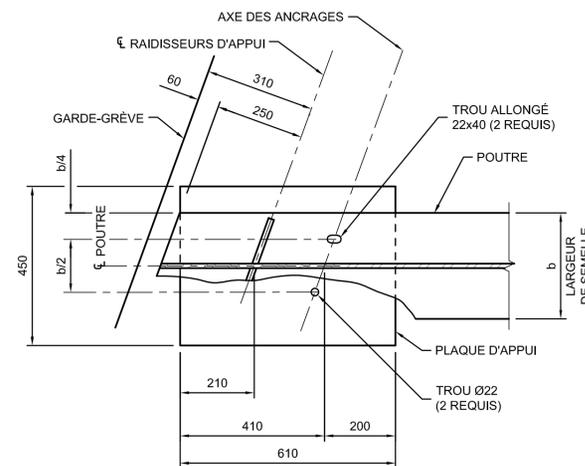
**DÉTAIL D'ANCRAGES**  
NON À L'ÉCHELLE



**SOUDURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE



**ÉLÉVATION PARTIELLE**  
NON À L'ÉCHELLE



**PLAQUE D'APPUI**  
NON À L'ÉCHELLE

**NOTES :**

- ACIER DE CONSTRUCTION :  
NORME CSA-G40.21  
POUTRES PRINCIPALES :  
NUANCE 350W GALVANISÉ  
DIAPHRAGMES ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER :  
NUANCE 300W OU 350W GALVANISÉ
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :  
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ  
DIAMÈTRE Ø7/8"  
TROU Ø24  
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :  
FILETS NON INTERCEPTÉS  
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-08
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre <b>TABLIER ACIER AVEC BIAIS</b> HAUTEUR DE POUTRE < 650 LARGEUR CARROSSABLE 6706		
Numéro de plan <b>PO-AAAA-N-DDDDD</b>		
Identification de regroupement		