|  |
| --- |
| **1. Localisation** |
| No de dossier (contrat) : |       |  | Route : |       |  | Obstacle : |       |  |
| No de plan : | PO-      |  | Municipalité : |       |  |
|  |
| **2. DESCRIPTION** |
| Nombre de poutres : |       |  | Poutre NEBT : | 1 000 [ ]  | 1 200 [ ]  | 1 400 [ ]  | 1 600 [ ]  | 1 800 [ ]  | Autre : |       |  |
| Longueur prévue : |       | m | Biais : |       | º | Biais tronqué : [ ]  |  |
| **Torons** : | φ 12,7 mm [ ]  | φ 15,2 mm [ ]  | Droits (nbre) : |       | Relevés (nbre) : |       | Total (nbre) : |       |  |
|  |
| **3. INTERVENANTS** |
| **DGT (usine) :** |       |  | **DGT (projet) :** |       |  |
| Responsable AQ : |       | Tél. : |       |  | Chargé d’activité : |       | Tél. : |       |  |
| Laboratoire : |       |  |  Désire formulaire F309.2 en cours de fabrication : | Oui [ ]  Non [ ]  |
|  | Responsable : |       |  | Tél. : |       |  |  Désire relevé de cambrure à l’usine : | Oui [ ]  Non [ ]  |
|  | Tech. en usine : |       |  | Tél. : |       |  | Concepteur : |       | Tél. : |       |  |
|  |  | Surveillant : |       | Tél. : |       |  |
| **Entrepreneur général** : |       |  |
| Chargé de projet : |       |  | Tél. : |       |  |
| **Fabricant des poutres :** |       |  | Tél. : |       |  |
| Ingénieur de l’usine : |       |  | Technicien (ajustement et essai sur béton plastique) : |       |  |
| Responsable production : |       |  | * Certifié ACI en date du :
 |       |  | Jusqu’au : |       |  |
| Responsable du contrôle de la qualité dans l’usine : |  |       |  |
|  |
| **4. USINE** |
| Certification CSA-A23.4 délivrée par l’AQBPC [ ]  | Date d’échéance : |       |  |
| Certification CSA W 186-M [ ]  | Datée du : |       | Valide jusqu’au : |       |  |
|  |
| **Compétence des soudeurs** | (internes ou externes) |
|  | Noms | Compétence | Valide jusqu’au | Noms | Compétence | Valide jusqu’au |  |
|  |       | CSA W 186-M [ ]  |       |       | CSA W 186-M [ ]  |       |  |
|  |       | CSA W 186-M [ ]  |       |       | CSA W 186-M [ ]  |       |  |
|  |       | CSA W 186-M [ ]  |       |       | CSA W 186-M [ ]  |       |  |
|  |
| **5. RÉUNION PRÉALABLE** |
| Date : |       |  | Étaient présents : | Concepteur [ ]  |  | Resp. ass. qual (DGT) [ ]  |  | Entrepreneur [ ]  |  |
|  |  |  | Surveillant [ ]  |  | Laboratoire [ ]  |  | Fabricant [ ]  |  |
|  |  |  |  | Chargé d’activité (DGT) [ ]  |  | Autres : |       |  |
| Date de l’avis de fabrication des poutres : |       |  |  |       |  |
| Échéancier de fabrication : |  | du |       | au |       |  | Ordre de fabrication : |       |  |
|  |  | du |       | au |       |  |  |       |  |
|   |  |
| **6. EXIGENCES DE CONCEPTION ET DOCUMENTS REQUIS** |
| Plans d’atelier, notes de calculs, procédure de précontrainte et ordre de coupe des torons visés par le concepteur [ ]  |
|  |
| **Équipements (ensemble « vérin, pompe, manomètre ») :** | Kit no 1 :  |       |  |       |  |       |  |
|  | Kit no 2 :  |       |  |       |  |       |  |
|  | Certificat d’étalonnage [ ]  |  | Daté du (< 6 mois) : |       |  | Mise en tension : | Vérin monotoron [ ]  |  | Vérin multitorons [ ]  |
|  |
| **Procédure de précontrainte** |
|  |  | Lecture au manomètre : |  | MPa [ ]  | Psi [ ]  | Lb [ ]  |  | E : |       |  | MPa [ ]  | Psi [ ]  |
|  |
|  |  | Mise en tension initiale | Mise en tension finale |  |
|  | Types de torons | Allongement initial des torons calculés (mm) | Lecture initiale au manomètre | Allongement des torons de l’allongement initial au final | Lecture finale au manomètre | Glissement à l’ancrage (mm) |  |
|  |  |  | Minimum (prévu ‑5 %) | Prévu(mm) | Maximum (prévu +5 %) | Minimum (prévue ‑5 %) | Prévue | Maximum (prévue +5 %) |  |  |
|  | Droit |       | Kit no 1 :    ,Kit no 2 :     |       |       |       | Kit no 1 :    ,Kit no 2 :     | Kit no 1 :    ,Kit no 2 :     | Kit no 1 :    ,Kit no 2 :     |       |  |
|  | Relevé |       | Kit no 1 :    ,Kit no 2 :     |       |       |       | Kit no 1 :    ,Kit no 2 :     | Kit no 1 :    ,Kit no 2 :     | Kit no 1 :    ,Kit no 2 :     |       |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | La procédure de précontrainte est valide : | * pour une même configuration de fabrication;
 |  |
|  |  | * avec l’utilisation du vérin, de la pompe et du manomètre indiqués ci-dessus.
 |  |
|  |
| **7. MATÉRIAUX** |
| **Torons** | Attestation de conformité [ ]  | Entreposage [ ]  | Fabricant : |       |  | Fiabilité déjà démontrée [ ]  |
|  | Sinon, contrôle de réception tel qu’il est prévu dans le CCDG [ ]  |
|  | Joint de raccordement (à l’extérieur de la poutre) [ ]  |  |
|  |
| **Armature** |
| **400W** | Entreposage [ ]  | Fabricant : | 1) no 10 : |       |  |
|  | Façonnage par : |       |  | 2) no 15 : |       |  |
|  |  |  |  | 3) no 20 : |       |  |
|  |  |  |  | 4) no 25 : |       |  |
| **Béton** | Type de béton : | VIII [ ]  | IX [ ]  | Type de ciment : |       |  | f’ci : |       |  | MPa | f’c : |       |  | MPa |
|  | Fournisseur : | Interne [ ]  |  |
|  |  | Externe [ ]  |  |
|  |  | Nom : |       |  |
|  | Fiche descriptive du mélange approuvée par le surveillant [ ]  |  | Essais sur le béton plastique : | Ministère [ ]  | Fabricant [ ]  |  |
|  | Certificat d’étalonnage de la presse à béton [ ]  | Daté du (< 12 mois) : |       |  |
| **Doublure de coffrages** | Marque : |       |  |
| **Mortier cimentaire en sacs pour correction des surfaces** (ayant au moins 20 MPa à 24 heures) : |       |  |
| **Membrane PMMA pour protection des torons aux extrémités de la poutre** : |       |  |
|  |