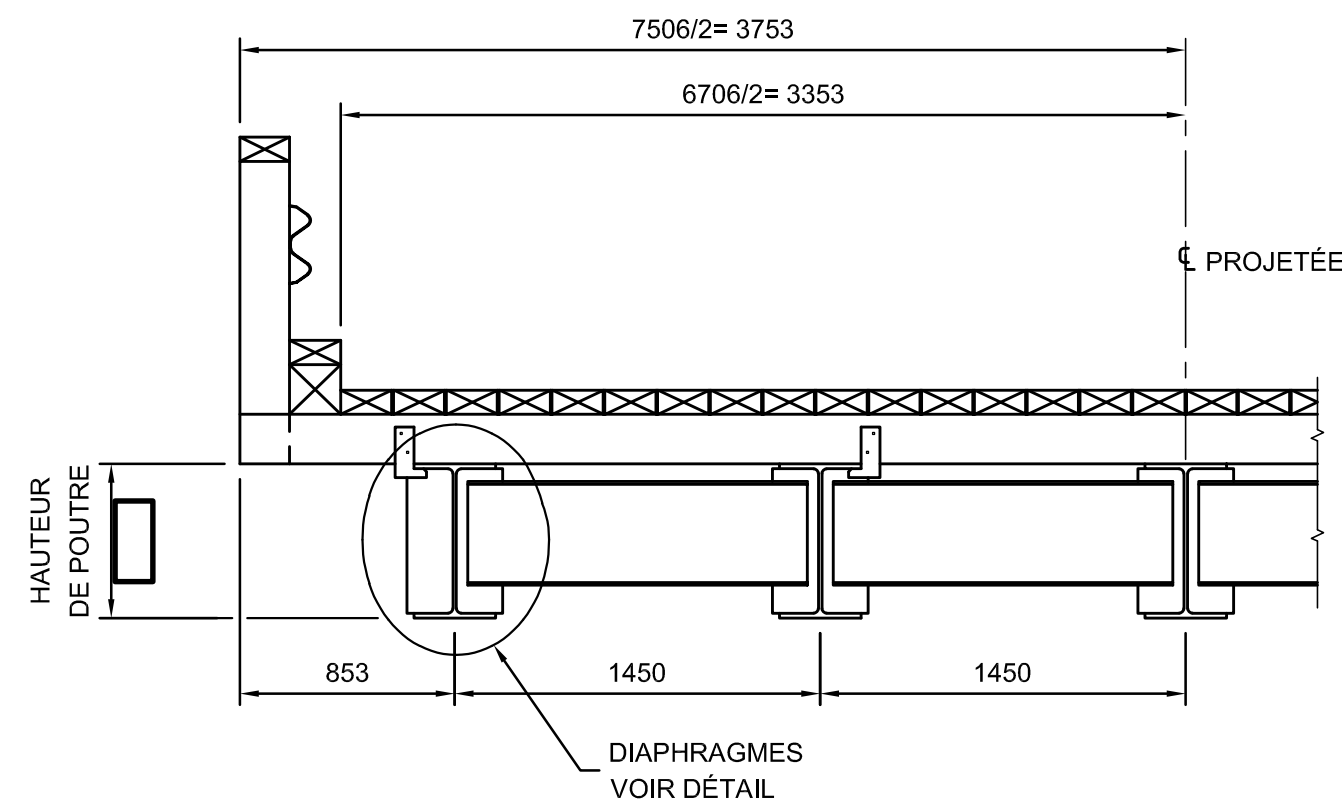
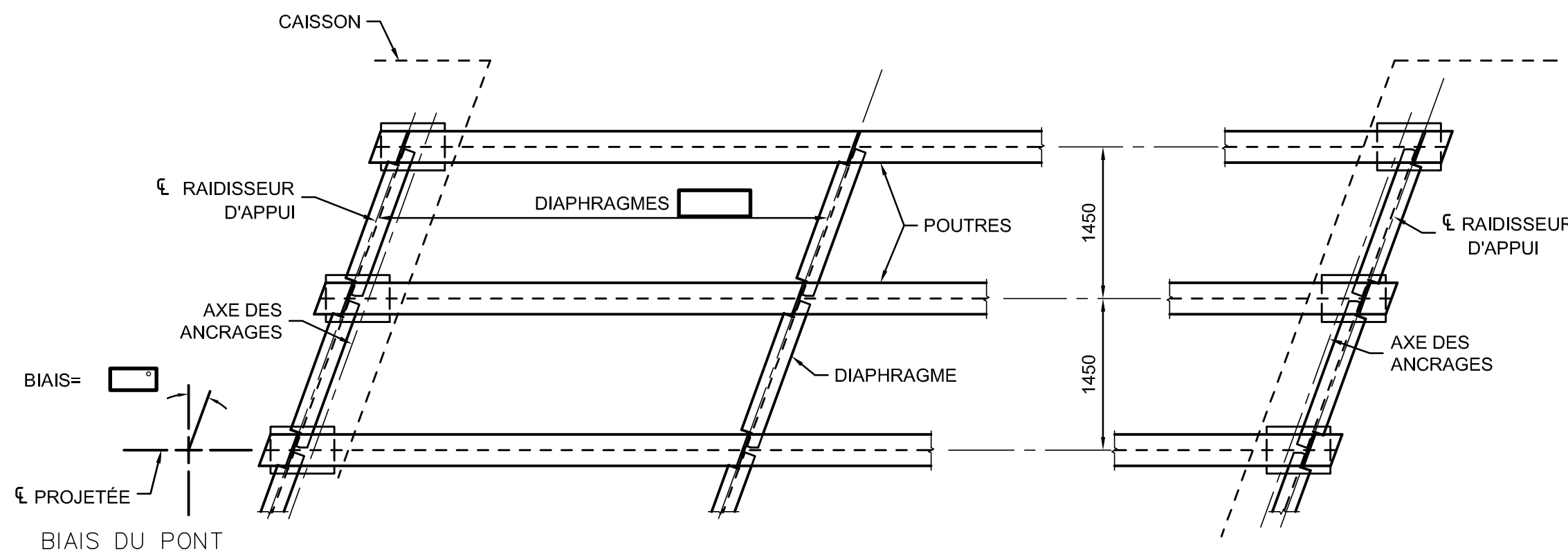
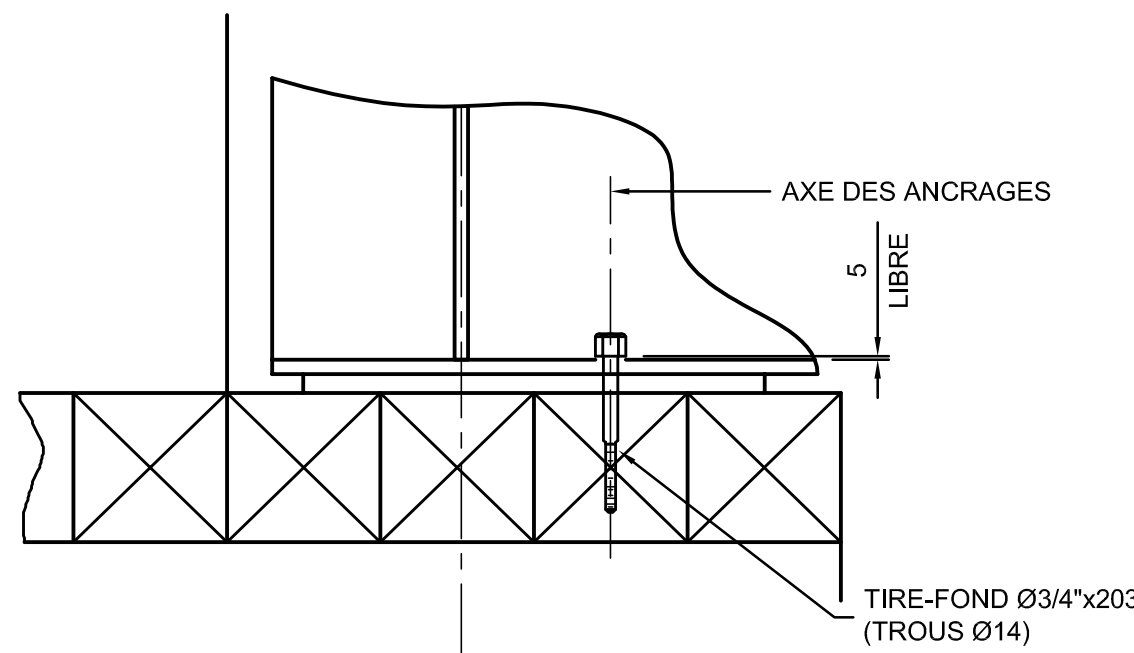




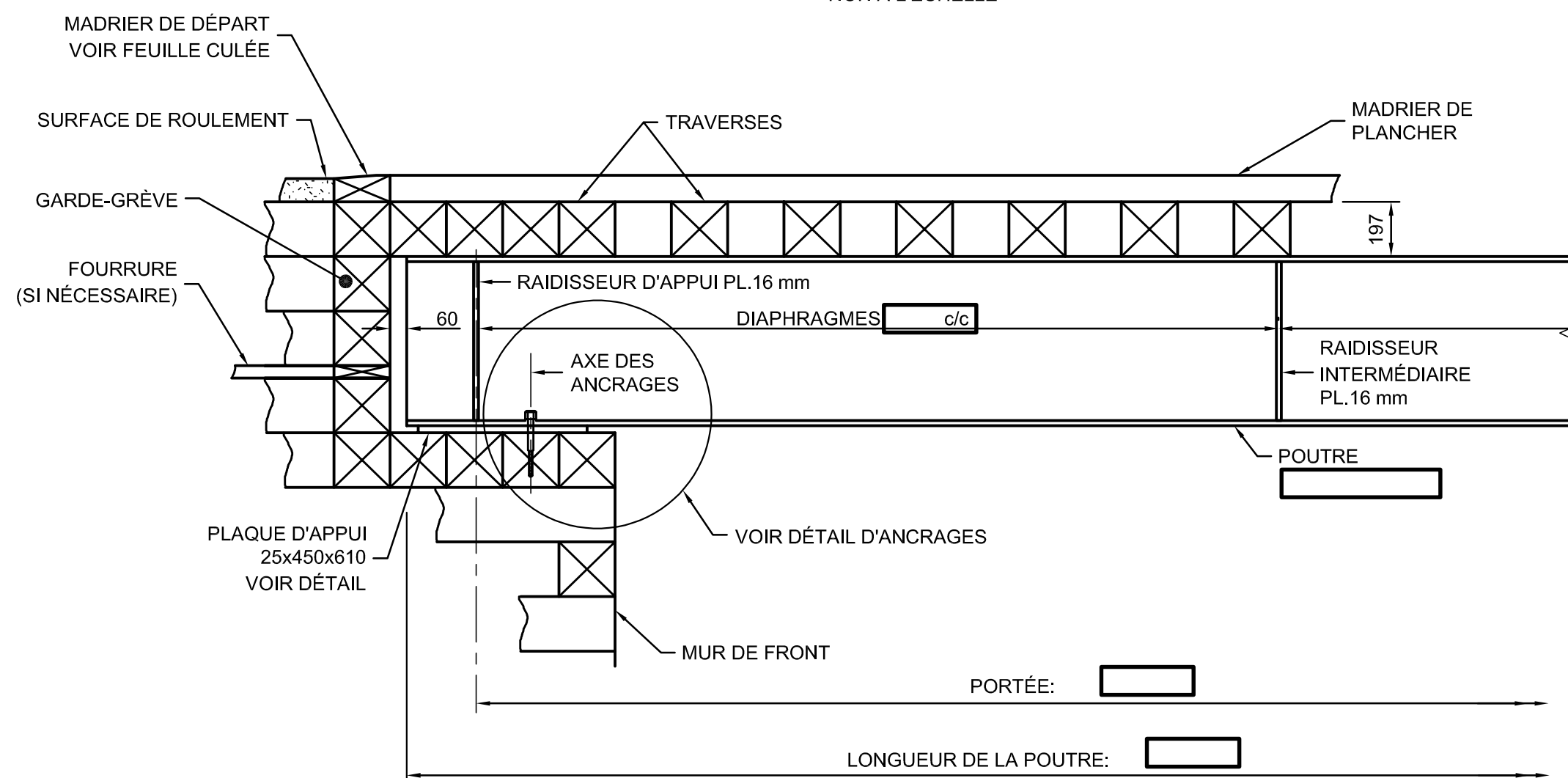
DEMI-COUPÉ TRANSVERSALE
NON À L'ÉCHELLE



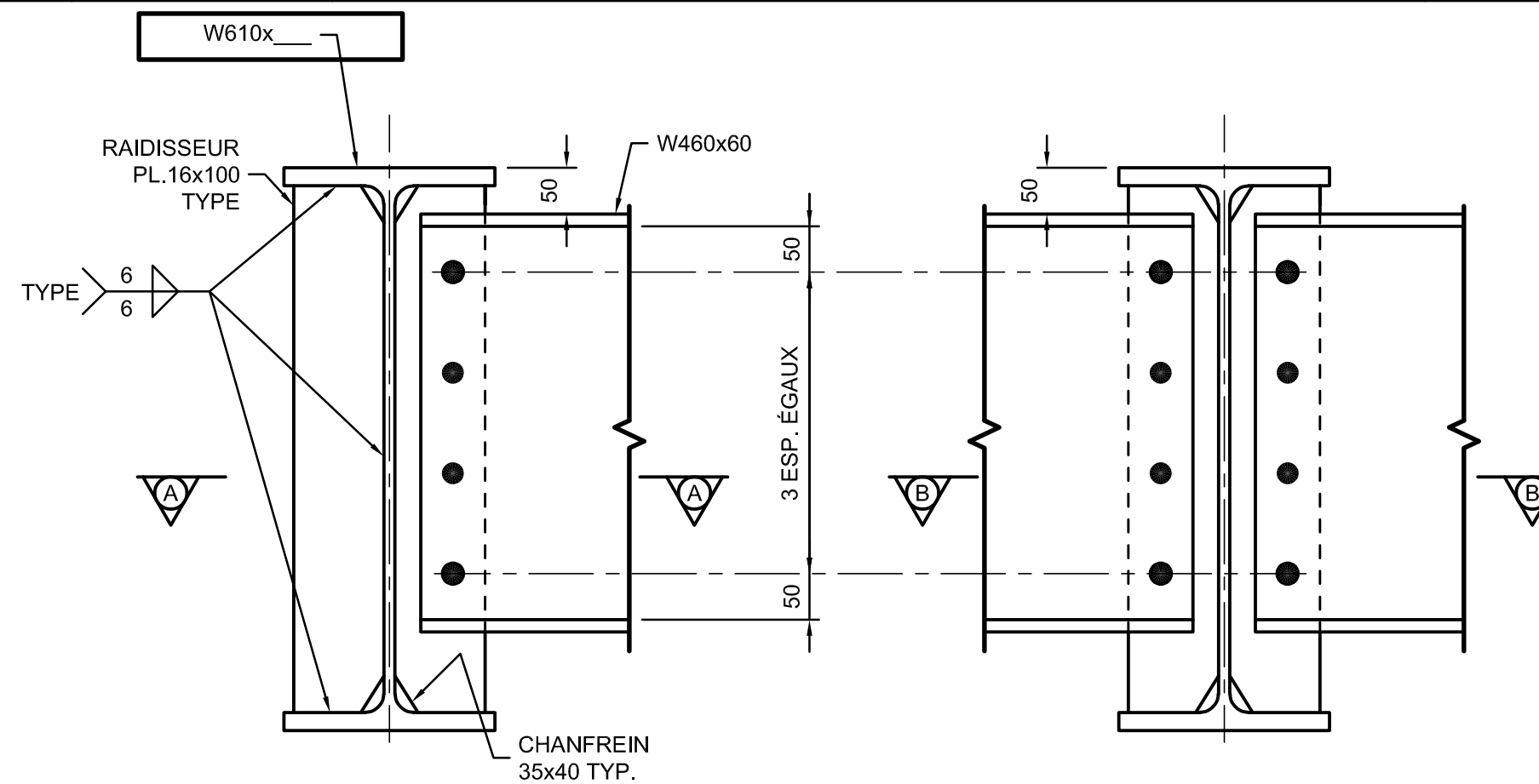
PLAN PARTIEL
NON À L'ÉCHELLE



DÉTAIL D'ANCRAGES
NON À L'ÉCHELLE

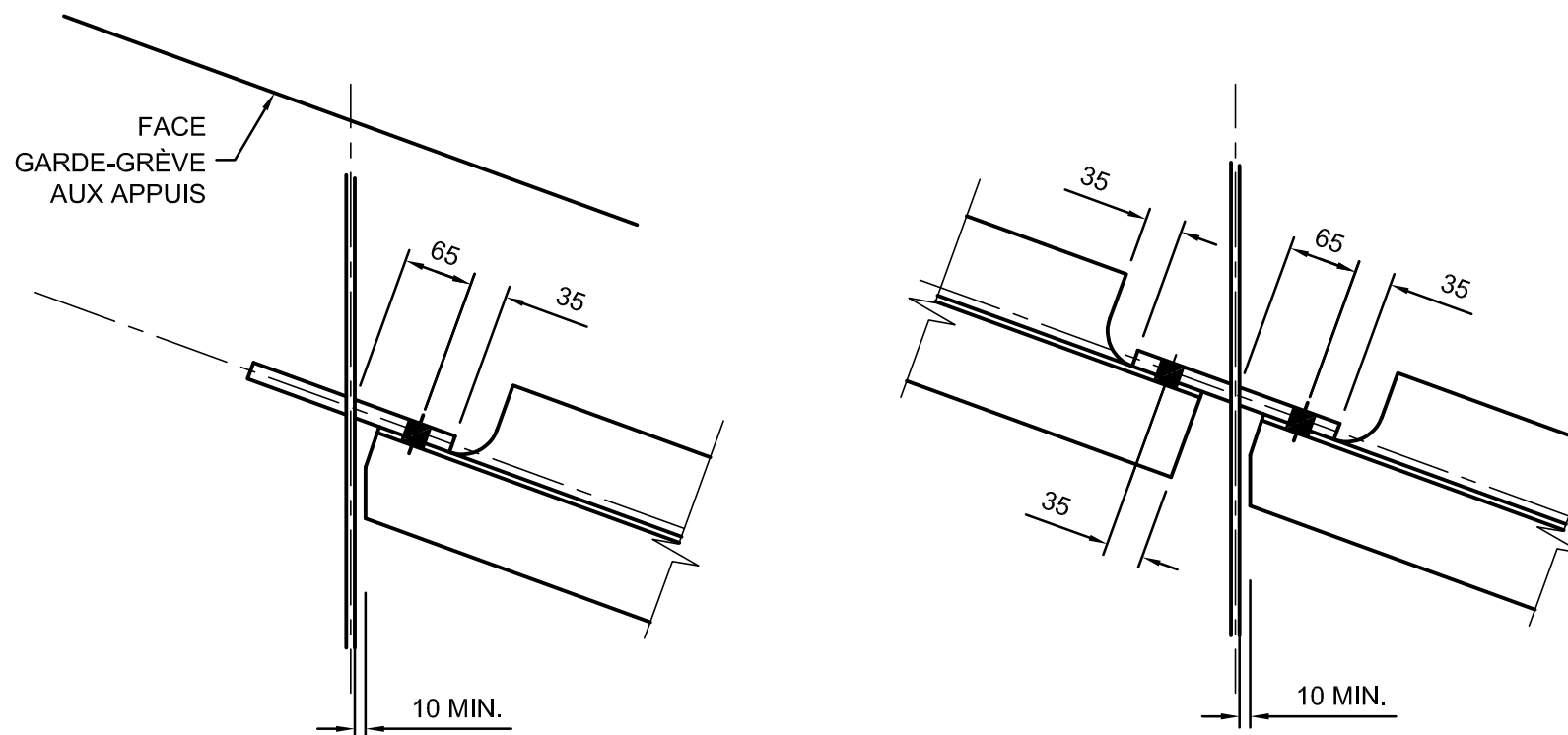


ÉLEVATION PARTIELLE
NON À L'ÉCHELLE



POUTRE DE RIVE AUX
APPUIS ET INTERMÉDIAIRES
NON À L'ÉCHELLE

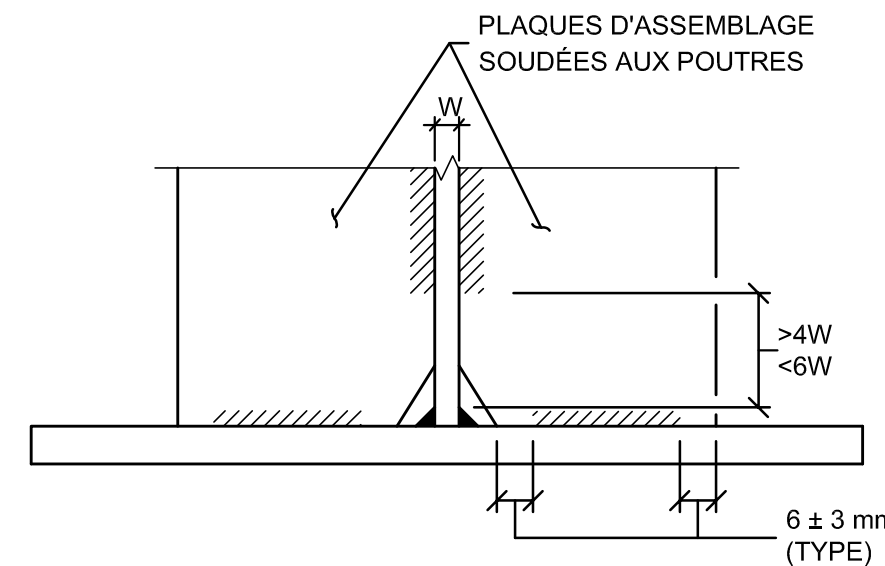
POUTRE INTÉRIEURE AUX
APPUIS ET INTERMÉDIAIRES
NON À L'ÉCHELLE



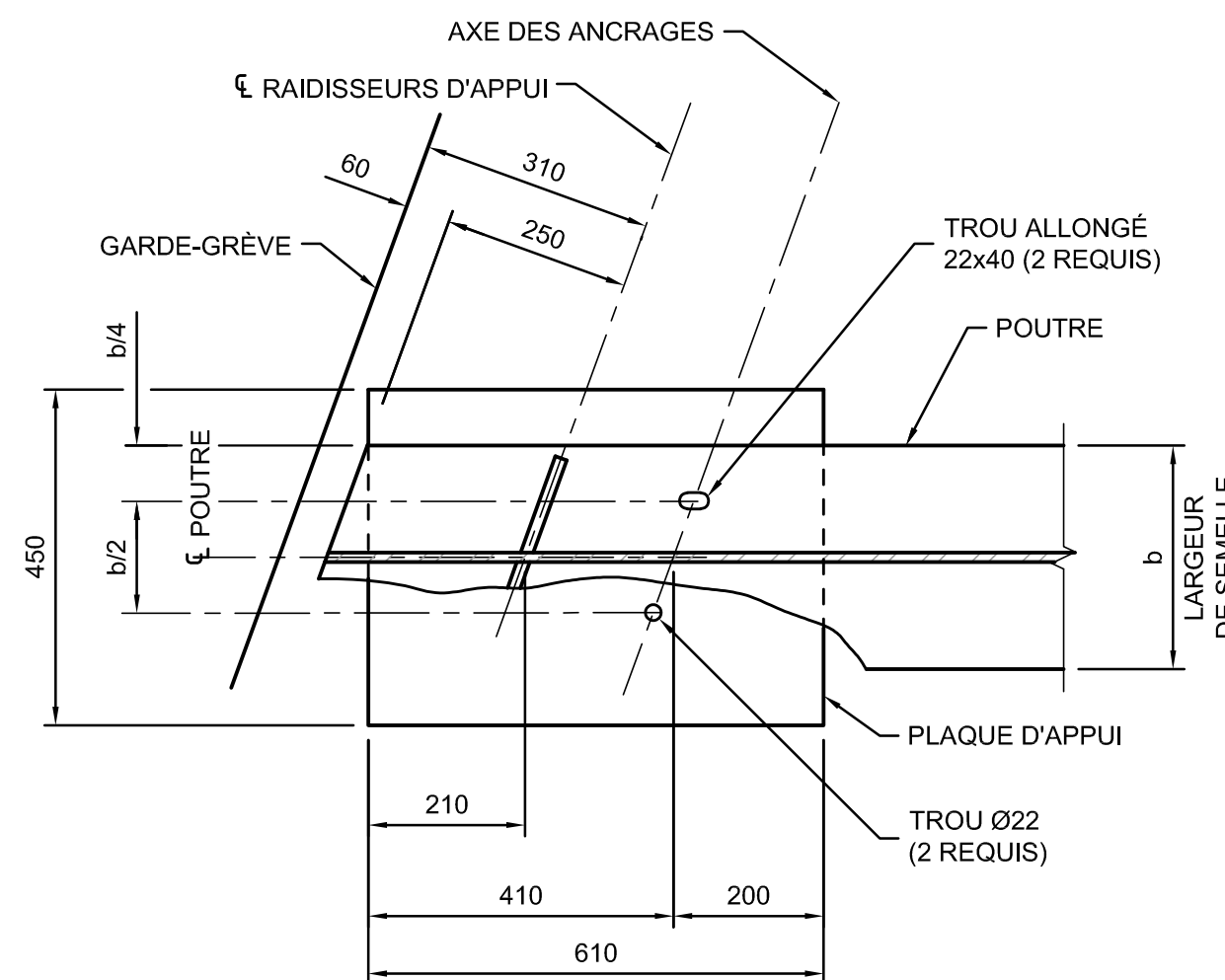
COUPE A-A

COUPE B-B

DIAPHRAGMES
NON À L'ÉCHELLE



SOUDURE TYPE AUX RAIDISSEURS
D'APPUIS ET INTERMÉDIAIRES
NON À L'ÉCHELLE



PLAQUE D'APPUI
NON À L'ÉCHELLE

NOTES :

- ACIER DE CONSTRUCTION :
NORME CSA-G40.21
POUTRES PRINCIPALES :
NUANCE 350W GALVANISÉ
DIAPHRAGMES ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER:
NUANCE 300W OU 350W GALVANISÉ
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ
DIAMÈTRE Ø7/8"
TROU Ø24
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :
FILETS NON INTERCEPTÉS
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-08
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
Titre		
TABLIER ACIER AVEC BIAIS HAUTEUR DE POUTRE < 650 LARGEUR CARROSSABLE 6706		
Numéro de plan		
PO-AAAA-N-DDDDD		
Identification de regroupement		