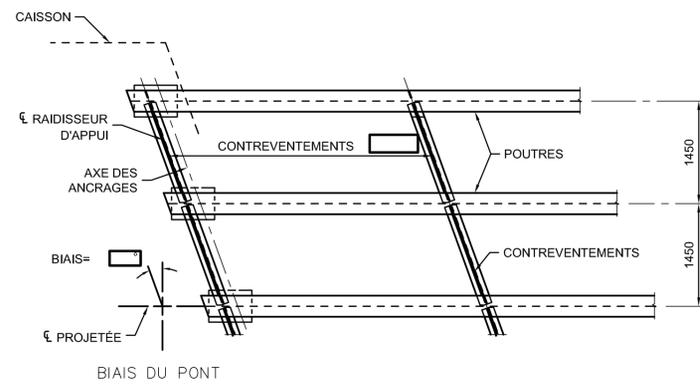
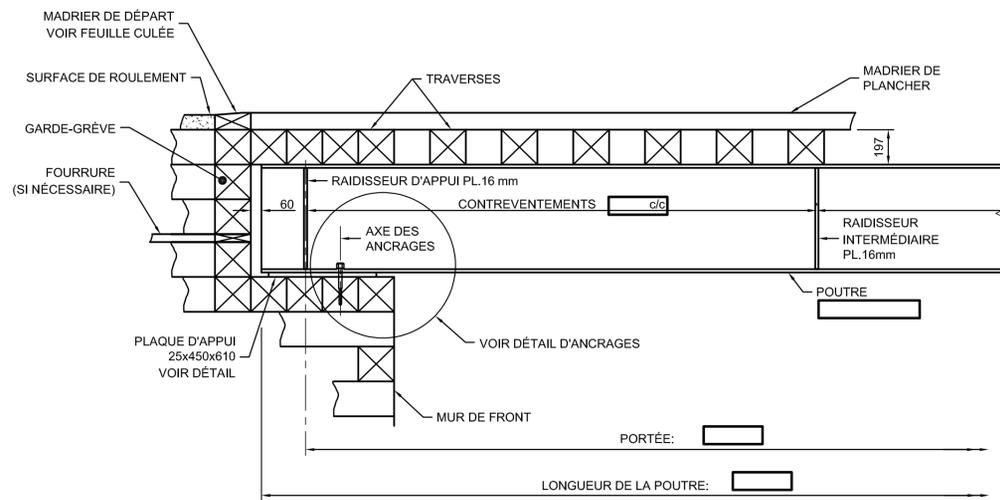


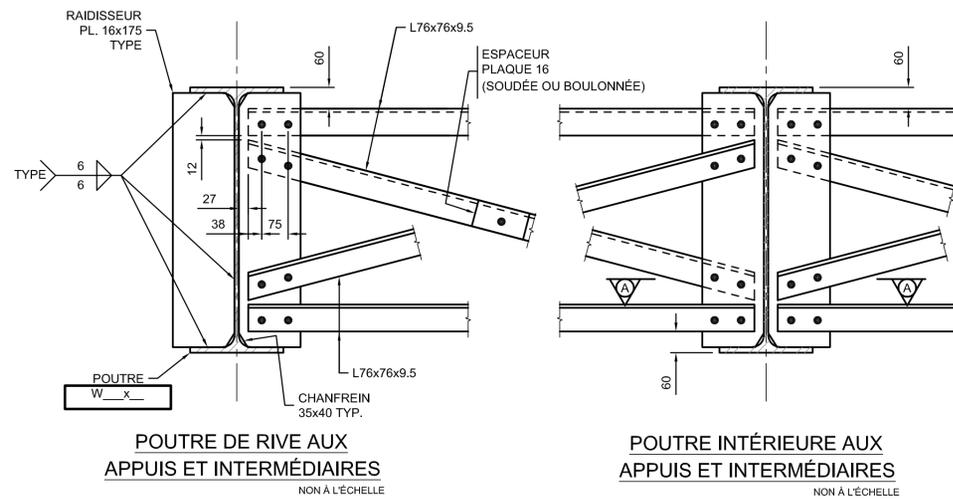
DEMI-COUPÉ TRANSVERSALE
NON À L'ÉCHELLE



PLAN PARTIEL
NON À L'ÉCHELLE

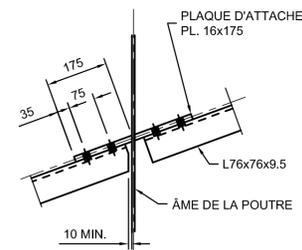


ÉLÉVATION PARTIELLE
NON À L'ÉCHELLE



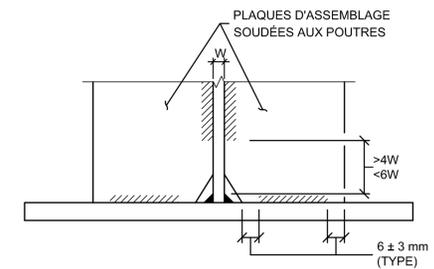
POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES
NON À L'ÉCHELLE

POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES
NON À L'ÉCHELLE

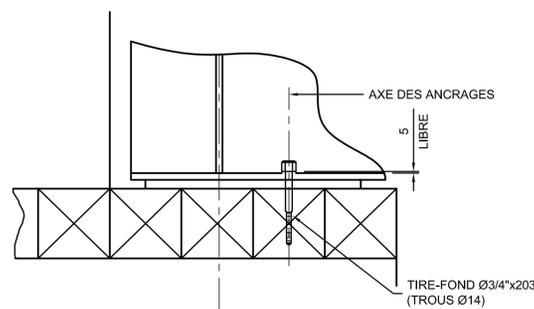


COUPE A-A

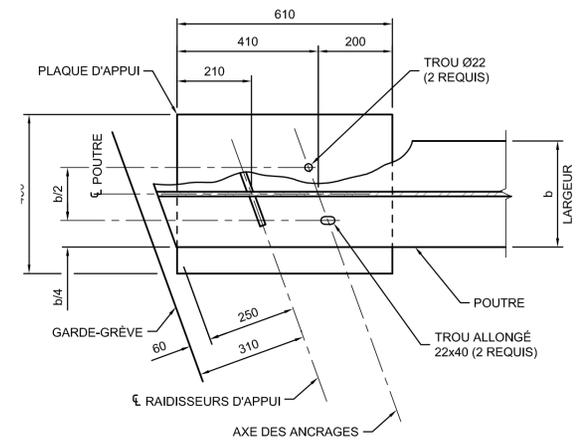
CONTREVENTEMENTS
NON À L'ÉCHELLE



SOUDURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUI ET INTERMÉDIAIRES
NON À L'ÉCHELLE



DÉTAIL D'ANCRAGES
NON À L'ÉCHELLE



PLAQUE D'APPUI
NON À L'ÉCHELLE

NOTES :

- ACIER DE CONSTRUCTION :
NORME CSA-G40.21
- POUTRES PRINCIPALES :
NUANCE
- POUR L'ACIER DE NUANCE WT OU AT
TEMPÉRATURE D'ESSAI (T_i) POUR
ESSAI DE RÉSILIENCE CHARPY :
MÉTAL DE BASE : -20° C
MÉTAL D'APPORT : -30° C
- CONTREVENTEMENTS ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER :
NUANCE 300W OU 350W
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ
DIAMÈTRE Ø7/8"
TROU Ø24
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :
FILETS NON INTERCEPTÉS
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE
NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE
DES STRUCTURES
SEPTEMBRE 2024 PT245-09

AAAA-MM-JJ Statut Par

Mandataire

Sceau

Vérificateur

Équipe technique



Titre
TABLIER ACIER AVEC BIAIS
HAUTEUR DE POUTRE > 650
LARGEUR CARROSSABLE 6706

Numéro de plan
PO-AAAA-N-DDDD

Identification de regroupement