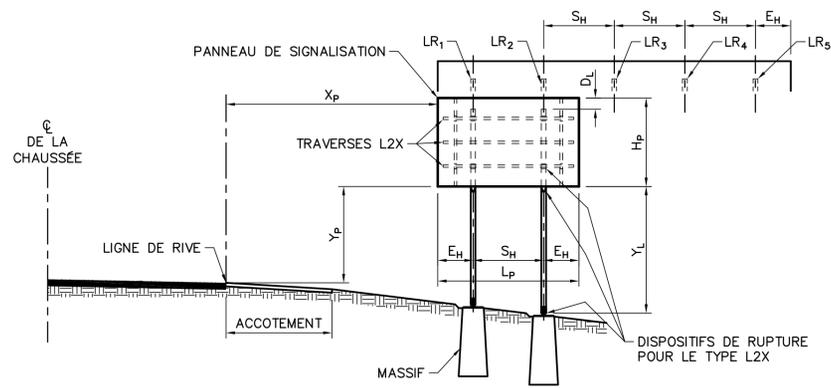
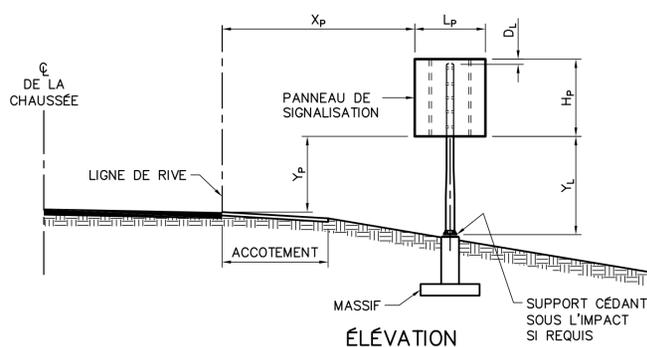


TABLEAU DESCRIPTIF – STRUCTURES DE SIGNALISATION LATÉRALE

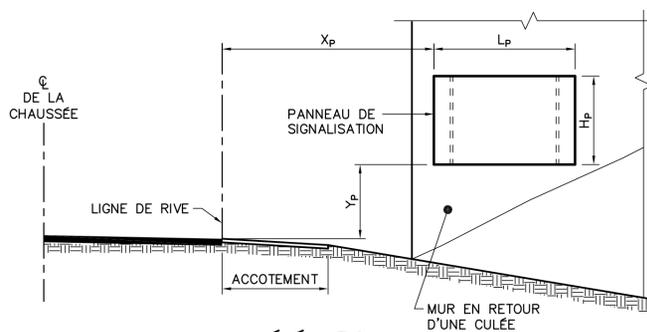
NUMÉRO DE STRUCTURE	ZONE	TYPE	STRUCTURE										PANNEAU			GÉOMÉTRIE						ATTACHES		GLISSIÈRE	REMARQUES						
			SYSTÈME TYPE	NOMBRE	PROFILÉ	POTEAUX					TRAVERSES L2X		ANCRAGES			NUM.	L _p (mm)	H _p (mm)	Y _p (mm)	X _p (mm)	Φ (DEG.)	Y _L (mm)	D _L (mm)			S _H (mm)	E _H (mm)	N _A	S _V (mm)		
						LR ₁	LR ₂	LR ₃	LR ₄	LR ₅	L _{2X}	N _T	LONGUEUR (mm)	Ø (po)	C.B. (mm)															P (mm)	MASSIF
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)	(21)	(22)	(23)	(24)	(25)	(26)	(27)	



ÉLÉVATION
STRUCTURES DE TYPE L1, L2, L2X



ÉLÉVATION
STRUCTURE DE TYPE L4 ET L4X



ÉLÉVATION
STRUCTURE DE TYPE L5

NOTES :

- LES NOMBRES ENTRE PARENTHÈSES RENVOIENT AUX NOTES SUIVANTES :

- NUMÉRO DE STRUCTURE ATTRIBUÉ AU SYSTÈME DE GESTION DES STRUCTURES DE SIGNALISATION (GSS-6029).
- ZONE 1, 2 3A OU 3 (VOIR TOME III, CHAP. 6); 99 : HORS-ZONE.
- TYPE DE STRUCTURE (VOIR TOME III, CHAP. 6) :
L1, L2 ET L4 : STRUCTURES DE SIGNALISATION LATÉRALE NE CÉDANT PAS SOUS L'IMPACT.
L2X ET L4X : STRUCTURES DE SIGNALISATION LATÉRALE CÉDANT SOUS L'IMPACT.
L5 : STRUCTURE DE SIGNALISATION LATÉRALE INSTALLÉE SUR UN OUVRAGE D'ART.
- TYPE DE SYSTÈME CÉDANT SOUS L'IMPACT SI REQUIS :
BS : SYSTÈME DE TYPE BREAK-SAFE HOMOLOGUÉ POUR L2X.
CS : CAISSON DE SÉCURITÉ HOMOLOGUÉ EN ALUMINIUM POUR L4X.
- NOMBRE DE POTEAUX REQUIS.
- TYPE DE PROFILÉ :
CIRCULAIRE EN ALUMINIUM POUR L1, L4 ET L4X : ϕ (DIAMÈTRE EN mm) x (ÉPAISSEUR DE LA PAROI EN mm) - (T = TRONCONIQUE OU C = CYLINDRIQUE).
PROFILÉ EN I EN ACIER POUR L2 ET L2X : W (PROFONDEUR DE LA SECTION EN mm) x (MASSE PAR MÈTRE DE LONGUEUR EN kg/m).
- LONGUEUR TOTALE DU POTEAU :
L1, L4 ET L4X : DISTANCE ENTRE LE DESSOUS DE LA SEMELLE D'ANCRAGE ET LE HAUT DU POTEAU.
L2 : DISTANCE ENTRE LE DESSOUS DE LA PLAQUE DE BASE ET LE HAUT DU POTEAU.
L2X : DISTANCE ENTRE LE DESSUS DU COUPLEUR ET LE HAUT DU POTEAU.
- L_{sup} = LONGUEUR DU BÂTI SUPÉRIEUR D'UN POTEAU L2X MESURÉE ENTRE LE JOINT À ARTICULATION ET LE DESSUS DU POTEAU.
- N_T = NOMBRE TOTAL DE TRAVERSES HORIZONTALES POUR L2X = TRAVERSES SUPÉRIEURE + INTERMÉDIAIRE(S) + INFÉRIEURE.
- LONGUEUR DES TRAVERSES HORIZONTALES D'UNE STRUCTURE L2X.
CALCUL D'UNE LONGUEUR DE TRAVERSE = (L_p - 400 mm)
- Ø = DIAMÈTRE DES TIGES D'ANCRAGE EN POUCES POUR STRUCTURES L1, L2, L4 ET L4X.
TYPE : Ø 1" POUR C.B. 241 mm, 279 mm ET 305 mm, Ø 1 1/4" POUR C.B. 368 mm OU Ø 1 1/2" POUR C.B. 457 mm.
- C.B. = CERCLE DE BOULONNAGE : 241 mm, 279 mm, 305 mm, 368 mm OU 457 mm.
- P = PROJECTION HORS-MASSIF DES TIGES D'ANCRAGE.
P1 = 90 (INSTALLATION SUR CAISSON).
P2 = 150 (INSTALLATION SUR ÉCROUS DE NIVELLEMENT).
- MASSIF DE FONDATION DE TYPE ML.
- NUM = NUMÉRO DE PANNEAU INDIQUÉ SUR LE DEVIS DE FABRICATION DU PANNEAU.
- L_p = LARGEUR DU PANNEAU : DE 2500 À 10 000, PAR INCRÉMENT DE 500 mm.
- H_p = HAUTEUR DU PANNEAU : DE 914 À 4879 PAR INCRÉMENT DE 305 mm.
- Y_p = DÉGAGEMENT VERTICAL DU PANNEAU MESURÉ ENTRE LE BAS DU PANNEAU ET L'ÉLÉVATION DE LA CHAUSSEE À LA LIGNE DE RIVE (VOIR DN-V-5-052).
- X_p = DÉGAGEMENT HORIZONTAL DU PANNEAU MESURÉ ENTRE LA LIGNE DE RIVE ET LE BORD DU PANNEAU.
- Φ = ANGLE D'INSTALLATION DU PANNEAU PAR RAPPORT À L'AXE DE LA CHAUSSEE.
- Y_L = DISTANCE ENTRE LE BAS DU POTEAU ET LE BAS DU PANNEAU AU POTEAU LE PLUS LONG.
- D_L = DISTANCE ENTRE LE HAUT DU POTEAU ET LE HAUT DU PANNEAU.
- S_H = ESPACEMENT C/C ENTRE DEUX POTEAUX SUCCESSIFS.
- E_H = LONGUEUR DU PORTE-À-FAUX DU PANNEAU MESURÉE ENTRE L'AXE D'UN POTEAU DE RIVE ET LE BORD DU PANNEAU.
- N_A = NOMBRE D'ATTACHES DU PANNEAU PAR POTEAU.
L1, L4 ET L4X : 305 mm MIN C/C À 610 mm MAX. C/C.
L2X : 305 mm C/C EN QUINCONCE.
L2X : 600 mm, 750 mm, 900 mm OU 1100 mm C/C.
- S_V = DISTANCE VERTICALE ENTRE LES ATTACHES.
L1, L4 ET L4X : 305 mm MIN C/C À 610 mm MAX. C/C.
L2X : 600 mm, 750 mm, 900 mm OU 1100 mm C/C.
- INDIQUER LA NÉCESSITÉ D'UNE GLISSIÈRE DE SÉCURITÉ :
REQ : GLISSIÈRE REQUISE SI LA STRUCTURE EST INSTALLÉE À L'INTÉRIEUR DU DÉGAGEMENT LATÉRAL DE LA ROUTE. (FOURNIE PAR D'AUTRES)
EXIST : GLISSIÈRE EXISTANTE.
AUC : AUCUNE GLISSIÈRE REQUISE DANS LE CAS D'UNE STRUCTURE CÉDANT SOUS L'IMPACT OU D'UNE STRUCTURE INSTALLÉE À UNE DISTANCE SUPÉRIEURE OU ÉGALE AU DÉGAGEMENT LATÉRAL (VOIR TOME VIII, CHAP. 2).

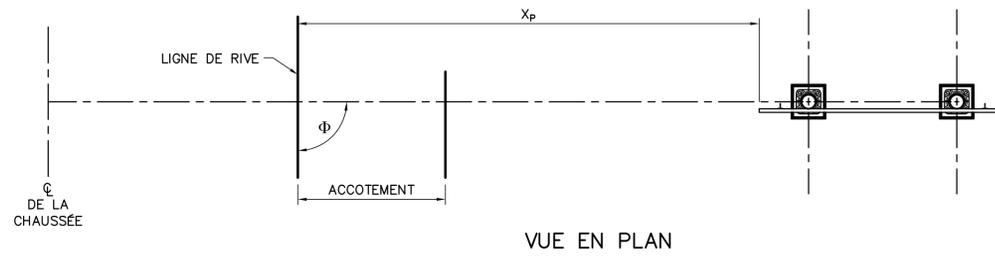
PLAN TYPE	RÉFÉRENCES
PT1L-010	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L1 – ALUMINIUM »
PT1L-020	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L2 – ACIER »
PT1L-021	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L2X – ACIER »
PT1L-022	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L2X – ACIER – BÂTI SUPÉRIEUR »
PT1L-023	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L2X – ACIER – BÂTI SUPÉRIEUR »
PT1L-024	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L2X – SYSTÈME TYPE "BREAK-SAFE" »
PT1L-040	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L4 – ALUMINIUM »
PT1L-041	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L4X – ALUMINIUM »
PT1L-050	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L5 – ALUMINIUM »
PT1L-090	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – TYPE L1, L4 ET L4X – INSTALLATION D'UN PANNEAU DE SIGNALISATION »
PT1L-011	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE – INSTALLATION SUR ÉCROUS DE NIVELLEMENT »
PT1L-012	VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE L4X – CAISSONS DE SÉCURITÉ – ALUMINIUM »

**** NOTE AU CONCEPTEUR ****
 AFIN DE DÉTERMINER L'ANGLE D'INSTALLATION DU PANNEAU EN BORDURE D'UNE ROUTE DROITE, CONSULTER LE TOME V (ARTICLE 5.10.2.2) OU DN-V-5-053A. POUR UNE INSTALLATION À PROXIMITÉ D'UNE ROUTE COURBE, CONSULTER LE CONCEPTEUR DE LA SIGNALISATION ROUTIÈRE.
 INCLURE LE FEUILLET DE L'AMÉNAGEMENT DU TERRASSEMENT OU DU TUMULUS, SI REQUIS, AINSI QUE LA COUPE TRANSVERSALE POUR CHACUNE DES STRUCTURES DE SIGNALISATION LATÉRALE PRÉVUE AU TABLEAU. CONSULTER LE TOME III, CHAPITRE 6 POUR LA CONCEPTION DU TERRASSEMENT OU DU TUMULUS.

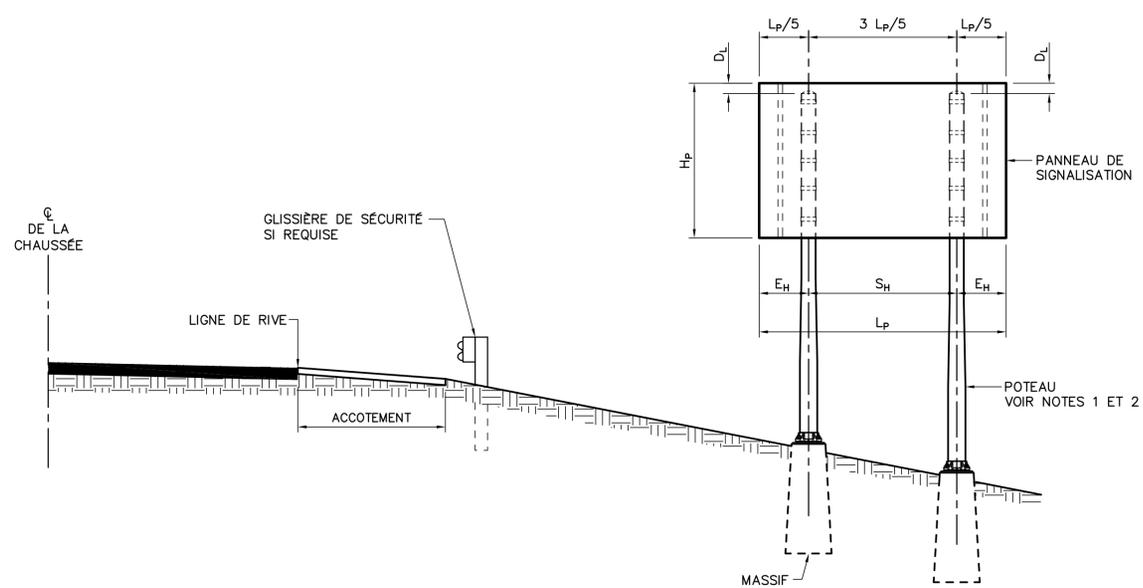
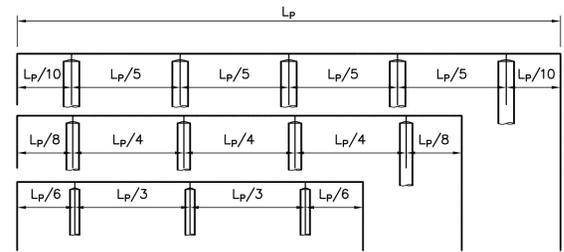
NOTES GÉNÉRALES :

- LES COTES SONT EN MILLIMÈTRES (S.I.C.).
- LES DESSINS NE SONT PAS À L'ÉCHELLE.
- LE DIAMÈTRE DES BOULONS EST EXPRIMÉ EN POUCES.
- LES TRAVAUX DE CONSTRUCTION DOIVENT ÊTRE RÉALISÉS SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCQG.

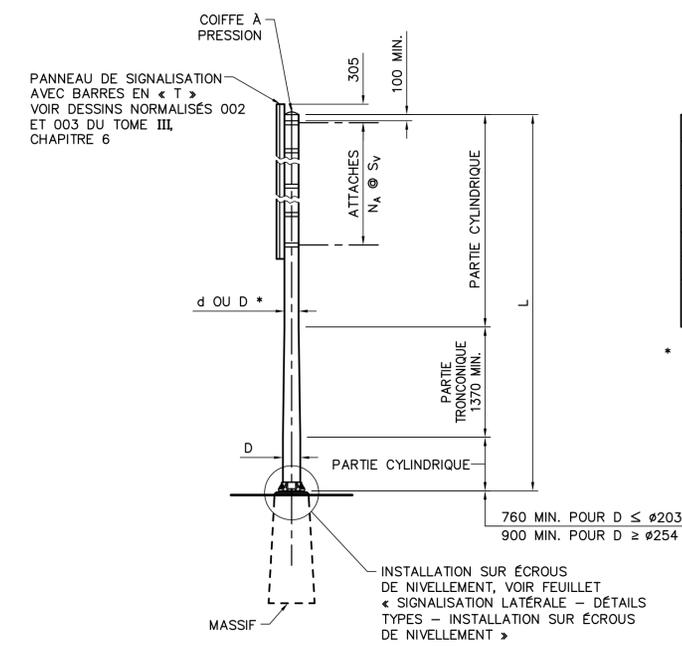
PLAN TYPE – OCT. 2021	PT1L-001
DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
AAAA-MM-JJ	Prénom Nom
AAAA-MM-JJ	Statut
Mandataire	Par
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	PRÉNOM NOM, ing.
Équipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Transports Québec	
Titre	
SIGNALISATION LATÉRALE TABLEAUX	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	



VUE EN PLAN



VUE EN ÉLEVATION



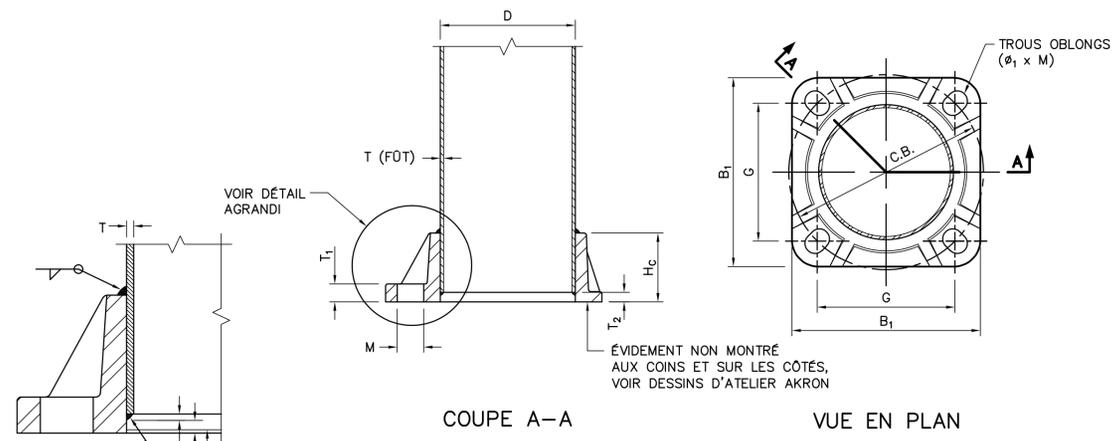
VUE DE PROFIL

NOTES :
 1. SEMELLE À SOUDER SUR LE FÔT. LE FÔT DOIT ÊTRE EN ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T4 AVANT LE SOUDAGE. LE NETTOYAGE DES SURFACES AVANT LE SOUDAGE DOIT RÉPONDRE AUX EXIGENCES DE L'ARTICLE 5.5 DE LA NORME CSA-W59.2.
 2. EXÉCUTER UN TRAITEMENT THERMIQUE APRÈS AVOIR SOUDÉ LA SEMELLE D'ANCRAGE. LE TRAITEMENT THERMIQUE DOIT PERMETTRE D'AUGMENTER LA RÉSISTANCE DU MATÉRIAU DE BASE DU FÔT EN PASSANT DE F_y À $0,85F_y$. LE MATÉRIAU DOIT ALORS ÊTRE EN ÉTAT T6.

POTEAU EN ALUMINIUM		
D (mm)	d (mm)	T (mm)
152*	102	4,76
178	127	4,76
203*	152	6,35
254*	203	6,35
305	254	7,94

* LE POTEAU PEUT ÊTRE TRONCONIQUE OU CYLINDRIQUE

STRUCTURE TYPE L1



COUPE A-A

VUE EN PLAN

DIMENSIONS REQUISES POUR L1									
PANNEAUX DE SIGNALISATION Lp (mm)	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500		
NOMBRE DE POTEAUX	2	2	2	2	3	3	3	4	3
SH (mm)	1500	1800	2100	2400	1333	1500	1667	1250	1833
EH (mm)	500	600	700	800	667	750	833	625	917

DIMENSIONS REQUISES POUR L1 (SUITE)														
PANNEAUX DE SIGNALISATION Lp (mm)	6000		6500		7000		7500		8000		8500		9000 9500 10 000	
NOMBRE DE POTEAUX	3	4	5	3	4	5	4	5	4	5	4	5	5	5
SH (mm)	2000	1500	1200	2166	1625	1300	1750	1400	1875	1500	2000	1600	2125	1700
EH (mm)	1000	750	600	1083	812	650	875	700	937	750	1000	800	1062	850

NOTES :

- POTEAU : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T6.
- SEMELLE D'ANCRAGE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 356.0-T6 (COULÉE EN MOULE PERMANENT).
- COIFFE À PRESSION : ALLIAGE D'ALUMINIUM 1100.
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.2 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.2.
- LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCG.
- LES NUMÉROS DES PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
- PARAMÈTRES ET ÉLEVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

SEMELLE AKRON	POTEAU	SEMELLE		TROUS		COLLET		
TYPE	D (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)	B1 (mm)	C.B. (mm)	G (mm)	ø1 x M (mm)	Hc (mm)
6-1992	152	15,8	15,8	260	241	171	28x41	89
7-1992	178	18,3	18,3	287	279	198	28x41	86
8-1992	203	19,1	19,1	305	305	216	28x41	89
10-1992	254	31,8	17,3	329	368	260	34x54	124
AF-12	305	31,8	25,4	456	457	323	45x57	152

SEMELLE D'ANCRAGE

DÉTAIL AGRANDI

PLAN TYPE - OCT. 2021 DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES **PTIL-010**

AAAA-MM-JJ ... Prénom Nom
 AAAAA-MM-JJ Statut Par

Mandataire

DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES
 DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION

Sceau

PRÉNOM NOM, ing.

Vérificateur

PRÉNOM NOM, ing.

Equipe technique

PRÉNOM NOM, tech.

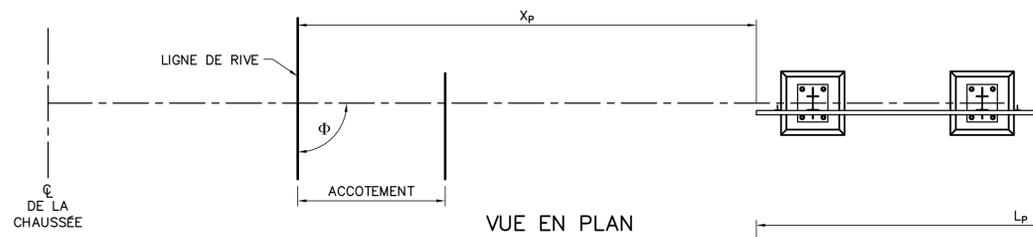
Transports Québec

Titre

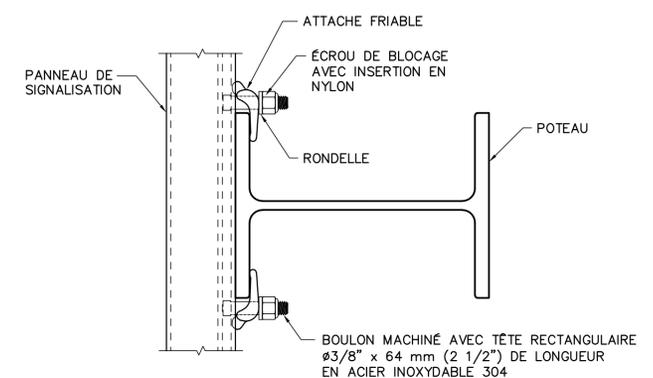
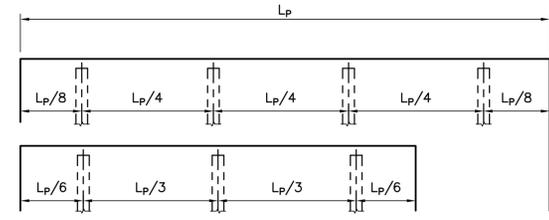
SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L1 ALUMINIUM

Numéro de plan **SS-AAAA-N-DDDDDD** X

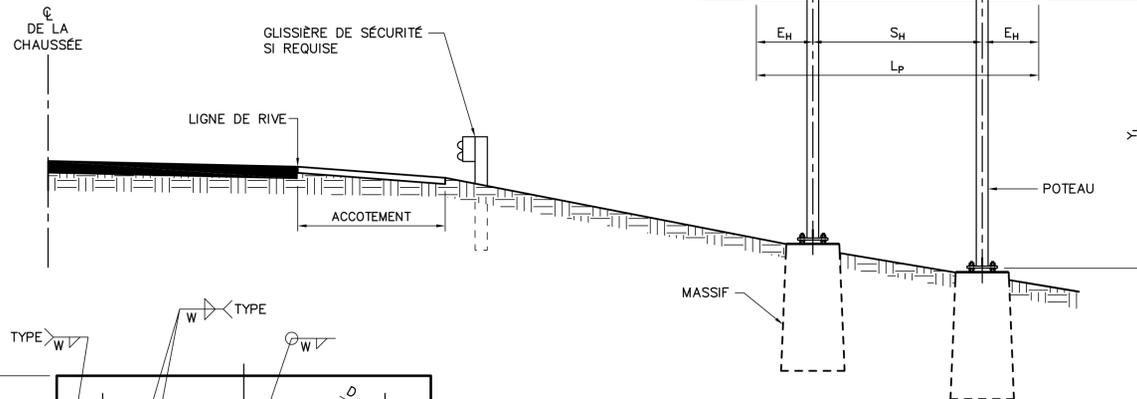
Identification de regroupement



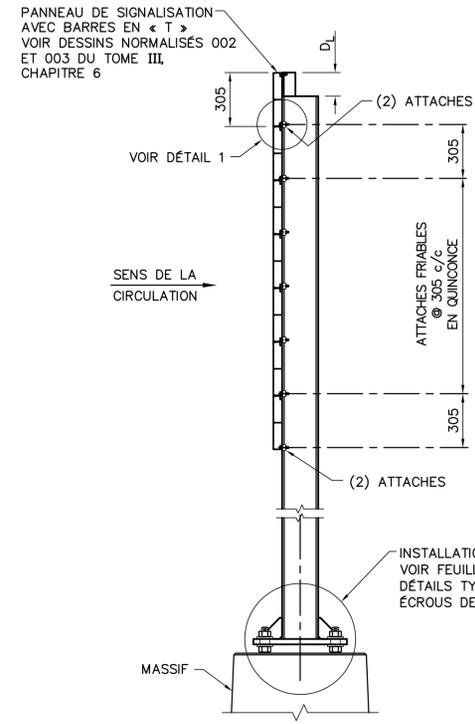
VUE EN PLAN



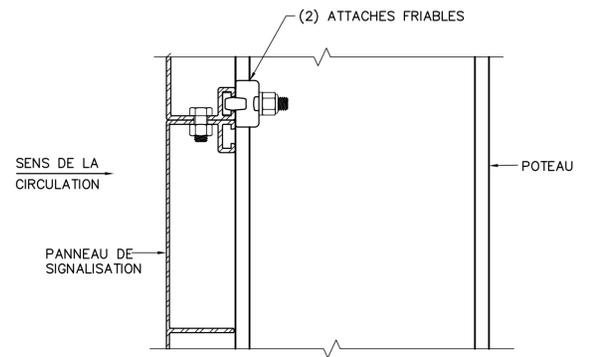
VUE EN PLAN



VUE EN ÉLEVATION

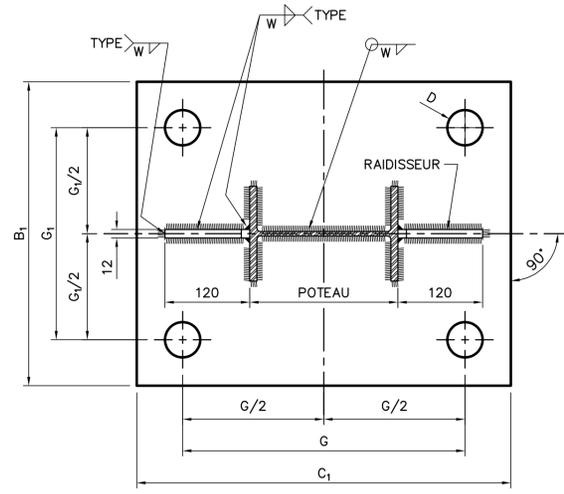


VUE EN PROFIL



VUE EN PROFIL

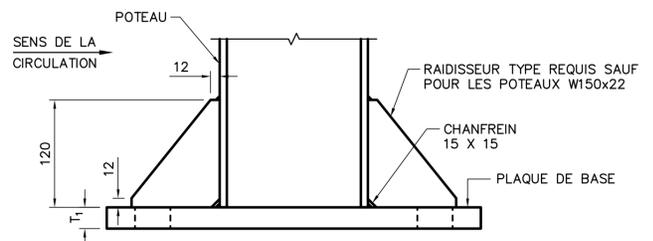
DÉTAIL 1



VUE EN PLAN

W = 8 mm MIN.

STRUCTURE TYPE L2



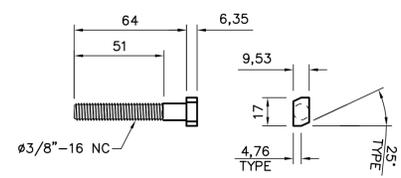
VUE EN PROFIL

PLAQUE DE BASE

PROFILÉ DU POTEAU	DIMENSIONS DE LA PLAQUE DE BASE (mm)						TIGE D'ANCRAGE Ø (po)
	B ₁	C ₁	D	G	G ₁	T ₁	
W150x22	390	390	44	260	260	25	1 1/4"
W200x27	430	480	50	350	300	30	1 1/2"
W200x31							
W200x36	430	530	50	400	300	30	1 1/2"
W200x42							



PLAN



PROFIL

BOULON MACHINÉ

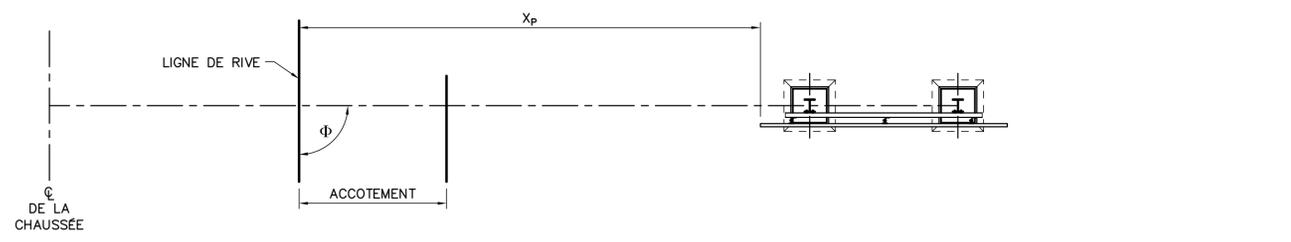
ATTACHE FRIABLE

ATTACHE EN ALUMINIUM DE TYPE « VULCAN SIGNS VS-101 »

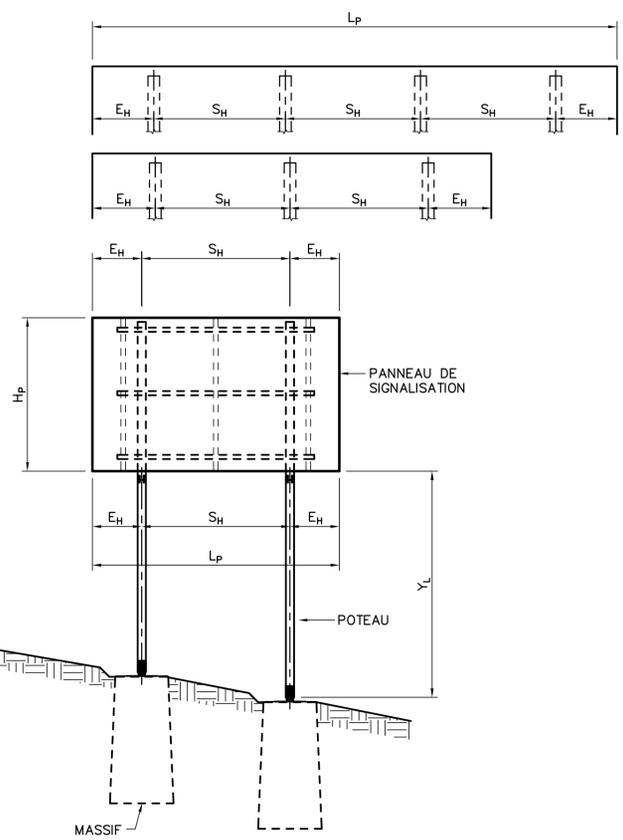
NOTES :

- ACIER DE CONSTRUCTION : NORME CSA G40.21 NUANCE 300W OU 350W.
- TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES SELON LA NORME ASTM A123.
- LA GALVANISATION DOIT ÊTRE CONFORME À LA CLASSE D'ÉPAISSEUR MINIMUM SUIVANTE : CLASSE 100 POUR LES PLAQUES DE BASE, LES RAIDISSEURS ET LES POTEAUX PROFILÉS EN W.
- BOULONS, ÉCROUS ET RONDELLES : NORME ASTM F593 ET F594 EN ACIER INOXYDABLE DE LA SÉRIE 300.
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPRouvÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.1 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPRouvÉES PAR LE CWB.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.
- LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCDG.
- LES NUMÉROS DE PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
- PARAMÈTRES ET ÉLÉVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

PLAN TYPE - OCT. 2021	PTIL-020
DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
AAAA-MM-JJ ...	Prénom Nom
AAAA-MM-JJ	Statut
Mandataire	Par
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Équipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Transports Québec	
Titre	
SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L2 ACIER	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	

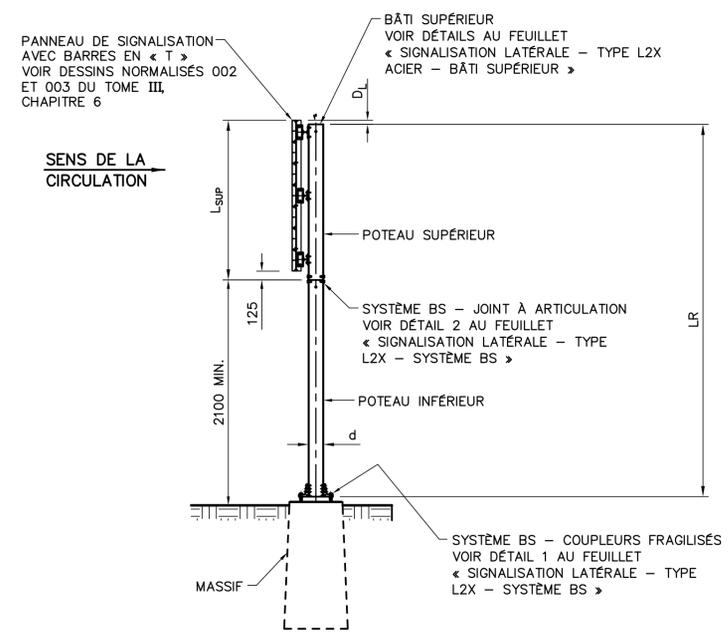


VUE EN PLAN



VUE EN ÉLÉVATION

STRUCTURE TYPE L2X



VUE EN PROFIL

IDENTIFICATION DES ÉLÉMENTS				
PROFILÉ DU POTEAU	d (mm)	SYSTÈME	TYPE	G (mm)
W150 x 22	152	BS	B525	355
W200 x 27	207	BS	B525	410
W200 x 31	210	BS	B525	413
W250 x 33	258	BS	B650	461
W310 x 39	310	BS	B650	513
W360 x 45	352	BS	B650	555

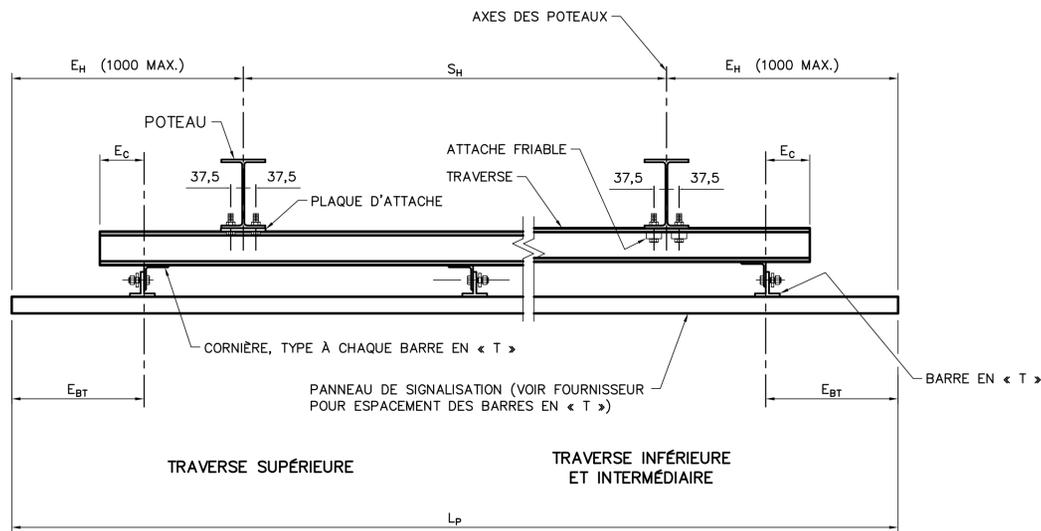
LE POTEAU INFÉRIEUR ET LE POTEAU SUPÉRIEUR DOIVENT ÊTRE FABRIQUÉS AVEC LE MÊME PROFILÉ.
 BS = SYSTÈME AVEC BASE ET JOINT À ARTICULATION DE TYPE « BREAK-SAFE ».
 G = DISTANCE ENTRE LES COUPLEURS (VOIR DÉTAIL 1, AU FEUILLET SYSTÈME TYPE « BREAK-SAFE » COUPLEURS FRAGILISÉS)

TABLEAU 1

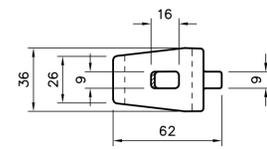
DIMENSIONS NORMALISÉES - STRUCTURE L2X												
PANNEAUX DE SIGNALISATION Lp (mm)	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	7000	8000	9000	10 000	≥11 000
NOMBRE DE POTEAUX	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	CONCEPTION SPÉCIALE
SH (mm)	2400	2400	3000	3000	2400	2400	2400	3000	2400	2400	3000	
EH (mm)	300	550	500	750	100	350	600	500	400	900	500	

- NOTES :**
- ACIER DE CONSTRUCTION : NORME CSA G40.21 NUANCE 300W OU 350W.
 - TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES SELON LA NORME ASTM A123.
 - LA GALVANISATION DOIT ÊTRE CONFORME À LA CLASSE D'ÉPAISSEUR MINIMUM SUIVANTE : CLASSE 100 POUR LES POTEAUX PROFILÉS EN W.
 - LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.1 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
 - LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.
 - LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCQG.
 - LES NUMÉROS DE PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDIQUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
 - PARAMÈTRES ET ÉLÉVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

PLAN TYPE - OCT. 2021 DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	PT1L-021
AAAA-MM-JJ ...	Prénom Nom 100 - XXXXXX
AAAA-MM-JJ	Statut Par
Mandataire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Equipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Transports Québec	
Titre	
SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L2X ACIER	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	



VUE EN PLAN DU BÂTI SUPÉRIEUR



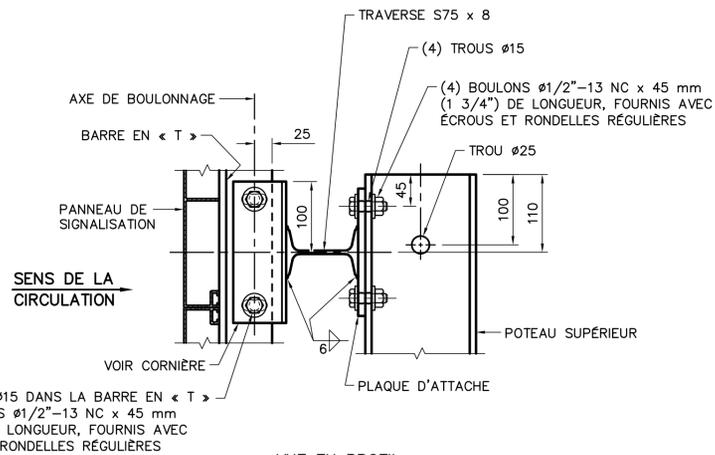
VUE EN PLAN



VUE EN PROFIL

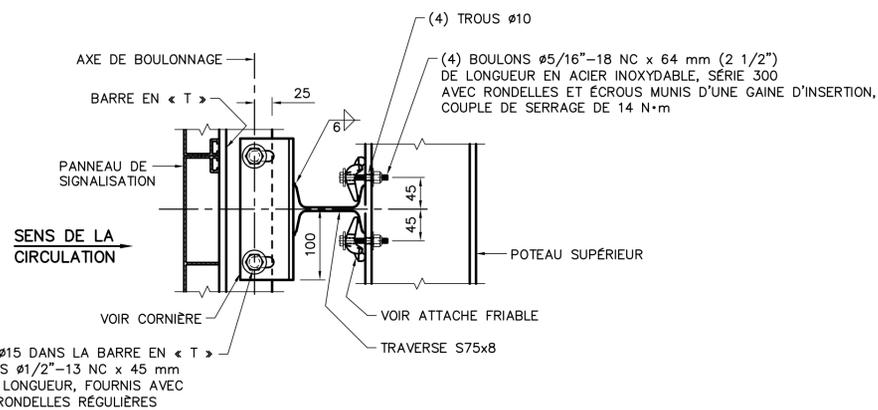
ATTACHE EN ALUMINIUM DE TYPE
« VULCAN SIGNS VS-101 »

ATTACHE FRIABLE



VUE EN PROFIL

TRAVERSE SUPÉRIEURE AVEC ATTACHE FIXE

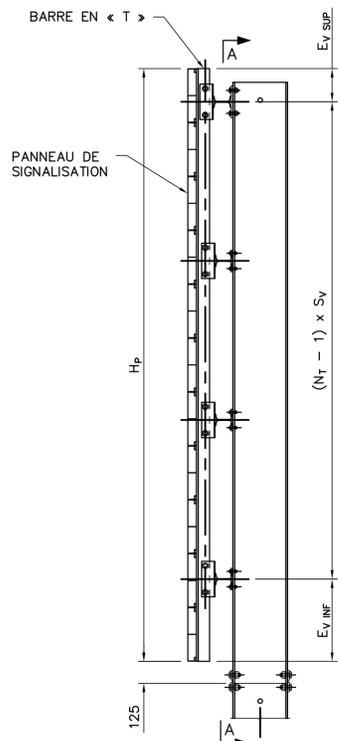


VUE EN PROFIL

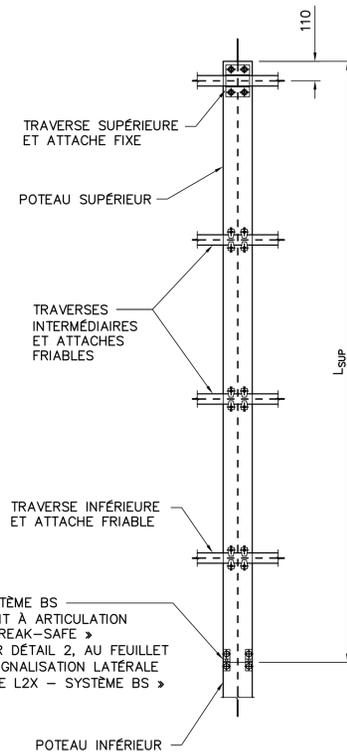
TRAVERSE INFÉRIEURE ET INTERMÉDIAIRE
AVEC ATTACHE FRIABLE

IDENTIFICATION DES ÉLÉMENTS							
TYPE	HAUTEUR DE PANNEAU		LONGUEUR DU POTEAU SUPÉRIEUR	TRAVERSES			
	H _P			N _T	POSITIONS		
	(pi)	(mm)			(-)	(mm)	(mm)
P3-2	3	914	1000	2	600	165	149
P4-2	4	1219					454
P5-2	5	1524	1600	2	900	465	159
P6-2	6	1829					464
P7-3	7	2134	2200	3	900	165	169
P8-3	8	2438					473
P9-3	9	2743	2800	3	1100	365	178
P9-4				4	750	315	178
P10-3	10	3048	2800	3	1100	365	483
P10-4				4	750	315	483
P11-4	11	3353	3400	4	900	465	188
P12-4	12	3658					493
≥13	≥3962		CONCEPTION SPÉCIALE				

LARGEUR DE PANNEAU	LONGUEUR DE TRAVERSE	POSITIONS		BARRE EN < T >	
		E _{BT}	E _C	NOMBRE	ESPACEMENT
L _P	(mm)	(mm)	(mm)	(-)	(mm)
3000	2800	200	100	2	2600
3500	2800	450	100	2	2600
4000	3400	400	100	3	1600
4500	3400	650	100	3	1600
5000	5000	100	100	3	2400
5500	5200	250	100	3	2500
6000	5200	500	100	3	2500
7000	6400	400	100	4	2067
8000	7600	300	100	4	2467
9000	7600	800	100	4	2467
10 000	9400	400	100	5	2300
≥11 000	CONCEPTION SPÉCIALE				

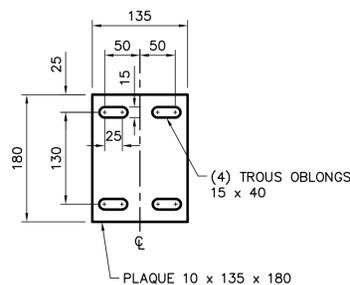


VUE EN PROFIL

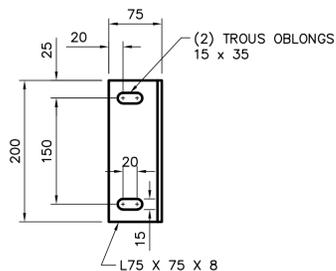


VUE A-A

BÂTI SUPÉRIEUR



PLAQUE D'ATTACHE



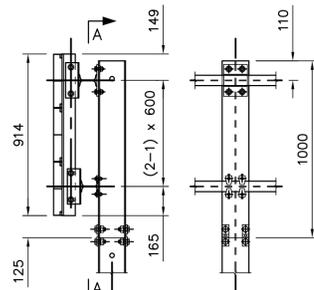
CORNIÈRE

NOTES :

- ACIER DE CONSTRUCTION : NORME CSA G40.20/G40.21 NUANCE 300W OU 350W.
- BOULON : NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1, GALV. (S.I.C.).
- ÉCROU : NORME ASTM A563 GRADE DH, GALV.
- RONDELLE RÉGULIÈRE : NORME ASTM F436, TYPE 1, GALV.
- TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES SELON LA NORME ASTM A123.
- LA GALVANISATION DOIT ÊTRE CONFORME À LA CLASSE D'ÉPAISSEUR MINIMUM SUIVANTE :
CLASSE 75 POUR LES PLAQUES D'ATTACHE.
CLASSE 100 POUR LES CORNIÈRES ET LES TRAVERSES.
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES CERTIFIÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA W47.1 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.
- LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCDC.
- LES NUMÉROS DE PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDIQUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
- PARAMÈTRES ET ÉLÉVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

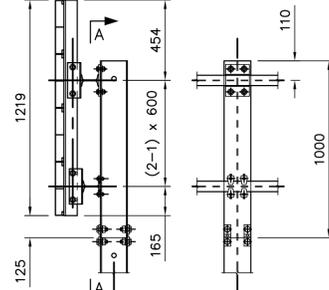
PLAN TYPE - OCT. 2021	PT1L-022
DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
AAAA-MM-JJ ... Prénom Nom	
AAAA-MM-JJ	Statut Par
Mandataire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Équipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Transports Québec	
Titre	
SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L2X - ACIER BÂTI SUPÉRIEUR	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	

SENS DE LA CIRCULATION



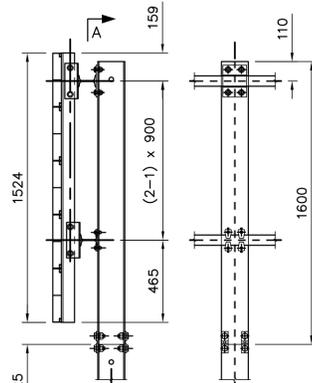
PROFIL VUE A-A
TYPE P3-2

LONGUEUR DU POTEAU SUPÉRIEUR = 1000



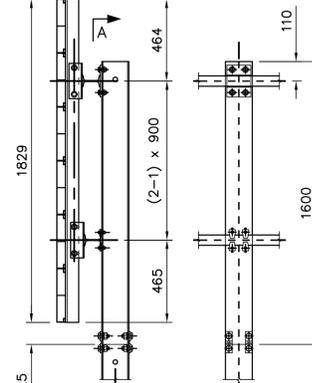
PROFIL VUE A-A
TYPE P4-2

SENS DE LA CIRCULATION



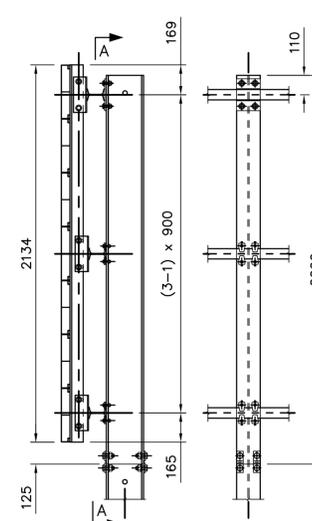
PROFIL VUE A-A
TYPE P5-2

LONGUEUR DU POTEAU SUPÉRIEUR = 1600



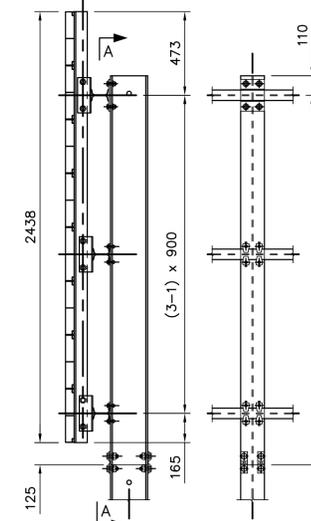
PROFIL VUE A-A
TYPE P6-2

SENS DE LA CIRCULATION



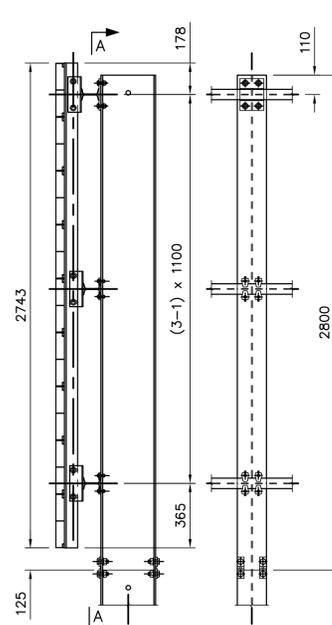
PROFIL VUE A-A
TYPE P7-3

LONGUEUR DU POTEAU SUPÉRIEUR = 2200

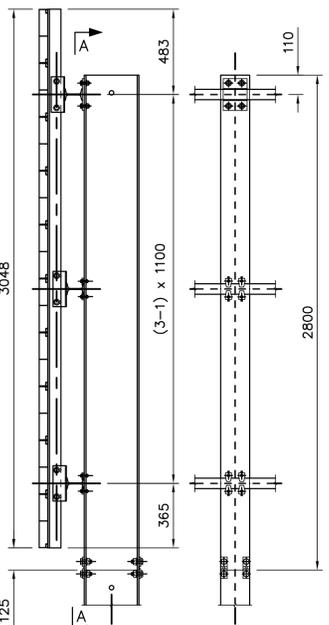


PROFIL VUE A-A
TYPE P8-3

SENS DE LA CIRCULATION

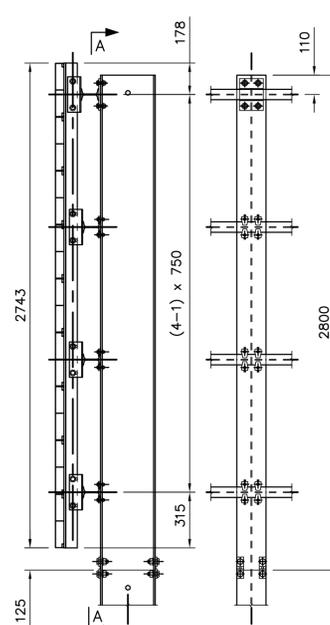


PROFIL VUE A-A
TYPE P9-3

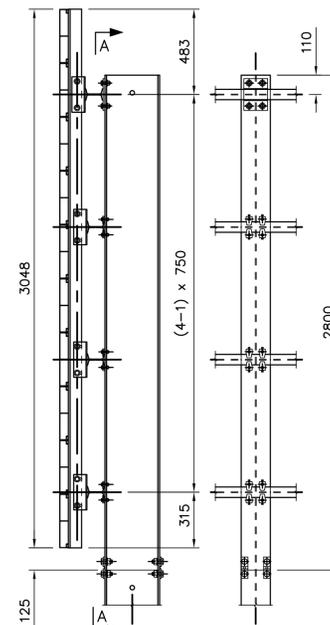


PROFIL VUE A-A
TYPE P10-3

LONGUEUR DU POTEAU SUPÉRIEUR = 2800

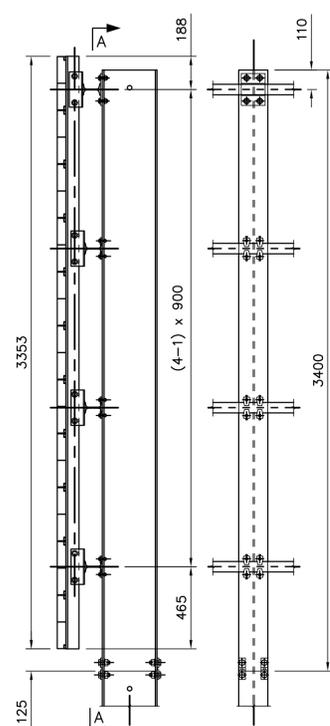


PROFIL VUE A-A
TYPE P9-4



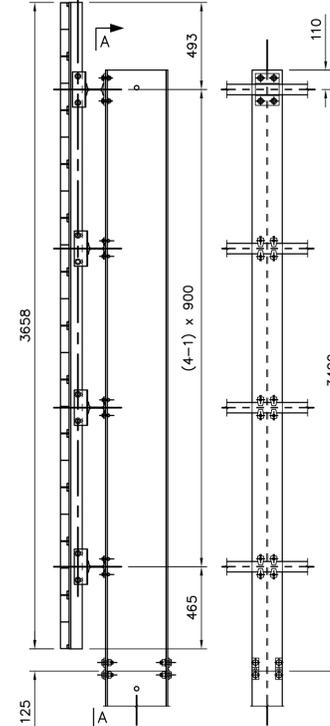
PROFIL VUE A-A
TYPE P10-4

SENS DE LA CIRCULATION



PROFIL VUE A-A
TYPE P11-4

LONGUEUR DU POTEAU SUPÉRIEUR = 3400



PROFIL VUE A-A
TYPE P12-4

PLAN TYPE - OCT. 2021
DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES

PT1L-023

AAAA-MM-JJ ... Prénom Nom
AAAA-MM-JJ Statut Par

Mandataire
DIRECTION GÉNÉRALE
DES STRUCTURES
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET
DES STRUCTURES DE SIGNALISATION

Sceau
PRÉNOM NOM, ing.

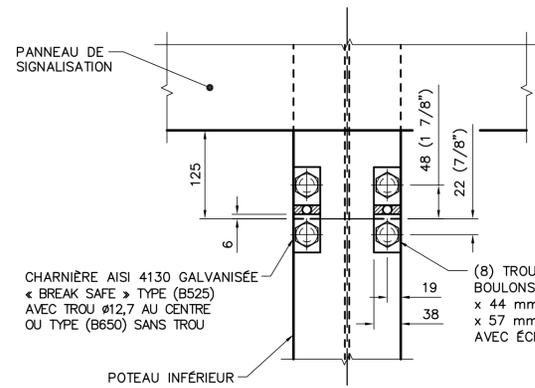
Vérificateur
PRÉNOM NOM, ing.

Équipe technique
PRÉNOM NOM, tech.

Transports
Québec

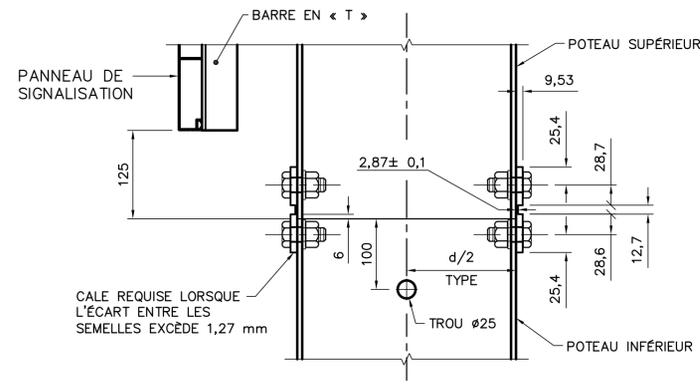
Titre
SIGNALISATION LATÉRALE
TYPE L2X - ACIER
BÂTI SUPÉRIEUR

Numéro de plan
SS-AAAA-N-DDDDDD X
Identification de regroupement



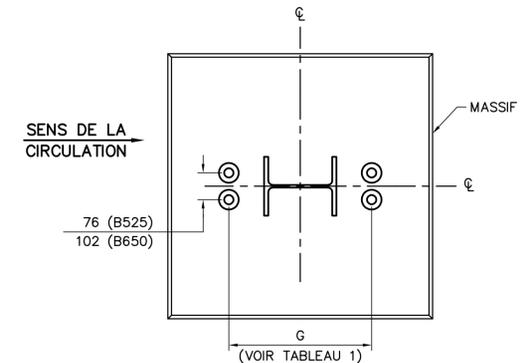
CHARNIÈRE AISI 4130 GALVANISÉE
 « BREAK SAFE » TYPE (B525)
 AVEC TROU Ø12,7 AU CENTRE
 OU TYPE (B650) SANS TROU
 (8) TROUS Ø21
 BOULONS Ø3/4"-10 NC
 x 44 mm (1 3/4") LG. - TYPE (B525)
 x 57 mm (2 1/4") LG. - TYPE (B525) ET (B650)
 AVEC ÉCROUS ET RONDELLES HÉLICOÏDALES

VUE EN ÉLÉVATION



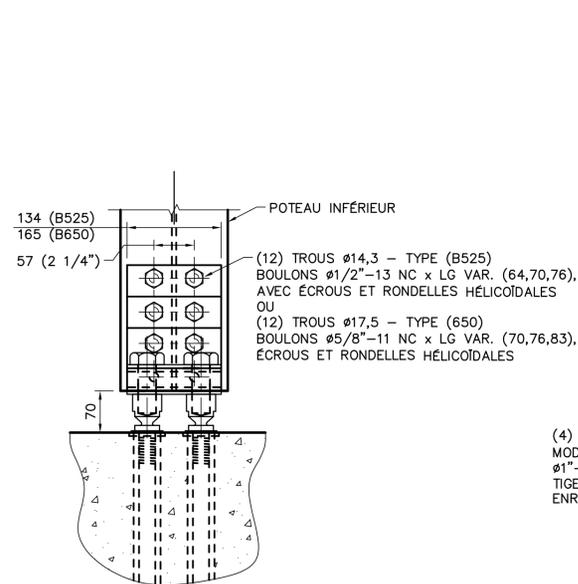
CALE REQUISE LORSQUE
 L'ÉCART ENTRE LES
 SEMELLES EXCÈDE 1,27 mm

VUE EN PROFIL

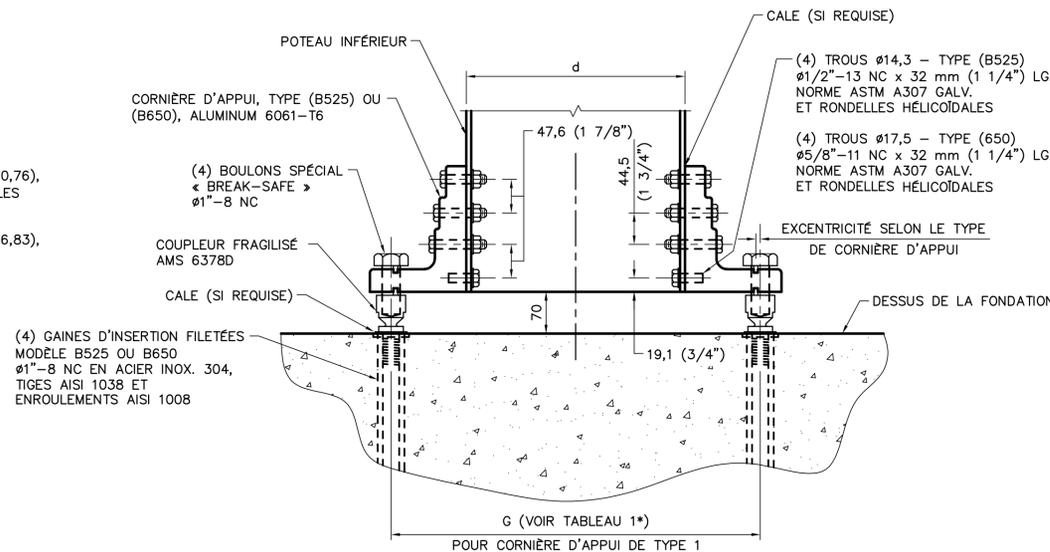


VUE EN PLAN

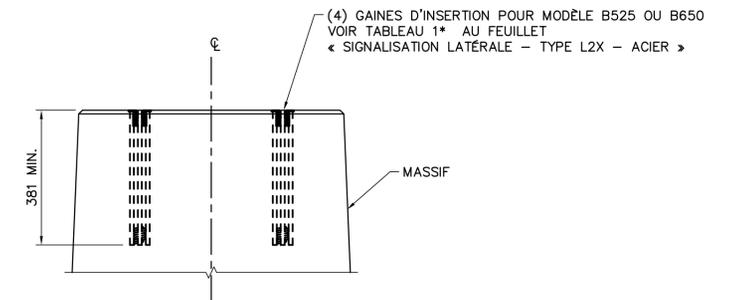
DÉTAIL 2 – SYSTÈME TYPE « BREAK-SAFE » – JOINT À ARTICULATION



VUE EN ÉLÉVATION



VUE EN PROFIL



VUE EN PROFIL

**POSITION DES GAINES D'INSERTION
SYSTÈME TYPE « BREAK-SAFE »**

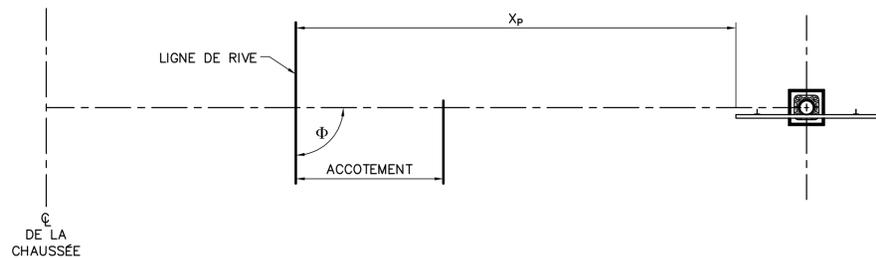
DÉTAIL 1 – SYSTÈME TYPE « BREAK-SAFE » – COUPLEURS FRAGILISÉS

* LE TABLEAU 1 EST PRÉSENTÉ AU FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TYPE L2X - ACIER »

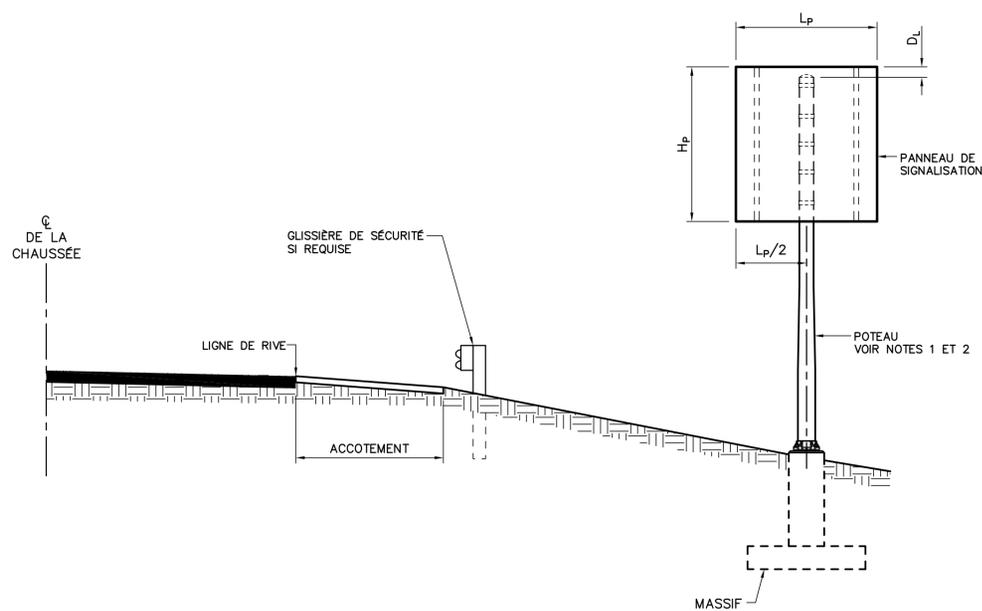
NOTES :

- TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES.
- SPÉCIFICATIONS DE LA QUINCAILLERIE DU JOINT D'ARTICULATION :
 BOULON : NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1, GALV.
 ÉCROU : NORME ASTM A563 GRADE DH, GALV.
 RONDELLE HÉLICOÏDALE : NORME ASME B18.21.1 SAE J403 1055-1065, GALV.
- SPÉCIFICATIONS DE LA QUINCAILLERIE DES COUPLEURS ET CORNIÈRE D'APPUI :
 BOULON : NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1, GALV. (S.I.C)
 ÉCROU : NORME ASTM A563 GRADE DH, GALV.
 RONDELLE HÉLICOÏDALE : NORME ASME B18.21.1 SAE J403 1055-1065, GALV.
- SPÉCIFICATION DE LA QUINCAILLERIE DES COUPLEURS :
 BOULON SPÉCIAL : NORME ASTM A449, GALV.
- L'INSTALLATION DU SYSTÈME « BREAK-SAFE » DOIT ÊTRE RÉALISÉE SELON LES RECOMMANDATIONS
 DU FABRICANT ET À L'AIDE DES ÉLÉMENTS DE QUINCAILLERIE FOURNIS AVEC LE SYSTÈME « BREAK-SAFE »
 SEULEMENT.
- CALES EN ACIER GALVANISÉ À LA BASE DES POTEAUX : MINIMISER LE NOMBRE DE CALES
 (MAX. 2 CALES PAR COUPLEUR; MAX. 3 CALES POUR TOUTE PAIRE DE COUPLEURS).

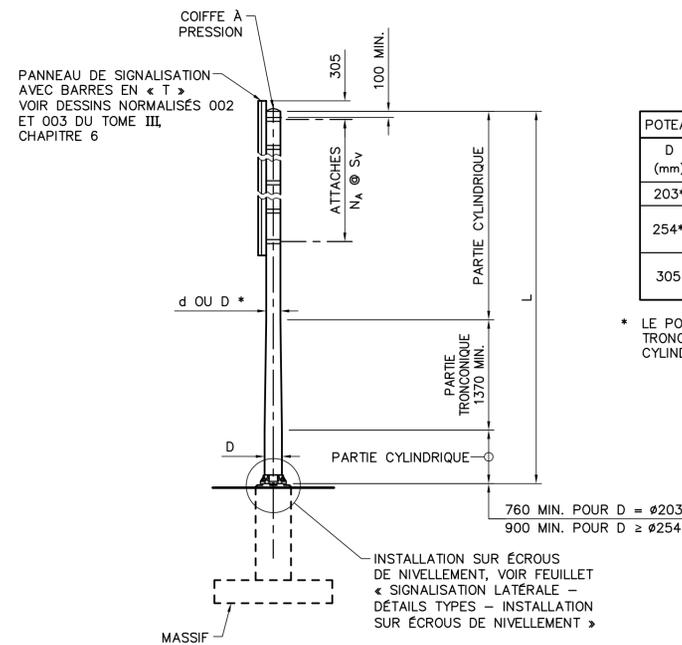
PLAN TYPE - OCT. 2021	PT1L-024
DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
AAAA-MM-JJ ...	Prénom Nom 100 - XXXXXX
AAAA-MM-JJ	Statut
Mandataire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Équipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Transports Québec	
Titre	
SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L2X - ACIER SYSTÈME TYPE « BREAK-SAFE »	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	



VUE EN PLAN



VUE EN ÉLÉVATION



VUE DE PROFIL

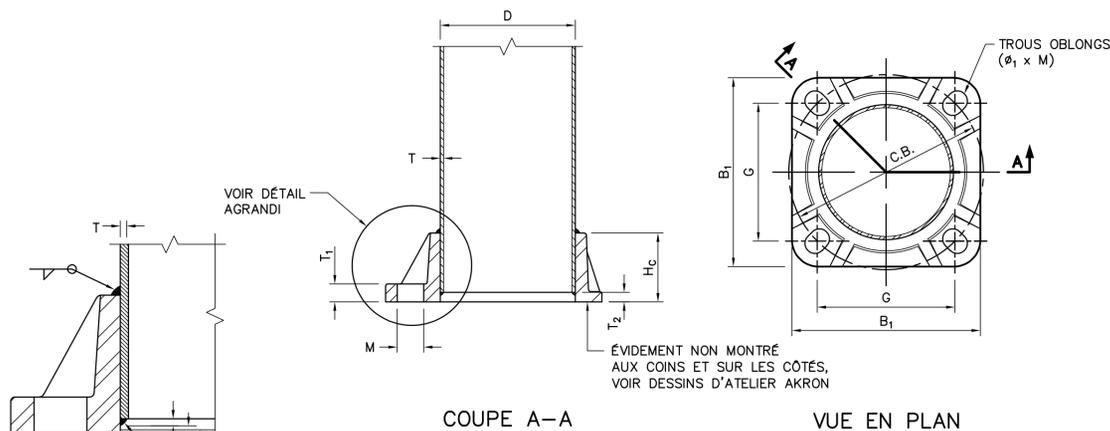
NOTES :

- SEMELLE À SOUDER SUR LE FÔT. LE FÔT DOIT ÊTRE EN ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T4 AVANT LE SOUDAGE. LE NETTOYAGE DES SURFACES AVANT LE SOUDAGE DOIT RÉPONDRE AUX EXIGENCES DE L'ARTICLE 5.5 DE LA NORME CSA-W59.2.
- EXÉCUTER UN TRAITEMENT THERMIQUE APRÈS AVOIR SOUDÉ LA SEMELLE D'ANCRAGE. LE TRAITEMENT THERMIQUE DOIT PERMETTRE D'AUGMENTER LA RÉSISTANCE DU MATÉRIAU DE BASE DU FÔT EN PASSANT DE F_y À $0,85F_y$. LE MATÉRIAU DOIT ALORS ÊTRE EN ÉTAT T6.

POTEAU EN ALUMINIUM		
D (mm)	d (mm)	T (mm)
203*	152	6,35
254*	203	6,35 7,94
305	254	6,35 7,94

* LE POTEAU PEUT ÊTRE TRONCONIQUE OU CYLINDRIQUE.

STRUCTURE TYPE L4



COUPE A-A

VUE EN PLAN

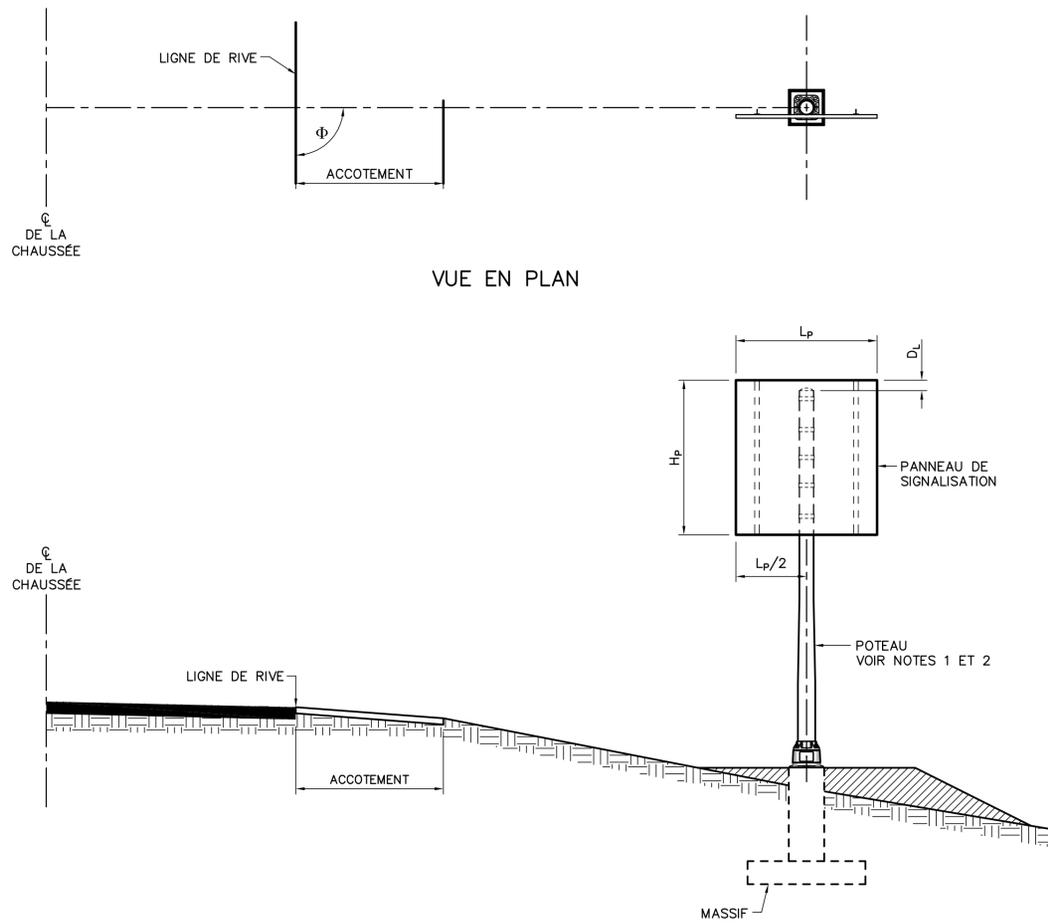
SEMELLE	POTEAU	SEMELLE			TROUS			COLLET
TYPE AKRON	D (mm)	T ₁ (mm)	T ₂ (mm)	B ₁ (mm)	C.B. (mm)	G (mm)	ø ₁ x M (mm)	H _c (mm)
8-1992	203	19,1	19,1	305	305	216	28x41	89
AB-10	254	31,8	31,8	356	368	260	34x46	111
AF-12	305	31,8	25,4	456	457	323	45x57	152

SEMELLE D'ANCRAGE

NOTES :

- POTEAU : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T6.
- SEMELLE D'ANCRAGE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 356.0-T6 (COULÉE EN MOULE PERMANENT).
- COIFFE À PRESSION : ALLIAGE D'ALUMINIUM 1100.
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.2 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.2.
- LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCGD.
- LES NUMÉROS DES PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
- PARAMÈTRES ET ÉLÉVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

PLAN TYPE - OCT. 2021	PT1L-040
DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
AAAA-MM-JJ ...	Prénom Nom 1010 - XXXXXX
AAAA-MM-JJ	Statut Par
Mandataire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Équipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Titre	
Signalisation Latérale Type L4 ALUMINIUM	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	

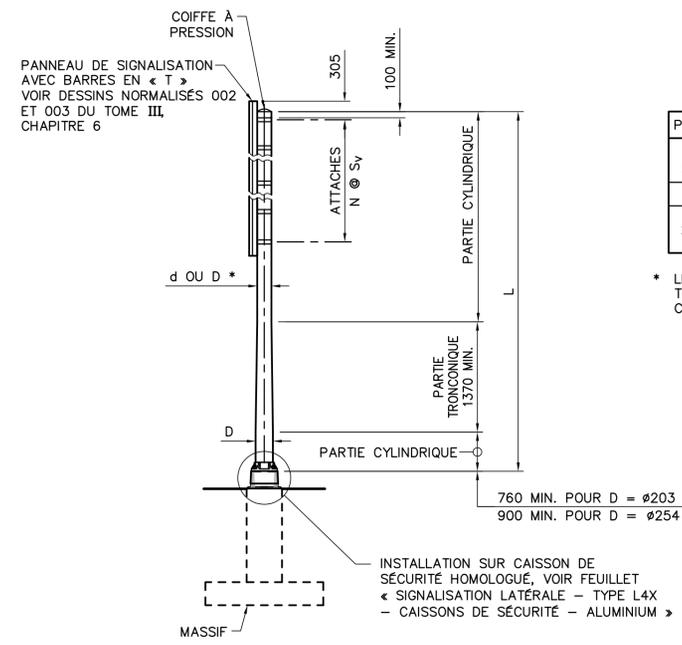


VUE EN PLAN

VUE EN ÉLEVATION

STRUCTURE TYPE L4X

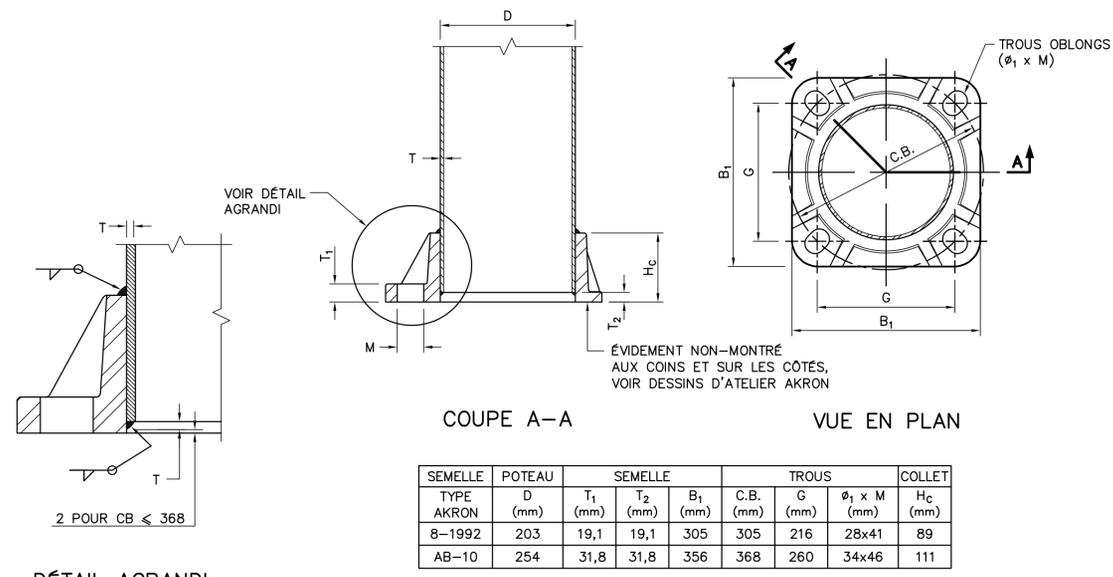
NOTES :
 1. SEMELLE À SOUDER SUR LE FÔT. LE FÔT DOIT ÊTRE EN ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T4. AVANT LE SOUDAGE. LE NETTOYAGE DES SURFACES AVANT LE SOUDAGE DOIT RÉPONDRE AUX EXIGENCES DE L'ARTICLE 5.5 DE LA NORME CSA-W59.2.
 2. EXÉCUTER UN TRAITEMENT THERMIQUE APRÈS AVOIR SOUDÉ LA SEMELLE D'ANCRAGE. LE TRAITEMENT THERMIQUE DOIT PERMETTRE D'AUGMENTER LA RÉSISTANCE DU MATÉRIEL DE BASE DU FÔT EN PASSANT DE Fyw À 0,85Fy. LE MATÉRIEL DOIT ALORS ÊTRE EN ÉTAT T6.



POTEAU EN ALUMINIUM		
D (mm)	d (mm)	T (mm)
203*	152	6,35
254*	203	7,94

* LE POTEAU PEUT ÊTRE TRONCONIQUE OU CYLINDRIQUE.

VUE DE PROFIL



COUPE A-A

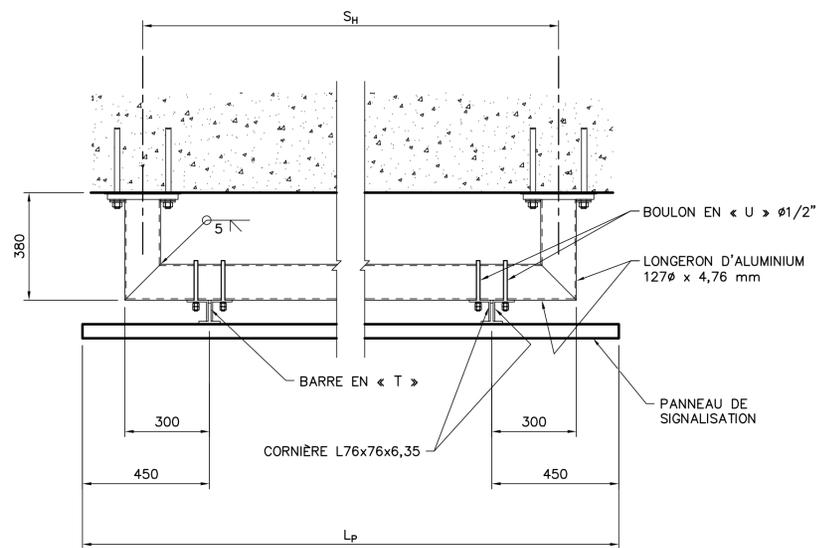
VUE EN PLAN

SEMELLE	POTEAU	SEMELLE		TROUS			COLLET	
TYPE AKRON	D (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)	B1 (mm)	C.B. (mm)	G (mm)	ø1 x M (mm)	Hc (mm)
8-1992	203	19,1	19,1	305	305	216	28x41	89
AB-10	254	31,8	31,8	356	368	260	34x46	111

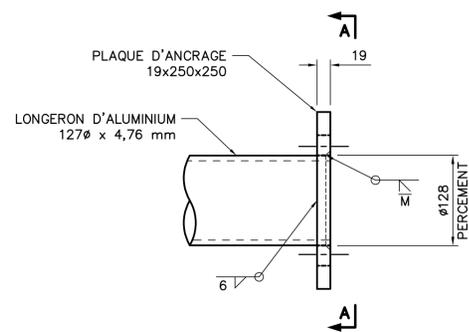
SEMELLE D'ANCRAGE

NOTES :
 - POTEAU : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T6.
 - SEMELLE D'ANCRAGE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 356.0-T6 (COULÉE EN MOULE PERMANENT).
 - COIFFE À PRESSION : ALLIAGE D'ALUMINIUM 1100.
 - LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.2 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
 - LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.2.
 - LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCGD.
 - LES NUMÉROS DES PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDICUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
 - PARAMÈTRES ET ÉLEVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

PLAN TYPE - OCT. 2021 DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	PT1L-041
AAAA-MM-JJ ... Prénom Nom 100 - XXXXXX	
AAAA-MM-JJ Statut	Par
Mandataire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	PRÉNOM NOM, ing.
Équipe technique	PRÉNOM NOM, tech.
Titre SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L4X ALUMINIUM	
Numéro de plan SS-AAAA-N-DDDDDD	X
Identification de regroupement	

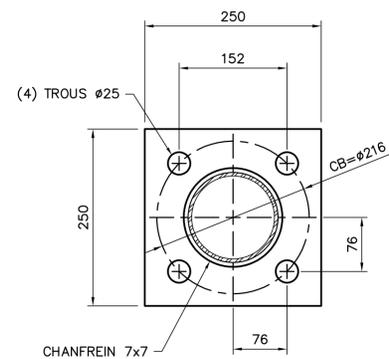


VUE EN PLAN



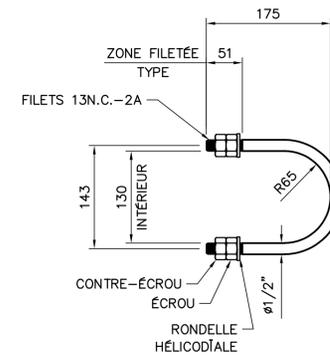
DÉTAIL AGRANDI

POUR REMPLACER LA PLAQUE D'ANCRAGE, UNE SEMELLE D'ANCRAGE EN ALLIAGE D'ALUMINIUM 356.0-T6 COULÉE EN MOULE PERMANENT EST PERMISE

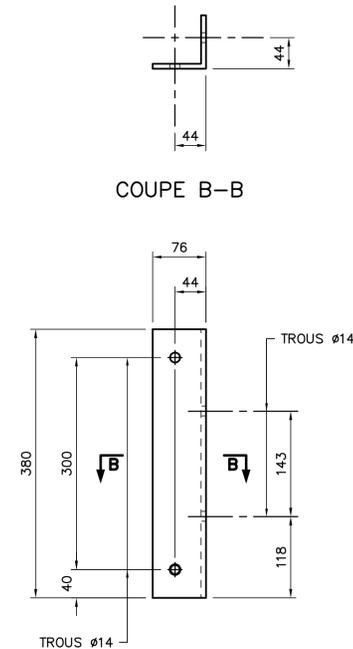


VUE A-A

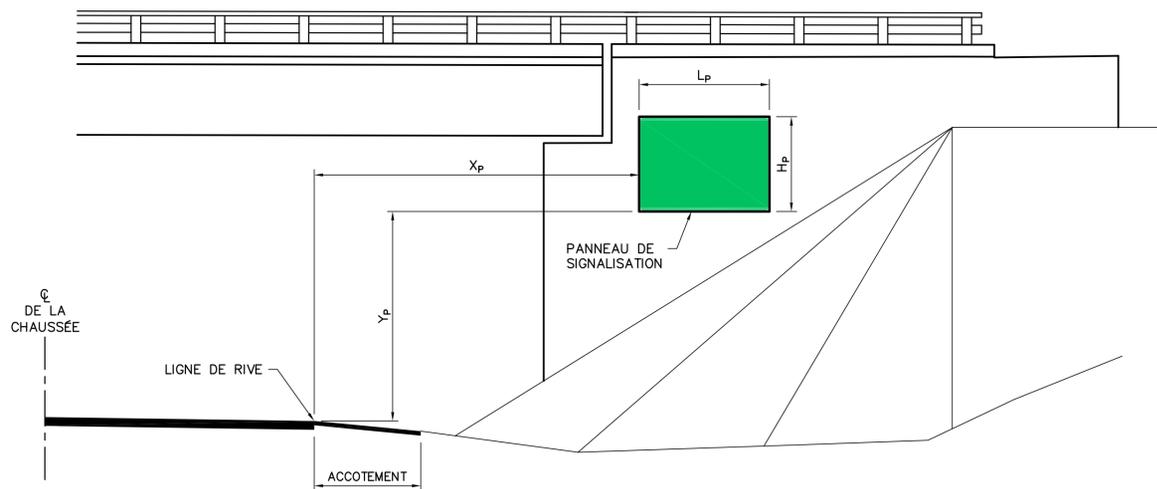
PRÉVOIR ÉGALEMENT LES (4) TROUS DE Ø25 POUR LA PLAQUE DE NÉOPRÈNE



BOULON EN < U >

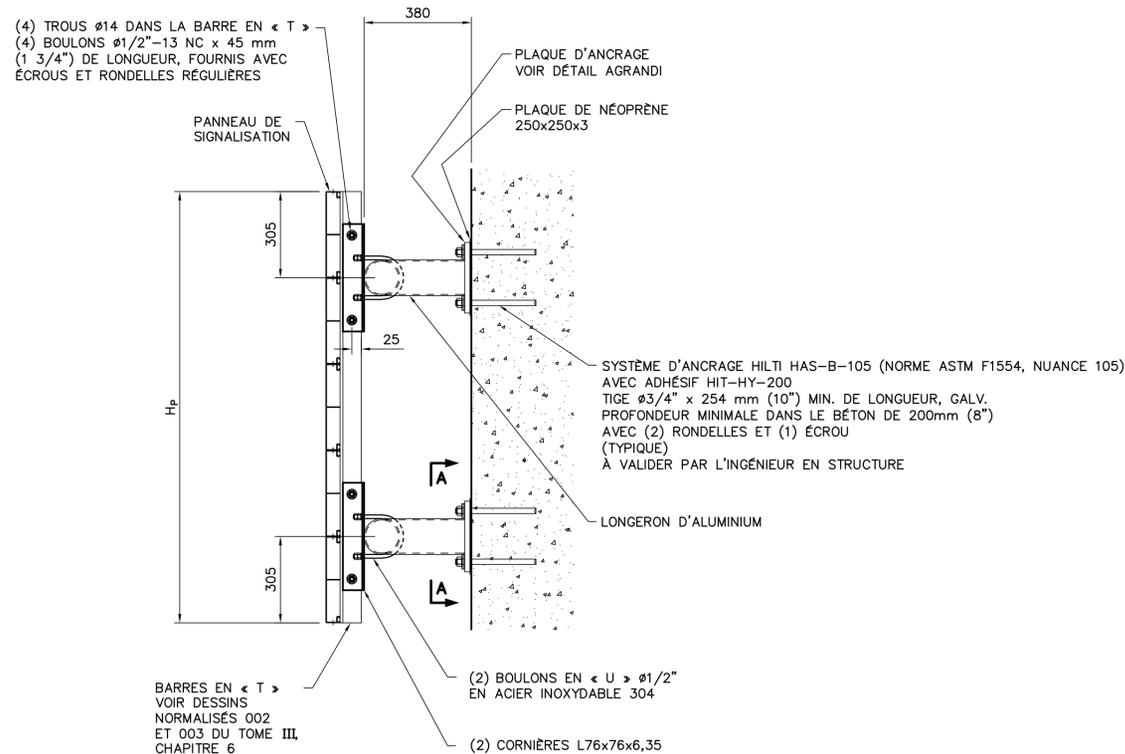


CORNIÈRE L76x76x6,35



VUE EN ÉLÉVATION

STRUCTURE TYPE L5

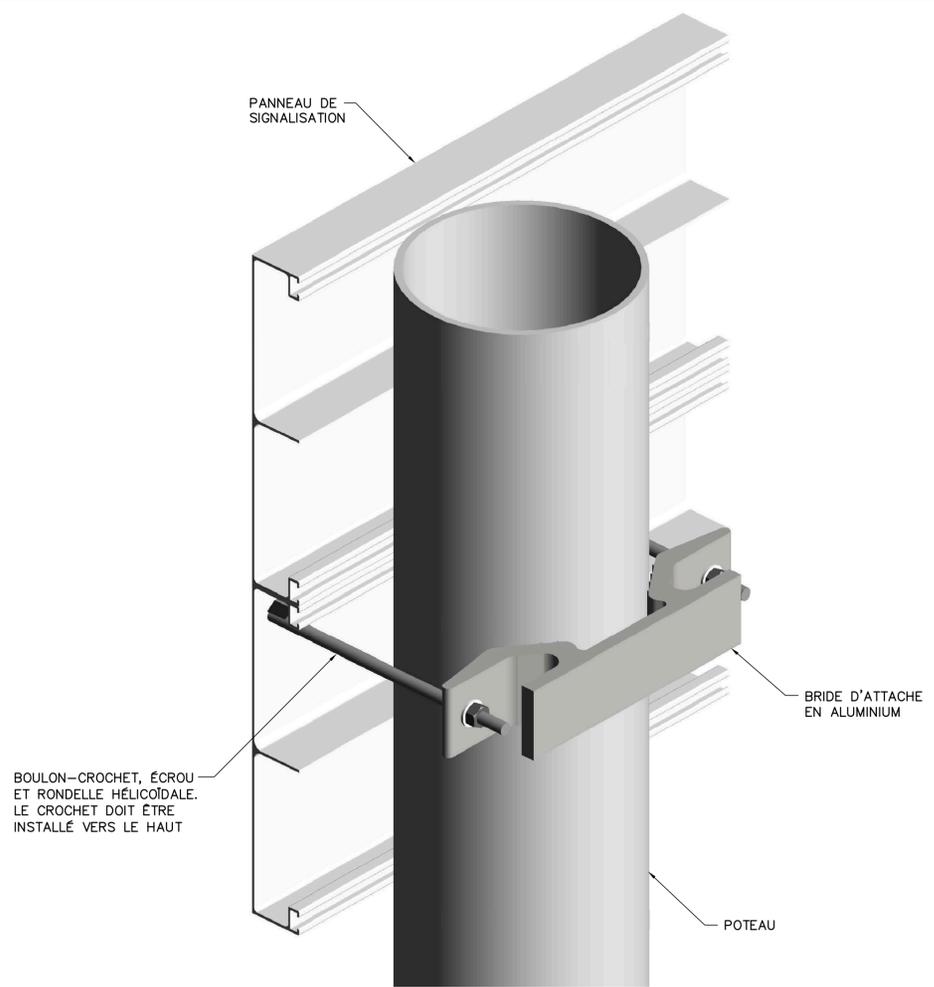
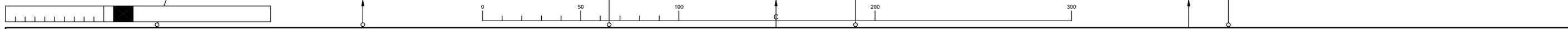


VUE DE PROFIL

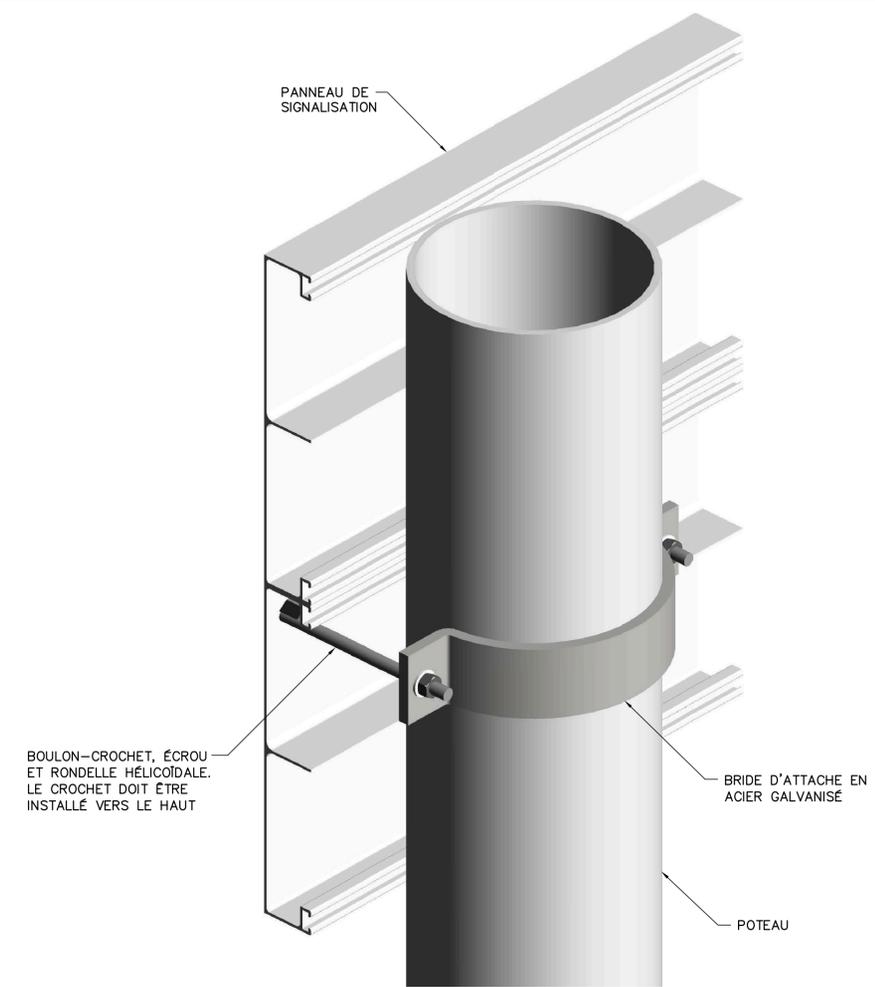
NOTES :

- MEMBRURE TUBULAIRE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6061-T6.
- PLAQUE ET CORNIÈRE : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6061-T6.
- BOULON : NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1, GALV. (S.I.C.).
- ÉCROU : NORME ASTM A563 GRADE DH, GALV.
- RONDELLE RÉGULIÈRE : NORME ASTM F436, TYPE 1, GALV.
- BOULON EN < U > EN ACIER INOXYDABLE : NORME ASTM F593, ALLIAGE TYPE 304 OU 316.
- ÉCROU : NORME ASTM F594 EN ACIER INOXYDABLE DE LA SÉRIE 300.
- RONDELLE HÉLICOIDALE : NORME ASME B18.21.1 EN ACIER INOXYDABLE DE LA SÉRIE 300.
- LES TRAVAUX DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS PAR DES ENTREPRISES APPROUVÉES PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB) EN VERTU DES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W47.2 DIVISION 1 OU 2. L'ENTREPRISE DOIT FOURNIR SES PROCÉDURES DE SOUDAGE APPROUVÉES PAR LE CWB.
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONÇUES ET EXÉCUTÉES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME CSA-W59.2.
- LE CONTRÔLE DES SOUDURES DOIT ÊTRE RÉALISÉ SELON LES SPÉCIFICATIONS DU CCQG.
- LES NUMÉROS DES PROCÉDURES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE INDIQUÉS SUR LES PLANS D'ATELIER.
- PARAMÈTRES ET ÉLÉVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

PLAN TYPE - OCT. 2021 DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	PT1L-050
AAAA-MM-JJ ... Prénom Nom 1010 - XXXXXX	
AAAA-MM-JJ Statut	Par
Mandataire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Equipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Titre	
SIGNALISATION LATÉRALE TYPE L5 ALUMINIUM	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	

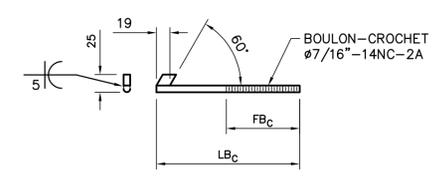


BRIDE D'ATTACHE EN ALUMINIUM

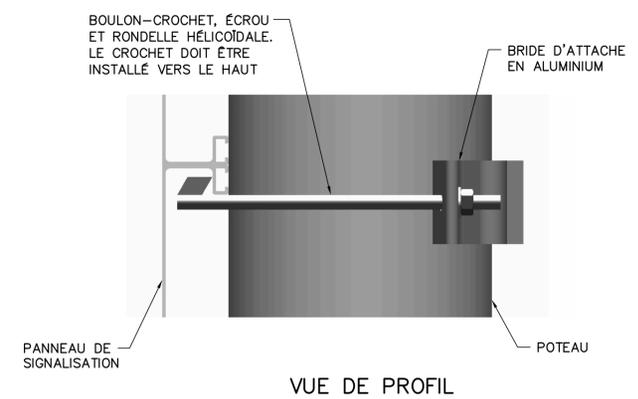


BRIDE D'ATTACHE EN ACIER GALVANISÉ

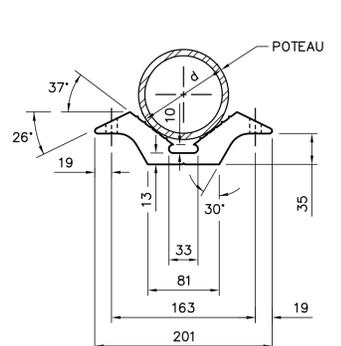
TYPE DE STRUCTURE	d (mm)	BOULON-CROCHET	
		L _{Bc} (mm)	F _{Bc} (mm)
L1	102	178	102
	127	203	102
	152	203	102
	203	254	133
L4	254	305	165
	152	203	102
	203	254	133
L4X	254	305	165
	152	203	102
	203	254	133



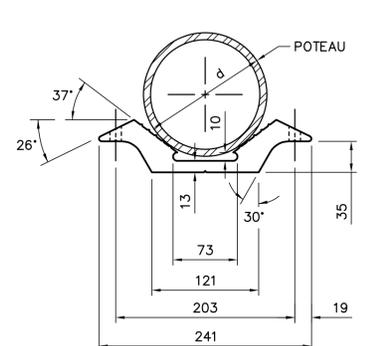
BOULON-CROCHET



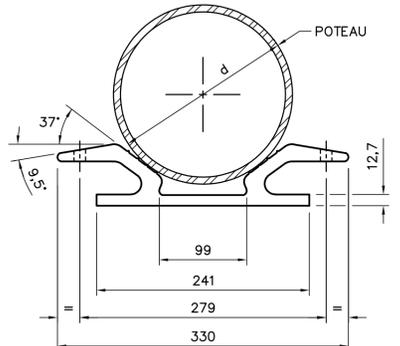
INSTALLATION D'UN PANNEAU DE SIGNALISATION



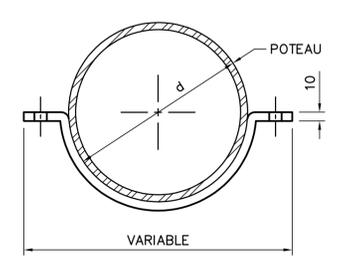
PLAN



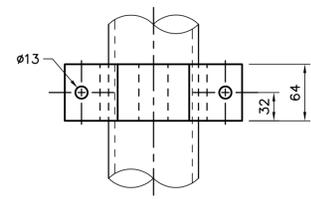
PLAN



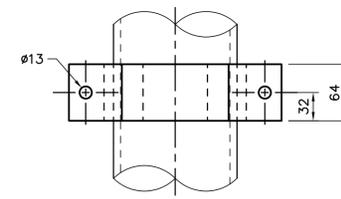
PLAN



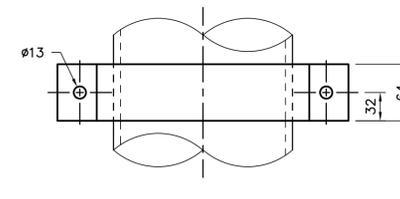
PLAN



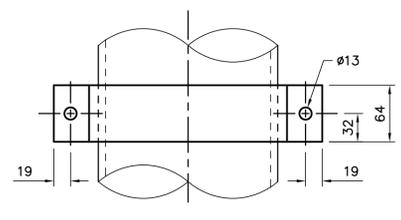
VUE EN ÉLÉVATION (d = 102 mm)



VUE EN ÉLÉVATION (d = 127 OU 152 mm)



VUE EN ÉLÉVATION (d = 203 OU 254 mm)



VUE EN ÉLÉVATION (d = 203 OU 254 mm)

BRIDE D'ATTACHE
EXTRUSION TYPE 201
ALUMINIUM

BRIDE D'ATTACHE
EXTRUSION TYPE 241-L
ALUMINIUM

BRIDE D'ATTACHE
EXTRUSION TYPE 330
ALUMINIUM

BRIDE D'ATTACHE
ACIER GALVANISÉ

- NOTES :
- ATTACHES EN ACIER : CSA G40,20/G40.21. NUANCE 300W, GALVANISÉ.
 - ATTACHES EN ALUMINIUM : ALLIAGE D'ALUMINIUM 6063-T6.
 - BOULON CROCHET : ACIER ASTM A307 GRADE A, GALV.
 - RONDELLE HÉLICOÏDALE : NORME ASME B18.21.1 SAE J403 1055-1065, GALV.
 - ÉCROU : NORME ASTM A563 GRADE DH, GALV.
 - PARAMÈTRES ET ÉLÉVATIONS, VOIR FEUILLET « SIGNALISATION LATÉRALE - TABLEAUX ».

PLAN TYPE - OCT. 2021	PT1L-090
DIR. GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
Prénom Nom	
AAAA-MM-JJ	XXXXXX
Statut	Par
Mandataire	
DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
DIRECTION DE L'ÉLECTROTECHNIQUE ET DES STRUCTURES DE SIGNALISATION	
Sceau	
PRÉNOM NOM, ing.	
Vérificateur	
PRÉNOM NOM, ing.	
Equipe technique	
PRÉNOM NOM, tech.	
Transports Québec	
Titre	
SIGNALISATION LATÉRALE	
TYPE L1, L4 ET L4X - INSTALLATION D'UN PANNEAU DE SIGNALISATION	
Numéro de plan	X
SS-AAAA-N-DDDDDD	
Identification de regroupement	