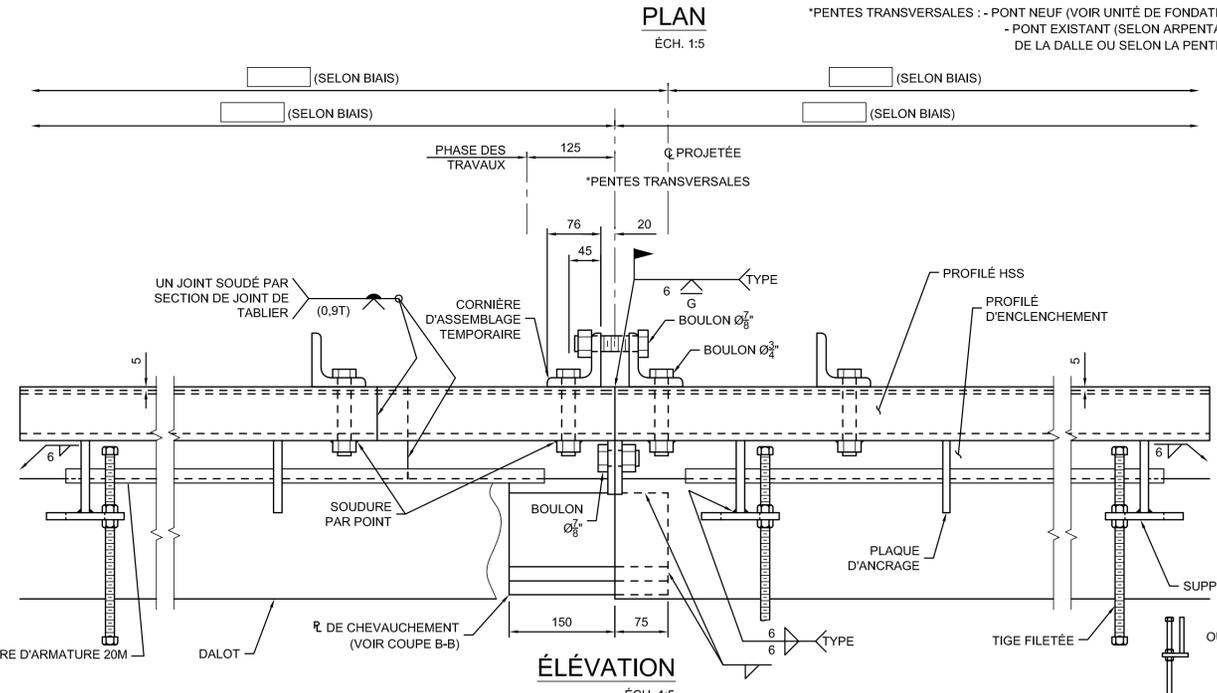
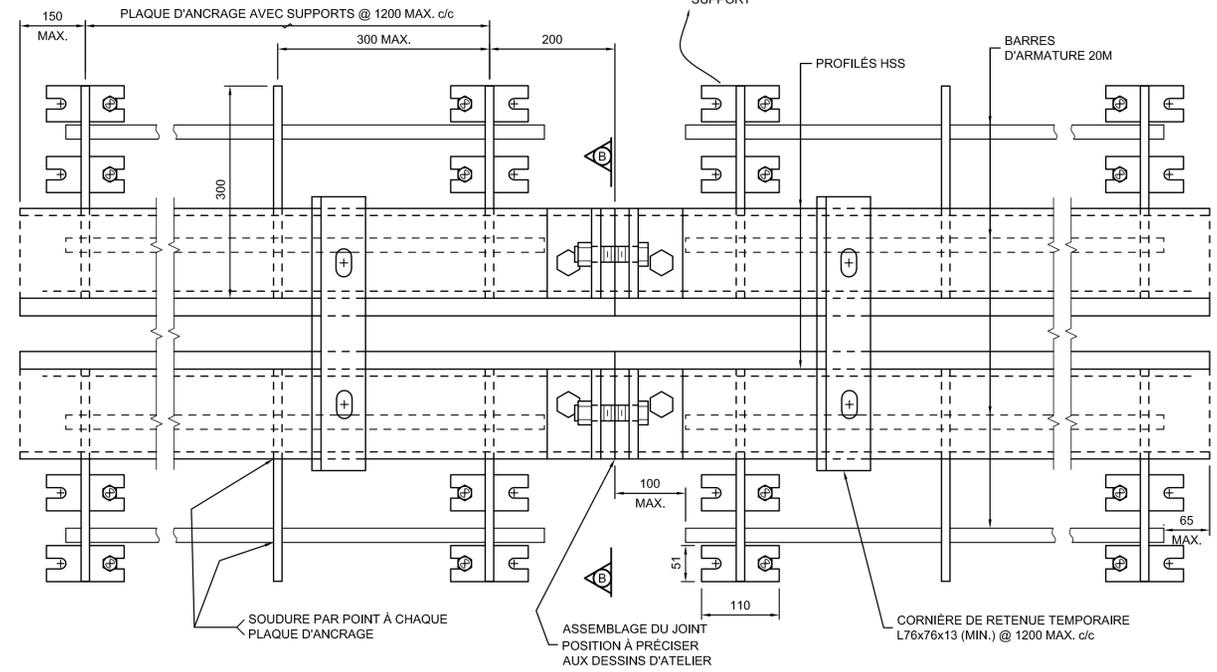
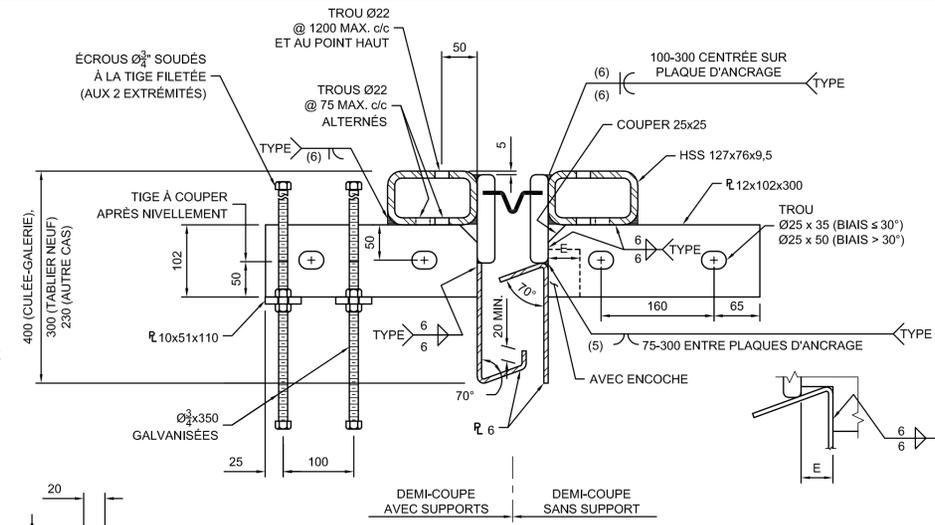
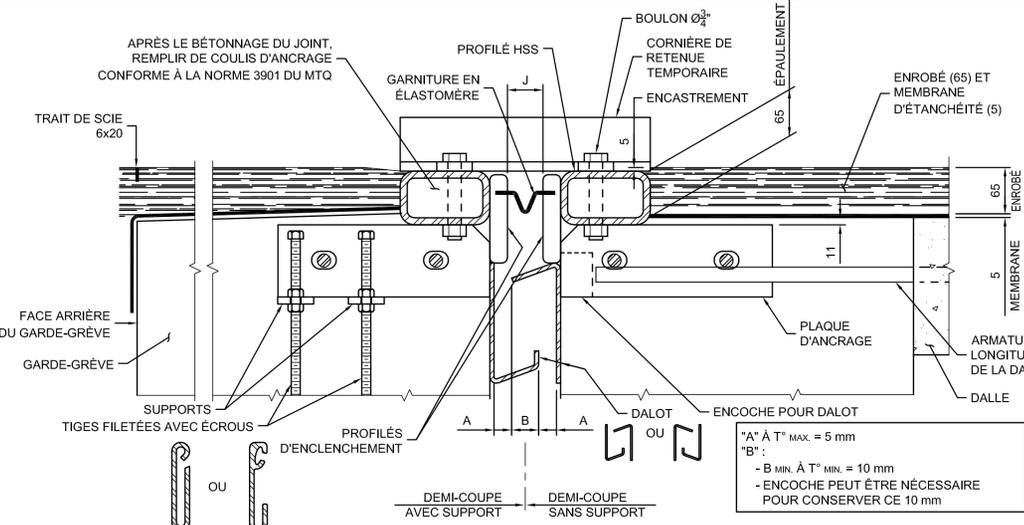


NOTES :

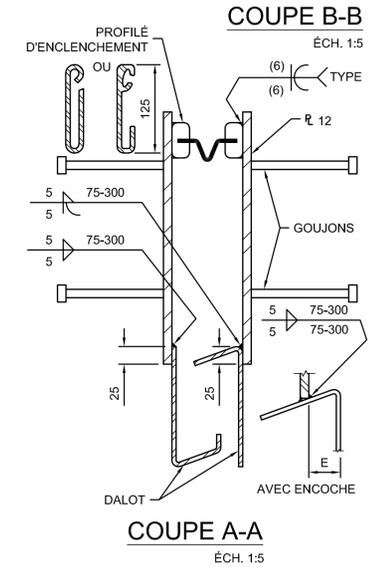
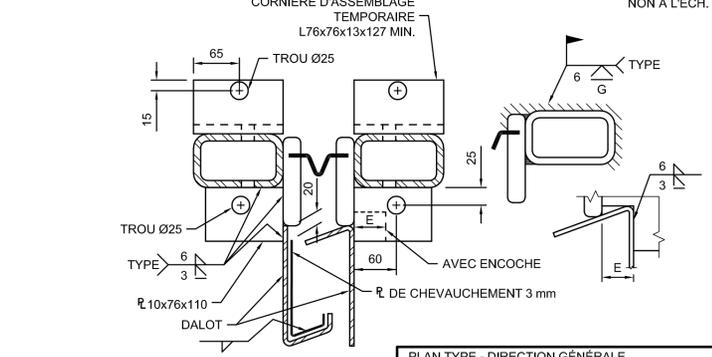
- MATÉRIAUX :
 - ACIER DE CONSTRUCTION : NORME CSA-G40.21, NUANCE 300W.
 - HSS 127 x 76,2 (NUANCE 350W) UN JOINT SOUDÉ PAR SECTION DE JOINT DE TABLIER.
 - BARRES D'ARMATURE : NORME 5101 DU MINISTÈRE, NUANCE 400W.
- PROFILÉS D'ENCLÈCHEMENT :
 - NORME CSA-G40.21, NUANCE 350W SAUF LE PROFILÉ EXTRUDÉ : NORME ASTM A36,
 - ÉPAISSEUR MINIMALE : 6,35 mm ; HAUTEUR MINIMALE : 125 mm.
 - UN SEUL JOINT SOUDÉ PAR SECTION DE JOINT DE TABLIER.
- GARNITURE EN ÉLASTOMÈRE :
 - NORME ASTM D-5973, ÉPAISSEUR 6,35 mm FOURNIE EN UNE SEULE LONGUEUR SANS JOINT.
 - AJOUTER LES DIMENSIONS AINSI QUE LES OUVERTURES MIN. ET MAX. SUR LES DESSINS D'ATELIER.
- GALVANISATION :
 - TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES (SAUF CORNIÈRES DE RETENUE ET CORNIÈRES D'ASSEMBLAGE TEMPORAIRES).
- REMPLACEMENT DE JOINT :
 - L'ENTREPRENEUR DOIT VÉRIFIER LES DIMENSIONS SUR LES LIEUX AVANT DE PROCÉDER À LA FABRICATION.
- INSTALLATION :
 - LE POSITIONNEMENT ET LE NIVELLEMENT DU JOINT EST FAIT AU MOYEN DES TIGES FILETÉES MISES EN PLACE AU CHANTIER PAR L'ENTREPRENEUR. LE JOINT EST FIXÉ PAR SOUDAGE AUX ARMATURES. ENLEVER IMMÉDIATEMENT APRÈS SOUDAGE LES CORNIÈRES DE RETENUE ET LES CORNIÈRES D'ASSEMBLAGE TEMPORAIRES.
- ASSEMBLAGE DU JOINT (OMETTRE SI LA LONGUEUR DU JOINT EST PLUS PETITE QUE 13 m ET SI UNE SEULE PHASE DE TRAVAUX) : LES PROFILÉS D'ENCLÈCHEMENT DOIVENT ÊTRE BIEN ALIGNÉS VERTICALEMENT ET HORIZONTALEMENT AVANT DE LES SOUDER. LA SOUDURE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE TEL QU'INDIQUÉ SUR LES DESSINS D'ATELIER ET LA SURFACE OÙ S'APPUIE LA GARNITURE DOIT ENSUITE ÊTRE BIEN MEULÉE.
- IMMÉDIATEMENT AVANT LA MISE EN PLACE DU BÉTON, LE NIVELLEMENT DU JOINT DOIT ÊTRE VÉRIFIÉ ET AJUSTÉ AU BESOIN AU MOYEN DES TIGES FILETÉES.



TEMPÉRATURE DE POSE (°C)	OUVERTURE "J" (mm)
MAX.	□
25	□
15	40
5	□
MIN.	□

MAX. = 40° C PONT EN ACIER
30° C PONT EN BÉTON
MIN. = -30° C PONT EN ACIER
-25° C PONT EN BÉTON

OUVERTURE DU JOINT
NON À L'ÉCH.



PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES
SEPTEMBRE 2024 PT1JT-02

AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Scéau		
Vérificateur		CIQ :
Équipe technique		

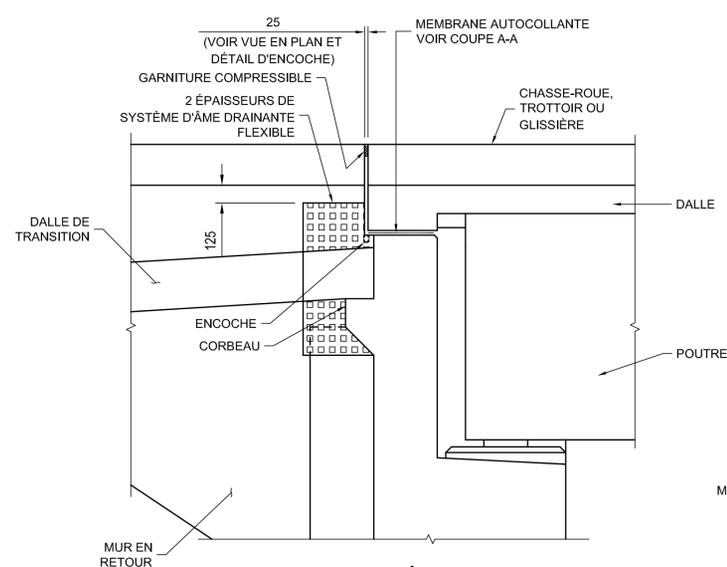
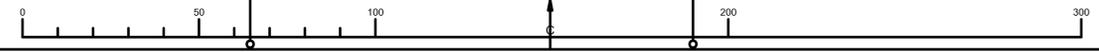
Transports Québec

Titre
JOINT DE TABLIER AVEC GARNITURE EN ÉLASTOMÈRE AVEC DALOT

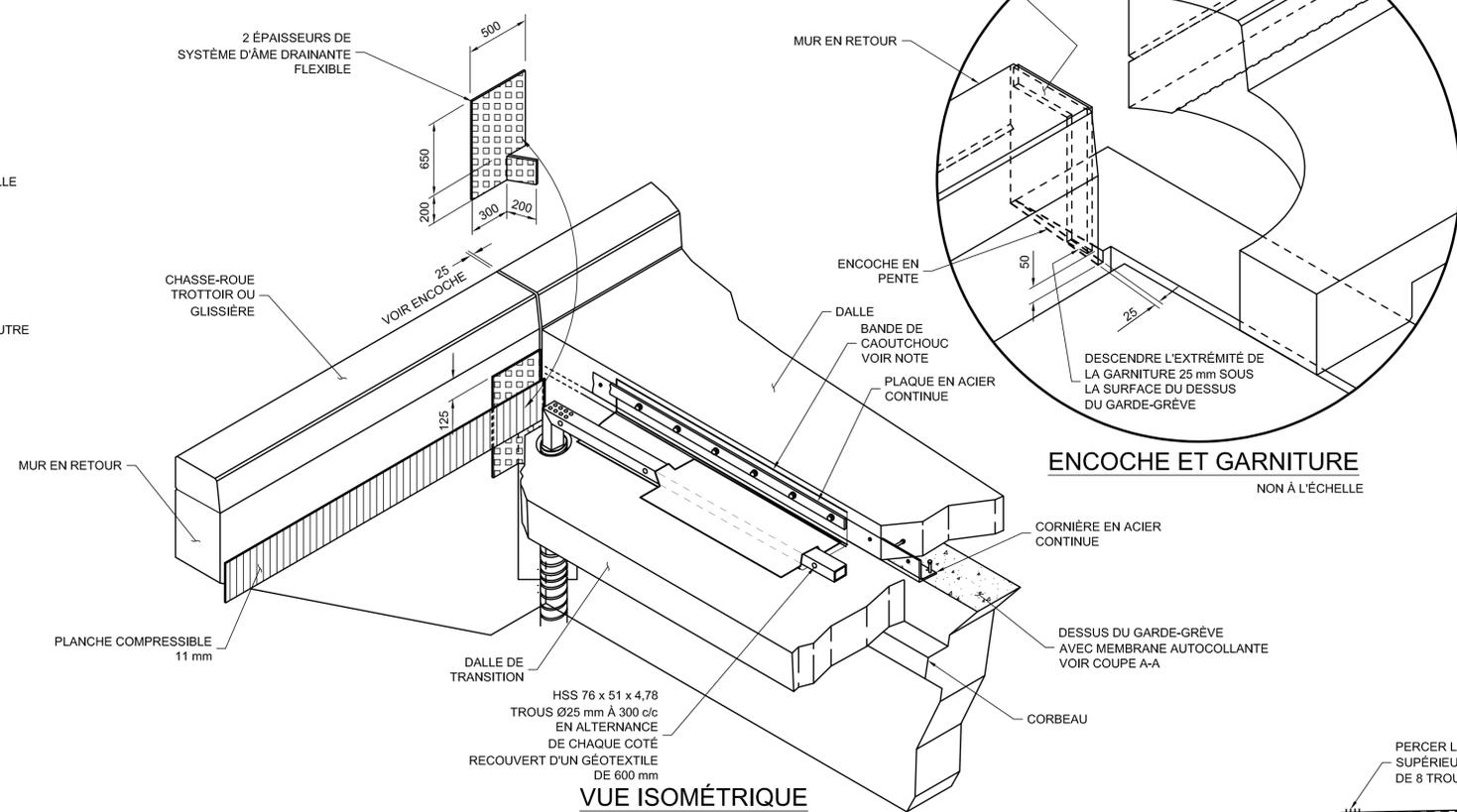
Numéro de plan
PO-AAAA-N-DDDD

Identification de regroupement

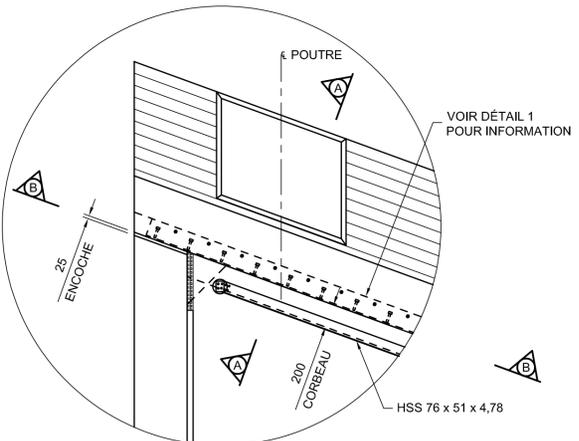
SELON LE CONFLIT AVEC LES ARMATURES DE DALLE, COUPER AU CHANTIER LA PARTIE INUTILISÉE DES PLAQUES DES SUPPORTS À 15 mm DE LA PLAQUE D'ANCRAGE.



PROFIL INTÉRIEUR
ÉCH. 1:25

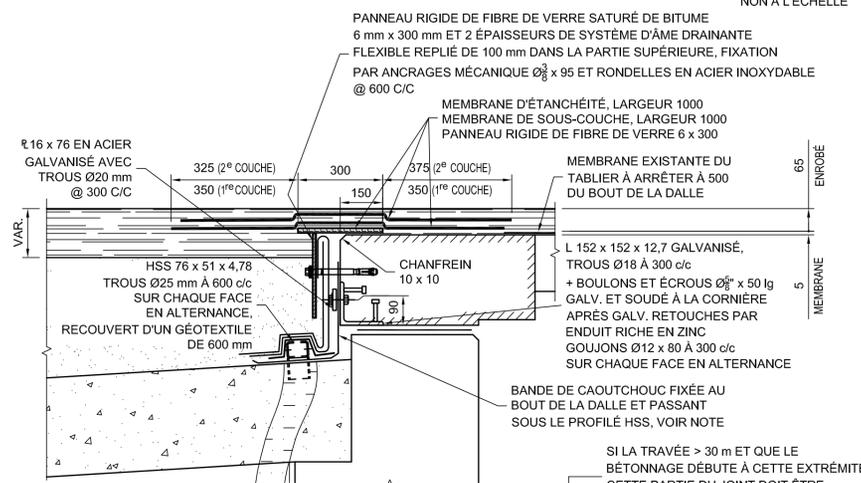


VUE ISOMÉTRIQUE
NON À L'ÉCHELLE



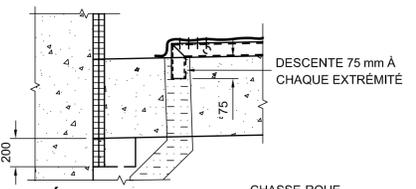
CULÉE AVEC BIAIS
ÉCH. 1:30

NOTE :
POUR LES AUTRES INFORMATIONS
VOIR VUE EN PLAN.

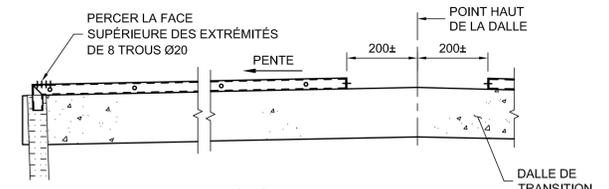


DÉTAIL 1
NON À L'ÉCHELLE

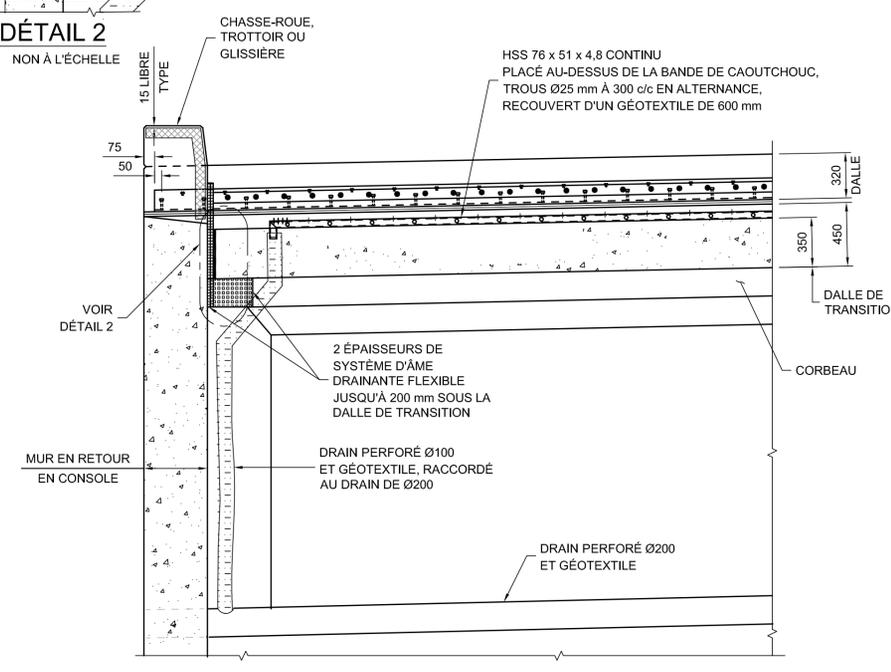
SI LA TRAVÉE > 30 m ET QUE LE BÉTONNAGE DÉBUTE À CETTE EXTRÉMITÉ, CETTE PARTIE DU JOINT DOIT ÊTRE BÉTONNÉE DANS UNE 2e PHASE



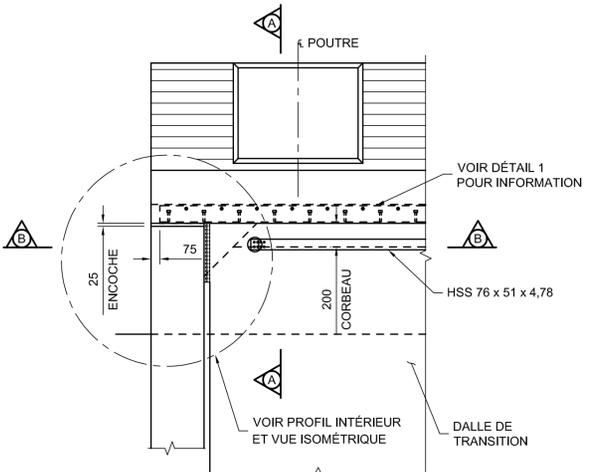
DÉTAIL 2
NON À L'ÉCHELLE



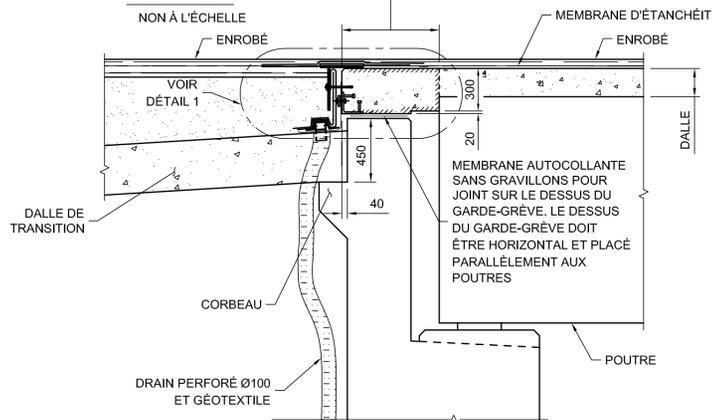
ÉLEVATION
DÉTAIL DU DRAIN EN HSS
NON À L'ÉCHELLE



COUPE B-B
ÉCH. 1:25

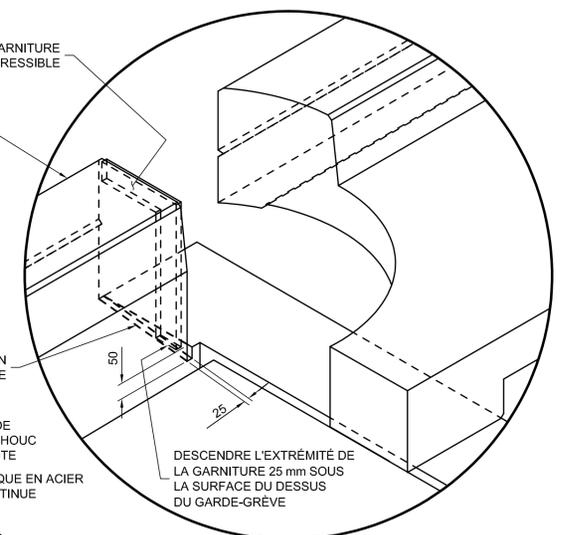


VUE EN PLAN
ÉCH. 1:30

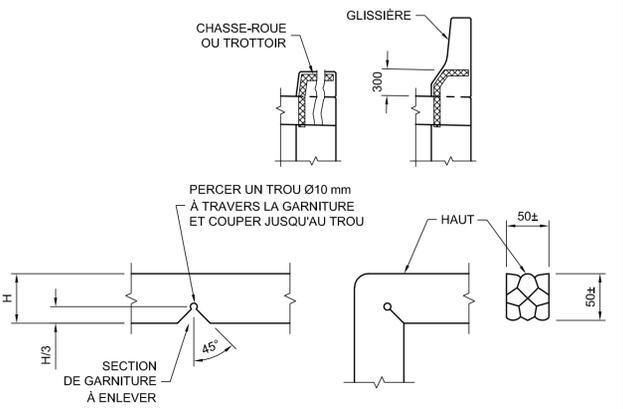


COUPE A-A
ÉCH. 1:25

NOTE :
LES DIMENSIONS HORIZONTALES SONT PERPENDICULAIRES À L'AXE DE LA CULÉE, SAUF CELLE INDIQUÉE PAR UN ASTÉRISQUE (*), QUI EST DANS L'AXE LONGITUDINAL DU PONT.



ENCOCHE ET GARNITURE
NON À L'ÉCHELLE



PRÉPARATION TYPE **PLIAGE TYPE**
DÉTAIL DE LA GARNITURE COMPRESSIBLE
NON À L'ÉCHELLE

- NOTES :**
- GÉOTEXTILE : GRADE P2.
 - LE SYSTÈME DE DRAINAGE PRÉFABRIQUÉ DOIT ÊTRE FIXÉ MÉCANIQUEMENT POUR ÊTRE EN CONTACT AVEC LE BÉTON EN TOUT POINT.
 - GARNITURE COMPRESSIBLE DELASTIC SÉRIE C-2000 COLLE 1520 OU 1516 AVEC LUBRIFIANT-COLLÉ DELASTISÉAL DSB 1516 OU ÉQUIVALENT.
 - ACIER :
CORNIÈRE ET PLAQUES : NORME CSA G40.21, NUANCE 300W GALVANISÉ
HSS : NORME ASTM A500 GRADE C GALVANISÉ.
 - BANDE DE CAOUTCHOUC : TYPE EPDM 600 x 3,2 x CONTINUE POUR LES JOINTS DALLE SUR CULÉE D'UNE LONGUEUR SUPÉRIEURE À 20 m. LES BANDES DE CAOUTCHOUC DOIVENT ÊTRE INSTALLÉES BOUT-À-BOUT ET LOCALISÉES PRÈS D'UN POINT HAUT.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
OCTOBRE 2024	PT1JT-05	
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Scieu		
Vérificateur		
Équipe technique		
Transports Québec		
JOINT DALLE SUR CULÉE		
Numéro de plan PO-AAAA-N-DDDDD		
Identification de regroupement		