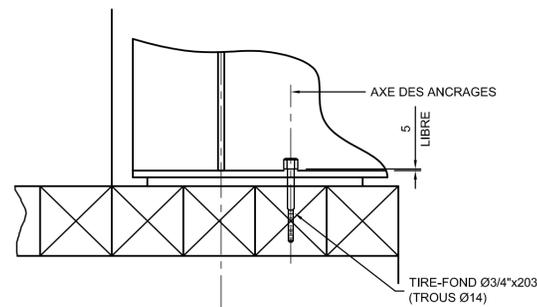
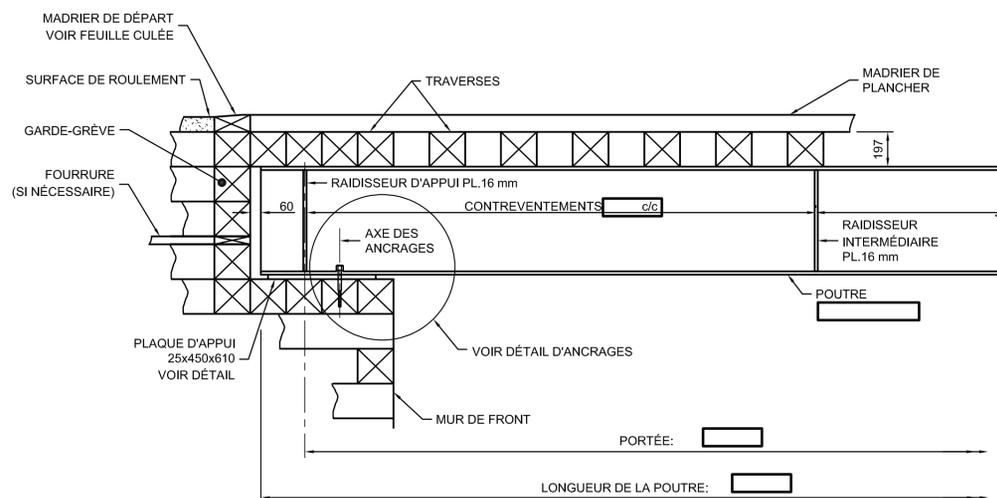


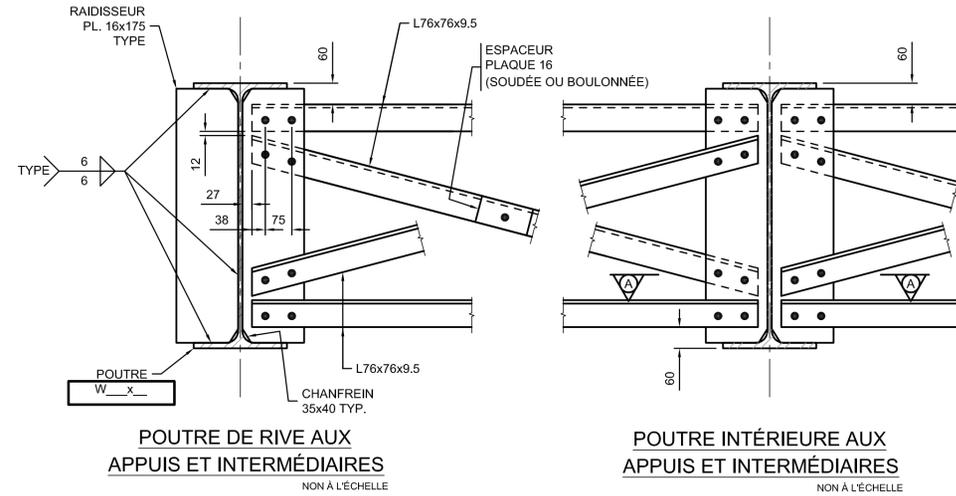
COUPE TRANSVERSALE
NON À L'ÉCHELLE



DÉTAIL D'ANCRAGES
NON À L'ÉCHELLE

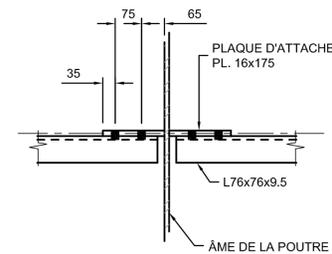


ÉLÉVATION PARTIELLE
NON À L'ÉCHELLE



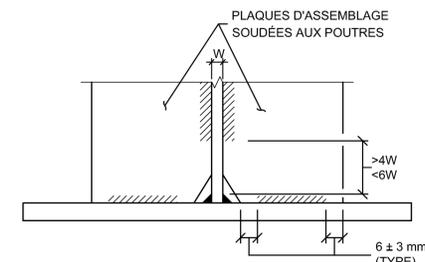
POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES
NON À L'ÉCHELLE

POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES
NON À L'ÉCHELLE

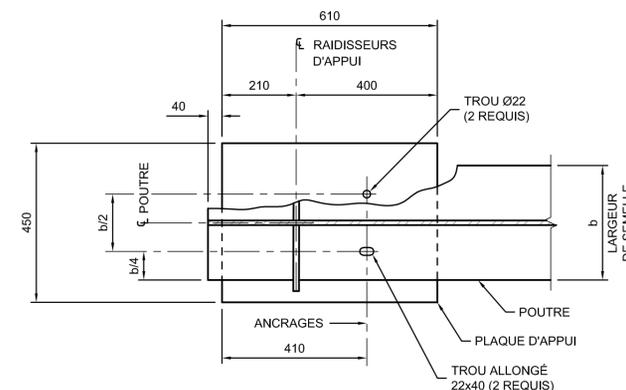


COUPE A-A

CONTREVENTEMENTS
NON À L'ÉCHELLE



SOUDURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUIS ET INTERMÉDIAIRES
NON À L'ÉCHELLE



PLAQUE D'APPUI
NON À L'ÉCHELLE

NOTES :

- ACIER DE CONSTRUCTION :
NORME CSA-G40.21
POUTRES PRINCIPALES :
NUANCE
- POUR L'ACIER DE NUANCE WT OU AT
TEMPÉRATURE D'ESSAI (T_i) POUR
ESSAI DE RÉSILIENCE CHARPY :
MÉTAL DE BASE : -20° C
MÉTAL D'APPORT : -30° C
- CONTREVENTEMENTS ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER :
NUANCE 300W OU 350W
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ
DIAMÈTRE Ø7/8"
TROU Ø24
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :
FILETS NON INTERCEPTÉS
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE
NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-11
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
Transports Québec		
Titre		
TABLIER ACIER HAUTEUR DE POUTRE > 650 LARGEUR CARROSSABLE 4076		
Numéro de plan		
PO-AAAA-N-DDDDD		
Identification de regroupement		