|  |
| --- |
| **1. Informations diverses** |
| No de dossier (contrat): |       |  | Route: |       |  | Obstacle: |       |  |
| No de plan: | PO-      |  | Municipalité: |       |  | Entrepreneur: |       |  |
|  |
| **2. INFORMATIONS SUR LES BOULONS UTILISÉS** |
| **Fournisseur des boulons assemblés**: |       | Lot de production de boulons assemblés: |       |  |
| **Fabricants** | Boulons: |       | Rondelles: |       | Écrous: |       |  |
| Type de boulon: | [ ]  A 325 | [ ]  A 490 | Diamètre (D): |       | mm | Longueur (L): |       | mm | Nombre de rondelles (NR): |       |  |
| Type de protection: | [ ]  Aucune (type 1) | [ ]  Galvanisé à chaud |  | [ ]  Résistant à la corrosion (type 3) |  |  |
| [ ]  Contenants scellés |  | [ ]  Identification conforme |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **3. INFORMATIONS SUR LE TENSIOMÈTRE UTILISÉ** |
| Certificat d’étalonnage daté du (< 12 mois): |       /    /    |  | Par: |       |  |
|  |  |  |  AAAA / MM / JJ |  |  |  |  |  |
| Modèle no: |       | Série no: |  | Lecture au manomètre (lbs ou N): |       |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **4. TENSION EXIGÉE (lbs) SELON LE TYPE DE BOULON ET SON DIAMÈTRE** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **⅝ " Ø** | **¾ " Ø** | **⅞ " Ø** | **1 " Ø** | **1 ⅛" Ø** | **1 ¼" Ø** |  |
|  | **A 325** | Serrage à bloc1 | 2 250 à 3 400 [ ]  | 3 350 à 5 050 [ ]  | 4 650 à 7 000 [ ]  | 6 100 à 9 150 [ ]  | 6 700 à 10 050 [ ]  | 8 500 à 12 700 [ ]  |  |
|  |  | Serrage final 2 |  19 000 [ ]  |  28 000 [ ]  |  39 000 [ ]  |  51 000 [ ]  |  64 900 [ ]  |  82 400 [ ]  |  |
|  | **A 490** | Serrage à bloc1 | 2 900 à 4 300 [ ]  | 4 200 à 6 300 [ ]  | 5 850 à 8 800 [ ]  | 7 700 à 11 500 [ ]  | 9 600 à 14 400 [ ]  | 12 200 à 18 350 [ ]  |  |
|  |  | Serrage final 2 |  24 000 [ ]  |  35 000 [ ]  |  49 000 [ ]  |  64 000 [ ]  |  80 000 [ ]  |  102 000 [ ]  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **5. ANGLE DE ROTATION (R) DE L’ÉCROU AU SERRAGE FINAL** |
|  | Si L ≤ 4D R = ⅓ de tour [ ]  |  |  |  |
|  | Si 4D < L ≤ 8D ou L ≤ 200 mm R = ½ de tour [ ]  3 |  |  |  |
|  | Si L > 8D ou L > 200 mm R = ⅔ de tour [ ]  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **6. TENSION MESURÉE (lbs) – ESSAIS SUR 3 BOULONS ASSEMBLÉS (GALVANISÉS OU NON)** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Serrage à bloc (lbs)** | **\* Serrage final (lbs)** | **\* Serrage final + 30 º (lbs)** |  |
|  | Boulon no 1 |       |       |       |  |
|  | Boulon no 2 |       |       |       |  |
|  | Boulon no 3 |       |       |       |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **\*** Les tensions dépassant celles indiquées du bloc 4 ne doivent pas constituer une cause de rejet  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **7. ESSAI DE CAPACITÉ DE ROTATION, BOULONS ASSEMBLÉS GALVANISÉS** |
|  | Mention de la conformité à l’essai de capacité de rotation pour le lot de boulons galvanisés indiquée sur l’attestation de conformité (réf. : CCDG article 15.8.4.3.1) |
|  |  |
|  | [ ]  Conforme |  | [ ]  Non-conforme |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **8. CONFORMITÉ DU LOT DE BOULONS ASSEMBLÉS** |
|  | [ ]  Conforme | [ ]  Non-conforme | Justification : |  |
|  |  |       |  |
|  | Note : Voir *Manuel de construction et de réparation des structures* pour conformité du lot de production de boulons assemblés |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **9. REMARQUES** |
|  |       |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **10. SIGNATURE** |
|  | Surveillant: |       |  |  |  | Date: |      /    /    |  |
|  |  | Nom en caractères d’imprimerie |  | Signature |  |  |  AAAA / MM / JJ |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

***Référence : CCDG (article 15.8.4.3.2), CSA S6 (art. A10.1.6.7) et Manuel de construction et de réparation des structures, chapitre 8***

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 Serrage à bloc : 15 % ± 3 % de la tension minimale exigée au serrage final (CSA S6 art. 10.2 et A10.1.6.8)2 Serrage final : au moins 70 % de la résistance à la traction minimale du boulon (CSA S6 art. A10.1.6.4)3 Consulter la Direction des structures si des problèmes particuliers sont rencontrés au serrage final lors de l’essai |  | **Légende :**D = Diamètre du boulonL = Longueur du boulon (sans la tête)R = Rotation à partir du serrage à bloc (tous les boulons)NR = Nombre de rondelles (par boulon assemblé) |