

**TABLE DES MATIÈRES**

FEUILLET	DESCRIPTION
1 - LOCALISATION ET DESCRIPTION GÉNÉRALE	
2 - PLAN D'ENSEMBLE	

NOMBRE TOTAL DE FEUILLETS: XX

Route	Tronçon	Section
X	X	X
Route	Tronçon	Section
Feuille cartographique	Latitude	Longitude
	XX°XX'XX"	XX°XX'XX"
Municipalité	Code	
X		X
Municipalité régionale de comté	Code	
X		X
Circonscription électorale	Code	
X		X
Centre de services	Code	
X		X

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE  
DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-00

AAAA-MM-JJ	Statut	Par

Mandataire

Équipe technique

Ingénieur(s)  
PRÉNOM NOM, ing.  
PRÉNOM NOM, ing.

Technicien(s)  
PRÉNOM NOM, techn.

Scobau



Unité administrative

SOUS-MINISTÉRIAT  
AUX TERRITOIRES

DIRECTION GÉNÉRALE  
X  
X

Titre

LOCALISATION  
ET  
DESCRIPTION GÉNÉRALE

Identification du dossier

XXXX-XX-XXXX

Identification du projet

XXXXXXXXXX

Numéro de plan

PO-AAAA-N-DDDD

Identification de regroupement

PONT ACIER-BOIS  
SUR ...  
AU-DESSUS DE ...

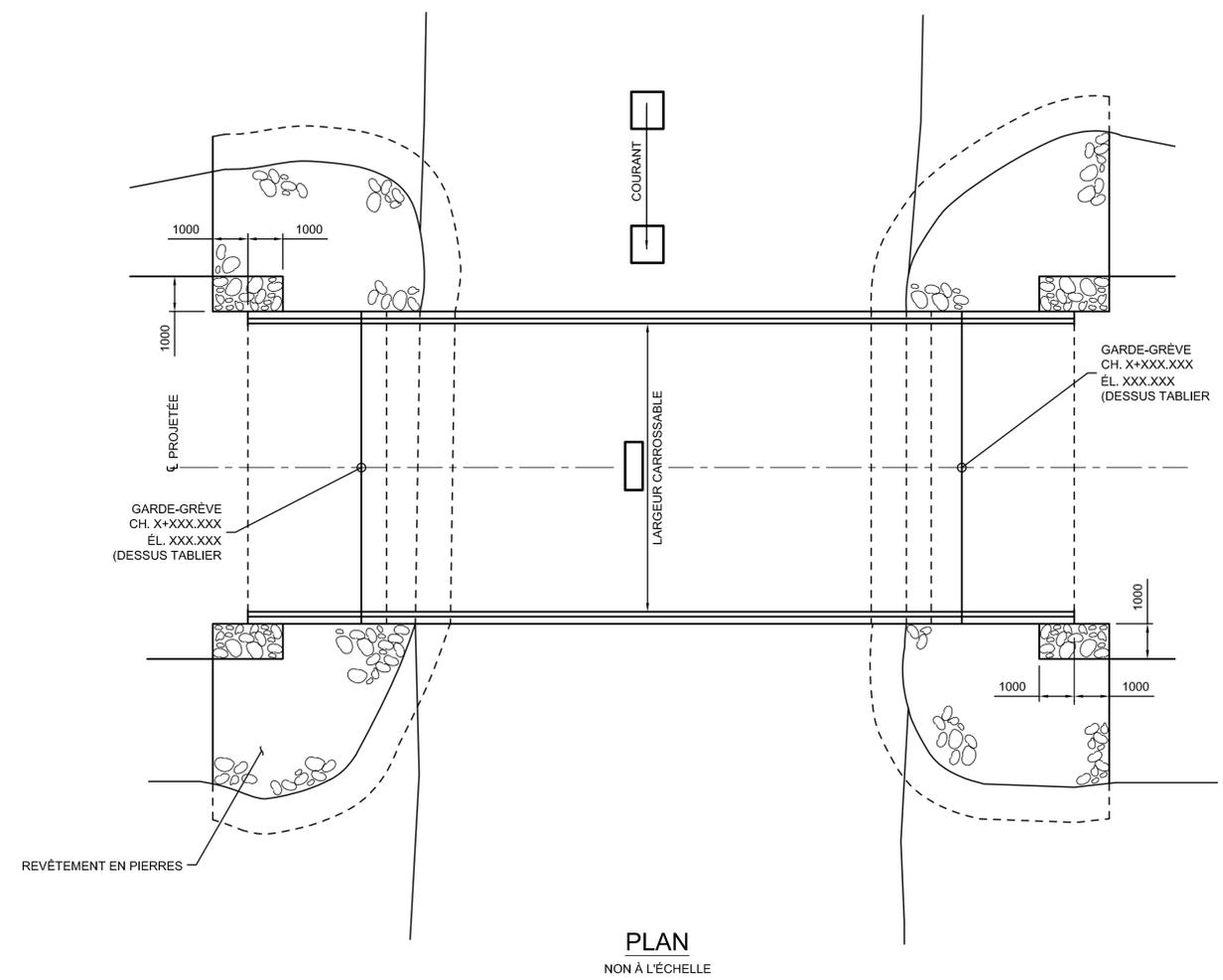


**NOTES :**

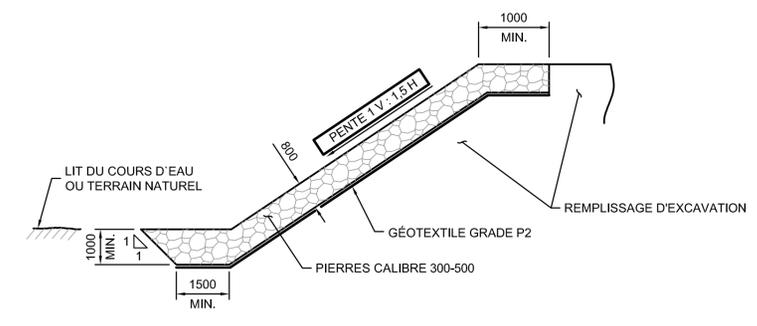
- LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES.
- LE GÉOTEXTILE DANS LA PARTIE SUPÉRIEURE DE L'INTÉRIEUR DU CAISSON DOIT COUVRIR TOUS LES CÔTÉS EN CONTACT AVEC LE MATÉRIAU GRANULAIRE MG 20.

**PARAMÈTRES DE CONCEPTION**

- SURCHARGE :  
- CL625
- FACTEURS D'ESSIEUX :  
- FLEXION ÉLUL = XXX  
- CISAILLEMENT ÉLUL = XXX



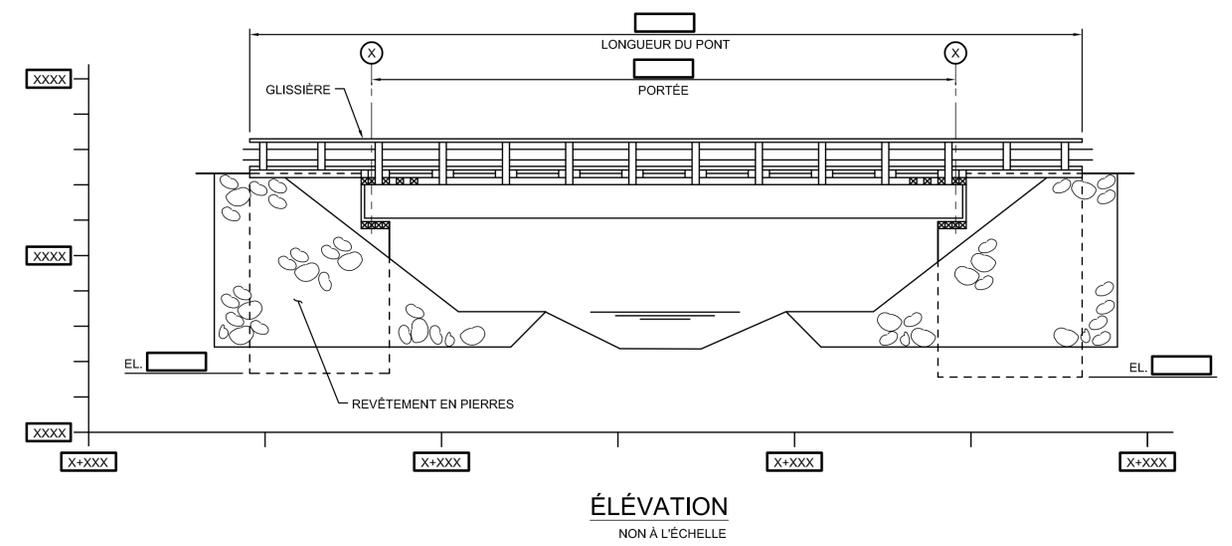
**PLAN**  
NON À L'ÉCHELLE



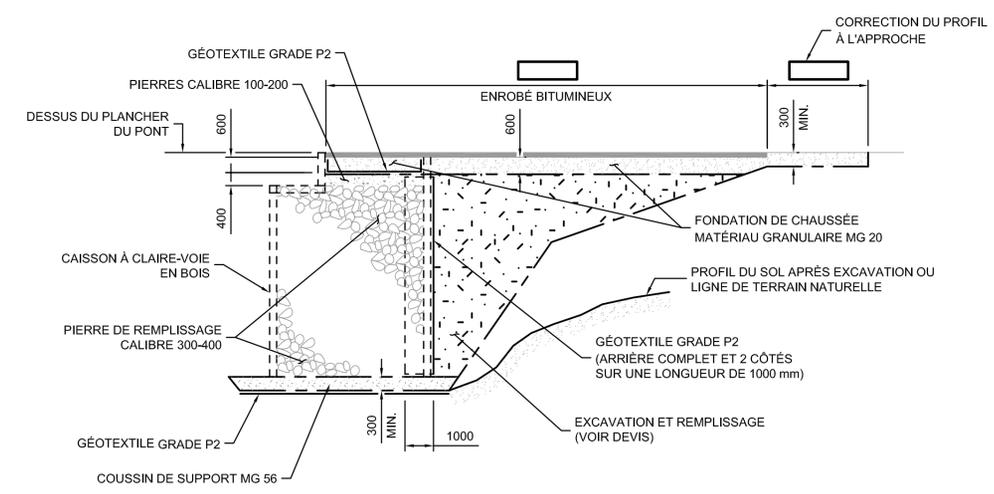
**REVÊTEMENT EN PIERRES**  
NON À L'ÉCHELLE

ÉLÉVATIONS DES NIVEAUX D'EAU							
PÉRIODE DE RETOUR (années)	2	5	10	20	25	50	100
			XXX		XXX	XXX	XXX
ÉLÉVATION DU NIVEAU D'EAU (m)	X,XX						

LES ÉLÉVATIONS D'EAU DE CE TABLEAU CORRESPONDENT À L'ÉCOULEMENT NORMAL LORSQUE L'OUVRAGE SERA EN SERVICE. LA PRÉSENCE D'OUVRAGES TEMPORAIRES (DIGUES, BATARDEAUX, ÉTAIEMENTS, ETC.) ET D'EMBÂCLES PEUT CAUSER UN REHAUSSEMENT DE CES ÉLÉVATIONS, QU'IL FAUT ÉVALUER SELON LE CAS.



**ÉLÉVATION**  
NON À L'ÉCHELLE



**EXCAVATIONS ET REMPLISSAGE AUX CULÉES**  
NON À L'ÉCHELLE

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-01

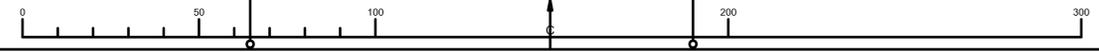
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Scale		
Vérificateur		
Équipe technique		

**Transports Québec**

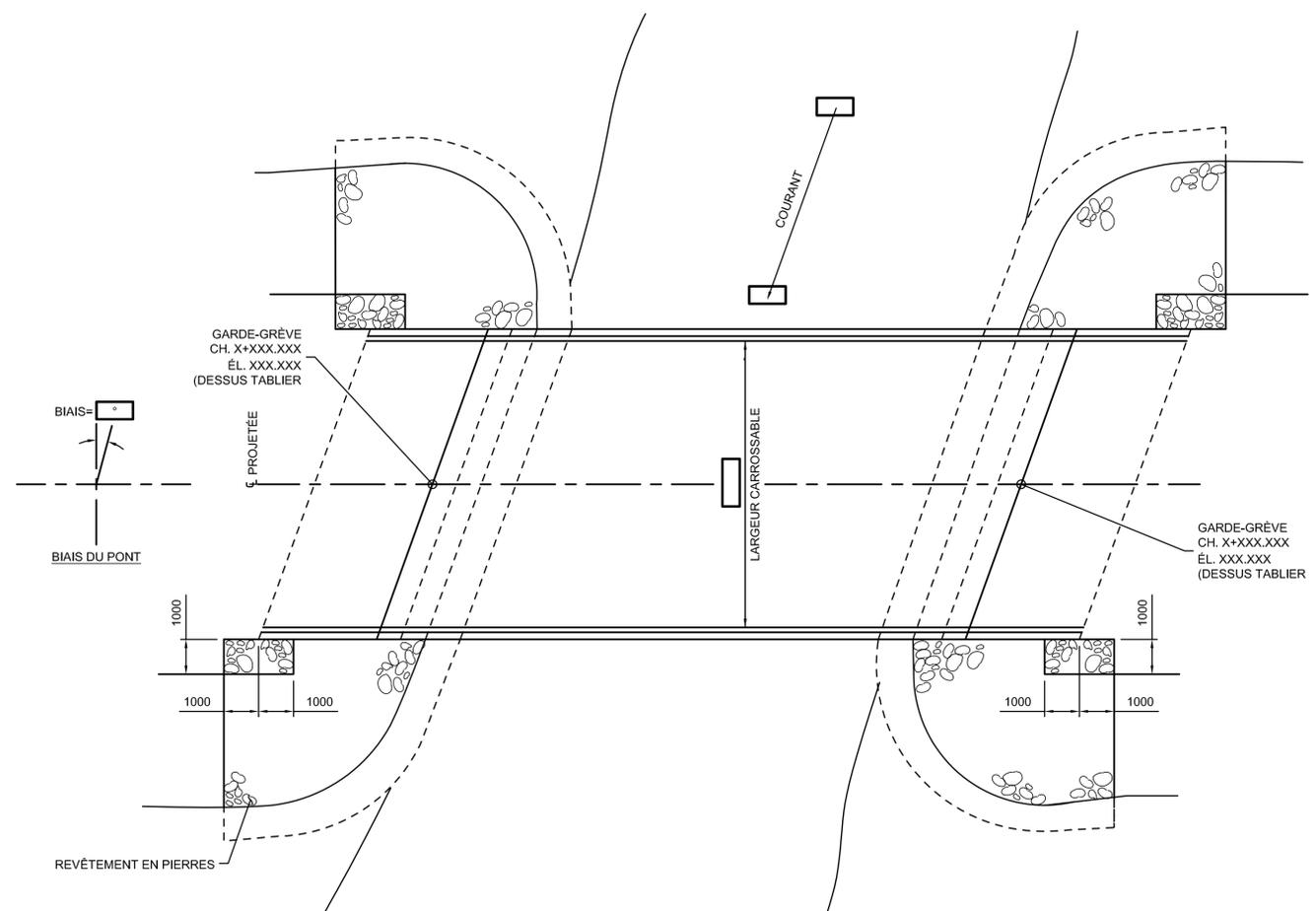
Titre  
**PLAN D'ENSEMBLE PONT ACIER-BOIS**

Numéro de plan  
**PO-AAAA-N-DDDD**

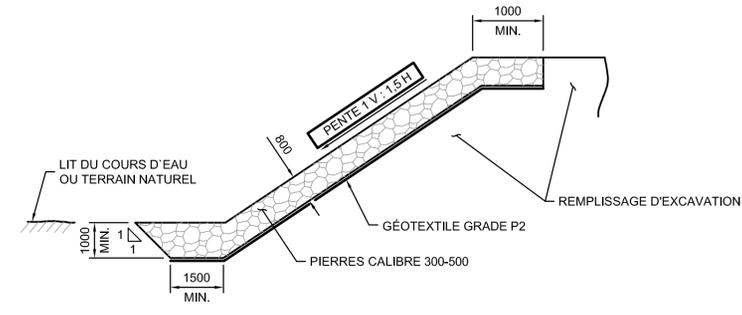
Identification de regroupement



- NOTES :**
- LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES.
  - LE GÉOTEXTILE DANS LA PARTIE SUPÉRIEURE DE L'INTÉRIEUR DU CAISSON DOIT COUVRIR TOUS LES CÔTÉS EN CONTACT AVEC LE MATÉRIAU GRANULAIRE MG 20.
  - LE BIAIS DU PONT NE DOIT PAS EXCÉDER 20°.



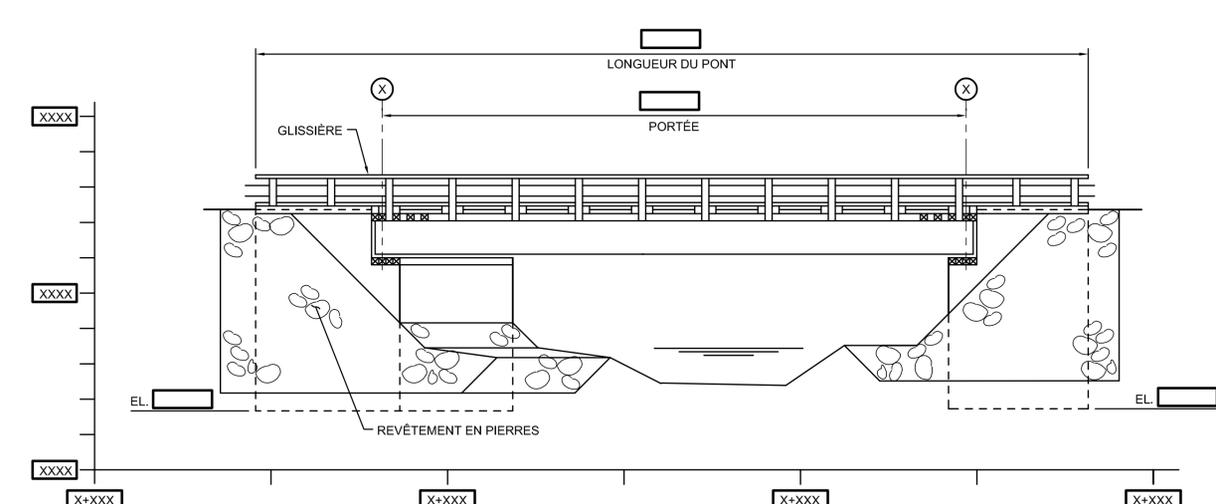
**PLAN**  
NON À L'ÉCHELLE



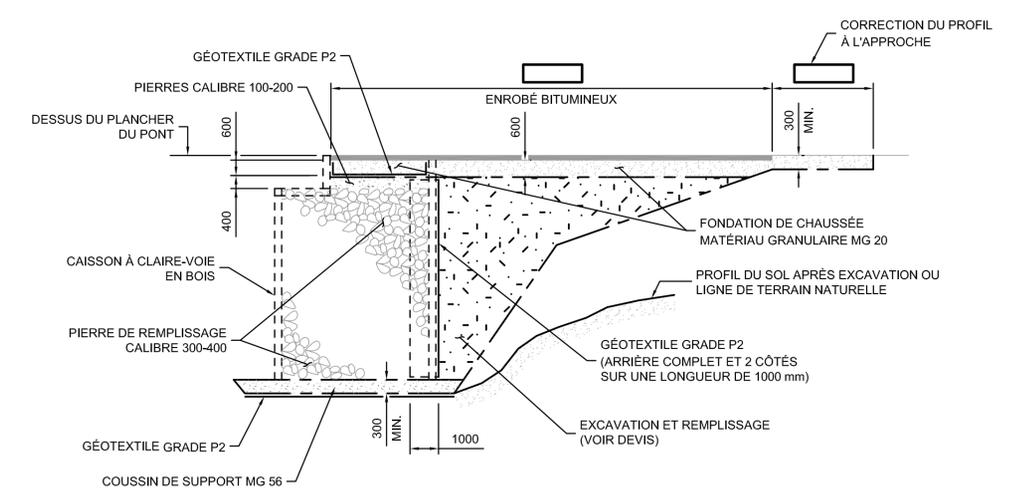
**REVÊTEMENT EN PIERRES**  
NON À L'ÉCHELLE

ÉLÉVATIONS DES NIVEAUX D'EAU							
PÉRIODE DE RETOUR (années)	2	5	10	20	25	50	100
			XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
ÉLÉVATION DU NIVEAU D'EAU (m)	x,xx						

LES ÉLÉVATIONS D'EAU DE CE TABLEAU CORRESPONDENT À L'ÉCOULEMENT NORMAL LORSQUE L'OUVRAGE SERA EN SERVICE. LA PRÉSENCE D'OUVRAGES TEMPORAIRES (DIGUES, BATAARDEAUX, ÉTAIEMENTS, ETC.) ET D'EMBÂCLES PEUT CAUSER UN REHAUSSEMENT DE CES ÉLÉVATIONS, QU'IL FAUT ÉVALUER SELON LE CAS.



**ÉLÉVATION**  
NON À L'ÉCHELLE



**EXCAVATIONS ET REMPLISSAGE AUX CULÉES**  
NON À L'ÉCHELLE

**PARAMÈTRES DE CONCEPTION**

- SURCHARGE :**
- CL625
- FACTEURS D'ESSIEUX :**
- FLEXION ÉLUL = XXX
  - CISAILEMENT ÉLUL = XXX

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-02

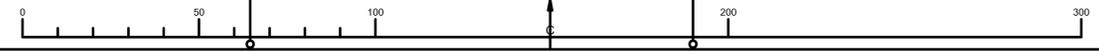
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Scaleu		
Vérificateur		
Équipe technique		

**Transports Québec**

Titre  
**PLAN D'ENSEMBLE PONT ACIER-BOIS AVEC BIAIS**

Numéro de plan  
**PO-AAAA-N-DDDDD**

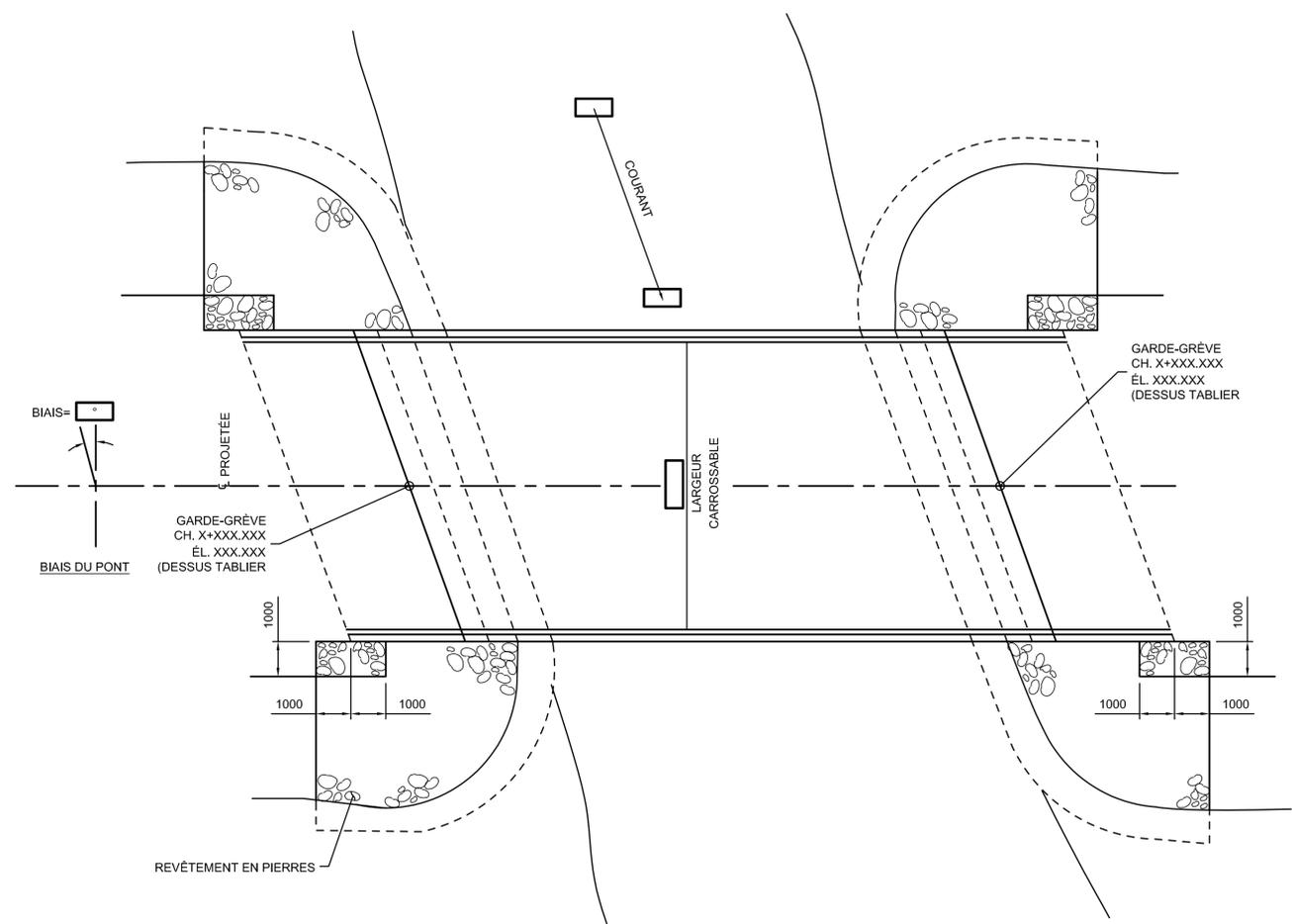
Identification de regroupement



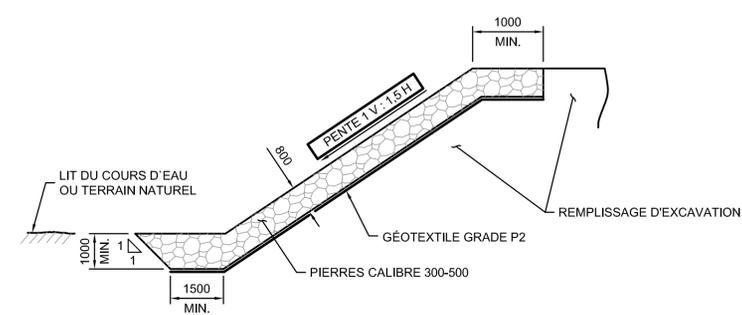
- NOTES :**
- LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES.
  - LE GÉOTEXTILE DANS LA PARTIE SUPÉRIEURE DE L'INTÉRIEUR DU CAISSON DOIT COUVRIR TOUS LES CÔTÉS EN CONTACT AVEC LE MATÉRIAU GRANULAIRE MG 20.
  - LE BIAIS DU PONT NE DOIT PAS EXCÉDER 20°.

**PARAMÈTRES DE CONCEPTION**

- SURCHARGE :**
- CL625
- FACTEURS D'ESSIEUX :**
- FLEXION ÉLUL = XXX
  - CISAILEMENT ÉLUL = XXX



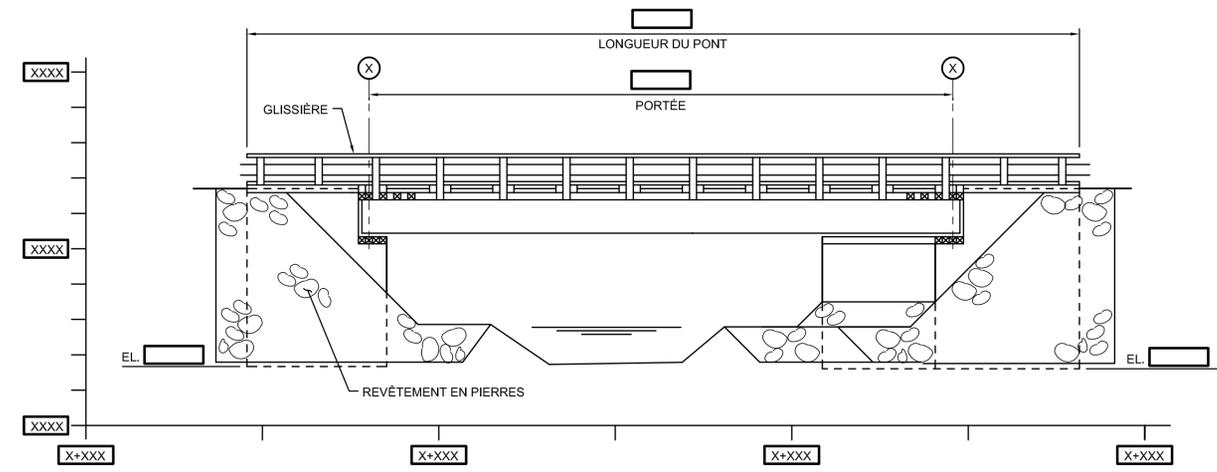
**PLAN**  
NON À L'ÉCHELLE



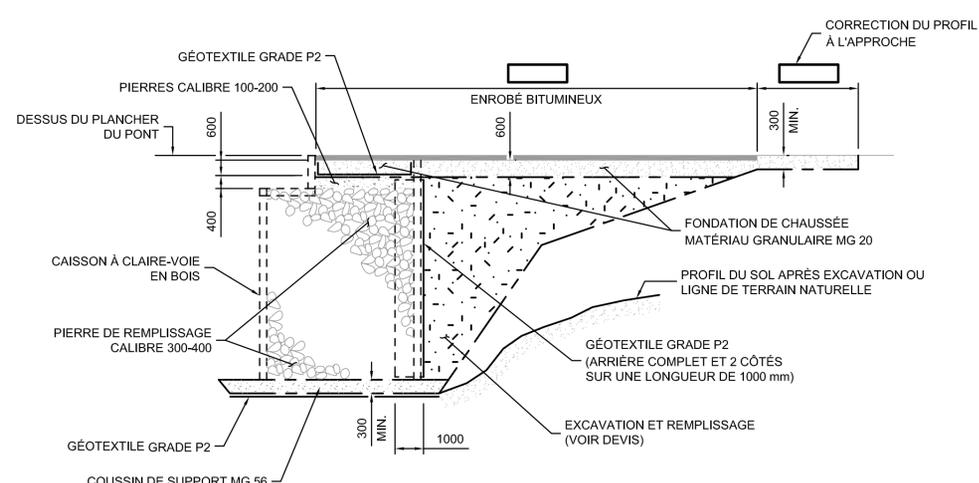
**REVÊTEMENT EN PIERRES**  
NON À L'ÉCHELLE

ÉLÉVATIONS DES NIVEAUX D'EAU							
PÉRIODE DE RETOUR (années)	2	5	10	20	25	50	100
ÉLÉVATION DU NIVEAU D'EAU (m)	X,XX						

LES ÉLÉVATIONS D'EAU DE CE TABLEAU CORRESPONDENT À L'ÉCOULEMENT NORMAL LORSQUE L'OUVRAGE SERA EN SERVICE. LA PRÉSENCE D'OUVRAGES TEMPORAIRES (DIGUES, BATAARDEAUX, ÉTAIEMENTS, ETC.) ET D'EMBÂCLES PEUT CAUSER UN REHAUSSEMENT DE CES ÉLÉVATIONS, QU'IL FAUT ÉVALUER SELON LE CAS.



**ÉLÉVATION**  
NON À L'ÉCHELLE



**EXCAVATIONS ET REEMPLISSAGE AUX CULÉES**  
NON À L'ÉCHELLE

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-02

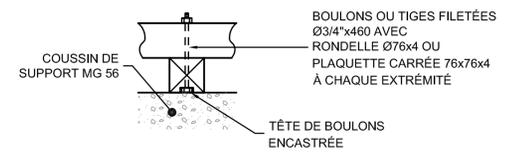
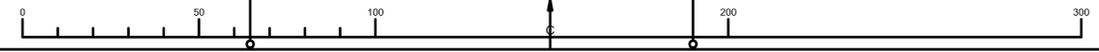
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Scale		
Vérificateur		
Équipe technique		

**Transports Québec**

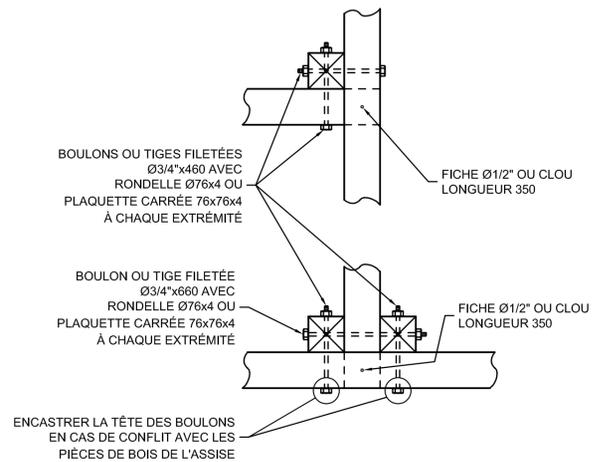
Titre  
**PLAN D'ENSEMBLE PONT ACIER-BOIS AVEC BIAIS**

Numéro de plan  
**PO-AAAA-N-DDDDD**

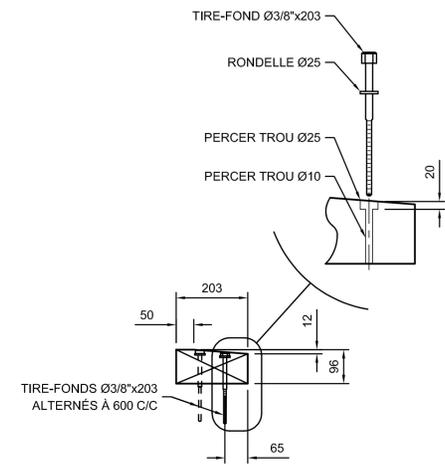
Identification de regroupement



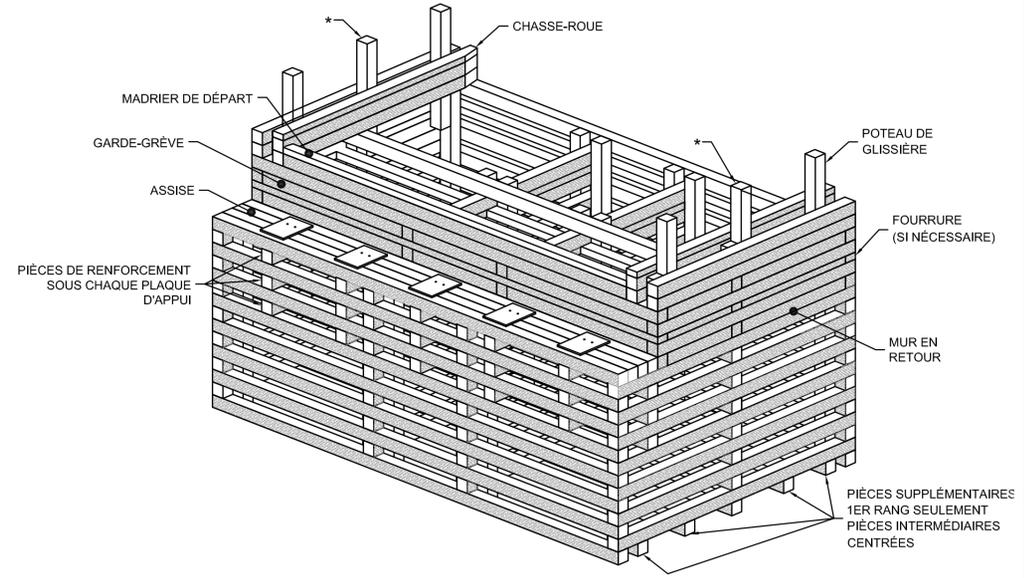
**PIÈCES INTERMÉDIAIRES DU 1ER RANG**  
NON À L'ÉCHELLE



**CROISEMENTS**  
NON À L'ÉCHELLE

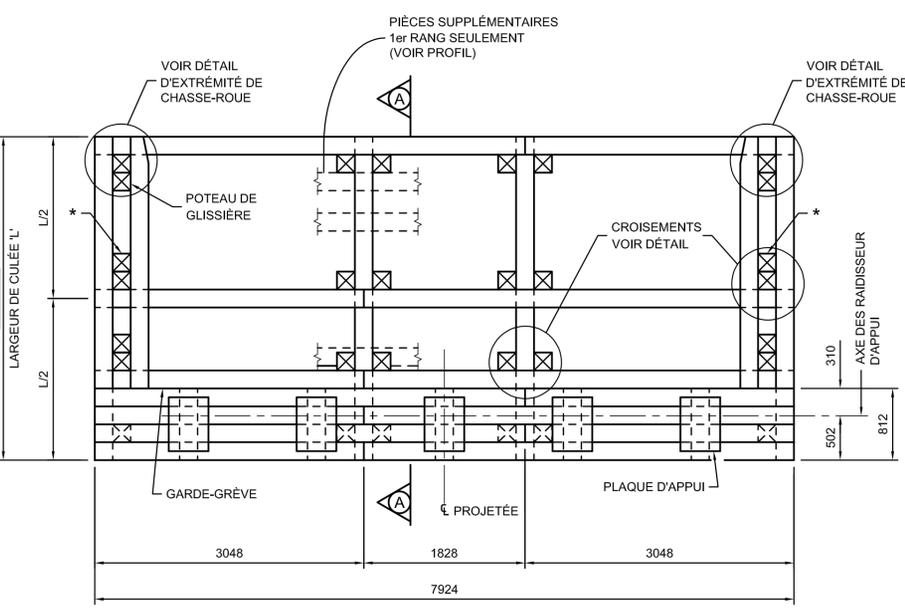


**MADRIER DE DÉPART**  
NON À L'ÉCHELLE

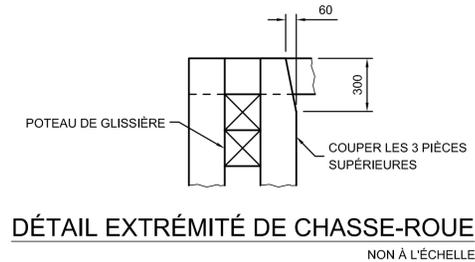


**VUE ISOMÉTRIQUE**  
ÉCH. 1:50

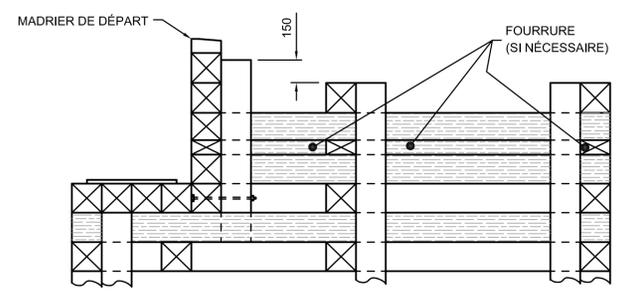
**NOTE :**  
LE NOMBRE DE PIÈCES MONTRÉ SUR CETTE VUE NE CORRESPOND PAS AU NOMBRE RÉEL DE PIÈCES (VUE SCHEMATIQUE SEULEMENT)



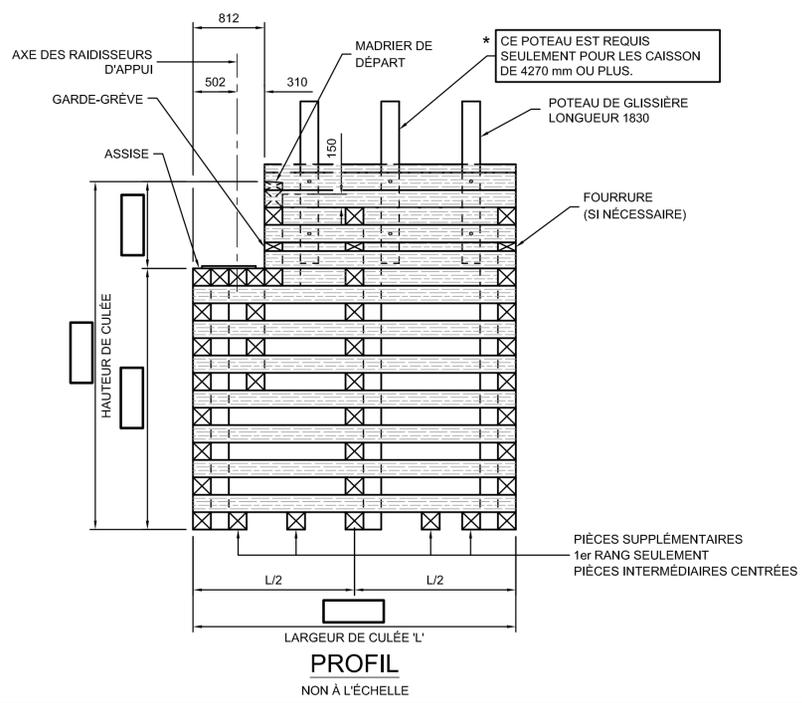
**PLAN**  
NON À L'ÉCHELLE



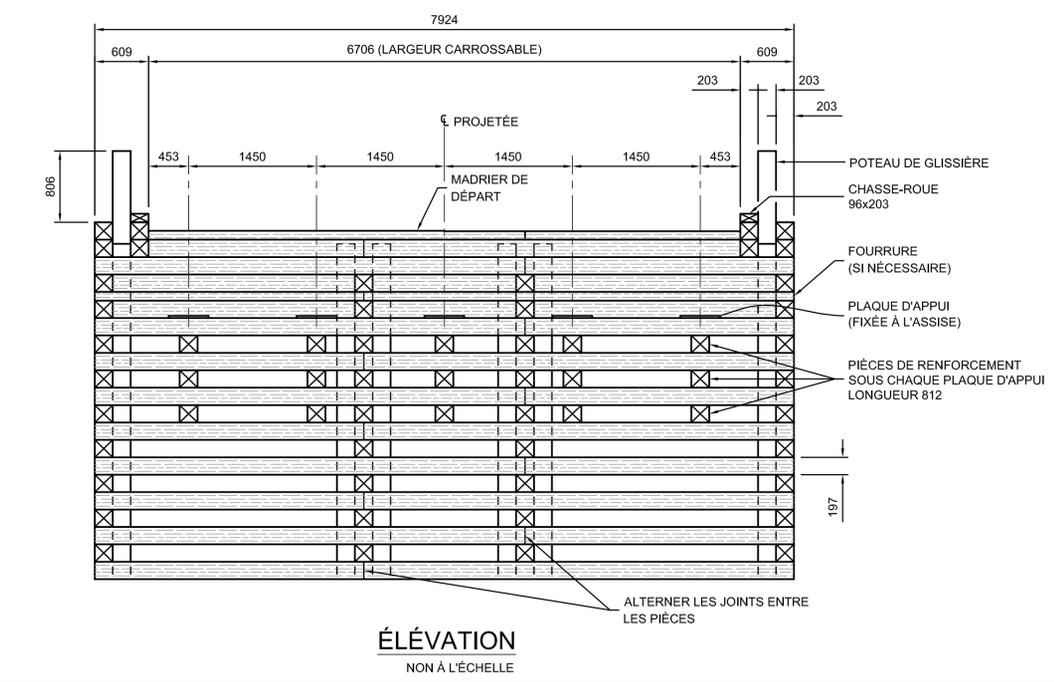
**DÉTAIL EXTRÉMITÉ DE CHASSE-ROUE**  
NON À L'ÉCHELLE



**COUPE A-A**  
NON À L'ÉCHELLE



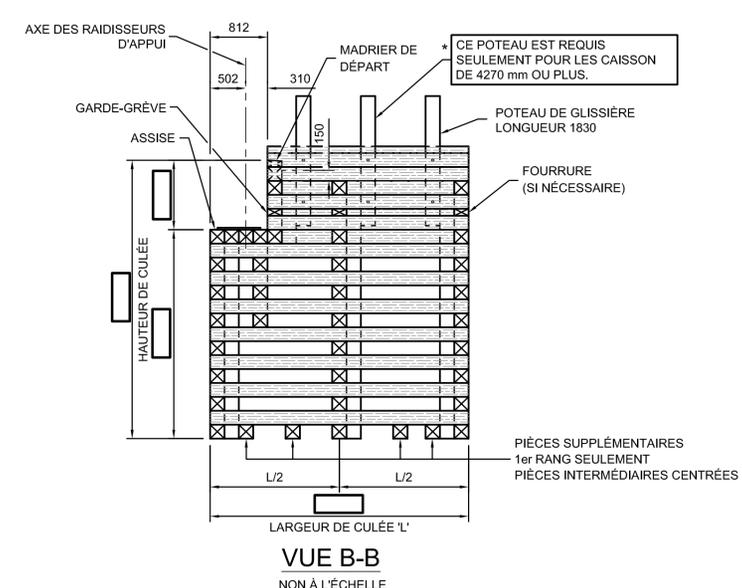
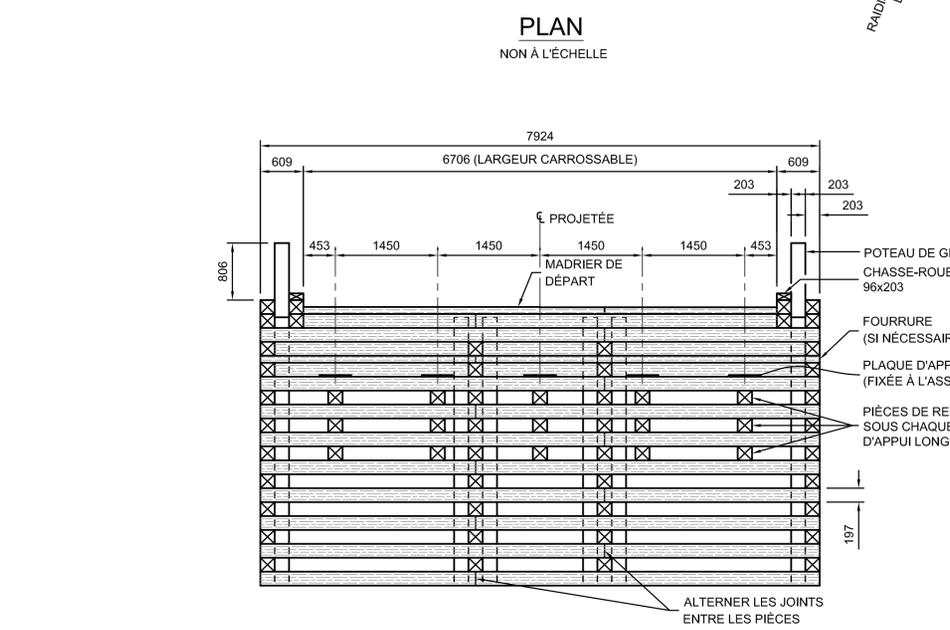
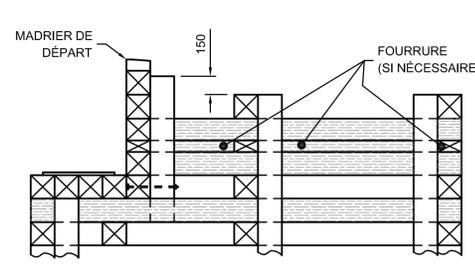
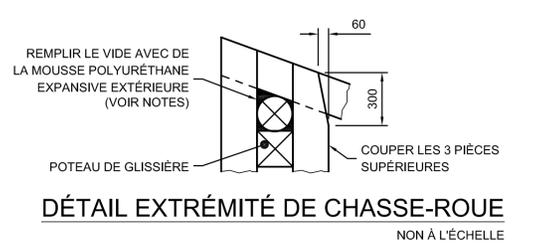
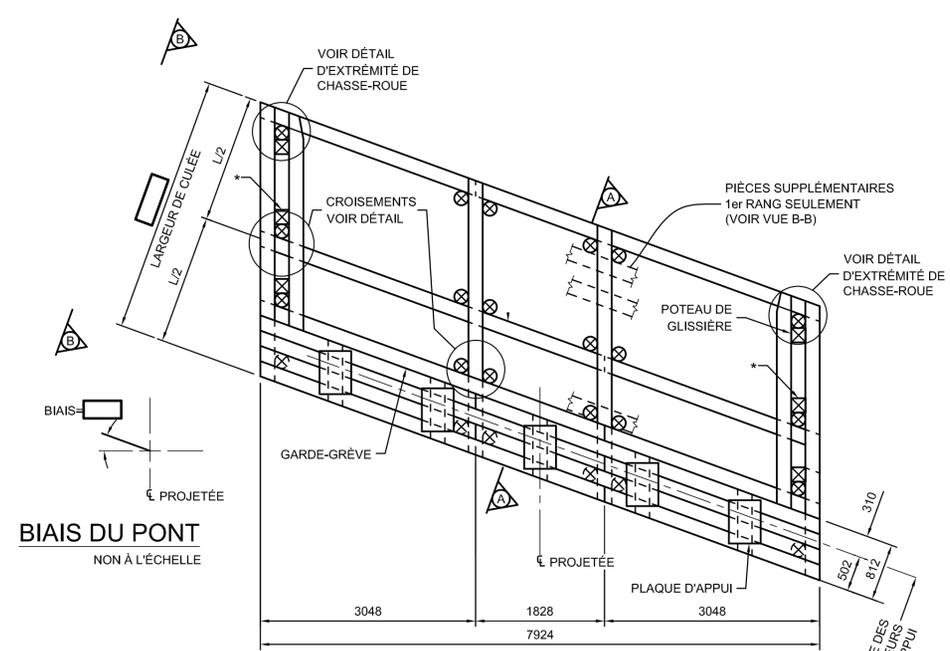
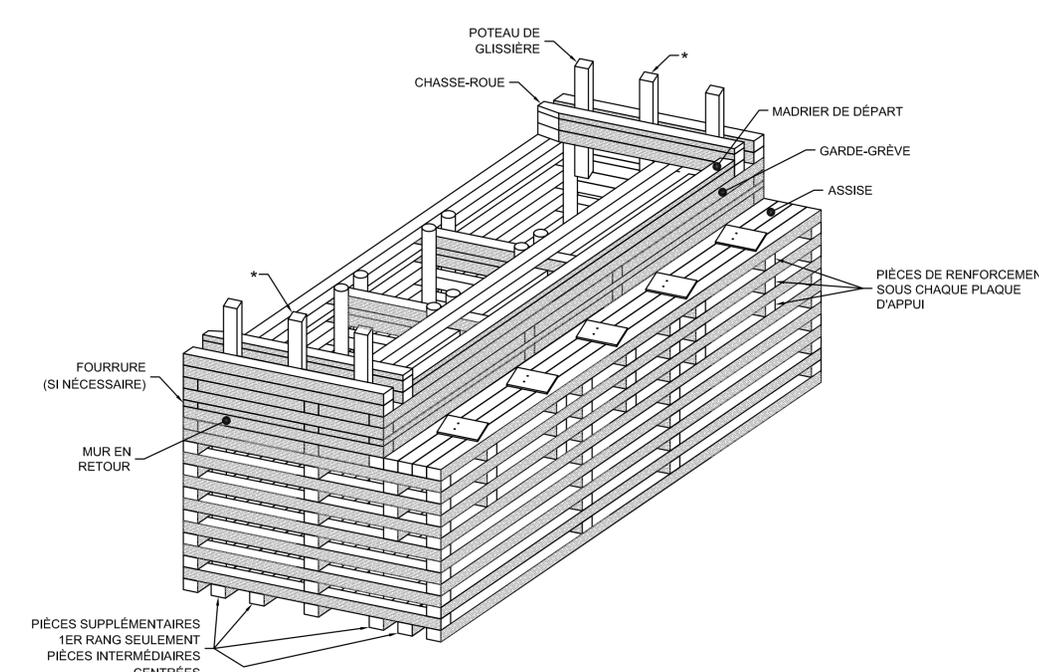
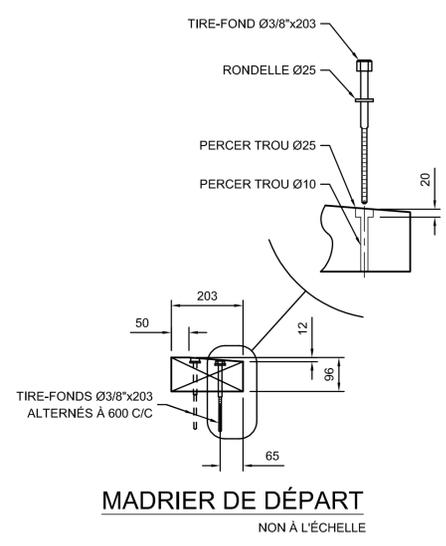
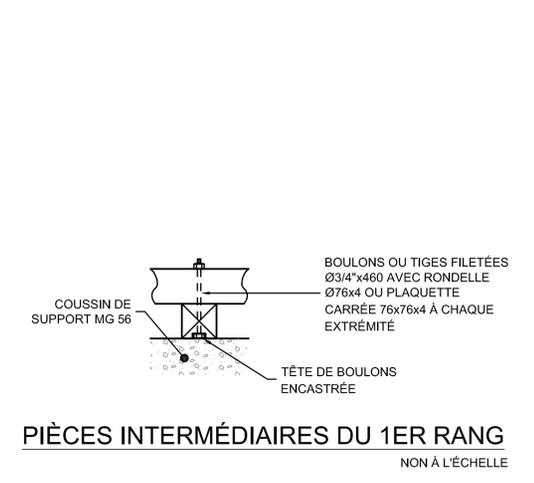
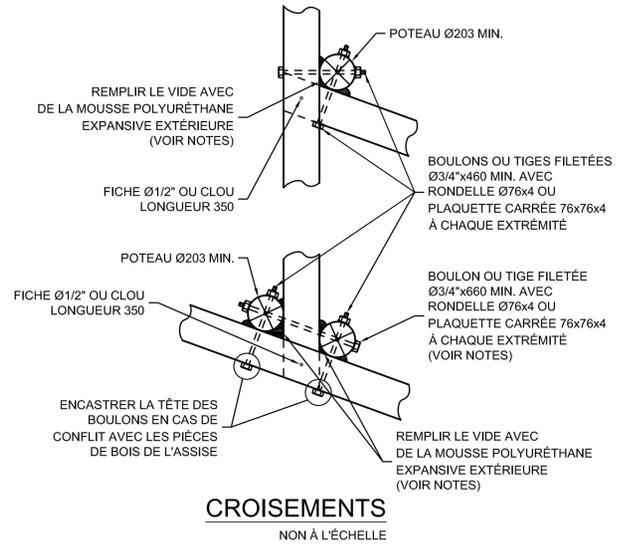
**PROFIL**  
NON À L'ÉCHELLE



**ÉLEVATION**  
NON À L'ÉCHELLE

- NOTES :**
- AUCUN JOINT BOUT À BOUT N'EST AUTORISÉ DANS LES PIÈCES HORIZONTALES DES MURS EN RETOUR.
  - LES DIMENSIONS DES PIÈCES DE BOIS SONT 197x203 SAUF POUR LE MADRIER DE DÉPART, LE CHASSE-ROUE ET LA FOURRURE SI NÉCESSAIRE.
  - POUR LES PIÈCES VERTICALES DISCONTINUES, IL NE DOIT PAS Y AVOIR PLUS D'UN JOINT DANS UN MÊME PLAN HORIZONTAL.
  - LES JOINTS DES PIÈCES VERTICALES JUMELÉES DOIVENT ÊTRE DÉCALÉS DE 1800 MINIMUM.
  - À CHAQUE CROISEMENT DE PIÈCES, POSER UNE FICHE OU UN CLOU À LA VERTICALE ET DES BOULONS OU DES TIGES FILETÉES À L'HORIZONTALE. D'UN CROISEMENT À L'AUTRE, LA POSITION DES CLOUS EST AJUSTÉE POUR ÉVITER LES CONFLITS.
  - POUR LES FICHES Ø1/2", PERCER DES TROUS Ø10.
  - POUR LES CLOUS 350, PERCER DES TROUS 2 mm PLUS PETIT QUE LE DIAMÈTRE DES CLOUS.
  - POUR LES BOULONS OU LES TIGES FILETÉES Ø3/4", PERCER DES TROUS Ø21.
  - LES BOULONS ET LES TIGES Ø3/4" DOIVENT ÊTRE FILETÉS SUR UNE LONGUEUR MINIMALE DE 100.
  - LES PIÈCES DE L'ASSISE DOIVENT ÊTRE FIXÉES AUX PIÈCES SOUS-JACENTES À L'AIDE DE TIRE-FONDS Ø3/8"x305. PERCER DES TROUS Ø6mm DANS LES PIÈCES À FIXER.
  - LE GARDE-GRÈVE ET LES CÔTÉS DE LA CULÉE AU-DESSUS DE L'ASSISE DOIVENT CONSTITUER UN MUR PLEIN EN COMBLANT LES ESPACES VIDES AVEC DES PIÈCES DE 197x203 FIXÉES À L'AIDE DE FICHES Ø1/2" OU ÉQUIVALENT, ESPACÉS À 600mm C/C.
  - TOUTE LA QUINCAILLERIE UTILISÉE POUR L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES DE BOIS DOIT ÊTRE GALVANISÉE.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
SEPTEMBRE 2024	PT245-03
AAAA-MM-JJ	Statut
Mandataire	Par
Sceau	
Vérificateur	
Équipe technique	
<b>Transports Québec</b>	
Titre	
<b>CULÉE LARGEUR CARROSSABLE 6706</b>	
Numéro de plan	
<b>PO-AAAA-N-DDDD</b>	
Identification de regroupement	

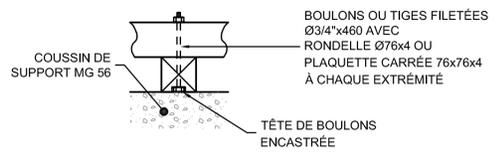
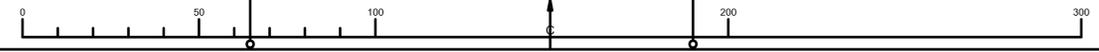


**NOTE :**  
LE NOMBRE DE PIÈCES MONTRÉ SUR CETTE VUE NE CORRESPOND PAS AU NOMBRE RÉEL DE PIÈCES (VUE SCHEMATIQUE SEULEMENT)

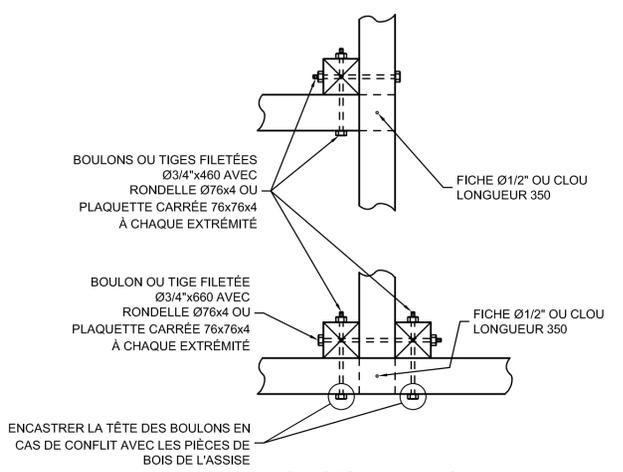
- NOTES :**
- APPLIQUER DE LA MOUSSE POLYURÉTHANE EXPANSIVE SUR 400 mm DE LA PORTION SUPÉRIEURE DES POTEAUX RONDS SEULEMENT.
  - AUCUN JOINT BOUT À BOUT N'EST AUTORISÉ DANS LES PIÈCES HORIZONTALES DES MURS EN RETOUR.
  - LES DIMENSIONS DES PIÈCES DE BOIS SONT 197x203 SAUF POUR LE MADRIER DE DÉPART, LE CHASSE-ROUE ET LA FOURRURE SI NÉCESSAIRE.
  - POUR LES PIÈCES VERTICALES DISCONTINUES, IL NE DOIT PAS Y AVOIR PLUS D'UN JOINT DANS UN MÊME PLAN HORIZONTAL.
  - LES JOINTS DES PIÈCES VERTICALES JUMELÉES DOIVENT ÊTRE DÉCALÉS DE 1800 MINIMUM.
  - À CHAQUE CROISEMENT DE PIÈCES, POSER UNE FICHE OU UN CLOU À LA VERTICALE ET DES BOULONS OU DES TIGES FILETÉES À L'HORIZONTALE. D'UN CROISEMENT À L'AUTRE, LA POSITION DES CLOUS EST AJUSTÉE POUR ÉVITER LES CONFLITS.
  - POUR LES FICHES Ø1/2", PERCER DES TROUS Ø10.
  - POUR LES CLOUS 350, PERCER DES TROUS 2 mm PLUS PETIT QUE LE DIAMÈTRE DES CLOUS.
  - POUR LES BOULONS OU LES TIGES FILETÉES 3/4", PERCER DES TROUS Ø21.
  - LES BOULONS ET LES TIGES 3/4" DOIVENT ÊTRE FILETÉS SUR UNE LONGUEUR MINIMALE DE 100.
  - LES PIÈCES DE L'ASSISE DOIVENT ÊTRE FIXÉES AUX PIÈCES SOUS-JACENTES À L'AIDE DE TIRE-FONDS Ø3/8"x305. PERCER DES TROUS Ø6mm DANS LES PIÈCES À FIXER.
  - LE GARDE-GRÈVE ET LES CÔTÉS DE LA CULÉE AU-DESSUS DE L'ASSISE DOIVENT CONSTITUER UN MUR PLEIN EN COMBLANT LES ESPACES VIDES AVEC DES PIÈCES DE 197x203 FIXÉES À L'AIDE DE FICHES Ø1/2" OU ÉQUIVALENT, ESPACÉS À 600mm C/C.
  - TOUTE LA QUINCAILLERIE UTILISÉE POUR L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES DE BOIS DOIT ÊTRE GALVANISÉE.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
SEPTEMBRE 2024	PT245-04
AAAA-MM-JJ	Statut
Mandataire	Par
Sceau	
Vérificateur	
Équipe technique	
<b>Transports Québec</b>	
Titre	
<b>CULÉE LARGEUR CARROSSABLE 6706 AVEC BIAIS</b>	
Numéro de plan	
<b>PO-AAAA-N-DDDD</b>	
Identification de regroupement	

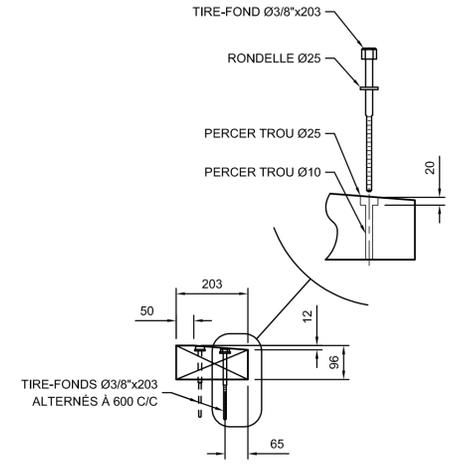




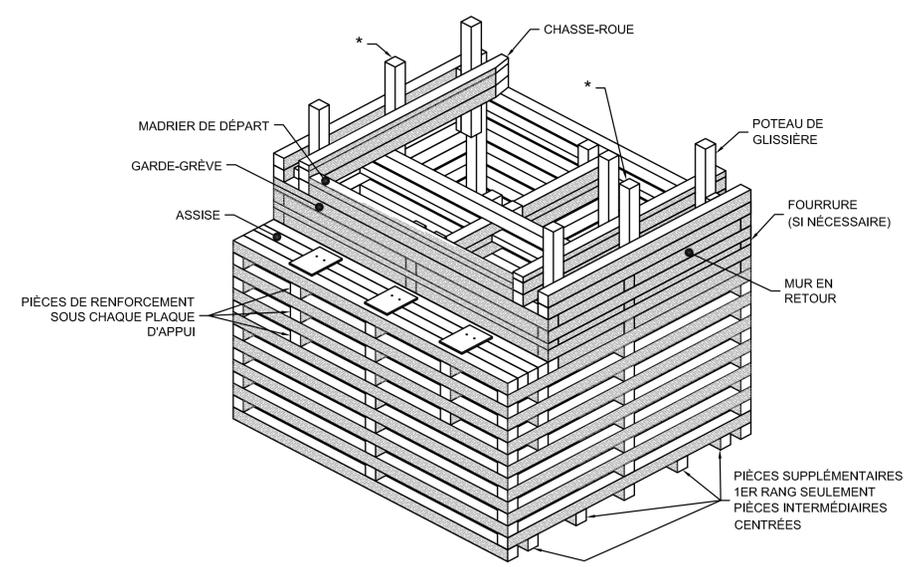
**PIÈCES INTERMÉDIAIRES DU 1ER RANG**  
NON À L'ÉCHELLE



**CROISEMENTS**  
NON À L'ÉCHELLE

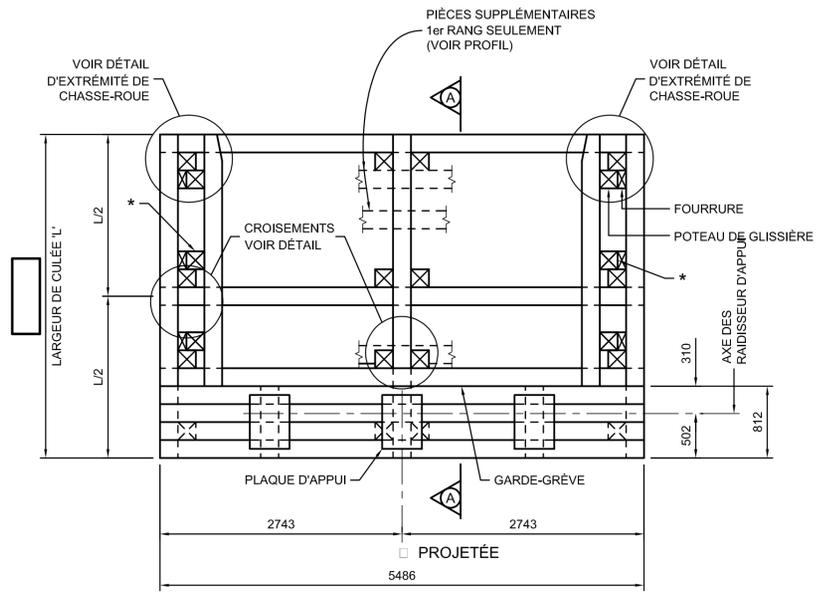


**MADRIER DE DÉPART**  
NON À L'ÉCHELLE

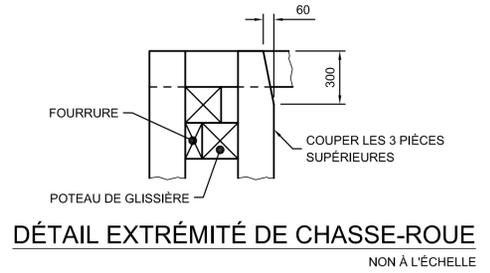


**VUE ISOMÉTRIQUE**  
ÉCH. 1:50

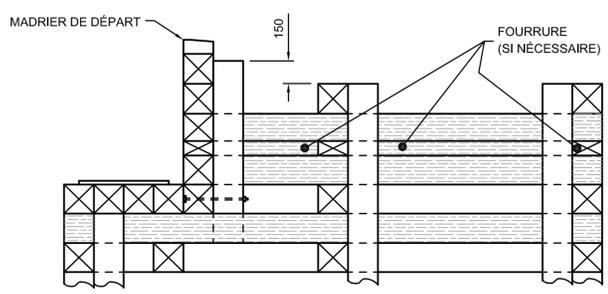
**NOTE :**  
LE NOMBRE DE PIÈCES MONTRÉ SUR CETTE VUE NE CORRESPOND PAS AU NOMBRE RÉEL DE PIÈCES (VUE SCHEMATIQUE SEULEMENT)



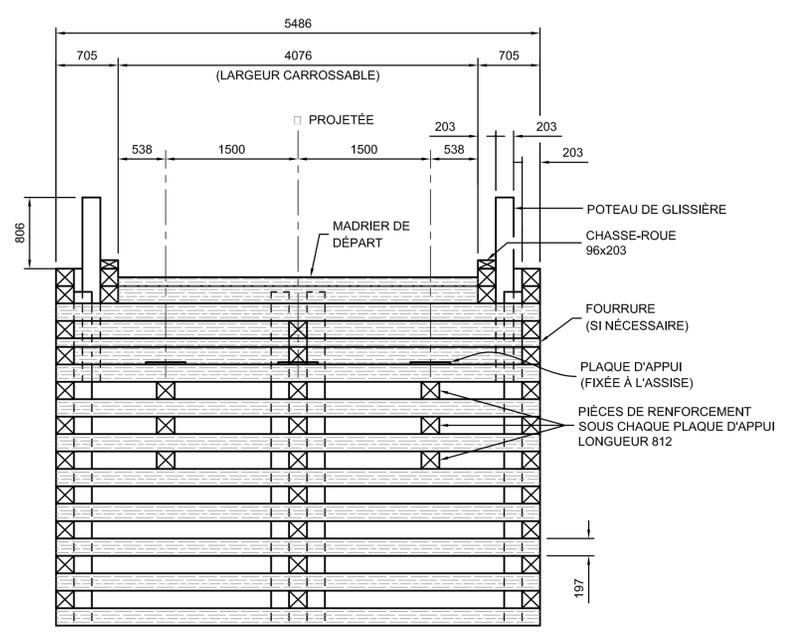
**PLAN**  
NON À L'ÉCHELLE



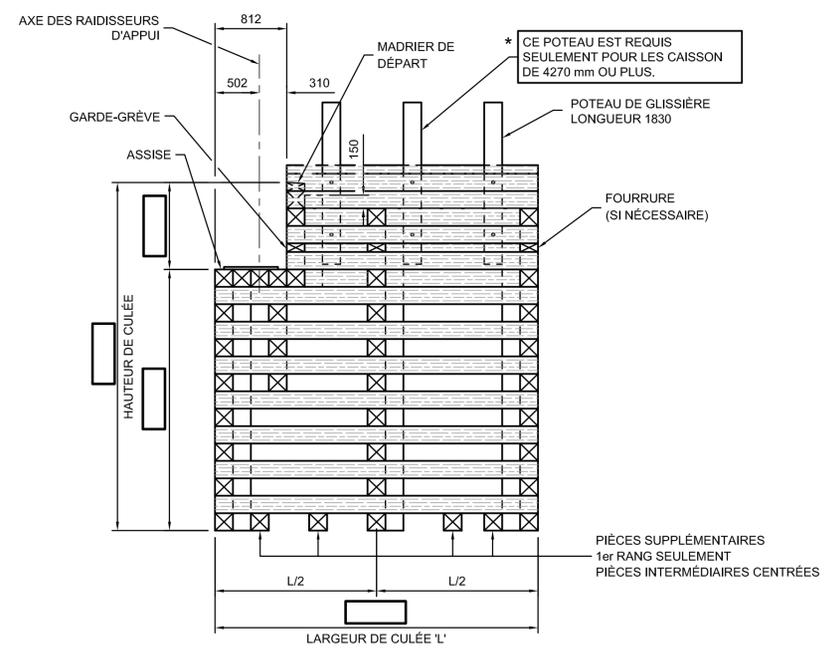
**DÉTAIL EXTRÉMITÉ DE CHASSE-ROUE**  
NON À L'ÉCHELLE



**COUPE A-A**  
NON À L'ÉCHELLE



**ÉLEVATION**  
NON À L'ÉCHELLE

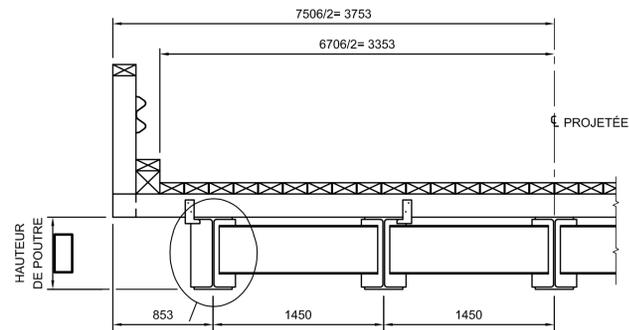


**PROFIL**  
NON À L'ÉCHELLE

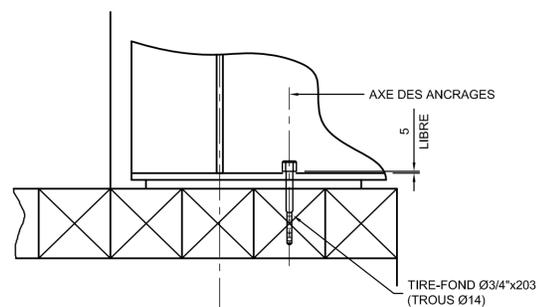
- NOTES :**
- AUCUN JOINT BOUT À BOUT N'EST AUTORISÉ DANS LES PIÈCES HORIZONTALES DES MURS EN RETOUR.
  - LES DIMENSIONS DES PIÈCES DE BOIS SONT 197x203 SAUF POUR LE MADRIER DE DÉPART, LE CHASSE-ROUE ET LA FOURRURE SI NÉCESSAIRE.
  - POUR LES PIÈCES VERTICALES DISCONTINUES, IL NE DOIT PAS Y AVOIR PLUS D'UN JOINT DANS UN MÊME PLAN HORIZONTAL.
  - LES JOINTS DES PIÈCES VERTICALES JUMELÉES DOIVENT ÊTRE DÉCALÉS DE 1800 MINIMUM.
  - À CHAQUE CROISEMENT DE PIÈCES, POSER UNE FICHE OU UN CLOU À LA VERTICALE ET DES BOULONS OU DES TIGES FILETÉES À L'HORIZONTALE. D'UN CROISEMENT À L'AUTRE, LA POSITION DES CLOUS EST AJUSTÉE POUR ÉVITER LES CONFLITS.
  - POUR LES FICHES Ø1/2", PERCER DES TROUS Ø10.
  - POUR LES CLOUS 350, PERCER DES TROUS 2 mm PLUS PETIT QUE LE DIAMÈTRE DES CLOUS.
  - POUR LES BOULONS OU LES TIGES FILETÉES Ø3/4", PERCER DES TROUS Ø21.
  - LES BOULONS ET LES TIGES Ø3/4" DOIVENT ÊTRE FILETÉS SUR UNE LONGUEUR MINIMALE DE 100.
  - LES PIÈCES DE L'ASSISE DOIVENT ÊTRE FIXÉES AUX PIÈCES SOUS-JACENTES À L'AIDE DE TIRE-FONDS Ø3/8"x305. PERCER DES TROUS Ø6mm DANS LES PIÈCES À FIXER.
  - LE GARDE-GRÈVE ET LES CÔTÉS DE LA CULÉE AU-DESSUS DE L'ASSISE DOIVENT CONSTITUER UN MUR PLEIN EN COMBLANT LES ESPACES VIDES AVEC DES PIÈCES DE 197x203 FIXÉES À L'AIDE DE FICHES Ø1/2" OU ÉQUIVALENT, ESPACÉS À 600mm C/C.
  - TOUTE LA QUINCAILLERIE UTILISÉE POUR L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES DE BOIS DOIT ÊTRE GALVANISÉE.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES	
SEPTEMBRE 2024	PT245-05
AAAA-MM-JJ	Statut
Mandataire	Par
Scaleu	
Vérificateur	
Équipe technique	
<b>Transports Québec</b>	
Titre	
<b>CULÉE</b>	
<b>LARGEUR CARROSSABLE 4076</b>	
Numéro de plan	
PO-AAAA-N-DDDD	
Identification de regroupement	

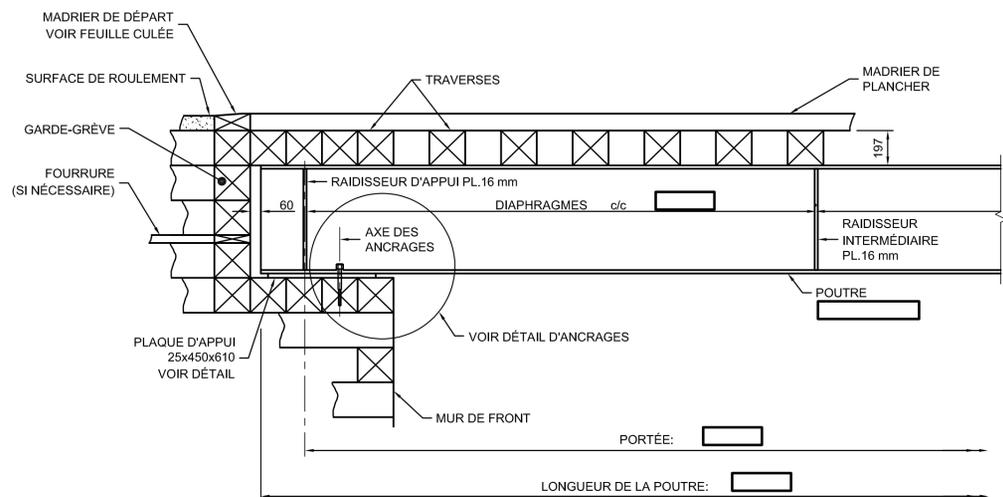




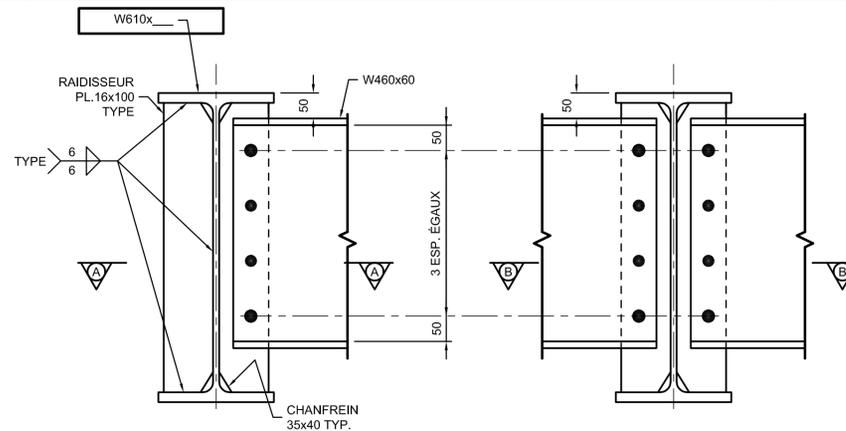
**DEMI-COUPÉ TRANSVERSALE**  
NON À L'ÉCHELLE



**DÉTAIL D'ANCRAGES**  
NON À L'ÉCHELLE

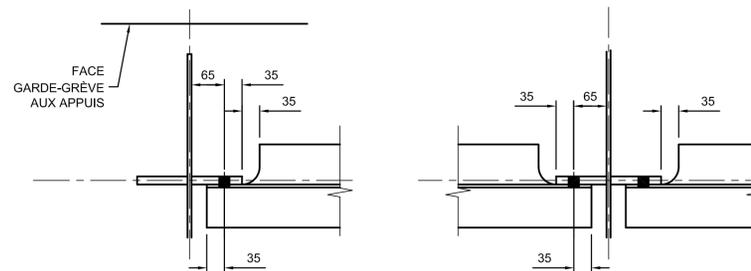


**ÉLÉVATION PARTIELLE**  
NON À L'ÉCHELLE



**POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

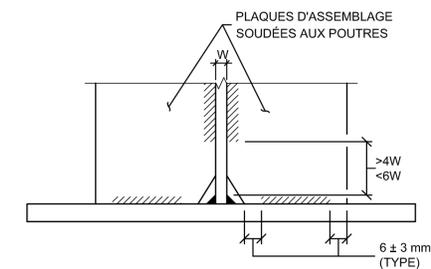
**POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE



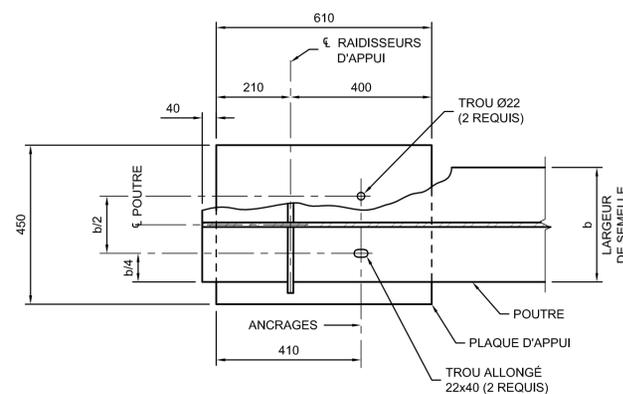
**COUPE A-A**

**COUPE B-B**

**DIAPHRAGMES**  
NON À L'ÉCHELLE



**SOUDURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUI ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE



**PLAQUE D'APPUI**  
NON À L'ÉCHELLE

**NOTES :**

- ACIER DE CONSTRUCTION :  
NORME CSA-G40.21  
POUTRES PRINCIPALES :  
NUANCE 350W GALVANISÉ  
DIAPHRAGMES ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER:  
NUANCE 300W OU 350W GALVANISÉ
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :  
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ  
DIAMÈTRE Ø7/8"  
TROU Ø24  
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :  
FILETS NON INTERCEPTÉS  
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-06


AAAA-MM-JJ Statut Par

Mandataire

Sceau

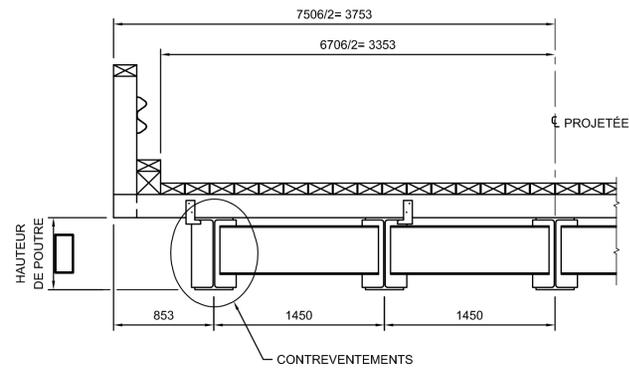
Vérificateur

Équipe technique

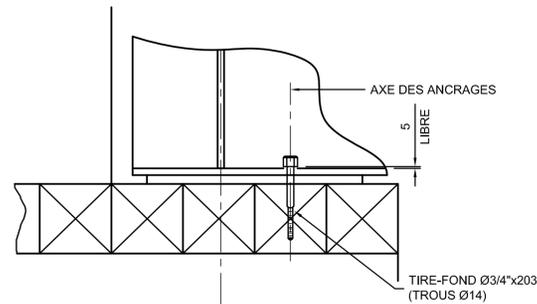


Titre  
**TABLIER ACIER**  
HAUTEUR DE POUTRE < 650  
LARGEUR CARROSSABLE 6706

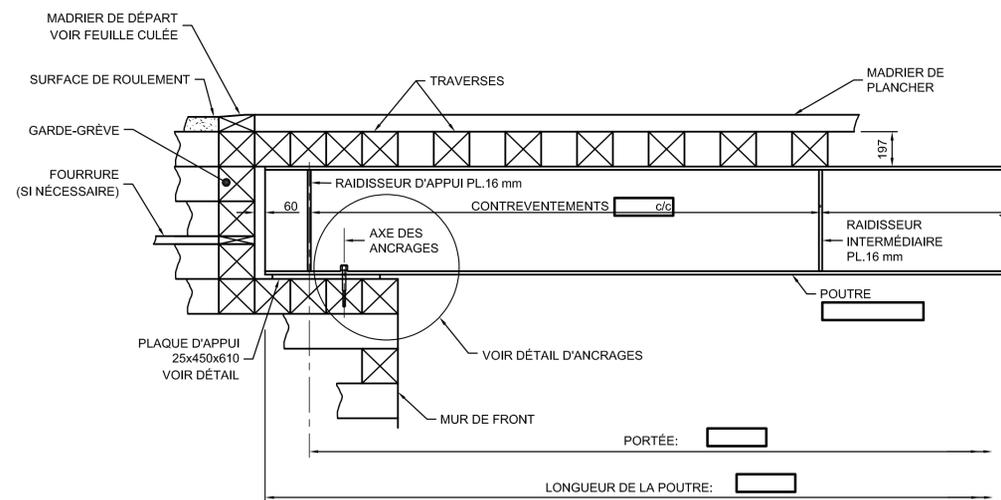
Numéro de plan  
**PO-AAAA-N-DDDDD**  
Identification de regroupement



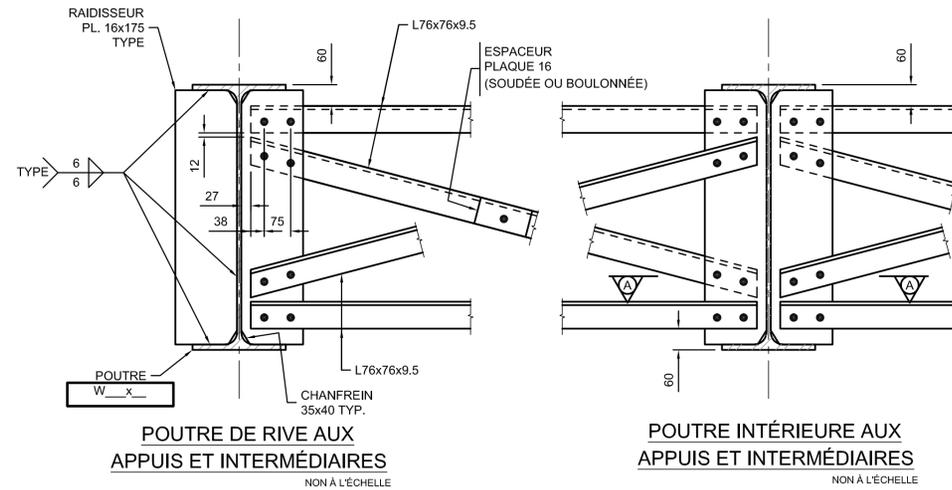
**DEMI-COUPÉ TRANSVERSALE**  
NON À L'ÉCHELLE



**DÉTAIL D'ANCRAGES**  
NON À L'ÉCHELLE

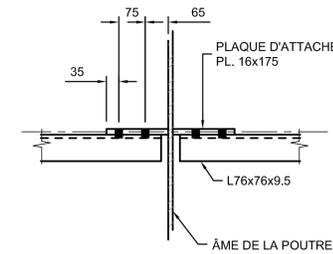


**ÉLÉVATION PARTIELLE**  
NON À L'ÉCHELLE



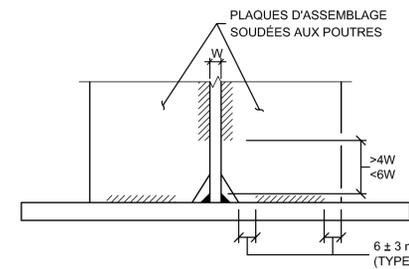
**POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

**POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

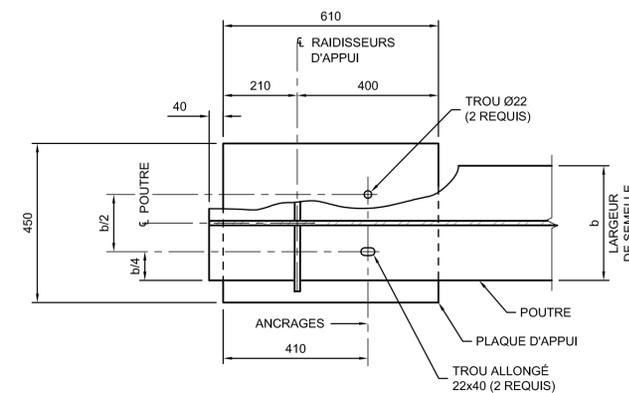


**COUPE A-A**

**CONTREVENTEMENTS**  
NON À L'ÉCHELLE



**SOUDURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

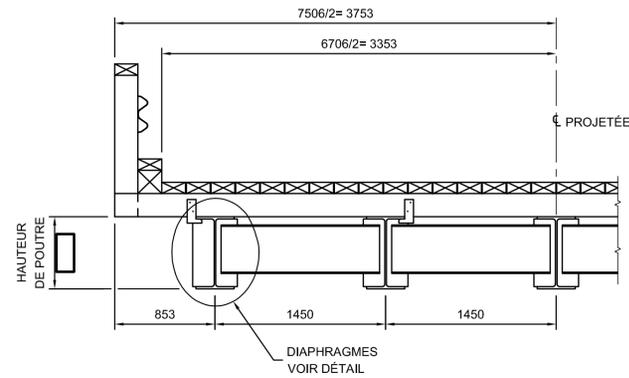


**PLAQUE D'APPUI**  
NON À L'ÉCHELLE

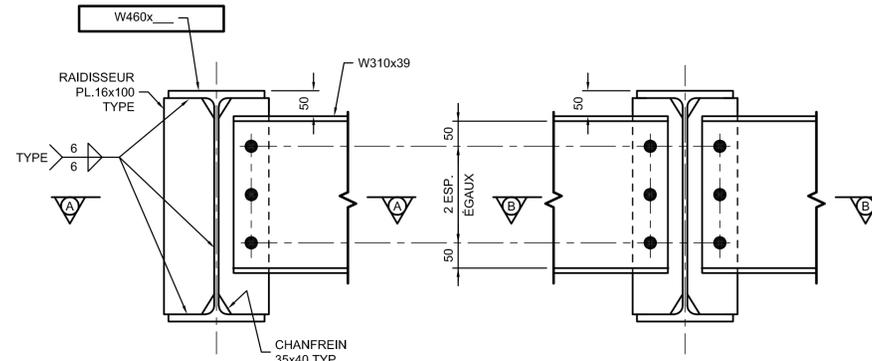
**NOTES :**

- ACIER DE CONSTRUCTION :  
NORME CSA-G40.21
- POUTRES PRINCIPALES :  
NUANCE
- POUR L'ACIER DE NUANCE WT OU AT  
TEMPÉRATURE D'ESSAI (T<sub>i</sub>) POUR  
ESSAI DE RÉSILIENCE CHARPY :  
MÉTAL DE BASE : -20° C  
MÉTAL D'APPORT : -30° C
- CONTREVENTEMENTS ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER :  
NUANCE 300W OU 350W
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :  
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ  
DIAMÈTRE Ø7/8"  
TROU Ø24  
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :  
FILETS NON INTERCEPTÉS  
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE  
NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-07
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre TABLIER ACIER HAUTEUR DE POUTRE > 650 LARGEUR CARROSSABLE 6706		
Numéro de plan PO-AAAA-N-DDDDD		
Identification de regroupement		

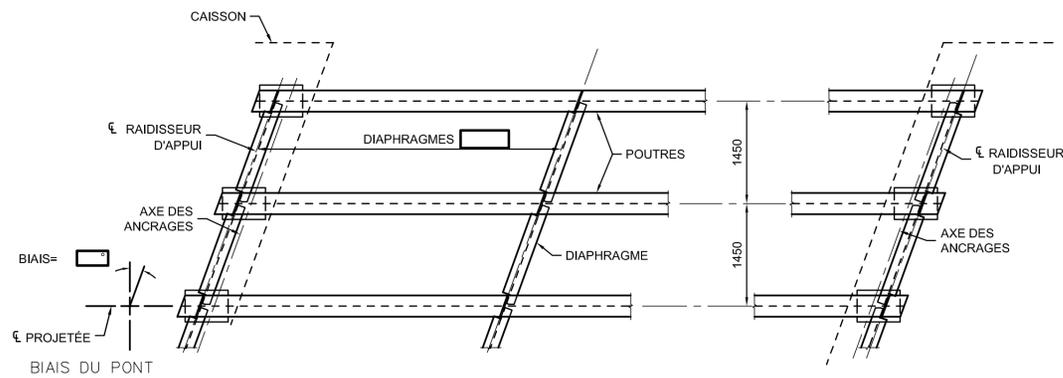


**DEMI-COUPÉ TRANSVERSALE**  
NON À L'ÉCHELLE

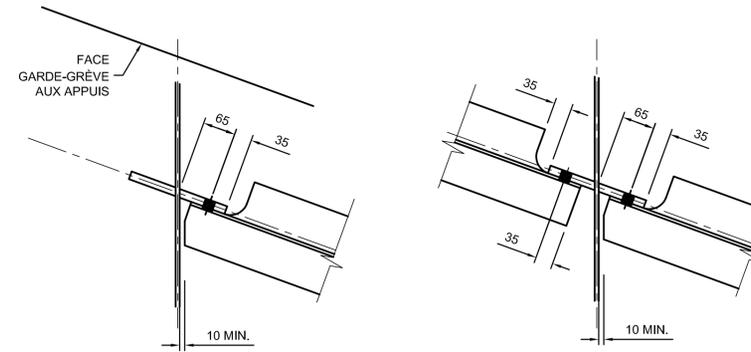


**POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

**POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE



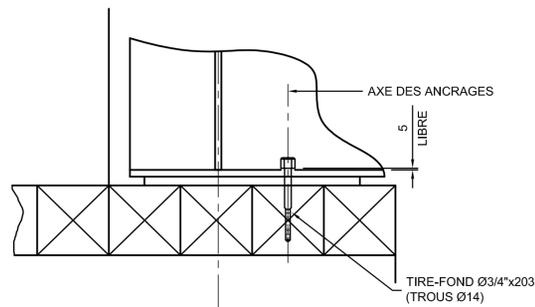
**PLAN PARTIEL**  
NON À L'ÉCHELLE



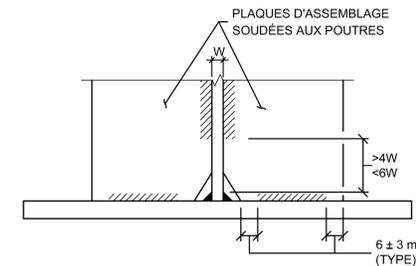
**COUPE A-A**

**COUPE B-B**

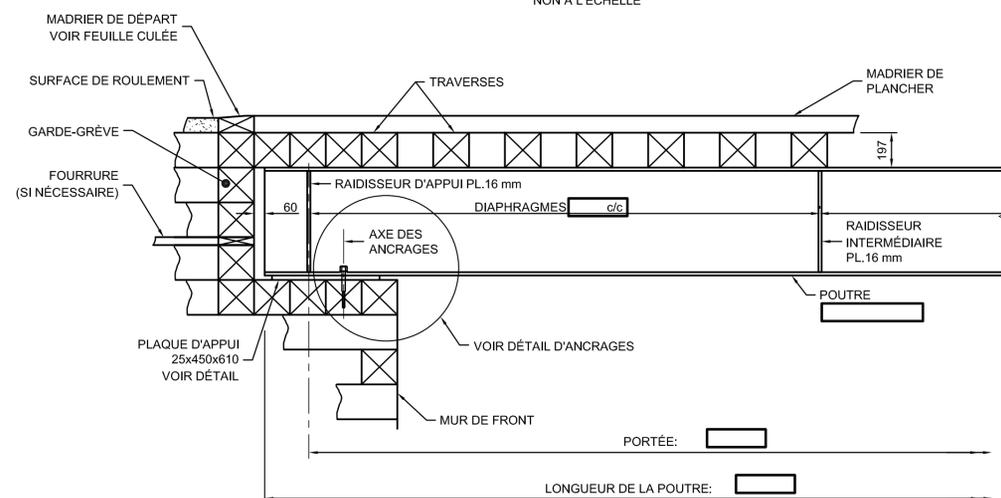
**DIAPHRAGMES**  
NON À L'ÉCHELLE



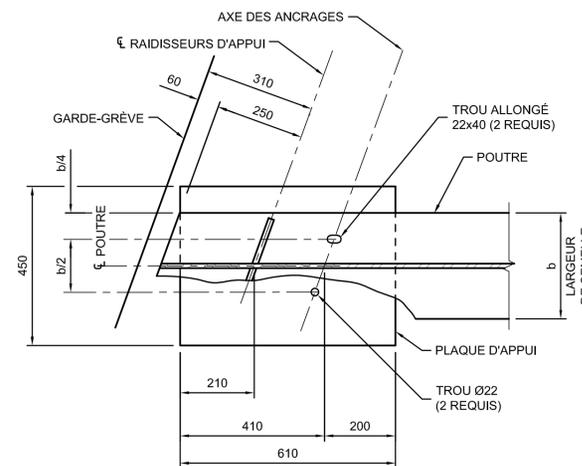
**DÉTAIL D'ANCRAGES**  
NON À L'ÉCHELLE



**SOUDEURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE



**ÉLÉVATION PARTIELLE**  
NON À L'ÉCHELLE

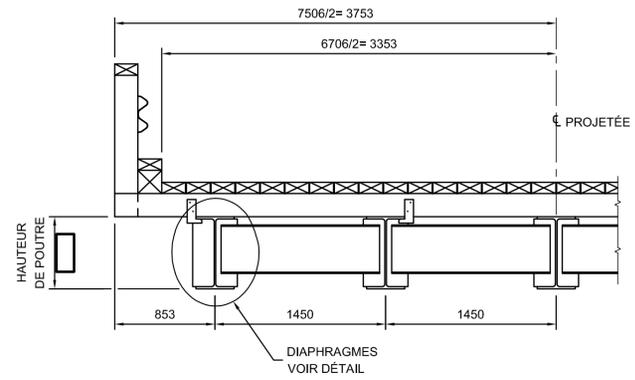


**PLAQUE D'APPUI**  
NON À L'ÉCHELLE

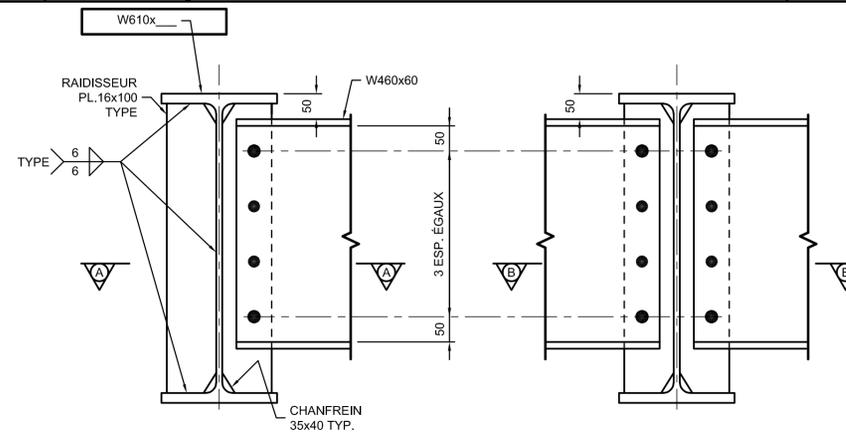
**NOTES :**

- ACIER DE CONSTRUCTION :  
NORME CSA-G40.21
- POUTRES PRINCIPALES :  
NUANCE 350W GALVANISÉ
- DIAPHRAGMES ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER :  
NUANCE 300W OU 350W GALVANISÉ
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :  
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ  
DIAMÈTRE Ø7/8"  
TROU Ø24  
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :  
FILETS NON INTERCEPTÉS  
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-08
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre <b>TABLIER ACIER AVEC BIAIS</b> HAUTEUR DE POUTRE < 650 LARGEUR CARROSSABLE 6706		
Numéro de plan <b>PO-AAAA-N-DDDDD</b>		
Identification de regroupement		



**DEMI-COUBE TRANSVERSALE**  
NON À L'ÉCHELLE

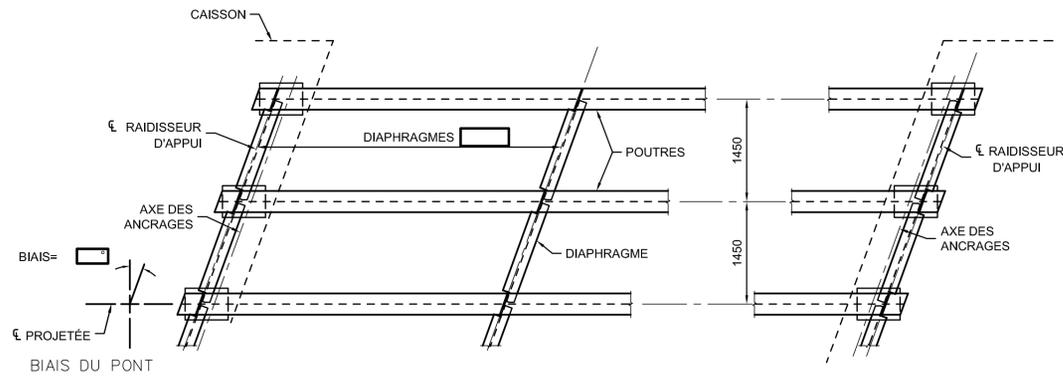


**POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

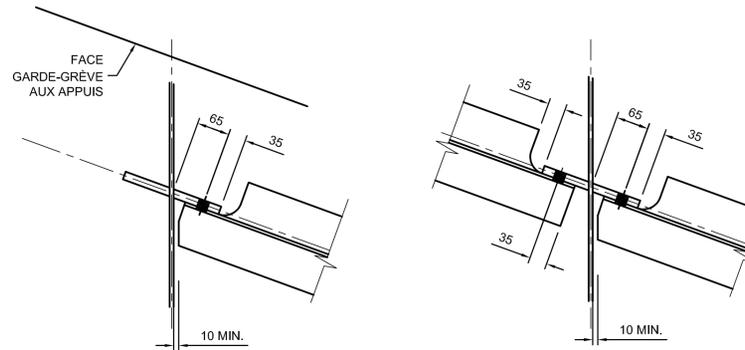
**POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

**NOTES :**

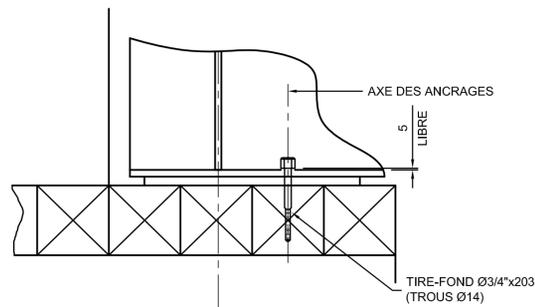
- ACIER DE CONSTRUCTION :  
NORME CSA-G40.21  
POUTRES PRINCIPALES :  
NUANCE 350W GALVANISÉ  
DIAPHRAGMES ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER:  
NUANCE 300W OU 350W GALVANISÉ
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :  
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ  
DIAMÈTRE Ø7/8"  
TROU Ø24  
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :  
FILETS NON INTERCEPTÉS  
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.



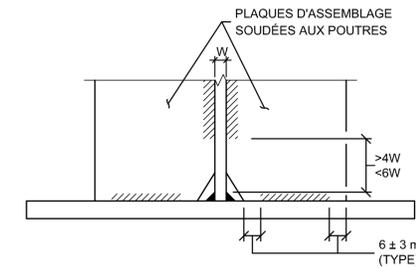
**PLAN PARTIEL**  
NON À L'ÉCHELLE



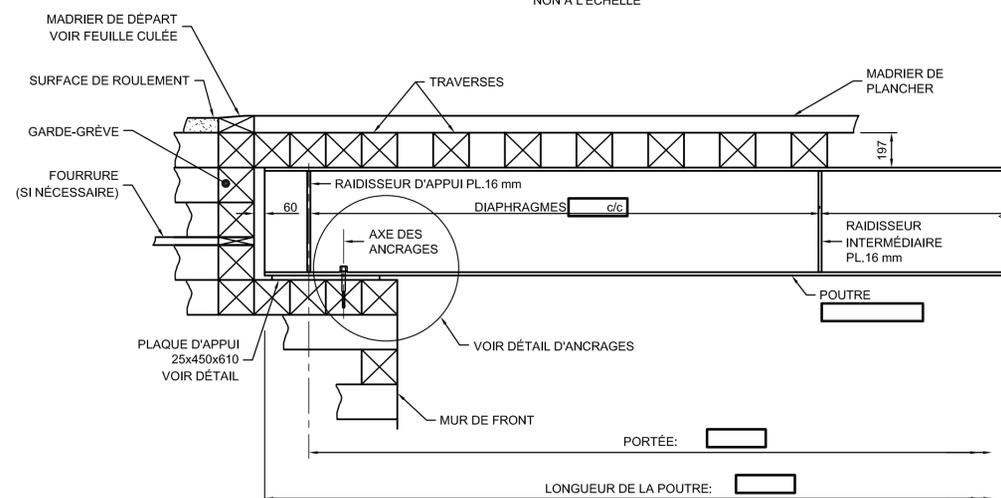
**DIAPHRAGMES**  
NON À L'ÉCHELLE



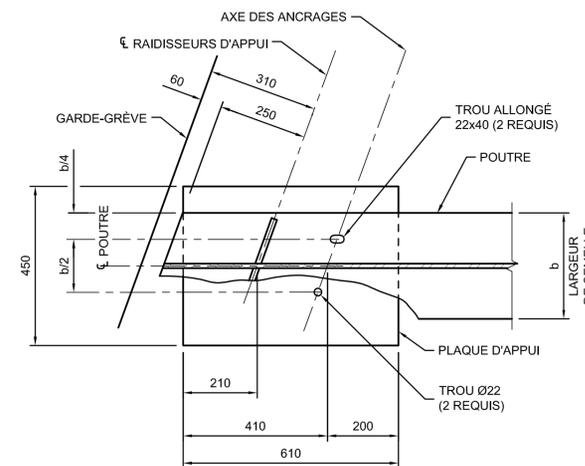
**DÉTAIL D'ANCRAGES**  
NON À L'ÉCHELLE



**SOUURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

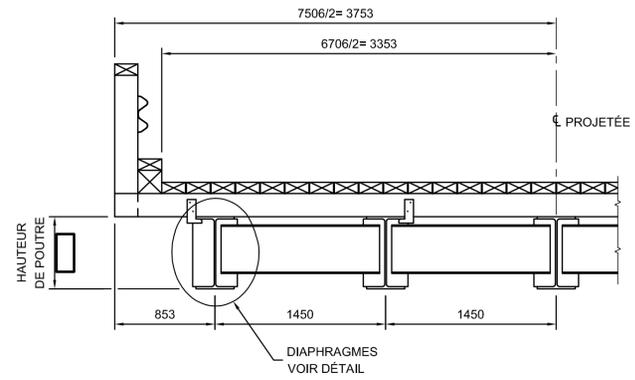


**ÉLÉVATION PARTIELLE**  
NON À L'ÉCHELLE

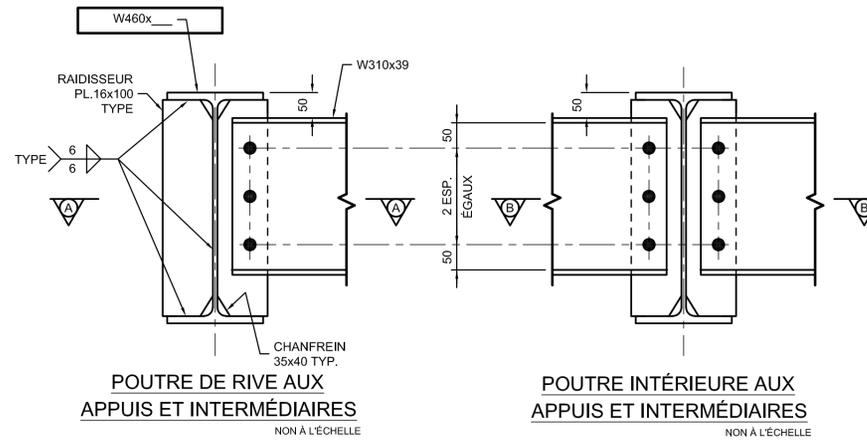


**PLAQUE D'APPUI**  
NON À L'ÉCHELLE

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-08
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre <b>TABLIER ACIER AVEC BIAIS</b> HAUTEUR DE POUTRE < 650 LARGEUR CARROSSABLE 6706		
Numéro de plan <b>PO-AAAA-N-DDDDD</b>		
Identification de regroupement		



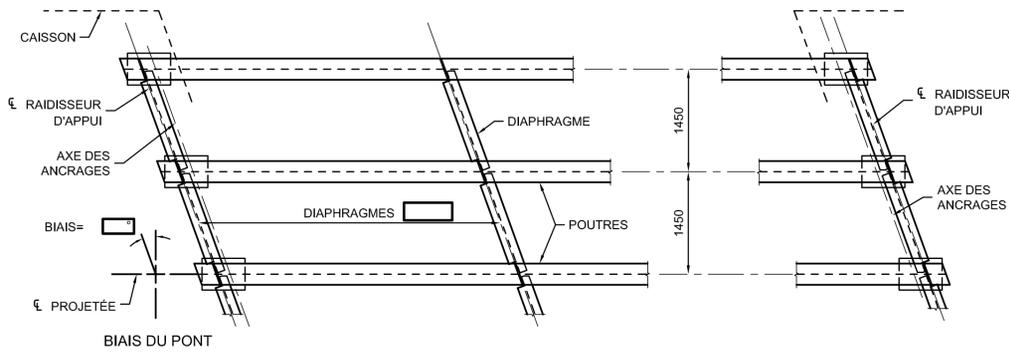
**DEMI-COUPÉ TRANSVERSALE**  
NON À L'ÉCHELLE



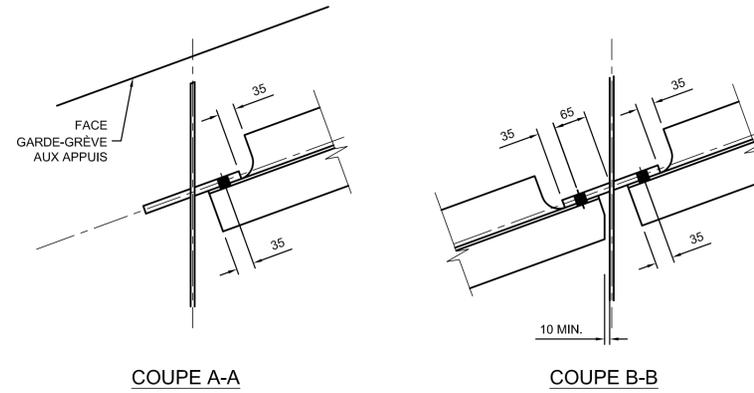
**POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

**POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

- NOTES :**
- ACIER DE CONSTRUCTION :  
NORME CSA-G40.21  
POUTRES PRINCIPALES :  
NUANCE 350W GALVANISÉ  
DIAPHRAGMES ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER :  
NUANCE 300W OU 350W GALVANISÉ
  - BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :  
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ  
DIAMÈTRE Ø7/8"  
TROU Ø24  
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
  - ASSEMBLAGES BOULONNÉS :  
FILETS NON INTERCEPTÉS  
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
  - LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

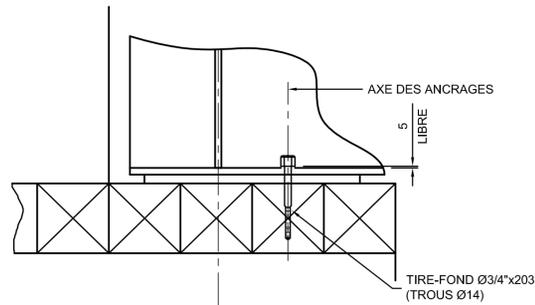


**PLAN PARTIEL**  
NON À L'ÉCHELLE



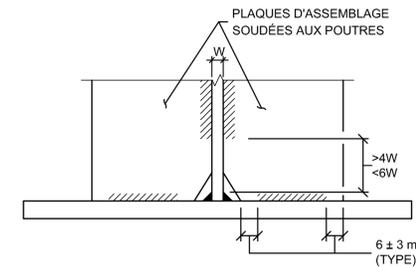
**COUPE A-A**

**COUPE B-B**

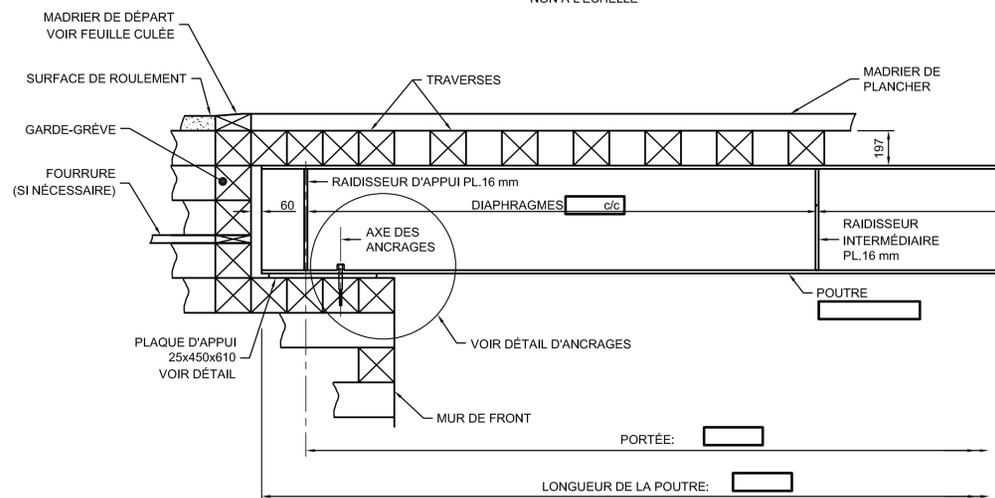


**DÉTAIL D'ANCRAGES**  
NON À L'ÉCHELLE

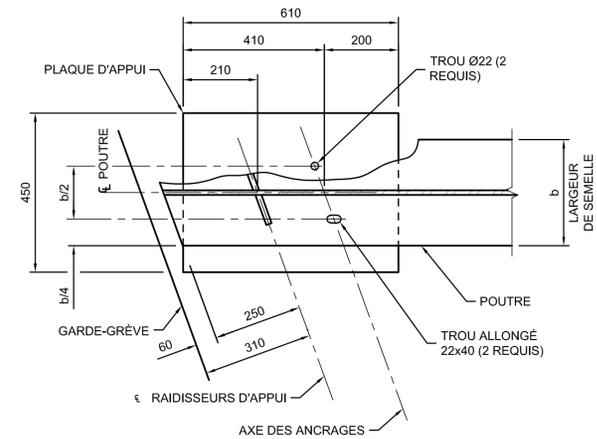
**DIAPHRAGMES**  
NON À L'ÉCHELLE



**SOUDEURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

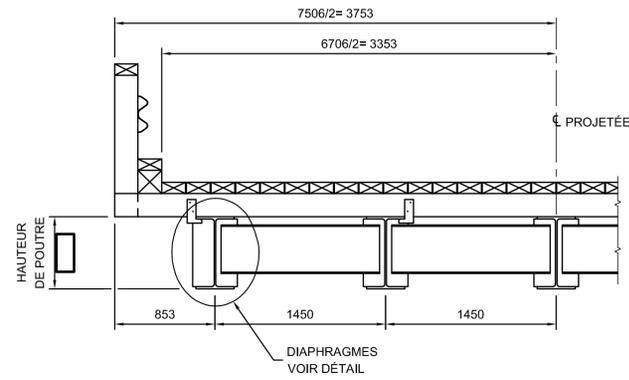


**ÉLÉVATION PARTIELLE**  
NON À L'ÉCHELLE

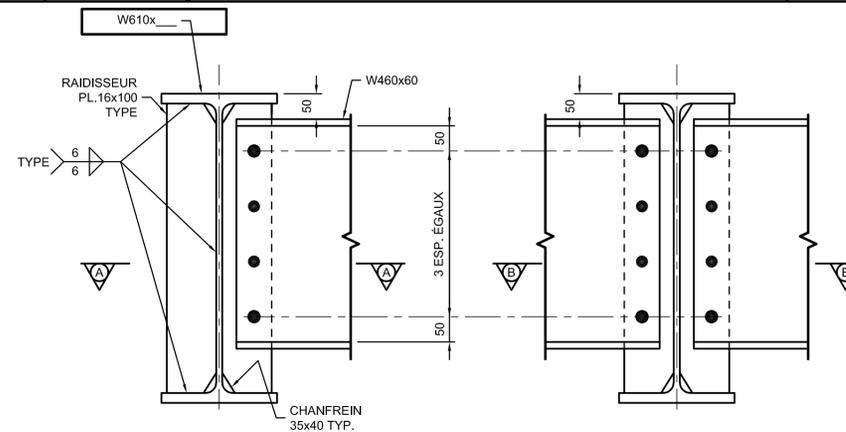


**PLAQUE D'APPUI**  
NON À L'ÉCHELLE

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-08
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre <b>TABLIER ACIER AVEC BIAIS</b> HAUTEUR DE POUTRE < 650 LARGEUR CARROSSABLE 6706		
Numéro de plan <b>PO-AAAA-N-DDDDD</b>		
Identification de regroupement		



**DEMI-COUPÉ TRANSVERSALE**  
NON À L'ÉCHELLE

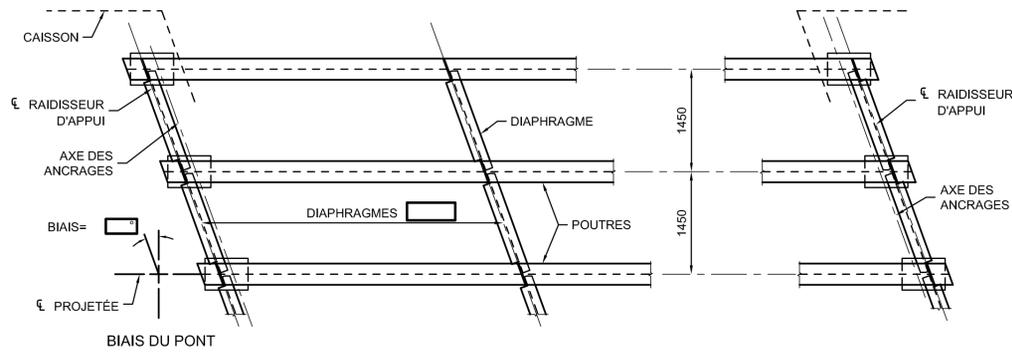


**POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

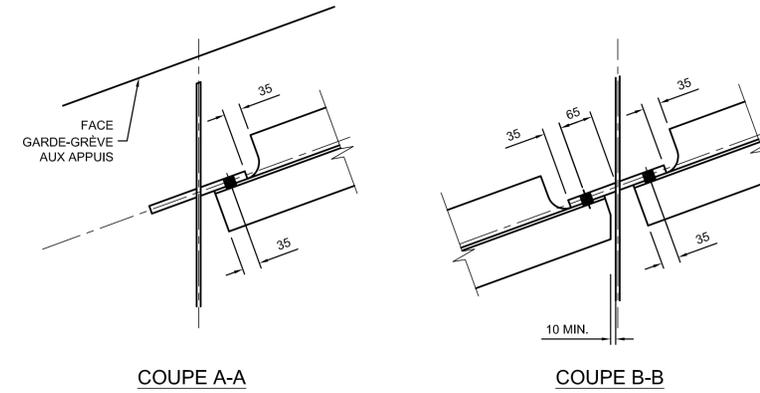
**POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

**NOTES :**

- ACIER DE CONSTRUCTION :  
NORME CSA-G40.21  
POUTRES PRINCIPALES :  
NUANCE 350W GALVANISÉ  
DIAPHRAGMES ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER :  
NUANCE 300W OU 350W GALVANISÉ
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :  
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ  
DIAMÈTRE Ø7/8"  
TROU Ø24  
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :  
FILETS NON INTERCEPTÉS  
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

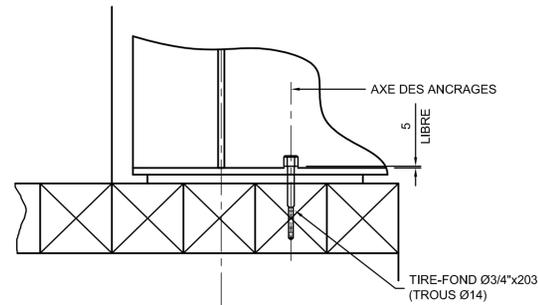


**PLAN PARTIEL**  
NON À L'ÉCHELLE

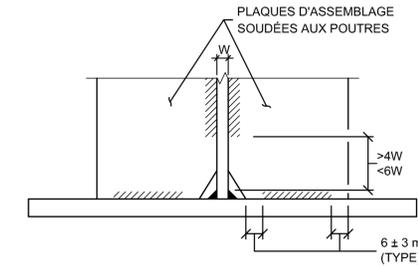


**COUPE A-A**

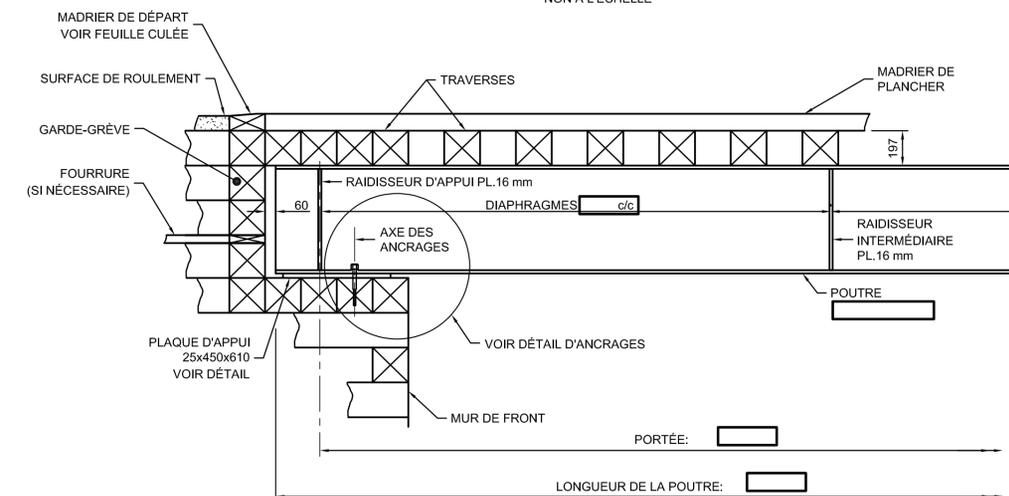
**COUPE B-B**



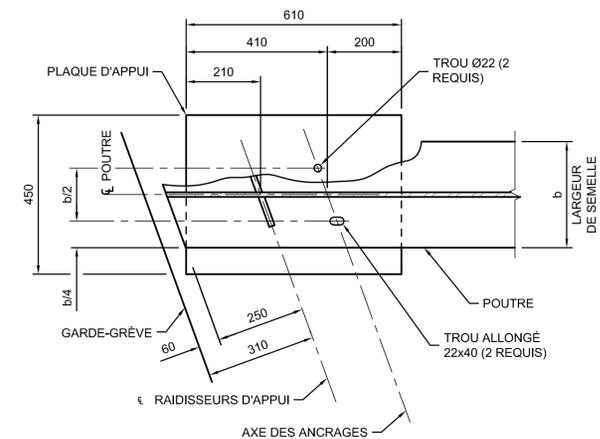
**DÉTAIL D'ANCRAGES**  
NON À L'ÉCHELLE



**SOUDURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE



**ÉLÉVATION PARTIELLE**  
NON À L'ÉCHELLE

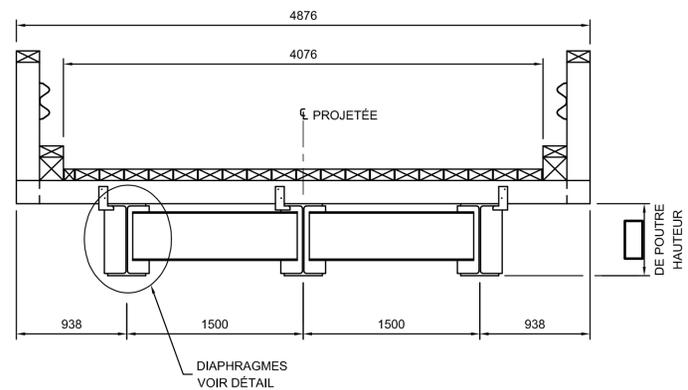


**PLAQUE D'APPUI**  
NON À L'ÉCHELLE

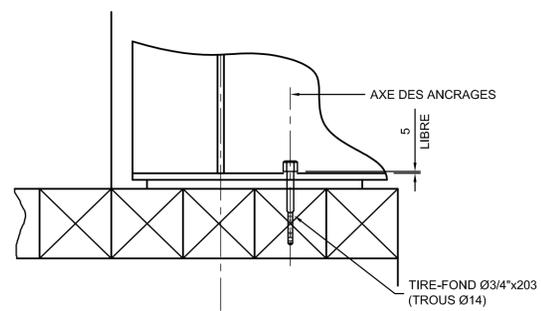
PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-08
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre <b>TABLIER ACIER AVEC BIAIS</b> HAUTEUR DE POUTRE < 650 LARGEUR CARROSSABLE 6706		
Numéro de plan <b>PO-AAAA-N-DDDD</b>		
Identification de regroupement		



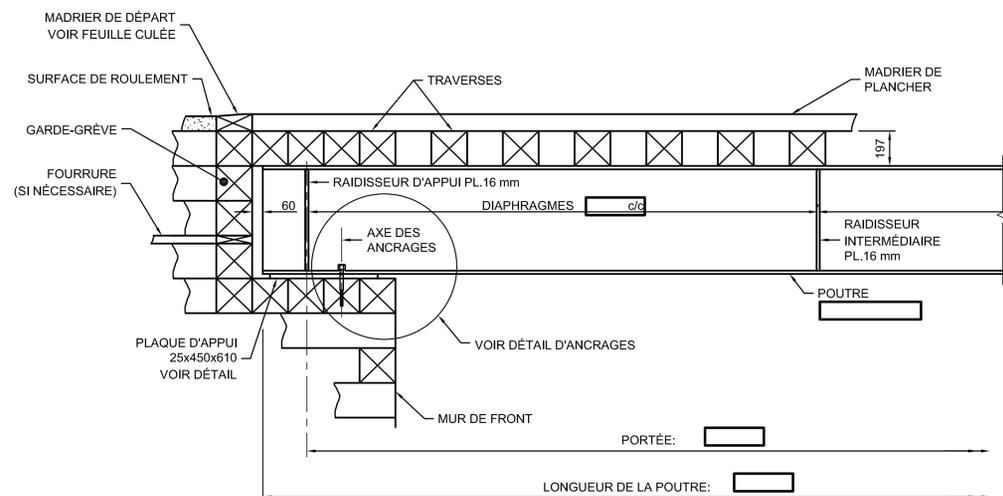




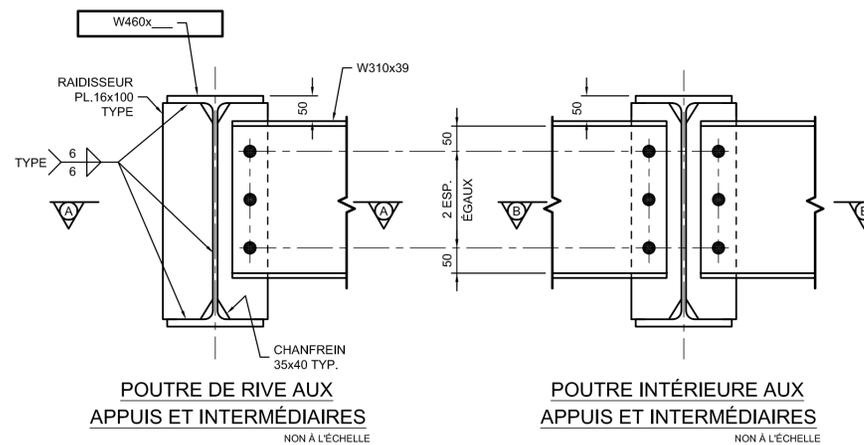
**COUPE TRANSVERSALE**  
NON À L'ÉCHELLE



**DÉTAIL D'ANCRAGES**  
NON À L'ÉCHELLE

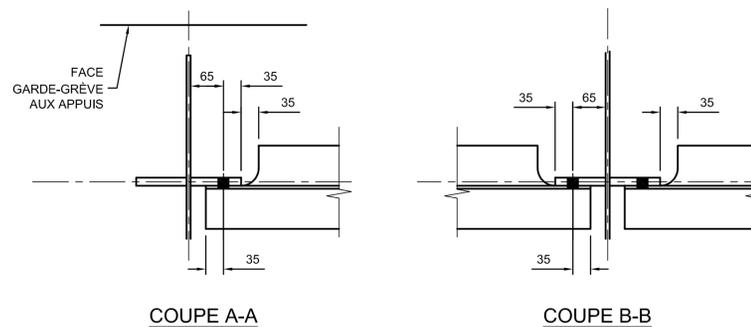


**ÉLÉVATION PARTIELLE**  
NON À L'ÉCHELLE



**POUTRE DE RIVE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE

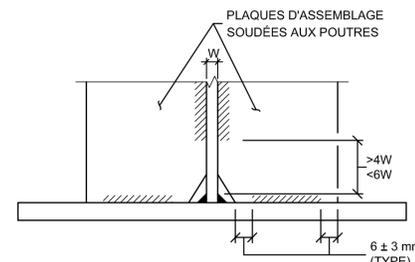
**POUTRE INTÉRIEURE AUX APPUIS ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE



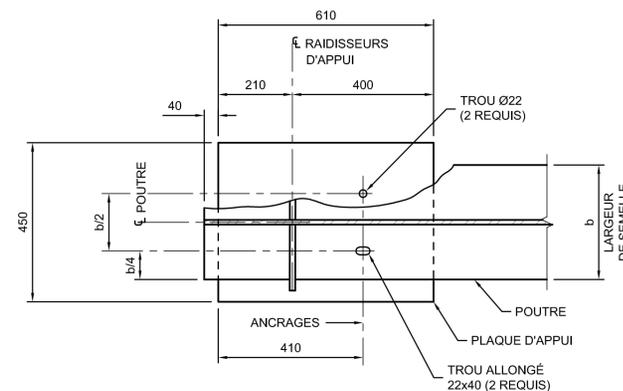
**COUPE A-A**

**COUPE B-B**

**DIAPHRAGMES**  
NON À L'ÉCHELLE



**SOUDURE TYPE AUX RAIDISSEURS D'APPUI ET INTERMÉDIAIRES**  
NON À L'ÉCHELLE



**PLAQUE D'APPUI**  
NON À L'ÉCHELLE

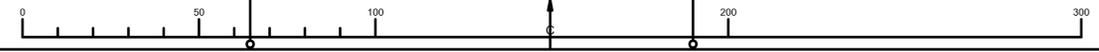
**NOTES :**

- ACIER DE CONSTRUCTION :  
NORME CSA-G40.21  
POUTRES PRINCIPALES :  
NUANCE 350W GALVANISÉ  
DIAPHRAGMES ET AUTRES ÉLÉMENTS EN ACIER :  
NUANCE 300W OU 350W GALVANISÉ
- BOULONS, RONDELLES ET ÉCROUS :  
NORME ASTM F3125 GRADE A325 TYPE 1 GALVANISÉ  
DIAMÈTRE Ø7/8"  
TROU Ø24  
TIRE-FOND NORME ASTM A307 GRADE A GALVANISÉ
- ASSEMBLAGES BOULONNÉS :  
FILETS NON INTERCEPTÉS  
LES SURFACES GALVANISÉES À CHAUD DOIVENT ÊTRE NETTOYÉES À LA BROUSSE MÉTALLIQUE À LA MAIN.
- LES RAIDISSEURS AUX APPUIS N'ONT PAS À ÊTRE AJUSTÉS POUR PORTER.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-10
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre		
TABLIER ACIER HAUTEUR DE POUTRE < 650 LARGEUR CARROSSABLE 4076		
Numéro de plan		
PO-AAAA-N-DDDDD		
Identification de regroupement		

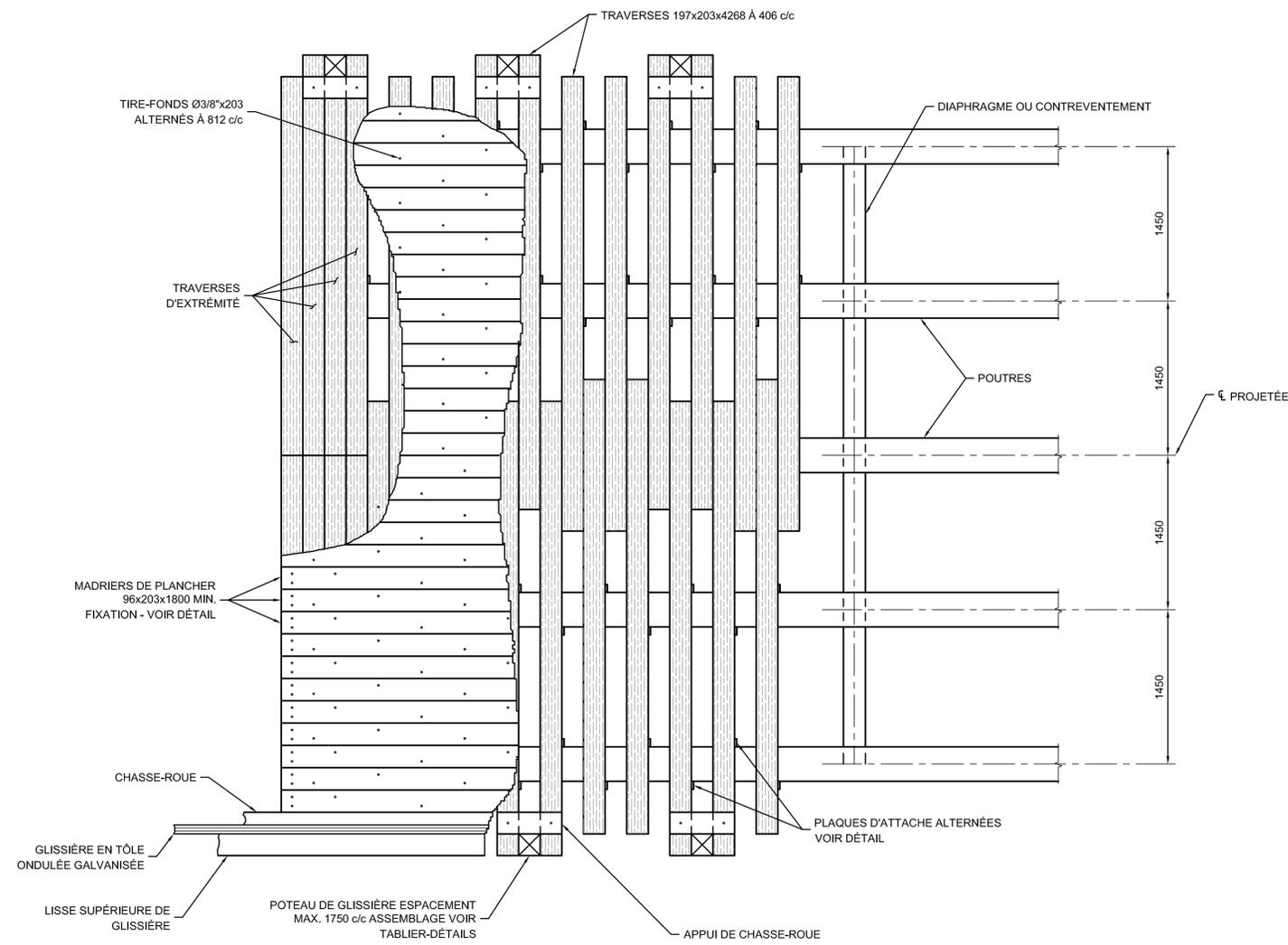




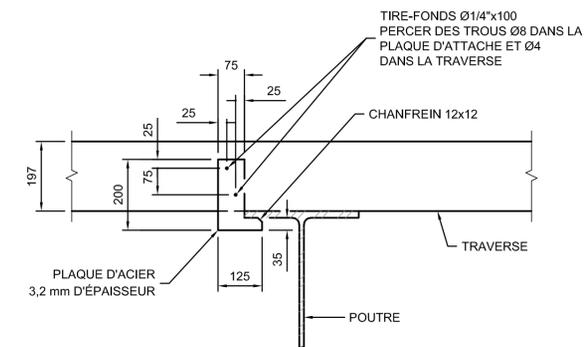


**NOTES :**

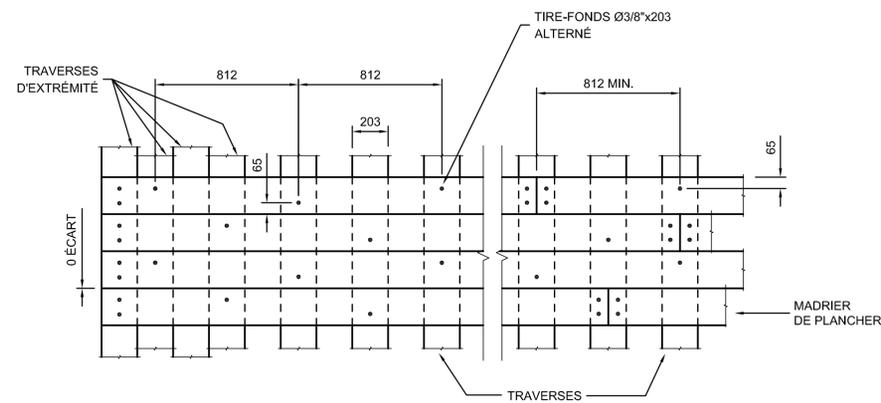
- LES JOINTS DES MADRIERS DE PLANCHER DOIVENT ÊTRE ALTERNÉS AVEC UN CHEVAUCHEMENT MINIMAL DE 812. LES DEUX EXTRÉMITÉS DES JOINTS DOIVENT ÊTRE APPUYÉES ET FIXÉES.
- TOUTE LA QUINCAILLERIE UTILISÉE POUR L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES DE BOIS DOIT ÊTRE GALVANISÉE.



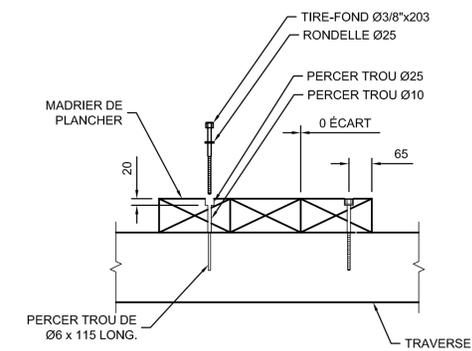
**PLAN PARTIEL - PLATELAGE**  
NON À L'ÉCHELLE



**PLAQUE D'ATTACHE**  
NON À L'ÉCHELLE

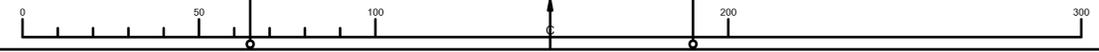


**PLAN**  
**FIXATION**  
NON À L'ÉCHELLE



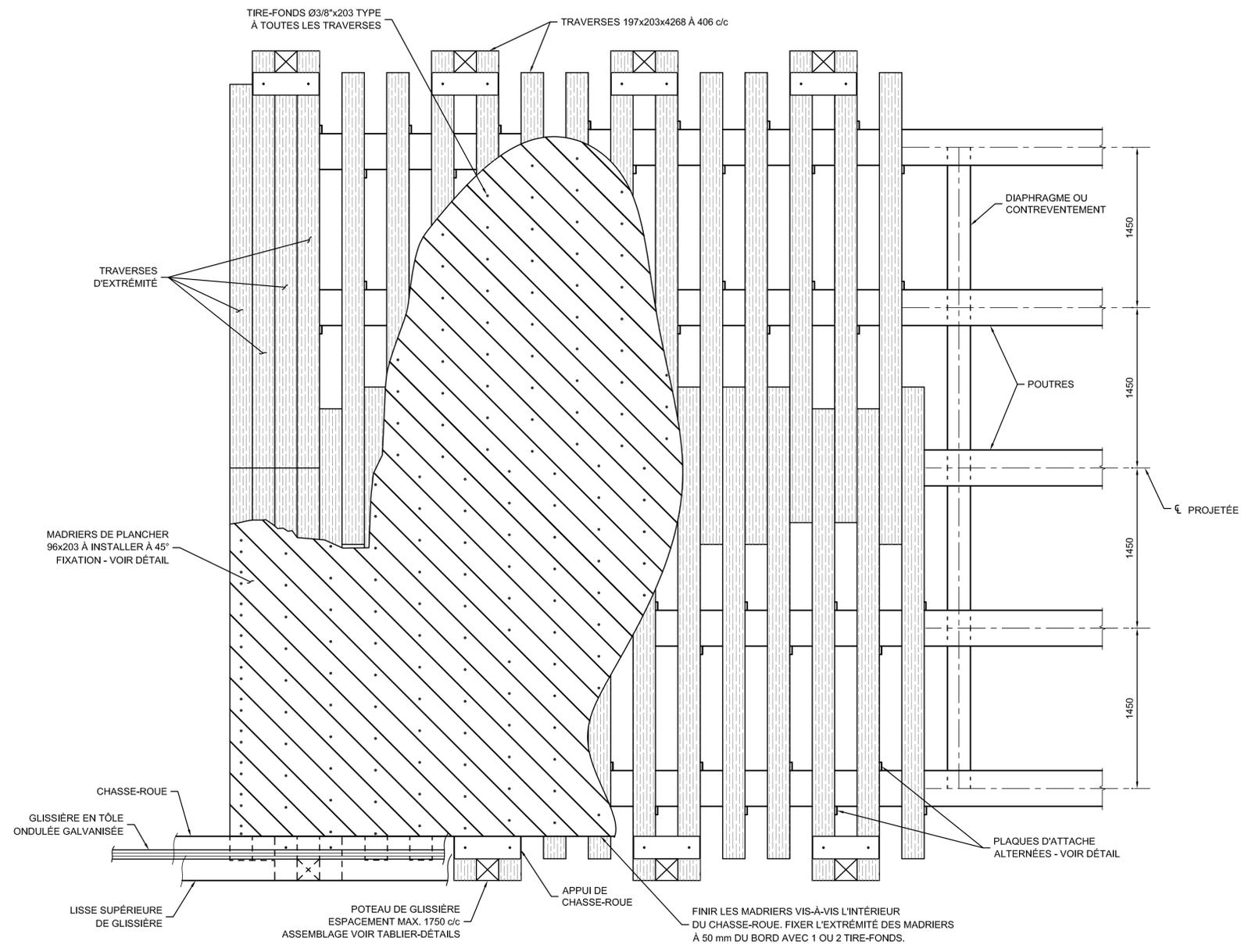
**COUPE**  
**FIXATION**  
NON À L'ÉCHELLE

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		
		PT245-12
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre		
<b>TABLIER - PLATELAGE</b>		
<b>LARGEUR CARROSSABLE 6706</b>		
Numéro de plan		
PO-AAAA-N-DDDDD		
Identification de regroupement		

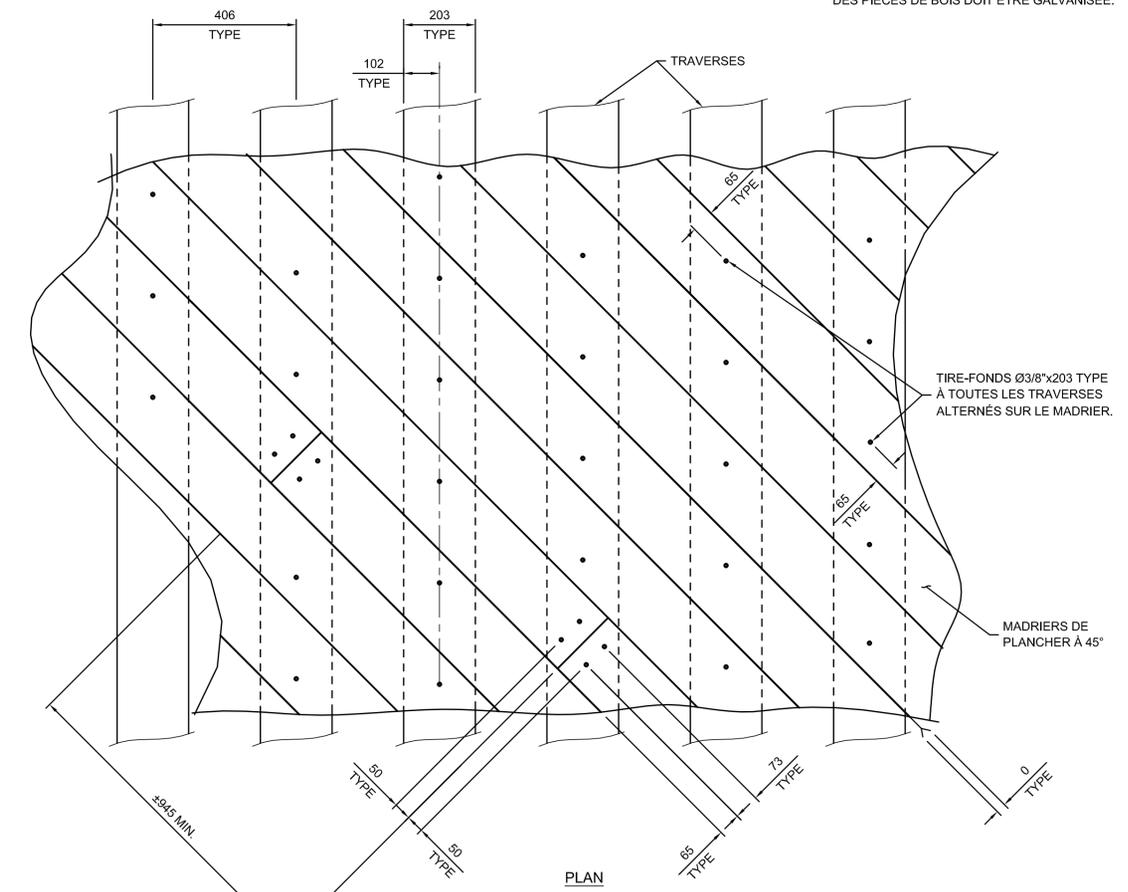


**NOTES :**

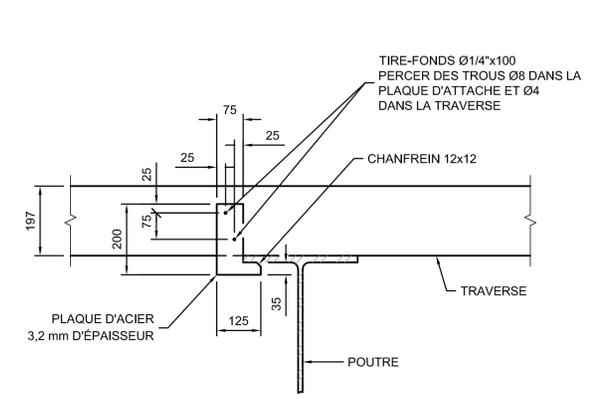
- LES DEUX EXTRÉMITÉS DES JOINTS DOIVENT ÊTRE APPUYÉES ET FIXÉES.
- TOUTE LA QUINCAILLERIE UTILISÉE POUR L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES DE BOIS DOIT ÊTRE GALVANISÉE.



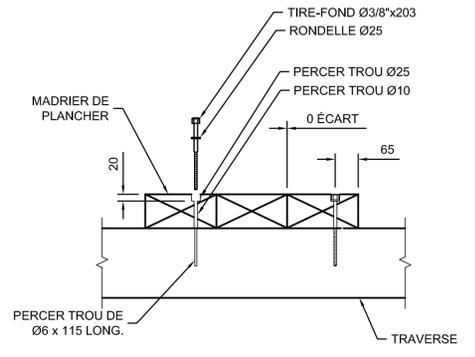
**PLAN PARTIEL - PLATELAGE**  
NON À L'ÉCHELLE



**PLAN**  
**FIXATION (TYPE)**  
NON À L'ÉCHELLE

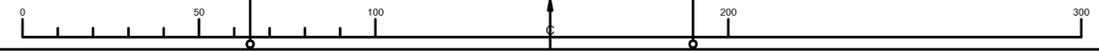


**PLAQUE D'ATTACHE**  
NON À L'ÉCHELLE

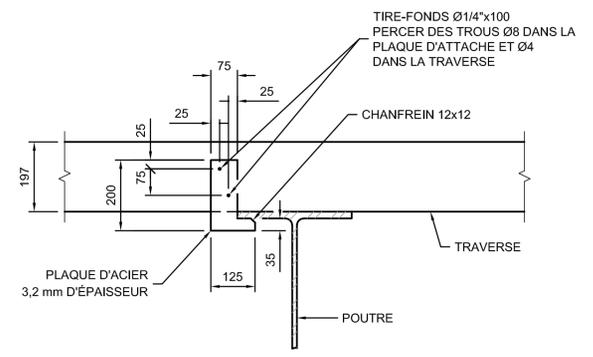
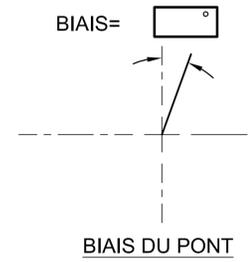
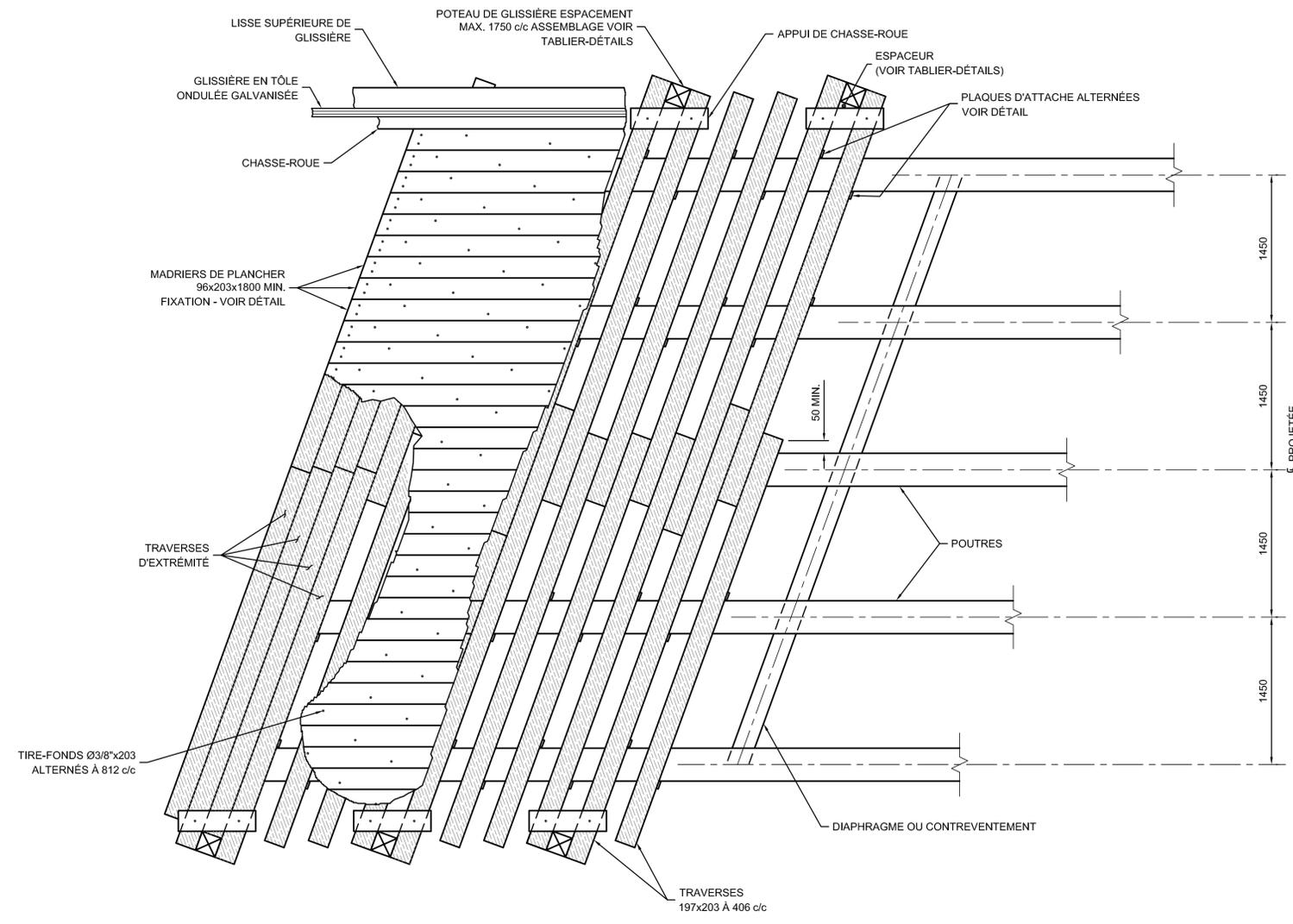


**COUPE**  
**FIXATION**  
ÉCH. 1:10

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		
		PT245-12A
		QIQ :
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
----- QIQ : -----		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre		
<b>TABLIER - PLATELAGE LARGEUR CARROSSABLE 6706</b>		
Numéro de plan		
PO-AAAA-N-DDDD		
Identification de regroupement		

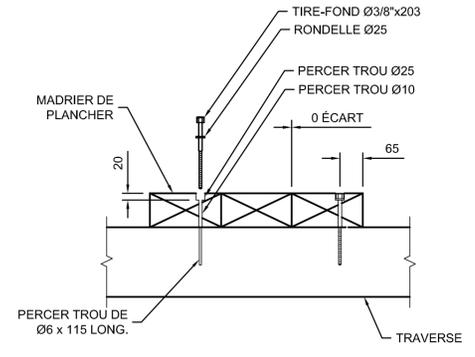
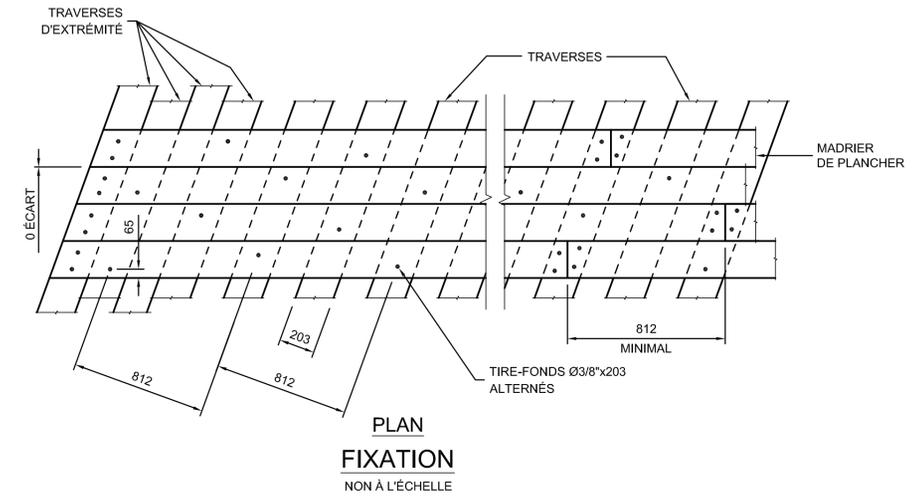


- NOTES :**
- LES JOINTS DES MADRIERS DE PLANCHER DOIVENT ÊTRE ALTERNÉS AVEC UN CHEVAUCHEMENT MINIMAL DE 812. LES DEUX EXTRÉMITÉS DES JOINTS DOIVENT ÊTRE APPUYÉES ET FIXÉES.
  - TOUTE LA QUINCAILLERIE UTILISÉE POUR L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES DE BOIS DOIT ÊTRE GALVANISÉE.
  - LE BIAIS DU PONT NE DOIT PAS EXCÉDER 20°.



**PLAN PARTIEL - PLATELAGE**  
NON À L'ÉCHELLE

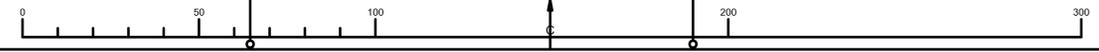
**PLAQUE D'ATTACHE**  
NON À L'ÉCHELLE



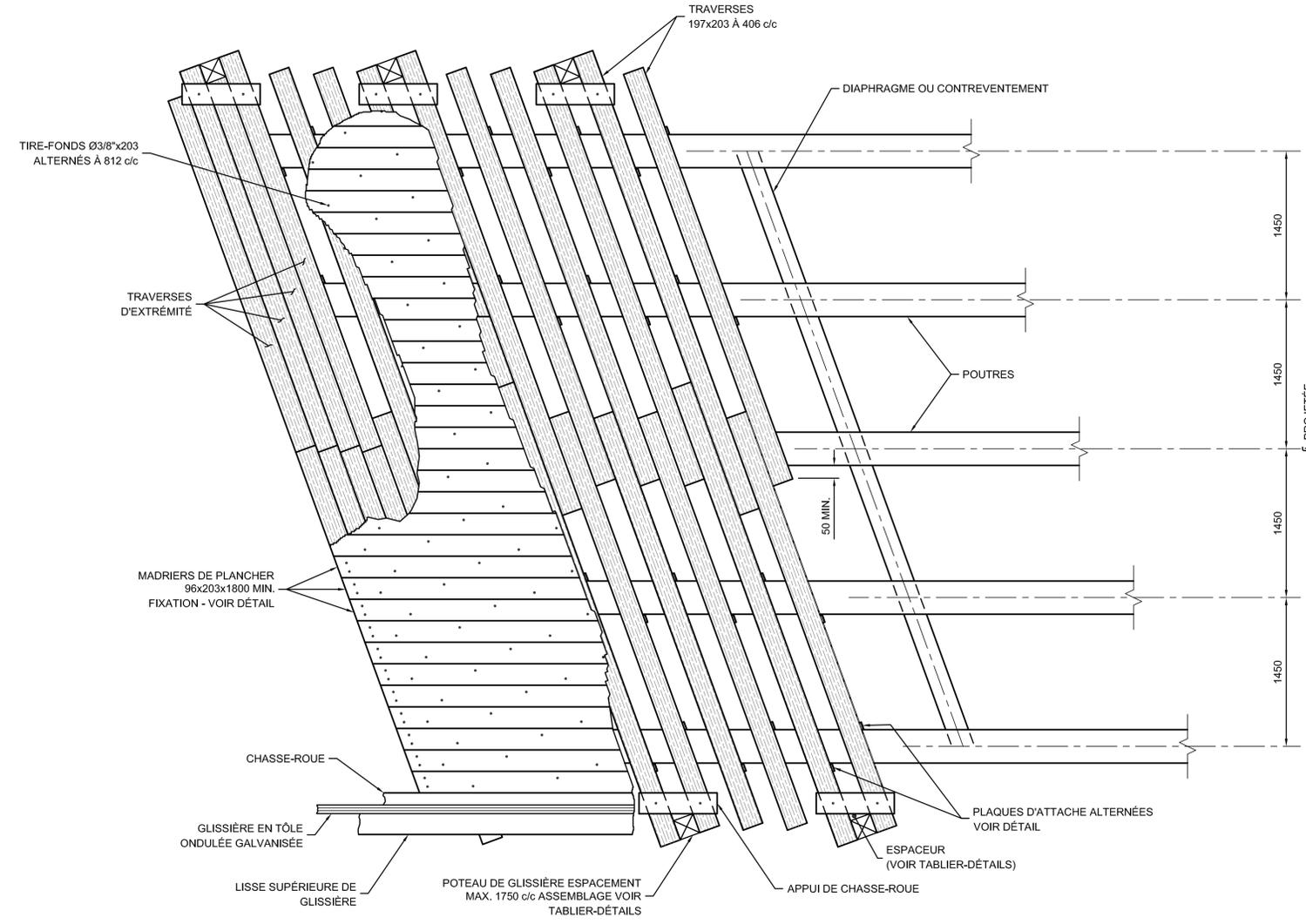
**PLAN FIXATION**  
NON À L'ÉCHELLE

**COUPE FIXATION**  
NON À L'ÉCHELLE

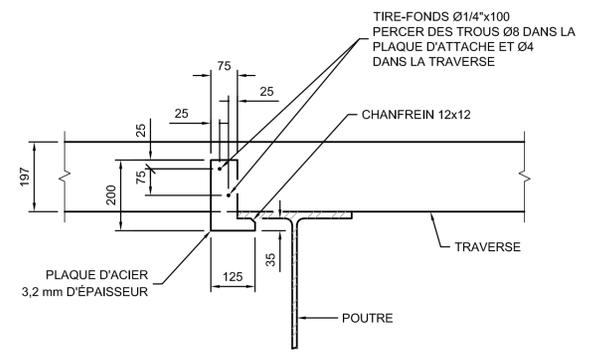
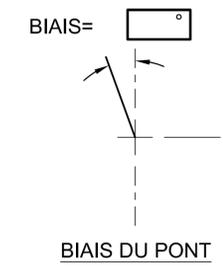
PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-13
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre		
<b>TABLIER - PLATELAGE LARGEUR CARROSSABLE 6706</b>		
Numéro de plan		
<b>PO-AAAA-N-DDDDD</b>		
Identification de regroupement		



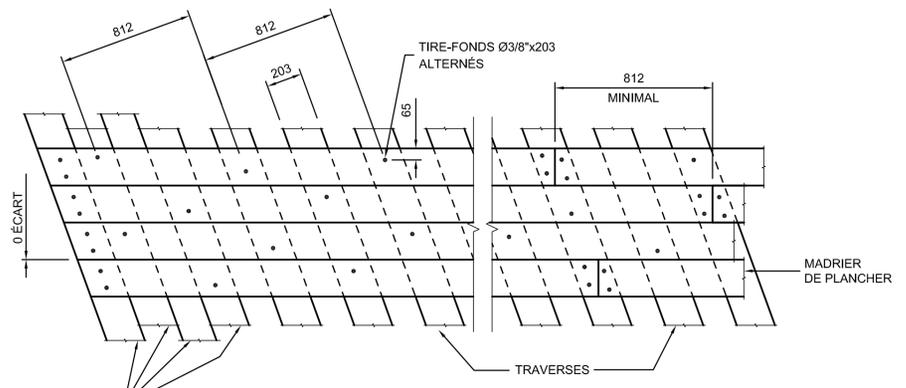
- NOTES :**
- LES JOINTS DES MADRIERS DE PLANCHER DOIVENT ÊTRE ALTERNÉS AVEC UN CHEVAUCHEMENT MINIMAL DE 812. LES DEUX EXTRÉMITÉS DES JOINTS DOIVENT ÊTRE APPUYÉES ET FIXÉES.
  - TOUTE LA QUINCAILLERIE UTILISÉE POUR L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES DE BOIS DOIT ÊTRE GALVANISÉE.
  - LE BIAIS DU PONT NE DOIT PAS EXCÉDER 20°.



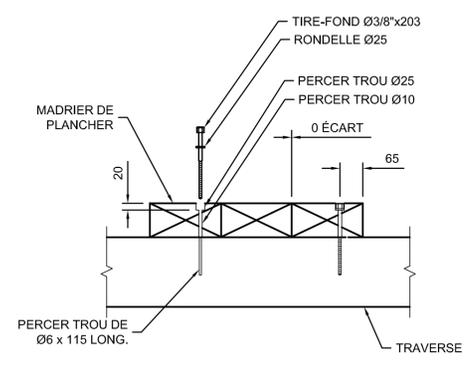
**PLAN PARTIEL - PLATELAGE**  
NON À L'ÉCHELLE



**PLAQUE D'ATTACHE**  
NON À L'ÉCHELLE

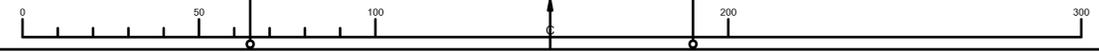


**PLAN FIXATION**  
NON À L'ÉCHELLE



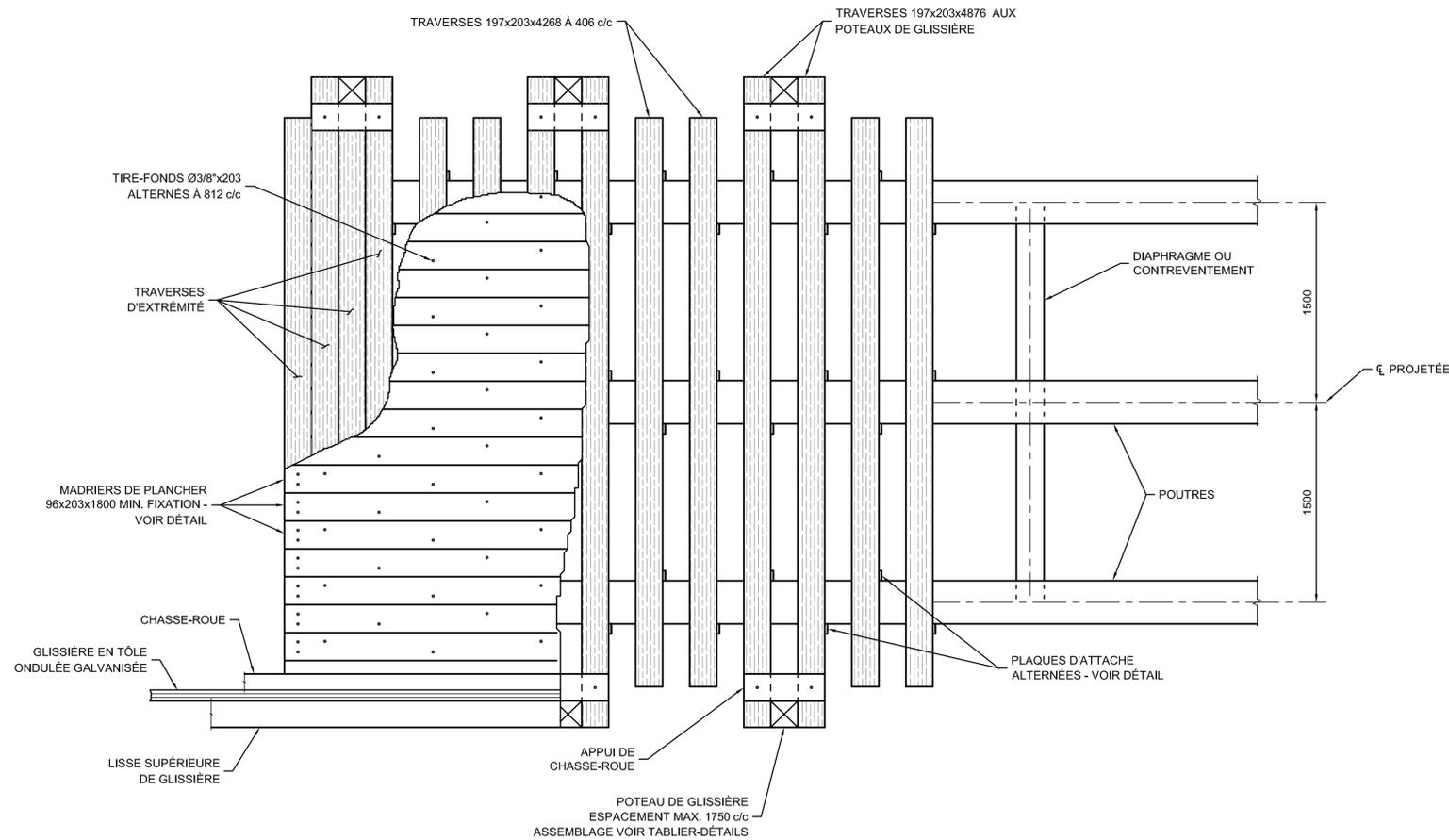
**COUPE FIXATION**  
NON À L'ÉCHELLE

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		
		PT245-13
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre		
<b>TABLIER - PLATELAGE LARGEUR CARROSSABLE 6706</b>		
Numéro de plan		
PO-AAAA-N-DDDDD		
Identification de regroupement		

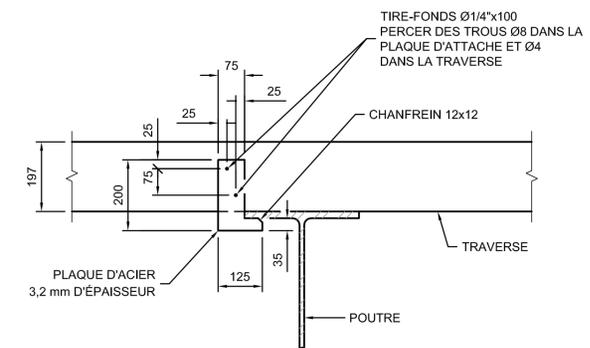


**NOTES :**

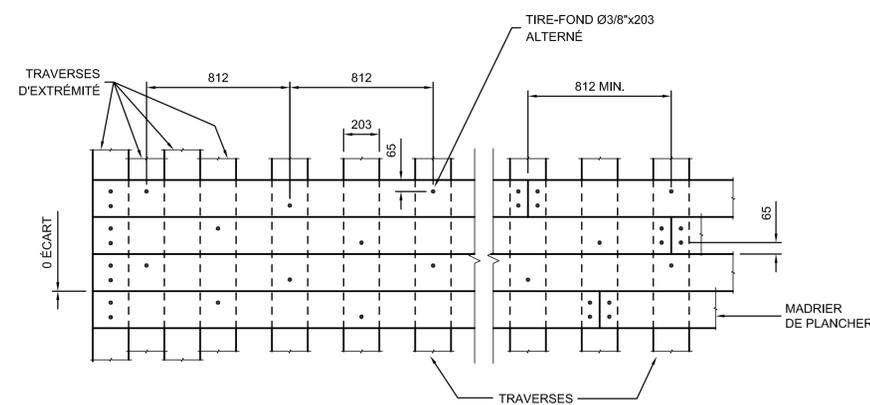
- LES JOINTS DES MADRIERS DE PLANCHER DOIVENT ÊTRE ALTERNÉS AVEC UN CHEVAUCHEMENT MINIMAL DE 812. LES DEUX EXTRÉMITÉS DES JOINTS DOIVENT ÊTRE APPUYÉES ET FIXÉES.
- TOUTE LA QUINCAILLERIE UTILISÉE POUR L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES DE BOIS DOIT ÊTRE GALVANISÉE.



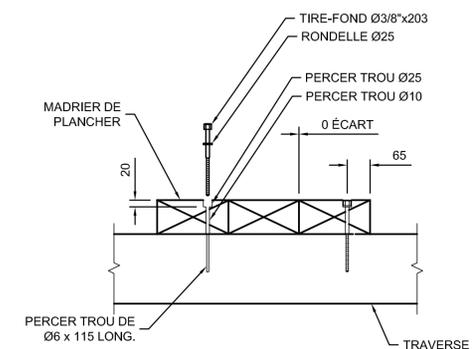
**PLAN PARTIEL - PLATELAGE**  
NON À L'ÉCHELLE



**PLAQUE D'ATTACHE**  
NON À L'ÉCHELLE

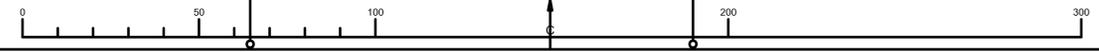


**PLAN FIXATION**  
NON À L'ÉCHELLE



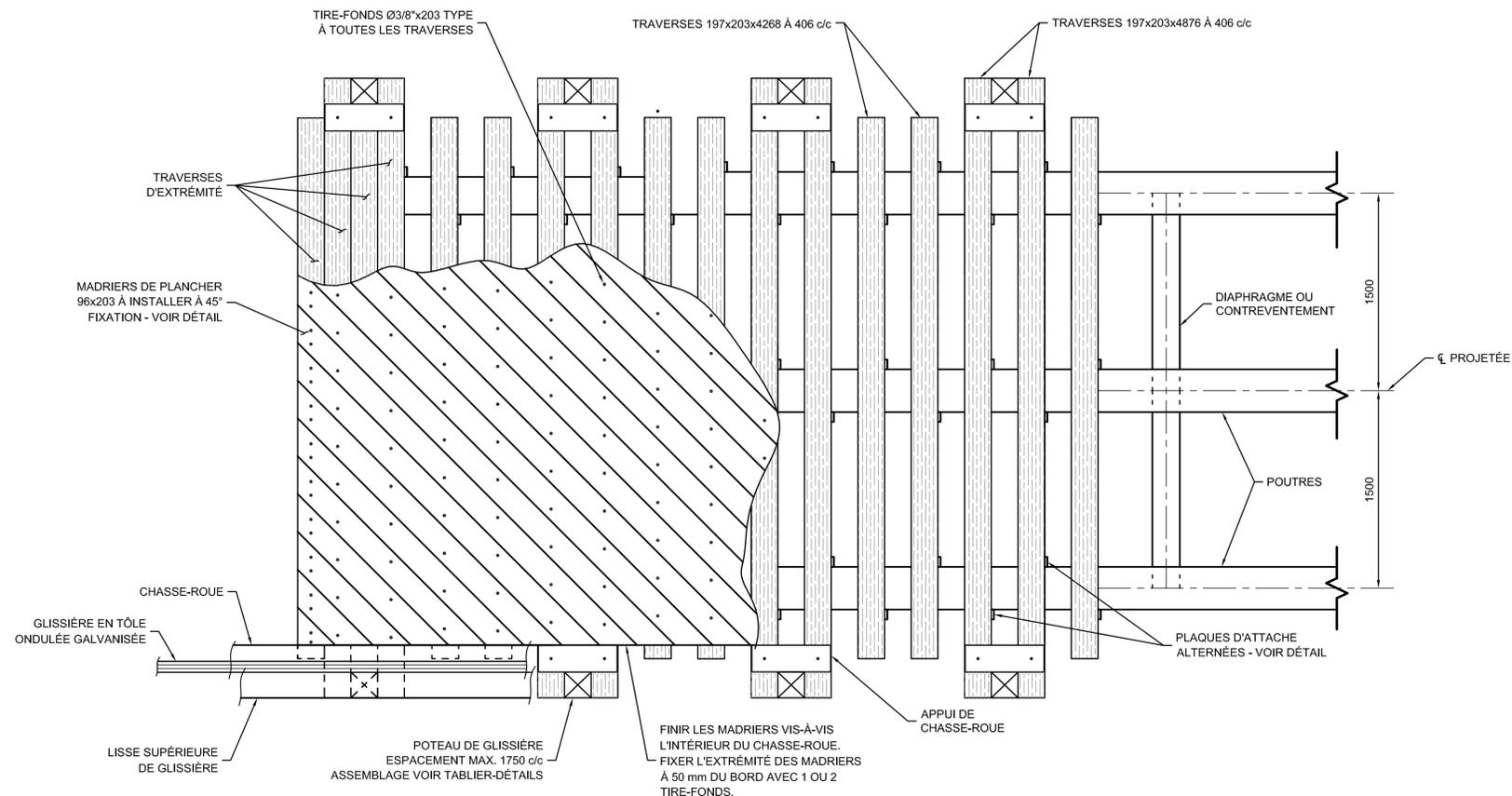
**COUPE FIXATION**  
NON À L'ÉCHELLE

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES		
SEPTEMBRE 2024		PT245-14
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		
<b>Transports Québec</b>		
Titre		
<b>TABLIER - PLATELAGE LARGEUR CARROSSABLE 4076</b>		
Numéro de plan		
<b>PO-AAAA-N-DDDD</b>		
Identification de regroupement		

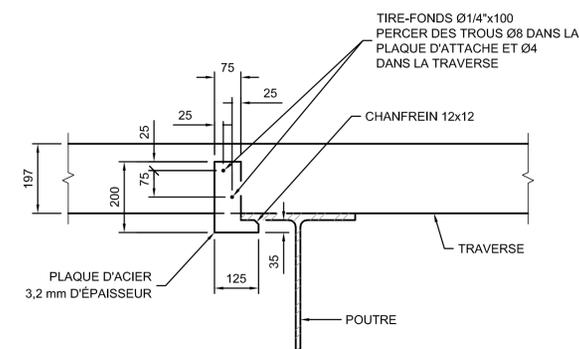


**NOTES :**

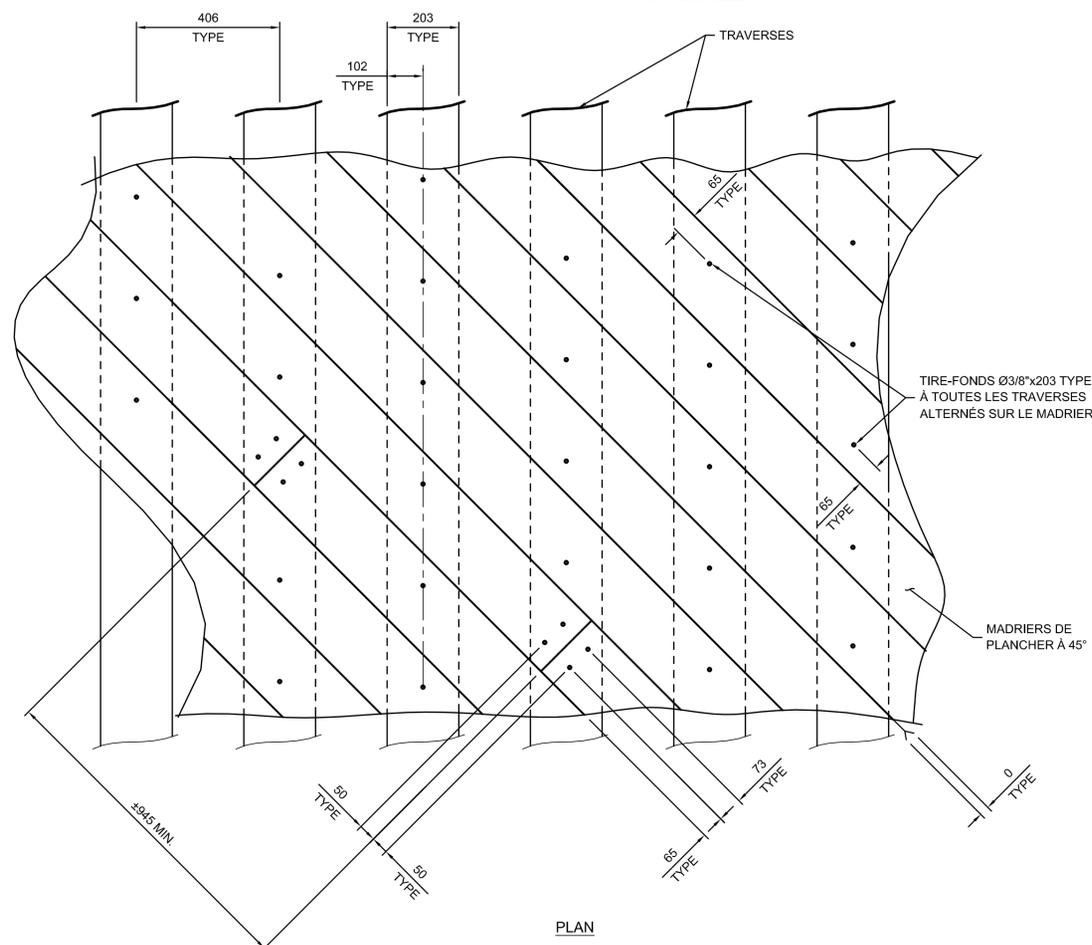
- LES DEUX EXTRÉMITÉS DES JOINTS DOIVENT ÊTRE APPUYÉES ET FIXÉES.
- TOUTE LA QUINCAILLERIE UTILISÉE POUR L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES DE BOIS DOIT ÊTRE GALVANISÉE.



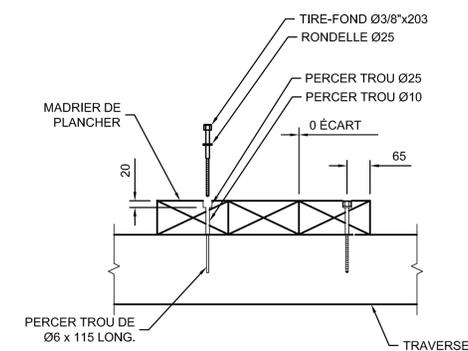
**PLAN PARTIEL - PLATELAGE**  
NON À L'ÉCHELLE



**PLAQUE D'ATTACHE**  
NON À L'ÉCHELLE



**PLAN FIXATION (TYPE)**  
NON À L'ÉCHELLE



**COUPE FIXATION**  
NON À L'ÉCHELLE

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-14A


AAAA-MM-JJ Statut Par

Mandataire

Sceau

Vérificateur

Équipe technique



Titre  
**TABLIER - PLATELAGE HAUTEUR PLANCHER À 45° LARGEUR CARROSSABLE 4076**

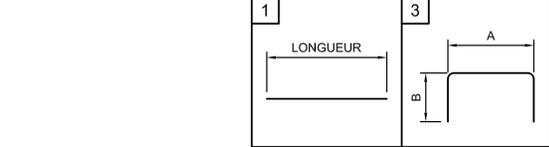
Numéro de plan  
**PO-AAAA-N-DDDDD**

Identification de regroupement





BORDEREAU D'ARMATURE									
IDENTIF	TYPE	A	B	C	LONGUEUR (mm)	NO	FINI	NOMBRE	MASSE (kg)
SEMELLE AXE X									
S101	1				8370	20M		0	0
S102	3	0	600		1200	20M		78	220
S103	3	300	900		2100	15M		39	129
SEMELLE AXE Y									
S201	1				8370	20M		0	0
S202	3	0	600		1200	20M		78	220
S203	3	300	900		2100	15M		39	129
ARMATURE SANS PROTECTION									TOTAL = 698
ACIER D'ARMATURE NUANCE 400W									

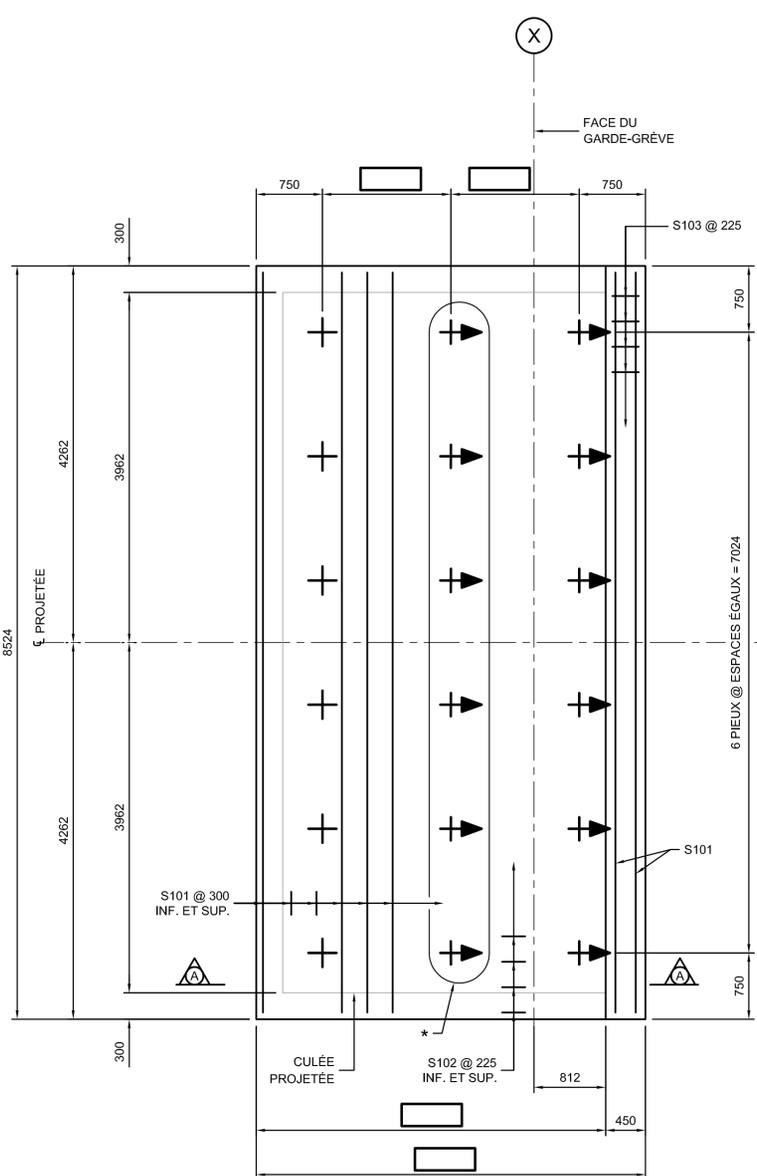


- NOTES :**
- LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES
  - LES ÉLÉVATIONS SONT EN MÈTRES
  - LE RECOUVREMENT DE L'ARMATURE EST DE 75 mm, SAUF INDIQUÉ

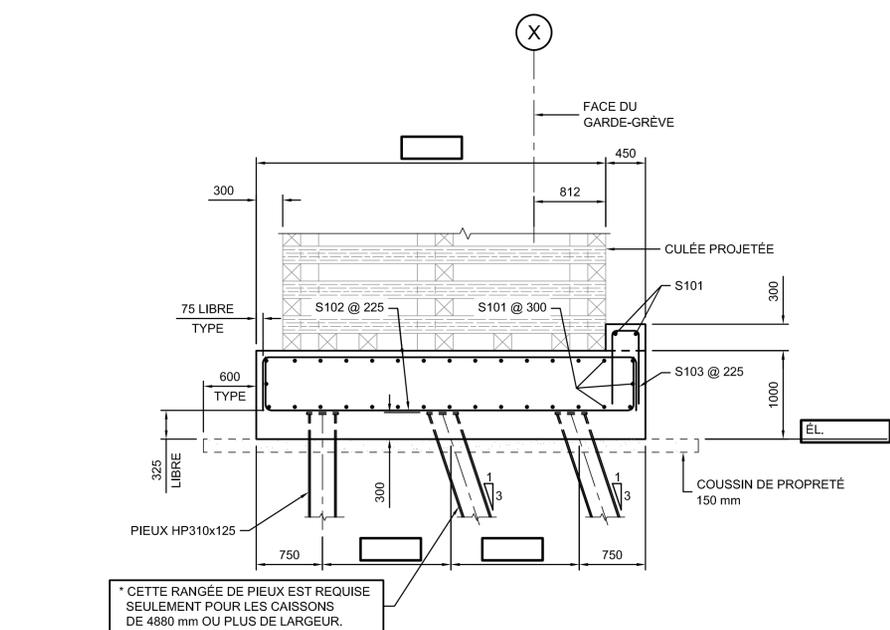
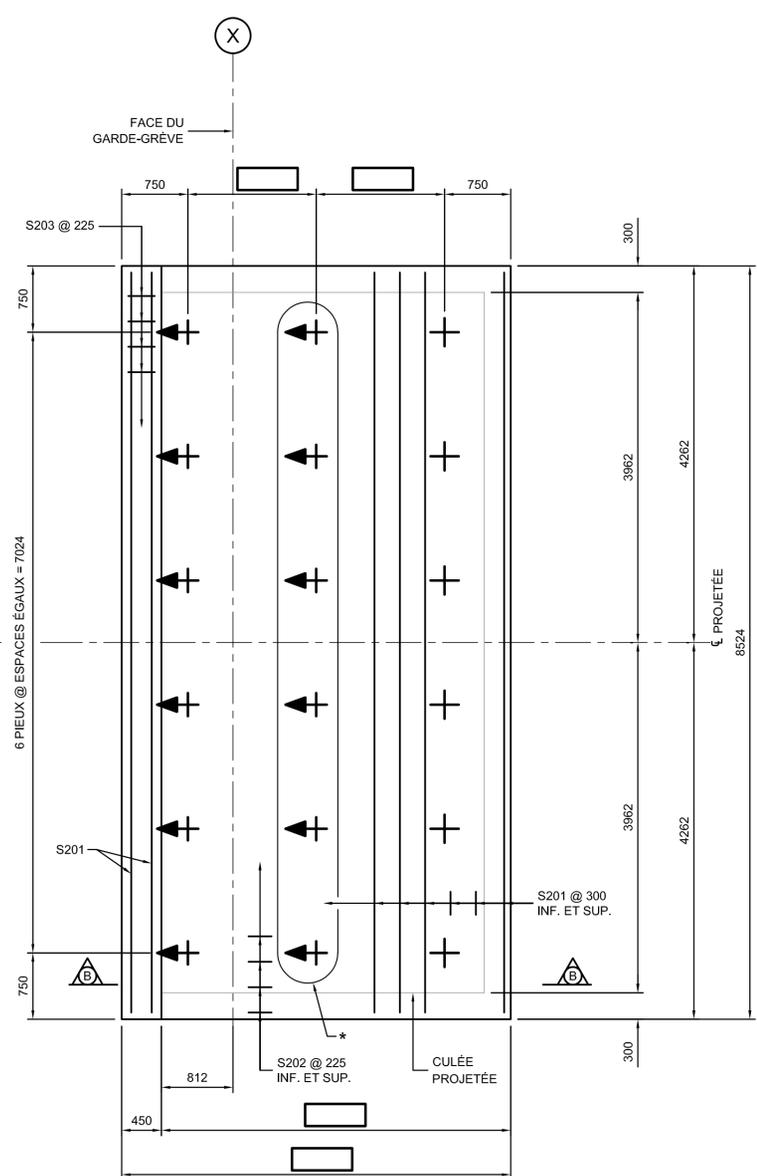
- CARACTÉRISTIQUES DES PIEUX À CHAQUE CULÉE :**
- TOTAL DE  PIEUX BATTUS AGISSANT EN POINTE
  - CAPACITÉ AXIALE DE  kN À L'ÉLUL
  - CHARGE D'ESSAI DYNAMIQUE  kN
  - PIEUX HP 310x125 AVEC POINTE (VOIR DEVIS)
  - ACIER CONFORME À CSA G40.21 350W OU A572 GRADE 50 OU 55

- LÉGENDE**
- PIEUX INCLINÉS 3 V : 1 H
  - PIEUX INSTALLÉS VERTICALEMENT

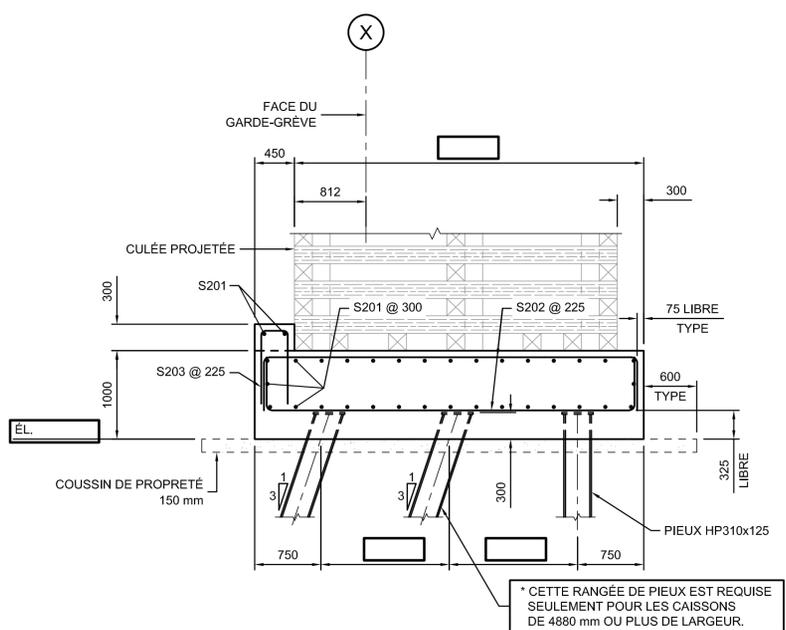
CARACTÉRISTIQUES DU BÉTON		
PARTIES DE L'OUVRAGE	RÉSISTANCE @ 28 JOURS-MPa	TYPE DE BÉTON
SEMELLE	35	V



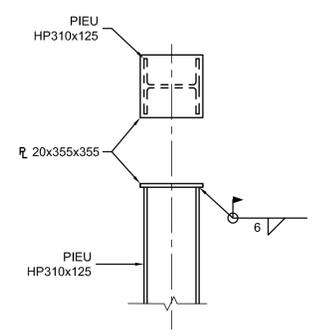
**VUE EN PLAN**  
NON À L'ÉCHELLE



**COUPE A-A**  
NON À L'ÉCHELLE



**COUPE B-B**  
NON À L'ÉCHELLE



**DÉTAIL DES PIEUX**  
NON À L'ÉCHELLE

\* CETTE RANGÉE DE PIEUX EST REQUISE SEULEMENT POUR LES CAISSONS DE 4880 mm OU PLUS DE LARGEUR.

\* CETTE RANGÉE DE PIEUX EST REQUISE SEULEMENT POUR LES CAISSONS DE 4880 mm OU PLUS DE LARGEUR.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-17

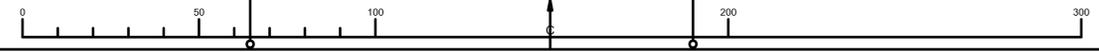
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		

**Transports Québec**

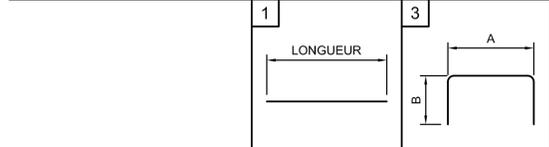
Titre  
**SEMELLE SUR PIEUX  
LARGEUR CARROSSABLE 6706**

Numéro de plan  
**PO-AAAA-N-DDDD**

Identification de regroupement



BORDEREAU D'ARMATURE										
IDENTIF	TYPE	A	B	C	LONGUEUR (mm)	NO	FINI	NOMBRE	MASSE (kg)	
SEMELLE AXÉ X										
S101	1				0	20M		0	0	0
S102	3	0	600		1200	25M		78	367	
S103	3	300	900		2100	20M		39	193	
SEMELLE AXÉ Y										
S201	1				0	20M		0	0	
S202	3	0	600		1200	25M		78	367	
S203	3	300	900		2100	20M		39	193	
ARMATURE SANS PROTECTION									TOTAL =	1121
ACIER D'ARMATURE NUANCE 400W										

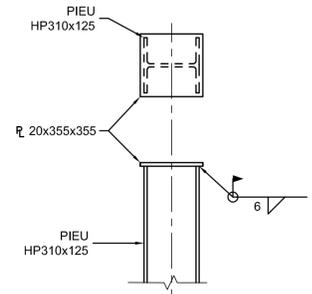
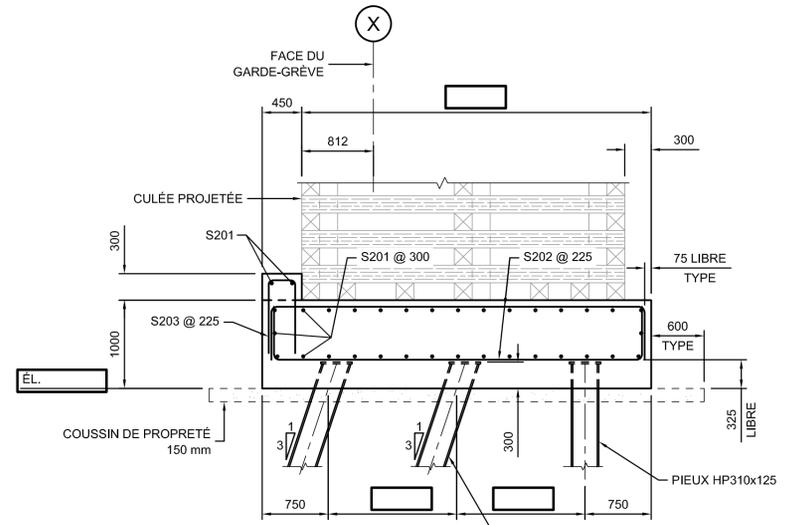
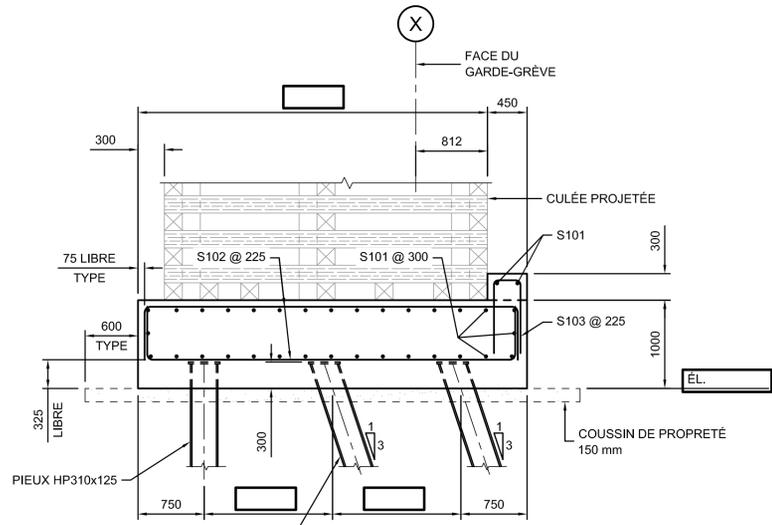
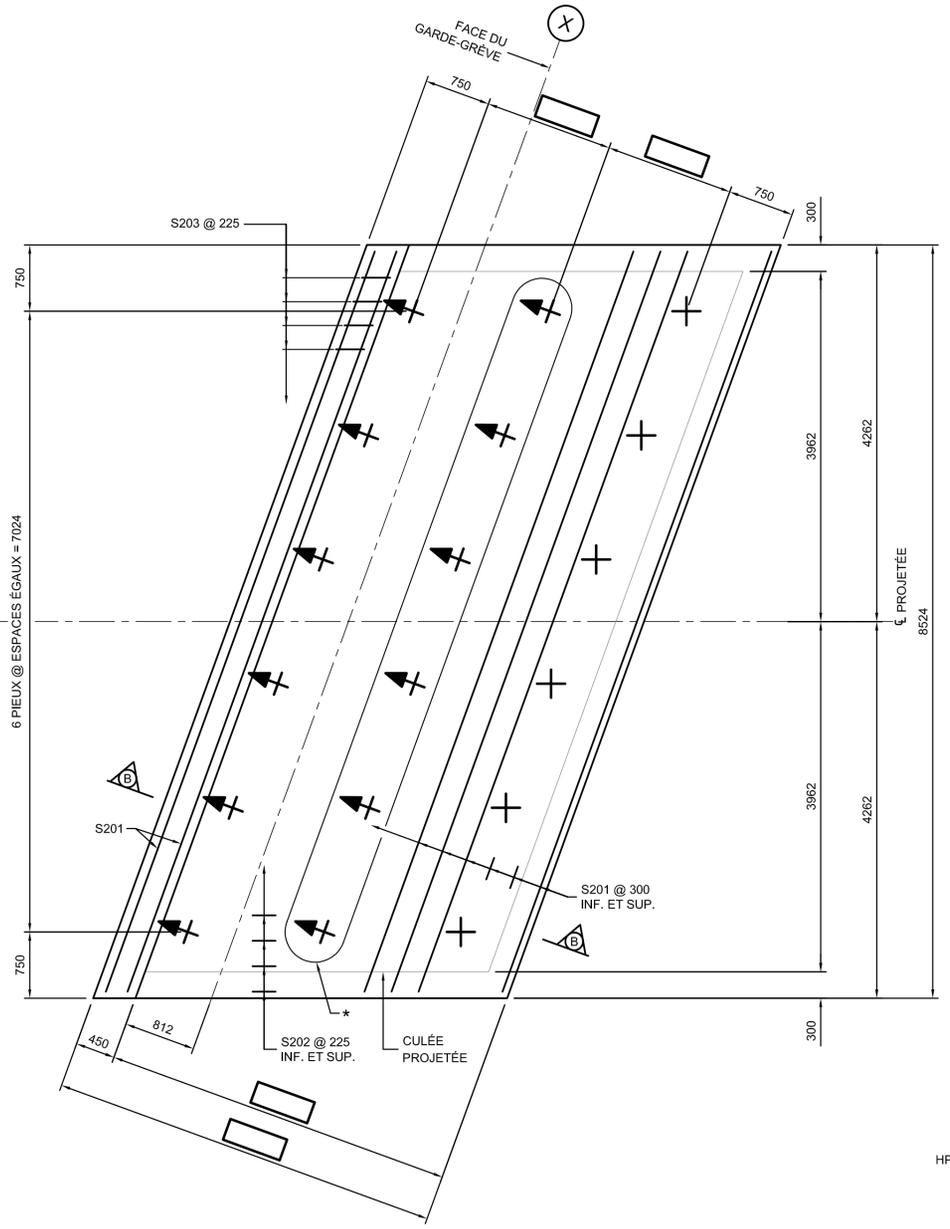
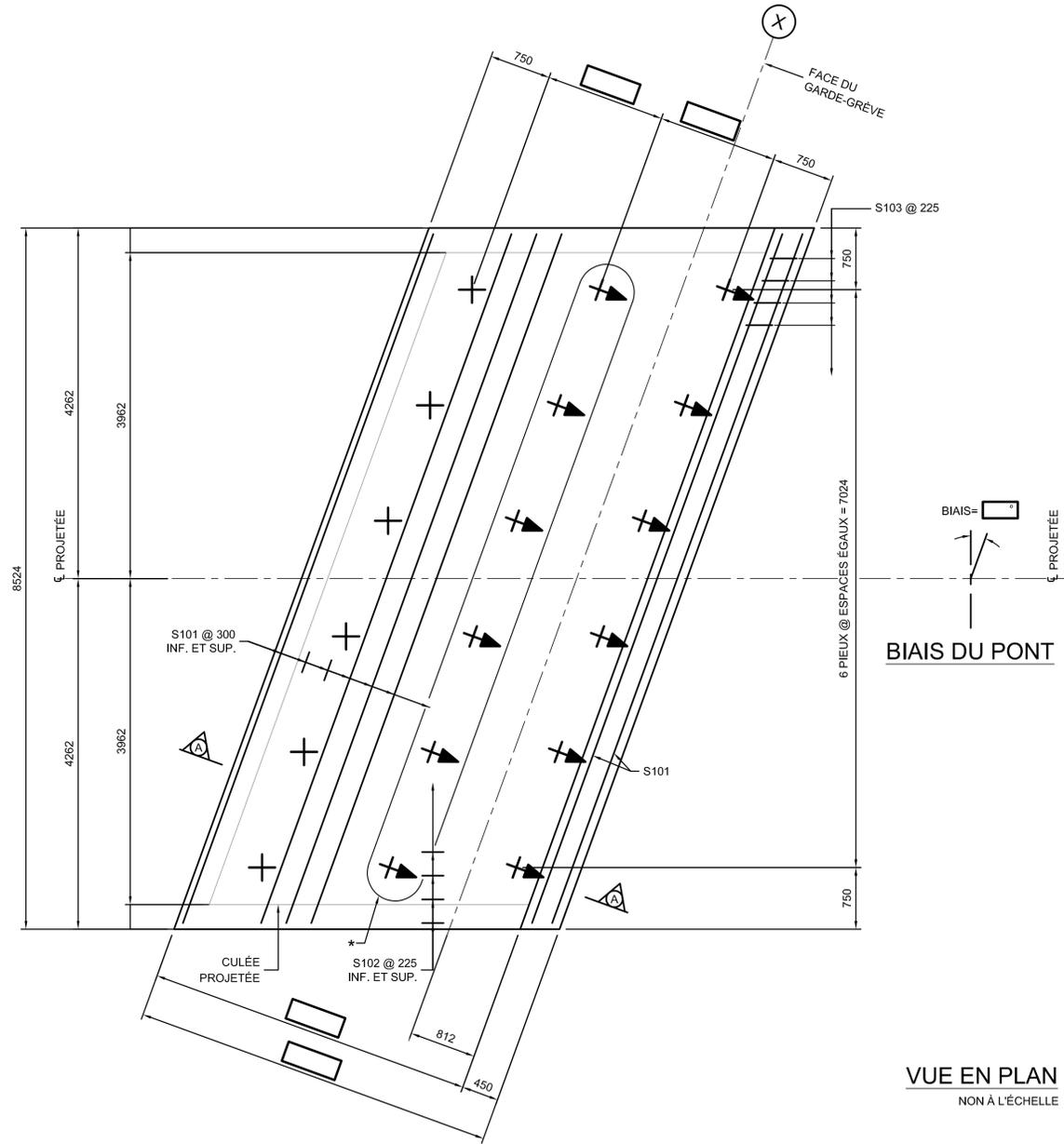


- NOTES :**
- LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES
  - LES ÉLEVATIONS SONT EN MÈTRES
  - LE RECOUVREMENT DE L'ARMATURE EST DE 75 mm, SAUF INDIQUÉ

- CARACTÉRISTIQUES DES PIEUX À CHAQUE CULÉE :**
- TOTAL DE [ ] PIEUX BATTUS AGISSANT EN POINTE
  - CAPACITÉ AXIALE DE [ ] kN À L'ÉLUL
  - CHARGE D'ESSAI DYNAMIQUE [ ] kN
  - PIEUX HP 310x125 AVEC POINTÉ (VOIR DEVIS)
  - ACIER CONFORME À CSA G40.21 350W OU A572 GRADE 50 OU 55

- LÉGENDE**
- PIEUX INCLINÉS 3 V : 1 H
  - ⊕ PIEUX INSTALLÉS VERTICALEMENT

CARACTÉRISTIQUES DU BÉTON		
PARTIES DE L'OUVRAGE	RÉSISTANCE @ 28 JOURS-MPa	TYPE DE BÉTON
SEMELLE	35	V



\* CETTE RANGÉE DE PIEUX EST REQUISE SEULEMENT POUR LES CAISSONS DE 4880 mm OU PLUS DE LARGEUR.

\* CETTE RANGÉE DE PIEUX EST REQUISE SEULEMENT POUR LES CAISSONS DE 4880 mm OU PLUS DE LARGEUR.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-18

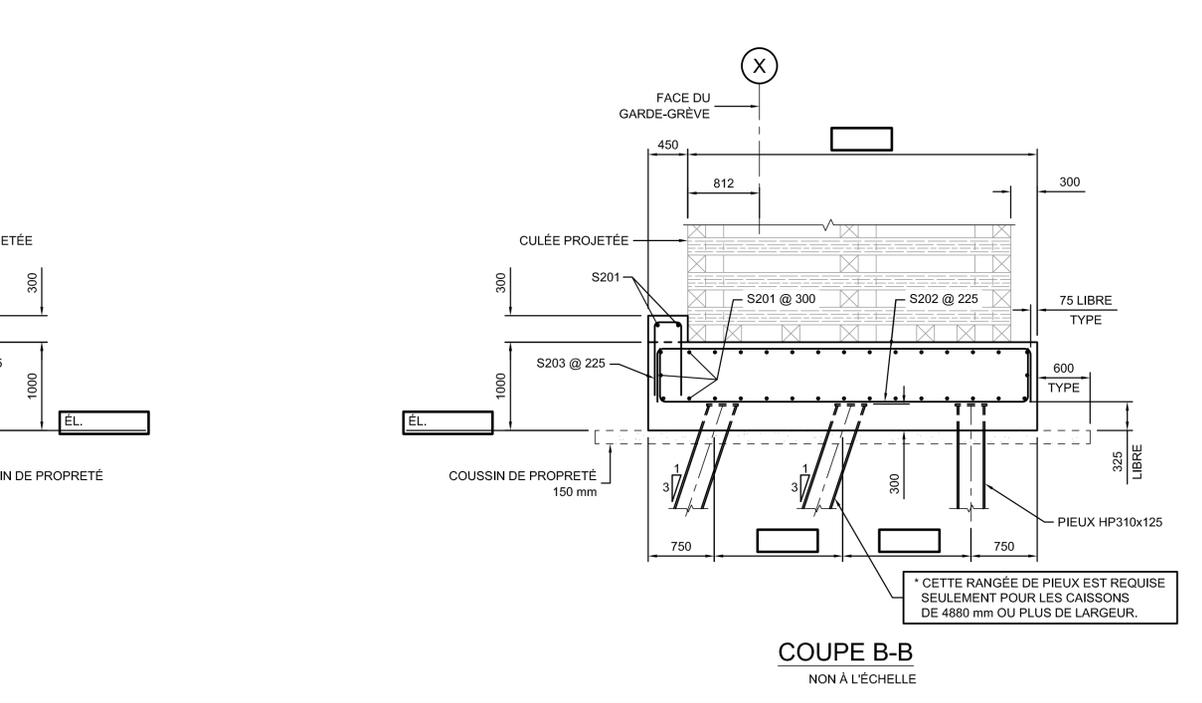
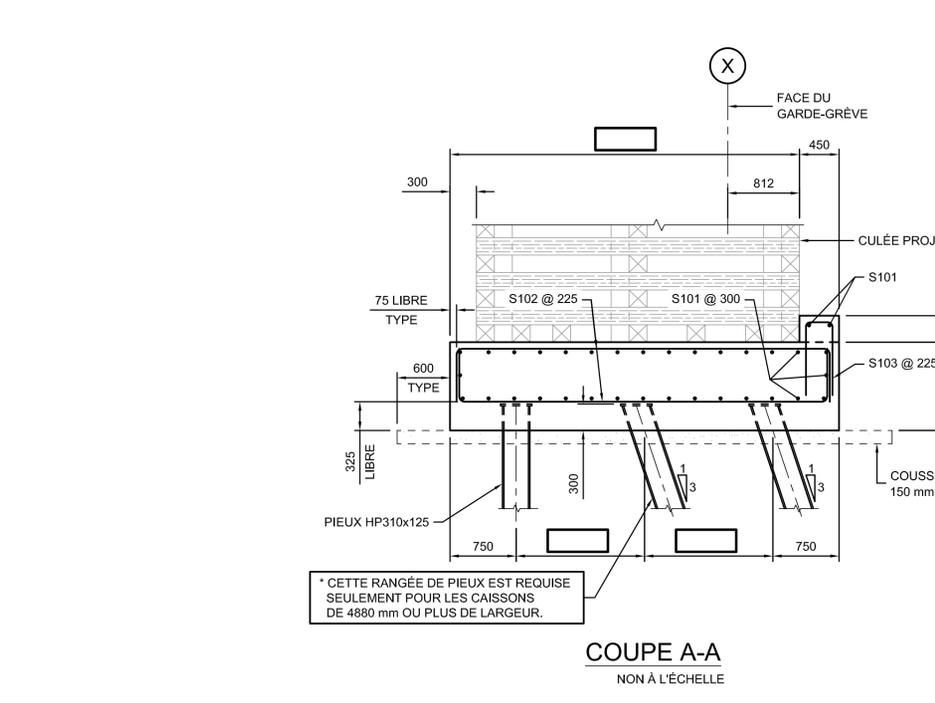
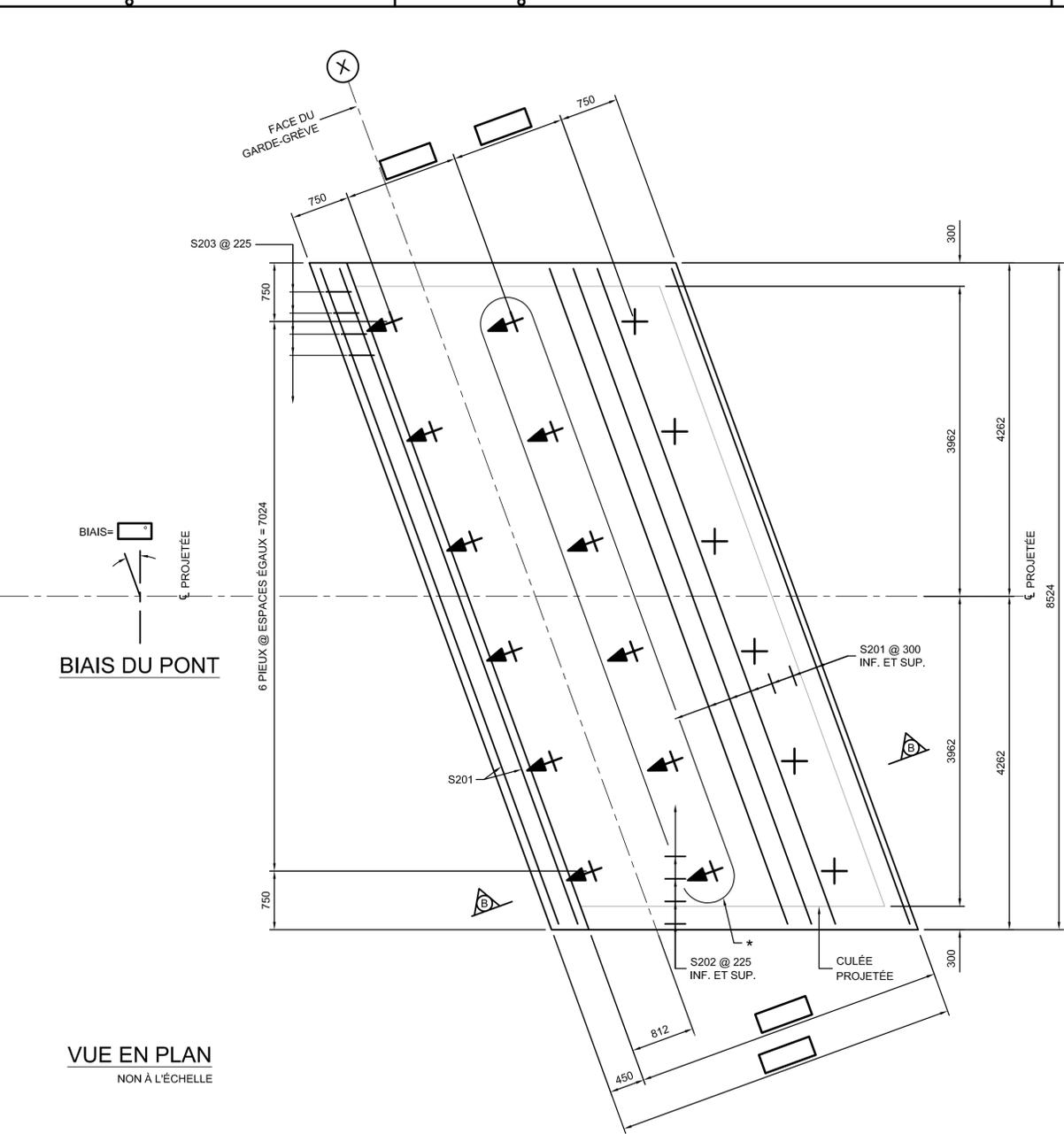
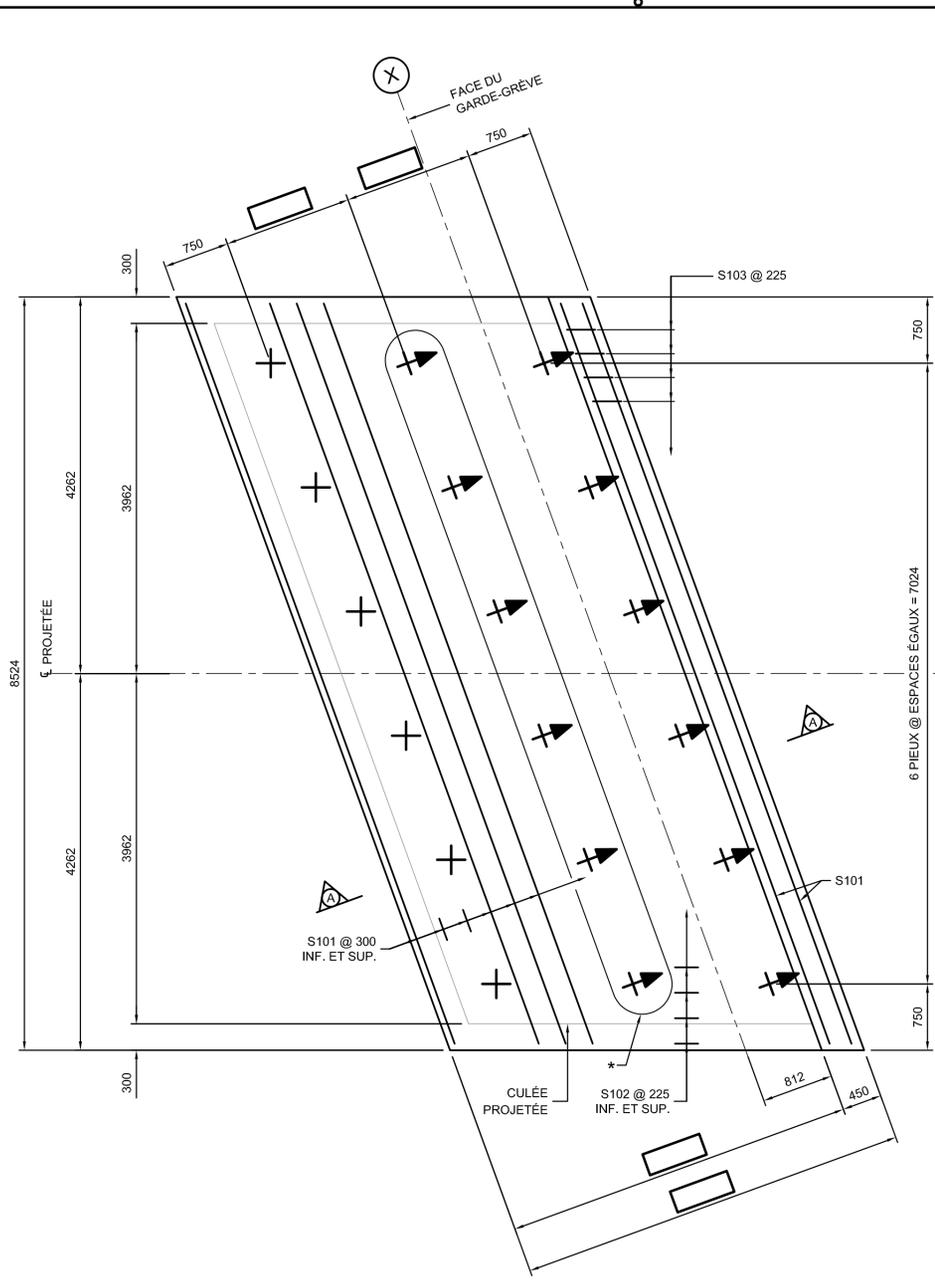
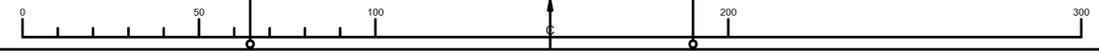
Statut	Par
Mandataire	
Sceau	
Vérificateur	
Équipe technique	

**Transports Québec**

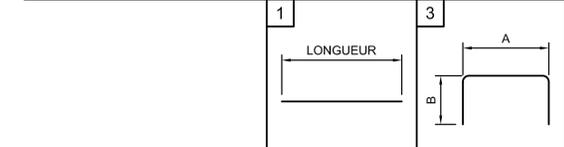
Titre  
**SEMELLE SUR PIEUX AVEC BIAIS LARGEUR CARROSSABLE 6706**

Numéro de plan  
**PO-AAAA-N-DDDD**

Identification de regroupement



BORDEREAU D'ARMATURE									
IDENTIF	TYPE	A	B	C	LONGUEUR (mm)	NO	FINI	NOMBRE	MASSE (kg)
SEMELLE AXÉ X									
S101	1				0	20M		0	0
S102	3	0	600		1200	25M		78	367
S103	3	300	900		2100	20M		39	193
SEMELLE AXÉ Y									
S201	1				0	20M		0	0
S202	3	0	600		1200	25M		78	367
S203	3	300	900		2100	20M		39	193
ARMATURE SANS PROTECTION									TOTAL = 1121
ACIER D'ARMATURE NUANCE 400W									



**NOTES :**

- LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES
- LES ÉLÉVATIONS SONT EN MÈTRES
- LE RECOUVREMENT DE L'ARMATURE EST DE 75 mm, SAUF INDIQUÉ

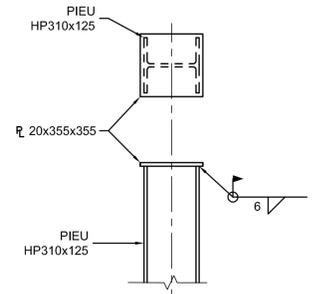
**CARACTÉRISTIQUES DES PIELUX À CHAQUE CULÉE :**

- TOTAL DE  PIELUX BATTUS AGISSANT EN POINTE
- CAPACITÉ AXIALE DE  kN À L'ÉLUL
- CHARGE D'ESSAI DYNAMIQUE  kN
- PIELUX HP 310x125 AVEC POINTÉ (VOIR DEVIS)
- ACIER CONFORME À CSA G40.21 350W OU A572 GRADE 50 OU 55

**LÉGENDE**

- PIELUX INCLINÉS 3 V : 1 H
- PIELUX INSTALLÉS VERTICALEMENT

CARACTÉRISTIQUES DU BÉTON		
PARTIES DE L'OUVRAGE	RÉSISTANCE @ 28 JOURS-MPa	TYPE DE BÉTON
SEMELLE	35	V



**DÉTAIL DES PIELUX**  
NON À L'ÉCHELLE

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-18

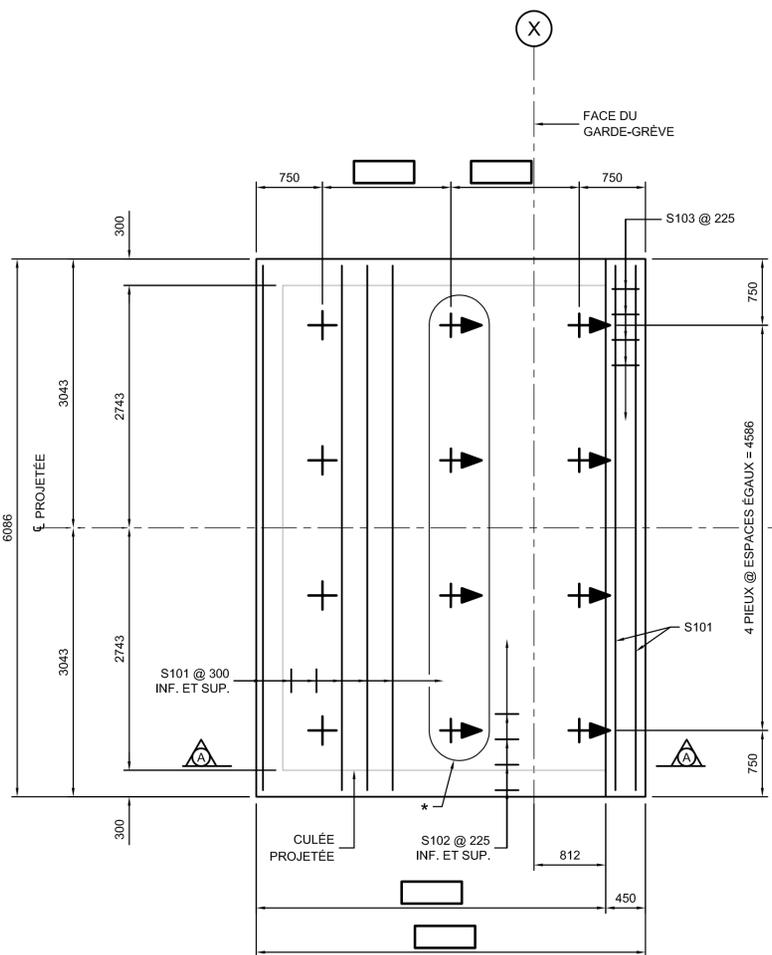
AAAA-MM-JJ	Statut	Par
Mandataire		
Sceau		
Vérificateur		
Équipe technique		

**Transports Québec**

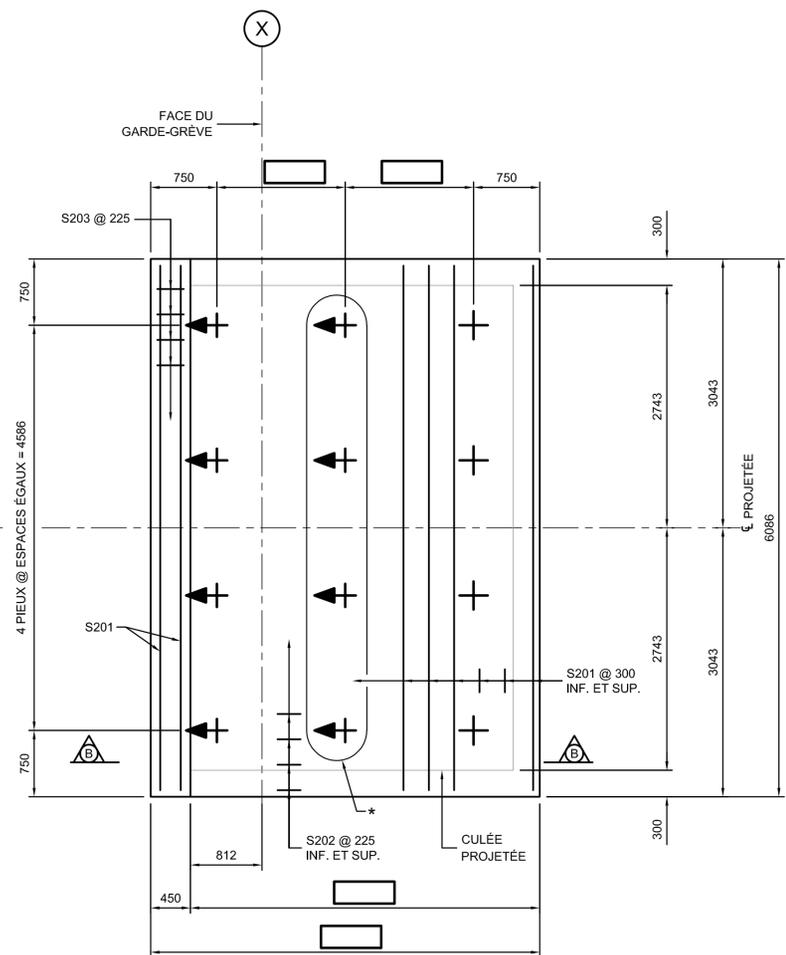
Titre  
**SEMELLE SUR PIELUX AVEC BIAIS**  
**LARGEUR CARROSSABLE 6706**

Numéro de plan  
**PO-AAAA-N-DDDD**

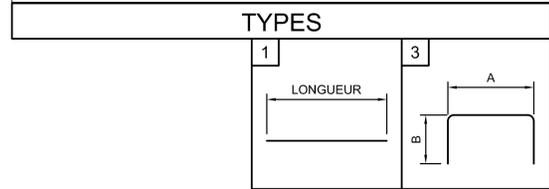
Identification de regroupement



VUE EN PLAN  
NON À L'ÉCHELLE



BORDEREAU D'ARMATURE									
IDENTIF	TYPE	A	B	C	LONGUEUR (mm)	NO	FINI	NOMBRE	MASSE (kg)
SEMELLE AXÉ X									
S101	1				5935	20M		0	0
S102	3	0	600		1200	20M		56	158
S103	3	300	900		2100	15M		28	92
SEMELLE AXÉ Y									
S201	1				5935	20M		0	0
S202	3	0	600		1200	20M		56	158
S203	3	300	900		2100	15M		28	92
ARMATURE SANS PROTECTION									TOTAL = 501

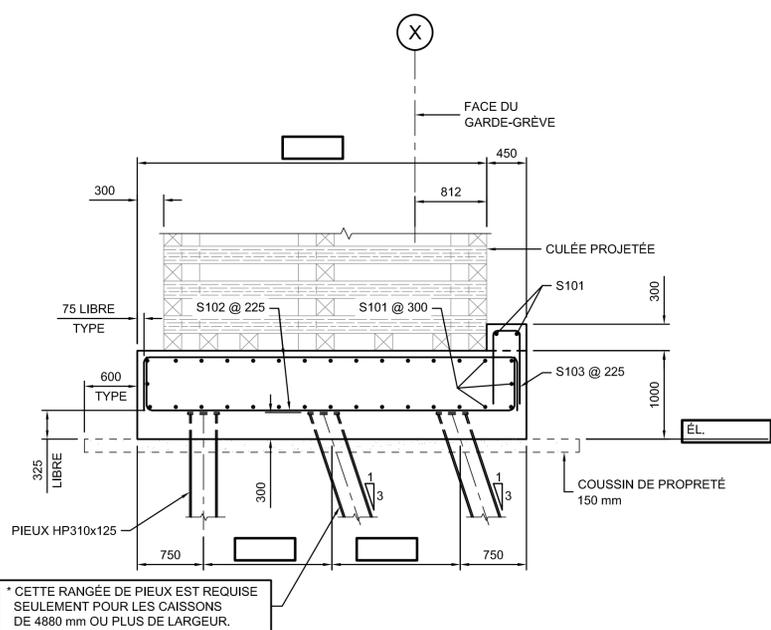


- NOTES :**
- LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES
  - LES ÉLÉVATIONS SONT EN MÈTRES
  - LE RECOUVREMENT DE L'ARMATURE EST DE 75 mm, SAUF INDIQUÉ

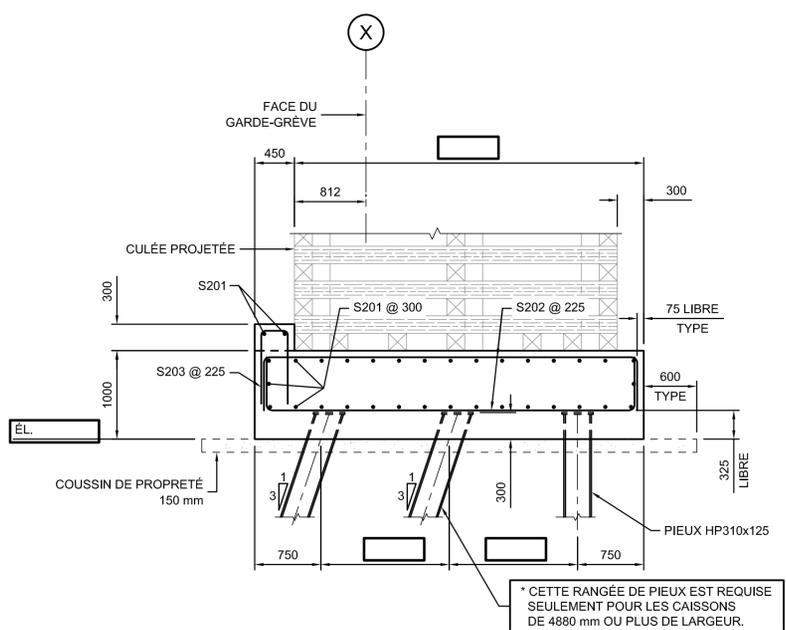
- CARACTÉRISTIQUES DES PIEUX À CHAQUE CULÉE :**
- TOTAL DE [ ] PIEUX BATTUS AGISSANT EN POINTE
  - CAPACITÉ AXIALE DE [ ] kN À L'ÉLUL
  - CHARGE D'ESSAI DYNAMIQUE [ ] kN
  - PIEUX HP 310x125 AVEC POINTE [ ] kN
  - ACIER CONFORME À CSA G40.21 350W OU A572 GRADE 50 OU 55

- LÉGENDE**
- PIEUX INCLINÉS 3 V : 1 H
  - ⊕ PIEUX INSTALLÉS VERTICALEMENT

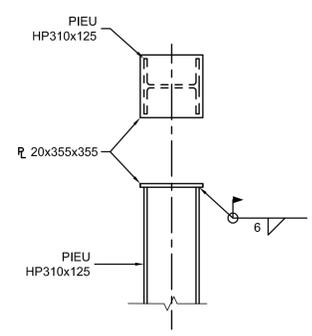
CARACTÉRISTIQUES DU BÉTON		
PARTIES DE L'OUVRAGE	RÉSISTANCE @ 28 JOURS-MPa	TYPE DE BÉTON
SEMELLE	35	V



COUPE A-A  
NON À L'ÉCHELLE



COUPE B-B  
NON À L'ÉCHELLE



DÉTAIL DES PIEUX  
NON À L'ÉCHELLE

\* CETTE RANGÉE DE PIEUX EST REQUISE SEULEMENT POUR LES CAISSONS DE 4880 mm OU PLUS DE LARGEUR.

\* CETTE RANGÉE DE PIEUX EST REQUISE SEULEMENT POUR LES CAISSONS DE 4880 mm OU PLUS DE LARGEUR.

PLAN TYPE - DIRECTION GÉNÉRALE DES STRUCTURES  
SEPTEMBRE 2024 PT245-19

Statut	Par
Mandataire	
Sceau	
Vérificateur	
Équipe technique	

**Transports Québec**

Titre  
**SEMELLE SUR PIEUX  
LARGEUR CARROSSABLE 4076**

Numéro de plan  
**PO-AAAA-N-DDDD**

Identification de regroupement